

УТВЕРЖДАЮ
Технический директор
ЗАО «НПП Электронные
информационные системы»

И.С. Фридман
2017 г.

« »

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ СКЛАДОМ
«СКЛАД-ПРОИЗВОДСТВО»

Программное обеспечение
Руководство оператора

Лист утверждения

АВЛБ.00079-02 34 01

Руководитель разработки

С.М. Константинов

« »

2017 г.

Исполнитель

О.Х. Каримова

« »

2017 г.

Нормоконтролер

Е.Э. Семенова

« »

2017 г.

2017

Литера

| | | | | |
|-------------|--------------|-------------|-------------|--------------|
| Инд.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата |
| | | | | |

УТВЕРЖДЕН
АВЛБ.00079-02 34 01-ЛУ

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ СКЛАДОМ
«СКЛАД-ПРОИЗВОДСТВО»

Программное обеспечение

Руководство оператора

АВЛБ.00079-02 34 01

Листов 123

2017

Литера

| Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата |
|-------------|--------------|-------------|-------------|--------------|
| | | | | |

АННОТАЦИЯ

В данном программном документе приведено руководство оператора по применению и эксплуатации системы управления складом «СКЛАД-ПРОИЗВОДСТВО».

В данном программном документе, в разделе «Назначение программы» указаны сведения о назначении программы и информация, достаточная для понимания функций программы и ее эксплуатации.

В разделе «Условия выполнения программы» указаны условия, необходимые для выполнения программы.

В данном программном документе, в разделе «Выполнение программы» указана последовательность действий оператора, обеспечивающих загрузку, запуск, выполнение и завершение программы, приведено описание функций.

Оформление программного документа «Руководство оператора» произведено по требованиям ЕСПД (ГОСТ 19.101-77 ¹⁾, ГОСТ 19.103-77 ²⁾, ГОСТ 19.104-78* ³⁾, ГОСТ 19.105-78* ⁴⁾, ГОСТ 19.106-78* ⁵⁾, ГОСТ 19.505-79* ⁶⁾, ГОСТ 19.604-78* ⁷⁾).

¹⁾ ГОСТ 19.101-77 ЕСПД. Виды программ и программных документов

²⁾ ГОСТ 19.103-77 ЕСПД. Обозначение программ и программных документов

³⁾ ГОСТ 19.104-78* ЕСПД. Основные надписи

⁴⁾ ГОСТ 19.105-78* ЕСПД. Общие требования к программным документам

⁵⁾ ГОСТ 19.106-78* ЕСПД. Общие требования к программным документам, выполненным печатным способом

⁶⁾ ГОСТ 19.505-79* ЕСПД. Руководство оператора. Требования к содержанию и оформлению

⁷⁾ ГОСТ 19.604-78* ЕСПД. Правила внесения изменений в программные документы, выполненные печатным способом

СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|---|-----|
| 1 НАЗНАЧЕНИЕ ПРОГРАММЫ | 4 |
| 2 УСЛОВИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОГРАММЫ | 5 |
| 3 ВЫПОЛНЕНИЕ ПРОГРАММЫ | 6 |
| 3.1 Инсталляция программы | 6 |
| 3.2 Запуск программы | 6 |
| 3.3 Выполнение программы | 7 |
| 3.3.1 Работа со справочниками | 7 |
| 3.3.1.1 Справочник «Комплектующие» | 9 |
| 3.3.1.2 Справочник «Единицы измерений» | 14 |
| 3.3.1.3 Справочник «Клиенты» | 15 |
| 3.3.1.4 Справочник «Исполнители» | 19 |
| 3.3.1.5 Справочник должностей исполнителей | 22 |
| 3.3.1.6 Справочник «Шаблоны спецификации» | 24 |
| 3.3.2 Конфигуратор склада | 38 |
| 3.3.2.1 Справочник конфигурации | 39 |
| 3.3.2.2 Справочник конфигурации складов | 40 |
| 3.3.2.3 Справочник «Конфигурация зон» | 43 |
| 3.3.2.4 Справочник «Конфигурация проходов» | 48 |
| 3.3.2.5 Справочник «Конфигурация стеллажей» | 51 |
| 3.3.2.6 Справочник «Конфигурация ячеек» | 55 |
| 3.3.2.7 Справочник «Конфигурация ворот » | 61 |
| 3.3.3 Основные складские операции | 63 |
| 3.3.3.1 Прием товара на склад | 63 |
| 3.3.3.2 Списание товара со склада | 73 |
| 3.3.3.3 Перемещение товара между складами | 78 |
| 3.3.4 Подготовка к производству | 82 |
| 3.3.4.1 Заказ на изготовление изделий | 82 |
| 3.3.4.2 Создание рабочей спецификации | 88 |
| 3.3.4.3 Создание заявки на приобретение комплектующих | 91 |
| 3.3.4.4 Просмотр списка товаров в заявке | 97 |
| 3.3.5 Работа с производством | 98 |
| 3.3.5.1 Список производства | 98 |
| 3.3.5.2 Работа со списком производства | 103 |
| 3.3.6 Создание отчетов | 113 |
| 3.3.6.1 Отчет о наличии резерва | 113 |
| 3.3.6.2 Отчет о загрузке склада | 115 |
| 3.3.6.3 Отчет по заказу с детализацией по изделию | 116 |
| 3.3.6.4 Отчет о передаче комплектующих в производство | 117 |
| 3.3.7 Управление пользователями | 119 |
| 3.4 Завершение работы программы | 122 |

1 НАЗНАЧЕНИЕ ПРОГРАММЫ

Система управления складом «Склад-Производство» (далее – система) ориентирована, прежде всего, на компании, учитывающие операции приемки и отгрузки товара, а так же желающие повысить эффективность работы всего складского комплекса в целом.

Для повышения эффективности выполняются следующие функции:

- сокращение затрат на складское хранение;
- уменьшение времени, затрачиваемого на проведение складских операций;
- оптимизация использования складских площадей и объемов;
- максимальное снижение потерь, связанных с критичностью сроков
- реализации товаров;
- повышение точности и оперативности учета товара;
- уменьшение затрат на заработную плату складских работников.
- уменьшение количества ошибочных складских операций;
- уменьшение количества ежегодно и ежемесячно проводимых инвентаризаций в ручном режиме, благодаря использованию отчетов о наличии резерва, загрузке склада;
- планирование использования человеческих ресурсов и возможность отслеживания работы персонала.

2 УСЛОВИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОГРАММЫ

Требования к аппаратным средствам сервера:

- объем оперативного запоминающего устройства, Мб, не менее – 2048;
- количество жестких дисков – не менее 4;
- объемом жесткого диска – не менее 72 Гб;
- операционная система Windows Server 2008 Standart;

Требования к аппаратным средствам рабочих мест:

- процессор – не ниже Pentium-4,2 ГГц;
- объем оперативного запоминающего устройства, Мб, не менее – 1024;
- объем жесткого диска, Гб, не менее – 160;
- видеокарта и монитор ПК должны обеспечивать разрешение изображения на экране монитора не ниже 1024 × 768 точек, с количеством цветов не менее 32000;
- операционная система Windows XP и выше;
- наличие сетевой платы;

3 ВЫПОЛНЕНИЕ ПРОГРАММЫ

3.1 Инсталляция программы

Рекомендуется создать ярлык программы «Логистика» на рабочем столе и, при необходимости, поместить его в папку АВТОЗАГРУЗКА.

Запуск программы «Логистика» на компьютере пользователя осуществляется по ссылке в Интернет-браузере Mozilla FireFox:

<http://cl.maharex.com/apex/f?p=101>

Прочие браузеры использовать не рекомендуются.

3.2 Запуск программы

Запуск программы требует ввода логина и пароля, как показано на рис. 1.

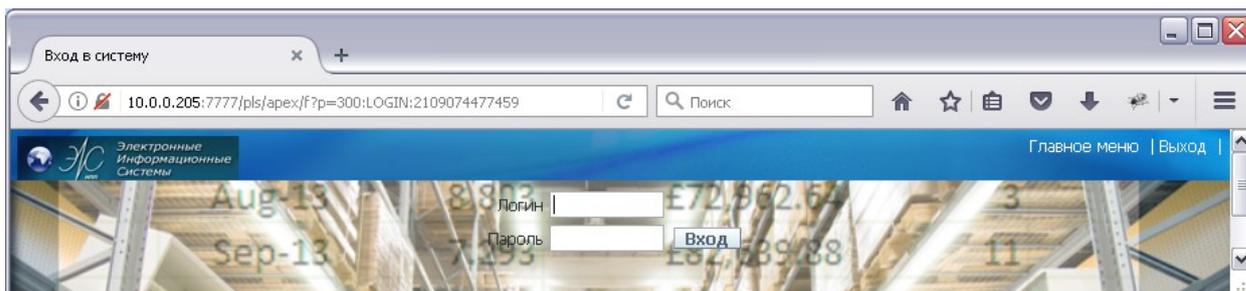


Рис. 1 Ввод данных пользователя

По умолчанию в программе заложен логин «dev», пароль- «dev».

Для каждого пользователя логин и пароль должны быть индивидуальными.

При запуске программы «ЛОГИСТИКА» активизируется главное меню программы, приведенное на рис. 2.

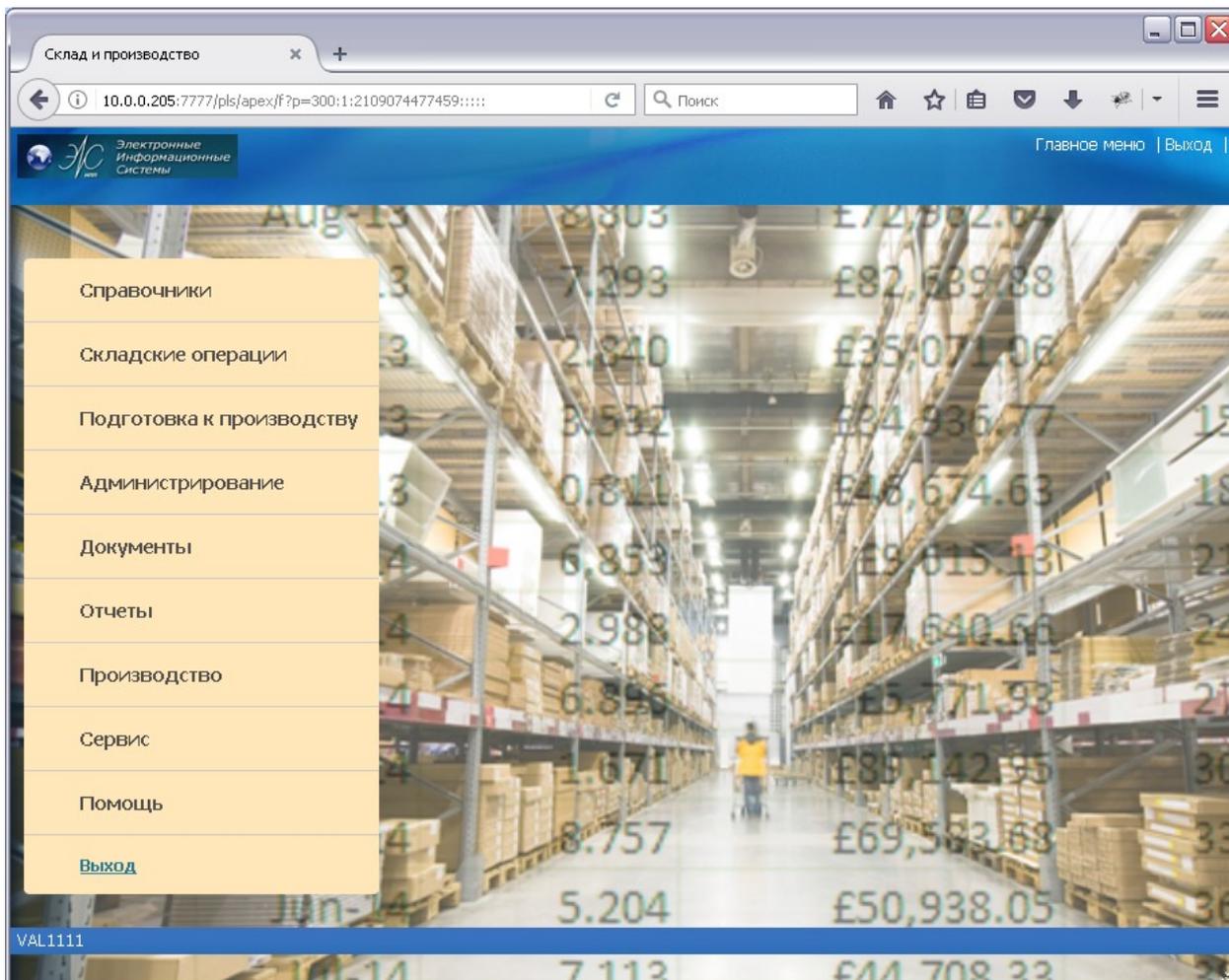


Рис. 2 Главное меню программы

3.3 Выполнение программы

Главное меню программы «Склад-Производство» состоит из следующих пунктов: Справочники, Складские операции, Подготовка к производству, Администрирование, Документы, Отчеты, Производство, Сервис, Помощь, Выход.

3.3.1 Работа со справочниками

Для просмотра и редактирования справочники доступны из главного меню конфигурации. Начать работу с программой лучше с заполнения

справочников всей известной на данный момент информацией. Далее в процессе работы можно будет редактировать и дополнять справочники.

С элементами справочника можно производить следующие действия, которые осуществляются при нажатии соответствующих управляющих кнопок на панели управления или в форме справочника:

«Поиск» – действие выполняется при заполнении поля рядом с надписью «Поиск» и нажатии на кнопку «Выполнить». Используется для поиска необходимого элемента в представленном справочнике. Количество выводимых на экран элементов поиска можно изменять путем выбора необходимого значения в выпадающем списке рядом с полем «Отображать» (рис. 3).

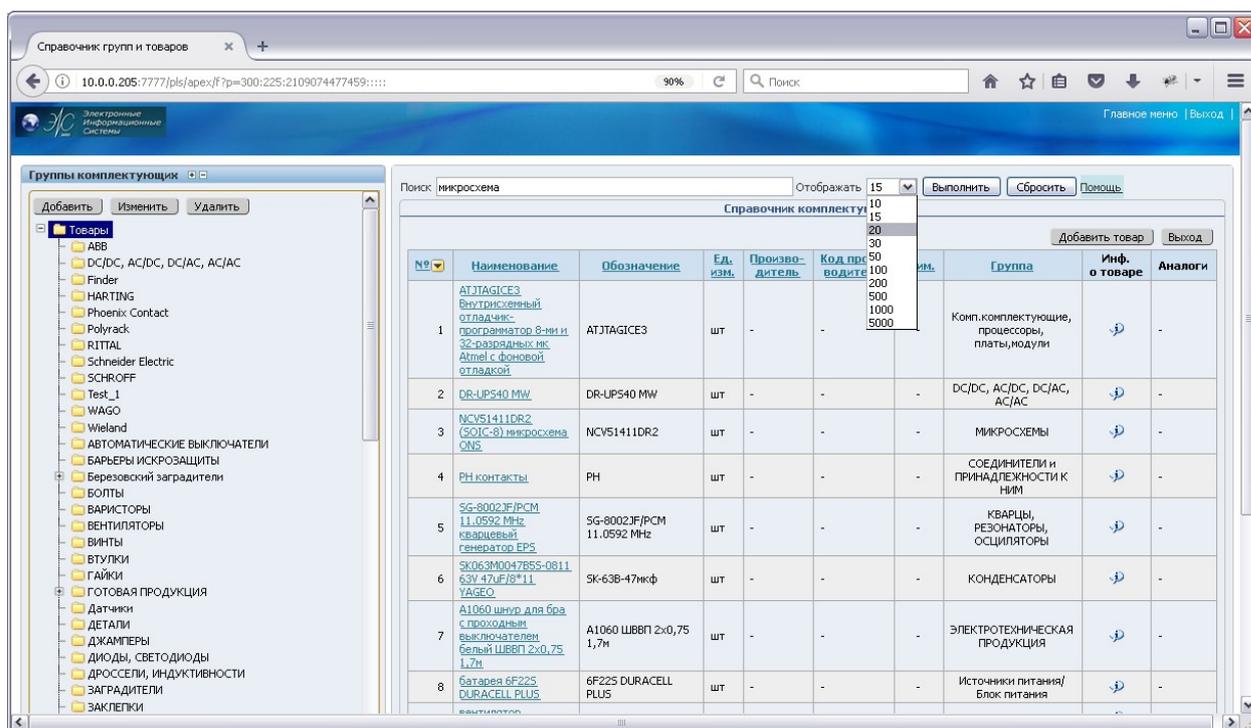


Рис. 3 Пример выпадающего списка в поле «Отображать»

Кнопка «Сбросить» аннулирует результаты поиска и возвращает к предыдущему экрану.

«Сохранить» – действие выполняется при нажатии на кнопку «Сохранить». Данные в элементе справочника будут перезаписаны в соответствии с последними внесенными изменениями.

Ряд справочников является подчиненными каким-либо другим справочникам. «Справочник изображений товара», «Справочник единиц измерений товара» подчинены справочнику «Комплектующие».

Справочник «Список должностей» подчинен справочнику «Исполнители».

Информацию в подчиненных справочниках можно посмотреть из окна списка основного справочника при нажатии на пиктограмму  рядом с выбранным полем.

3.3.1.1 Справочник «Комплектующие»

Справочник «Комплектующие» предназначен для ввода и хранения информации обо всех товарах, с которыми работает склад.

В главном меню из пункта «Справочники» выберите опцию «Комплектующие». На экране появится справочник групп товаров в виде дерева и общий список комплектующих, а также кнопки для добавления, изменения и удаления групп комплектующих и кнопка «ДОБАВИТЬ Товар» для ввода новых комплектующих (рис. 4).

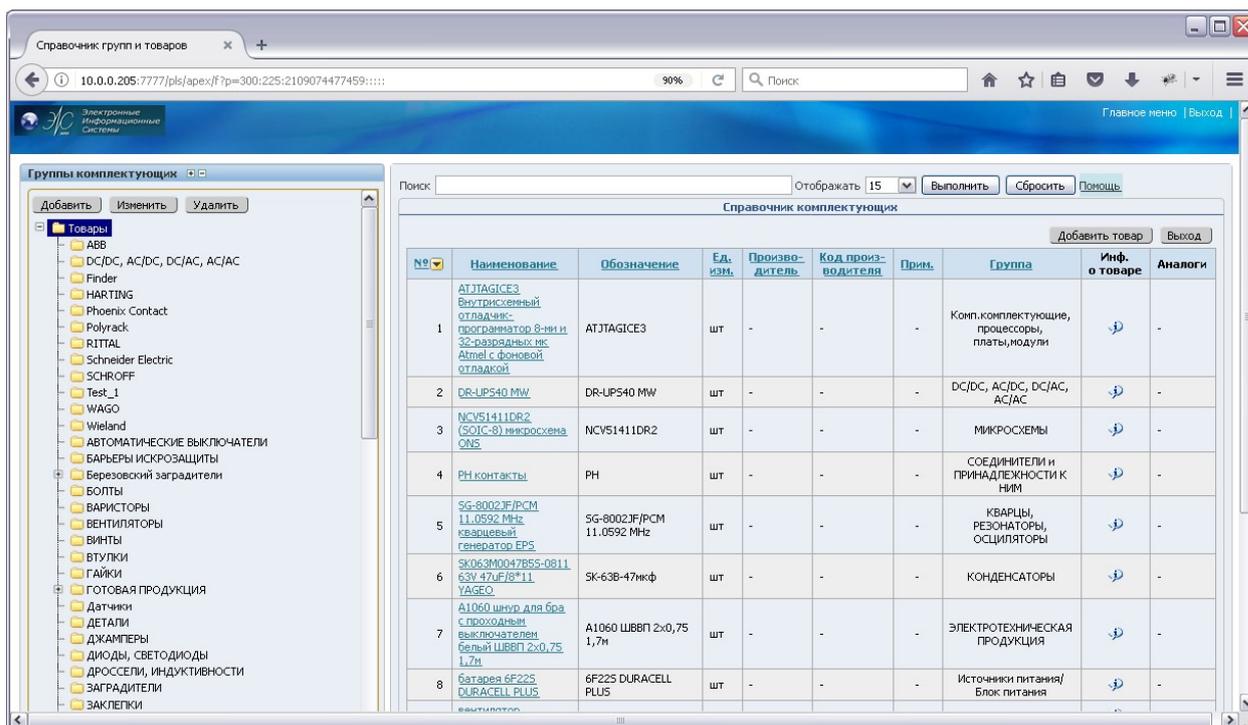


Рис. 4 Справочник комплектующих

Справочник «Комплектующие» иерархический и имеет неограниченное количество уровней вложенности.

Каждый товар обязательно должен относиться к какой-либо группе товаров. Поэтому, для ввода нового товара необходимо выбрать нужную группу или создать новую. Для добавления новой подгруппы, например, в группу «Товары» необходимо щёлкнуть левой кнопкой «мыши» по группе «Товары», а затем по кнопке «ДОБАВИТЬ».

В поле «группа» на форме отобразится наименование «Товары» (рис.5). Измените название по своему усмотрению и сохраните изменения, щелкнув по кнопке «СОХРАНИТЬ». В группе товаров появится новая подгруппа.

Удалить подгруппу можно, если в ней отсутствуют комплектующие (товар).

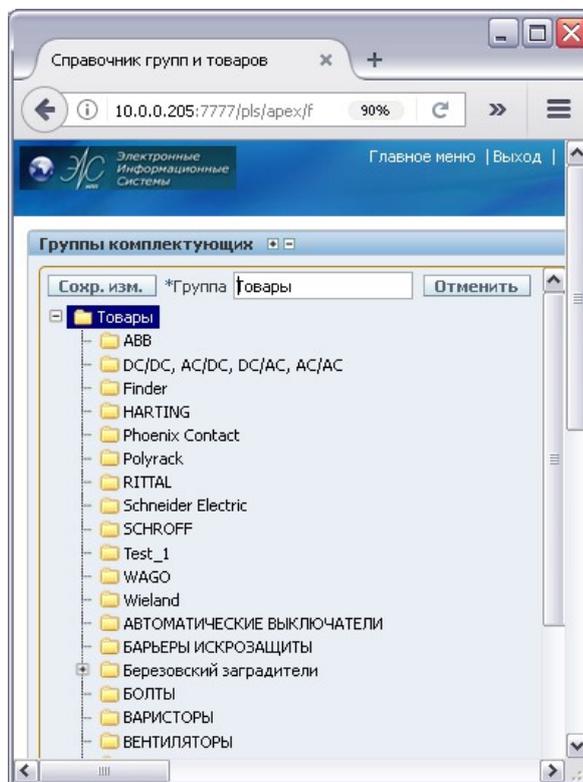


Рис. 5 Группы комплектующих

Для добавления нового товара щелкните левой кнопкой «мыши» по группе, в которую будет входить товар и нажмите кнопку «ДОБАВИТЬ ТОВАР» (см. рис. 4). На странице отобразится форма для ввода нового товара (рис. 6). Поля, обязательные для заполнения, отмечены звёздочкой.

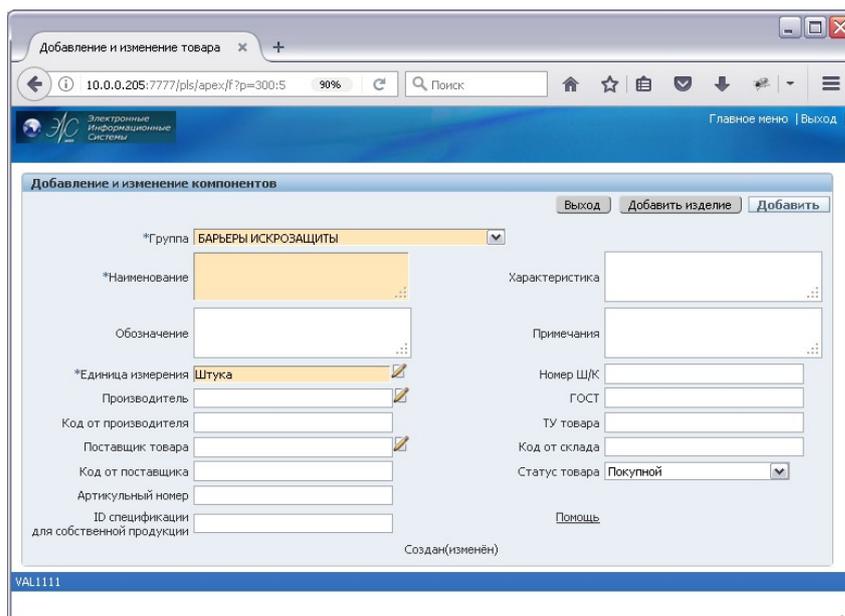


Рис. 6 Добавление и изменение товара

Название производителя, единицы измерения товара и фото товара выбираются из подчиненных справочников.

Заполните, если требуется, другие поля формы и нажмите кнопку «ДОБАВИТЬ».

Товар будет сохранен в выбранной группе.

Для коррекции данных о товаре выберите нужный товар и щёлкните по нему левой кнопкой «мыши». Появится форма (рис. 6), но вместо кнопки «ДОБАВИТЬ» появятся кнопки «СОХРАНИТЬ» и «ДОБАВИТЬ АНАЛОГ».

Заполните необходимые поля вручную или из справочников. Кнопка «ДОБАВИТЬ АНАЛОГ» применяется для установления соответствия между основным компонентом и его аналогами (таблица «АНАЛОГИ» в правой части экрана) (рис. 7).

Пиктограмма ; таблице «АНАЛОГИ» удаляет элементы-аналоги.

После внесения изменений нажмите кнопку «СОХРАНИТЬ».

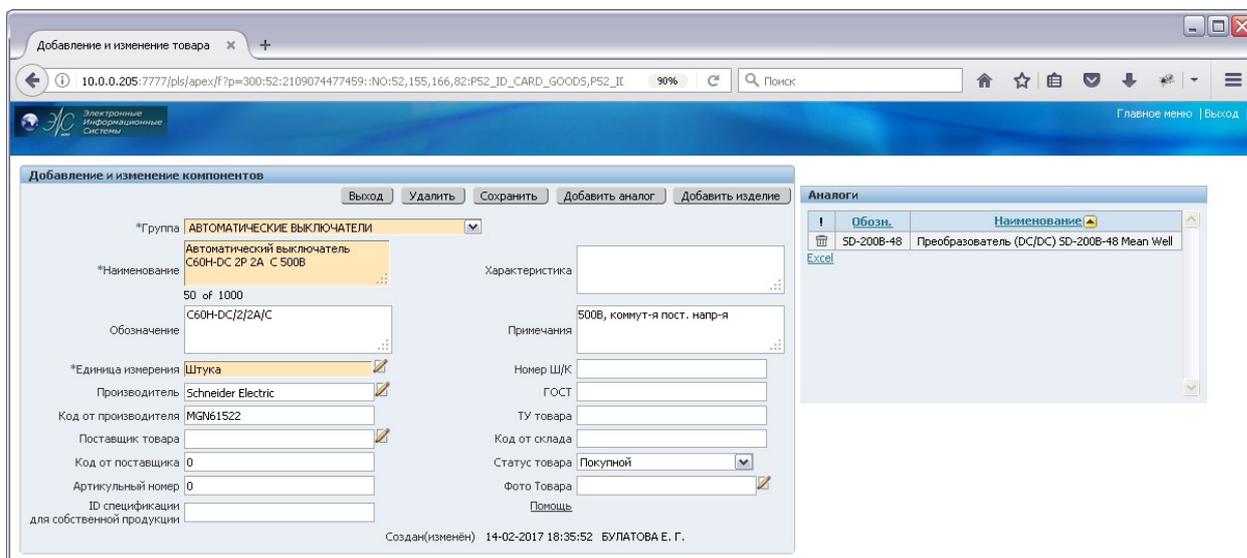


Рис. 7 Добавление и изменение товара, добавление и удаление аналогов

Удалить комплектующие (товар) можно кнопкой «УДАЛИТЬ», если они не используются в других базах данных.

Информацию об этом можно получить, если щёлкнуть мышкой по значку «i» в поле «Инф.о товаре» (рис. 8).

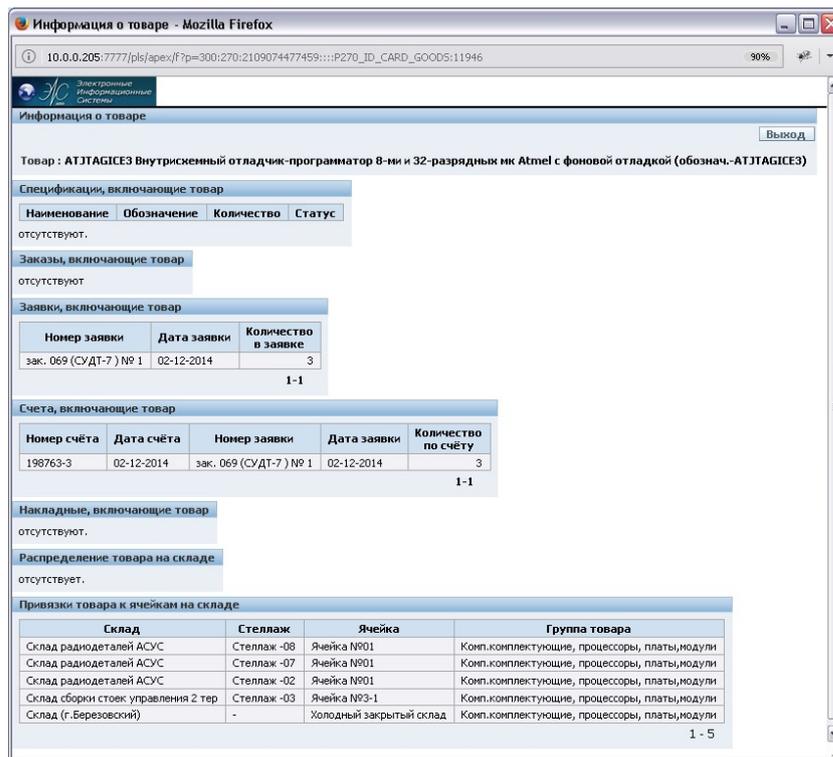


Рис. 8 Информация о спецификациях, включающих товар

3.3.1.2 Справочник «Единицы измерений»

В справочник вводится список используемых компанией единиц измерения (штуки, контейнеры, ящики, коробки и т.д.). Они используются для создания единиц измерения позиций товара.

Для ввода или редактирования сведений о единицах измерения следует вызвать классификатор на вкладке «Добавление и изменение компонентов» нажатием пиктограммы рядом с полем «ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ» (рис. 9).



| Единица измерения | Длина | Ширина | Высота | Записать в форму |
|-------------------|-------|--------|--------|------------------|
| Для разделов | 0 | 0 | 0 | Записать |
| Киллограм | | | | Записать |
| Комплект | | | | Записать |
| Короб | | | | Записать |
| Литр | | | | Записать |
| Метр квадратный | | | | Записать |
| Метр погонный | | | | Записать |
| Упаковка | | | | Записать |
| Штука | | | | Записать |
| Ящик | 30 | 30 | 25 | Записать |

Рис. 9 Справочник единицы измерений товара

При нажатии на надпись «ЗАПИСАТЬ» в колонке «ЗАПИСАТЬ В ФОРМУ» производится сохранение единицы измерения для данной позиции.

3.3.1.3 Справочник «Клиенты»

Справочник «КЛИЕНТЫ» предназначен для регистрации в системе поставщиков, покупателей и прочих контрагентов (рис. 10).

В главном меню выберите опцию «КЛИЕНТЫ». На экране появится справочник групп клиентов в виде дерева и общий список клиентов, а также кнопки для добавления, изменения и удаления групп клиентов и добавления самих клиентов (рис. 10).

| Наименование | Адрес | Телефон | Ответств. лицо | Реквизиты банка | Рейтинг клиента | Клиент введён в программу |
|---------------------------------------|---|------------------------------------|------------------|--|-----------------|---------------------------|
| ООО "Элтех" | г. Санкт_Петербург | - | - | ОАО "Энергонашбанк" г. Санкт_Петербург | ↓ | 21-01-2010 13:39:17 |
| КонВентУрал | РОССИЯ, ЕКАТЕРИНБУРГ, ЧЕЛЮСКИНЦЕВ 101 | 214545454121 | МЕДВЕД М. М. | Екатеринбург, СКБ БАНК, р/с 65465465465465465465 | ↓ | 21-01-2010 13:40:57 |
| ОАО МТС | РОССИЯ, МОСКВА | 132456789 | ПЕТРОВ П. П. | БАНК ВЕРР, Москва сушевой вил 56/7 | ↓ | 21-01-2010 13:41:23 |
| ООО "Радиэлектроника" | 620107, г. Екатеринбург, ул. Гражданская, 2 | +7(343)370-33-84,370-2169 | - | ФАКЕ "АБСОЛЮТ БАНК" ЗАО в г. Екатеринбурге г. Екатеринбург | ↓ | 21-01-2010 13:41:43 |
| ООО "Балтийская электронная компания" | 196191, г. Санкт_Петербург, Ленинский пр-кт, д.168, оф.202 | 370-17-88, 449-02-70 | - | СЕВЕРО-ЗАПАДНЫЙ БАНК ОАО "СВЕРБАНК РОССИИ"г. САНКТ- ПЕТЕРБУРГ | ↓ | 21-01-2010 13:42:20 |
| ООО "Авеон" | 620137, г. Екатеринбург ул.Блохера,50 - 315 | (343)381-75-75 | - | ОАО Филиал "ГРАН" АКБ "Инвестбанк" г.Екатеринбург | ↓ | 21-01-2010 13:43:00 |
| ИСС | РОССИЯ, КАЛИНИНГРАД, НАБЕРЕЖНАЯ 13 | 1212121212 | СИДОРОВ С. С. | БАНК МОСКВА, Большой караетный 45, р/с 45454545454545454545 | ↓ | 21-01-2010 13:43:20 |
| ООО Торговый дом "Пронэлектроника" | г. Екатеринбург, ул.Колмогорова, д.70 | (343)372-92-28 | Хляпов Д. А. | Екатеринбургский филиал ОАО "Банк Москвы" г.Екатеринбург | ↓ | 21-01-2010 13:43:46 |
| ООО "Трест-МЭК" | 620075 г. Екатеринбург, ул.Красноармейская 34, оф 207 | 355-04-96, 350-65-19, 350-30-89 | - | Ф-л №6602 ЗАО "ВТБ24" г.Екатеринбург | ↓ | 22-01-2010 11:48:56 |
| ЗАО "Фолкс" | 620014, Свердловская обл.www.folks.ru | (343)262-66-28,262-73-22 | - | Банк ООО "Нейва" г.Новоуральск | ↓ | 22-01-2010 11:55:05 |

Рис. 10 Справочник клиентов

Справочник является иерархическим, т.е. позволяет иметь многоуровневую структуру групп и элементов.

В демонстрационной версии создана корневая группа «КЛИЕНТЫ» и подгруппы «ЗАКАЗЧИКИ» и «ПОСТАВЩИКИ».

Для того, чтобы добавить новую подгруппу в группу клиентов: щёлкните «мышью» по группе клиентов, в которую хотите добавить новую подгруппу; нажмите кнопку «ДОБАВИТЬ»; в поле «Имя» появится подгруппа с тем же именем; переименуйте её по своему усмотрению, нажмите кнопку «СОХРАНИТЬ».

Удалять можно группы, где нет клиентов.

Для добавления нового клиента: выберите группу, в которую хотите добавить клиента. Нажмите кнопку «ДОБАВИТЬ». На экране появится

форма, представленная ниже на рис. 11. Введите данные о клиенте. Поля, отмеченные звездочкой, обязательны для заполнения. Нажмите кнопку «Добавить».

Добавить клиента

Добавить Выход

Группа клиента Поставщики

*Клиент

Код клиента

Номер EAN

ОКПО

ИНН

ОГРН

Рейтинг клиента по бальной шкале

Описание рейтинга

VAL1111

Рис. 11 Форма для внесения данных клиента

На этой же странице перейдите на закладку блокнота «РЕКВИЗИТЫ КЛИЕНТА», введите реквизиты клиента, как показано на рис. 12. Реквизитов у одного клиента может быть несколько, поэтому существует признак «основной реквизит», т.е. реквизит, который будет автоматически выбираться при выборе клиента.

Реквизиты клиента

10.0.0.205:7777/pls/apex/f?p=300:147:2109074477459::NO

Электронные Информационные Системы

Главное меню | Выход

Клиент | Реквизиты клиента

Реквизиты клиента

Добавить | Выход

Группа клиента

Клиент

Адрес клиента

Email клиента

Телефон

Руководитель

Телефон руководителя

Email руководителя

Представитель

Телефон представителя

Email представителя

КПП клиента

Счёт клиента №

Банк

БИК банка

к/с банка

Примечания

Основной реквизит Нет

VAL1111

Рис. 12 Реквизиты клиента

Для изменения данных о клиенте и добавления новых реквизитов щёлкните кнопкой мышки по наименованию клиента. На экране появится форма, представленная на рис. 13. Для изменения реквизитов клиента щёлкните мышью по полю «АДРЕС». Если требуется добавить в список новые реквизиты, нажмите кнопку «ДОБАВИТЬ РЕКВИЗИТЫ». Для выбора реквизитов из списка в качестве основных, нажмите «ЗАПИСАТЬ». После внесения изменений нажмите кнопку «СОХРАНИТЬ».

Изменение данных клиента

Группа: Поставщики

*Наименование: ООО "Элтех"

Код клиента: 02

Номер EAN:

ОКПО:

ИНН: 7803013666

ОГРН:

Рейтинг клиента по бальной шкале:

Описание рейтинга:

Реквизиты : адрес: г.Санкт_Петербург

Эмэйл:

Телефон:

Руководитель:

Телефон руководителя:

Эмэйл руководителя:

Представитель клиента:

Телефон представителя:

Эмэйл представителя:

КПП клиента:

Счёт клиента №: 4070281030000006492

Банк: ОАО "Энергонашбанк" г.Санкт_Петербург

БИК банка: 044030754

к/с банка: 30101810700000000754

Примечания:

Клиент создан: 21-01-2010 13:39:17

Список реквизитов клиента

| Адрес | Руководитель | Банк | Записать |
|-------------------|--------------|--|----------|
| г.Санкт_Петербург | - | ОАО "Энергонашбанк" г.Санкт_Петербург | Записать |

1 - 1

Рис. 13 Пример заполнения данных клиента

3.3.1.4 Справочник «Исполнители»

Справочник «Исполнители» предназначен для внесения данных о пользователях системы.

Справочник вызывается для ввода и редактирования информации из пункта меню «Администрирование/Справочник исполнителей» (рис. 14).

Справочник имеет одноуровневую структуру. Редактирование и ввод новых элементов производится непосредственно в форме списка справочника (рис. 15).

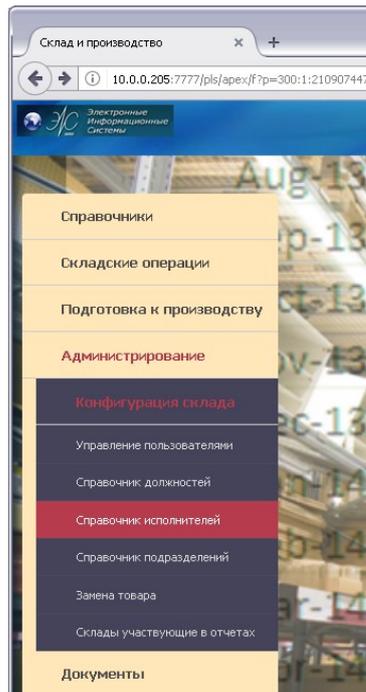


Рис. 14 Главное меню: Справочник исполнителей в главном меню

| <input type="checkbox"/> | Фамилия | Имя | Отчество | Должность исполнителя | Примечания |
|--------------------------|------------|----------|---------------|-----------------------|------------|
| <input type="checkbox"/> | ИВАНОВ | ИВАН | ИВАНОВИЧ | Менеджер по снабжению | |
| <input type="checkbox"/> | СИДОРОВ | ПЕТР | ПЕТРОВИЧ | Менеджер по снабжению | |
| <input type="checkbox"/> | ПЕТРОВ | АЛЕКСЕЙ | СЕРГЕЕВИЧ | Разработчик | |
| <input type="checkbox"/> | ВАСИЛЬЕВ | ВАСИЛИЙ | ВАСИЛЬЕВИЧ | Менеджер по снабжению | |
| <input type="checkbox"/> | ХАНИН | ВИКТОР | ПАВЛОВИЧ | Разработчик | |
| <input type="checkbox"/> | ГОРЕЛЬХ | ЕЛЕНА | ИВАНОВНА | Администратор | |
| <input type="checkbox"/> | МАВРИНА | НАТАЛЬЯ | ВИТАЛЬЕВНА | Менеджер по снабжению | |
| <input type="checkbox"/> | ТИМОНИН | СТЕПАН | ВЛАДИМИРОВИЧ | Разработчик | |
| <input type="checkbox"/> | ТЮРИНА | СВЕТЛАНА | ЮРЬЕВНА | Конструктор | |
| <input type="checkbox"/> | КРЮЧКОВ | НИКОЛАЙ | МИХАЙЛОВИЧ | Конструктор | |
| <input type="checkbox"/> | ГИБАДУЛЛИН | МИХАИЛ | . | Конструктор | |
| <input type="checkbox"/> | СПЕСАРЕВА | АННА | . | Конструктор | |
| <input type="checkbox"/> | АРАСПАНОВ | АЗАТ | АКСАНОВИЧ | Конструктор | |
| <input type="checkbox"/> | БАРАНОВ | БОРЯ | АЛЕКСАНДРОВИЧ | Конструктор | |
| <input type="checkbox"/> | ГАРЕЕВ | АНДРЕЙ | ВЛАДИМИРОВИЧ | Конструктор | |

Рис. 15 Справочник исполнителей

Справочник доступен для редактирования. Возможен поиск и сортировка данных по фамилии, табельному номеру и должности исполнителя.

Должность исполнителя можно выбрать из выпадающего списка из подчиненного справочника «Список должностей».

Кнопка «ДОБАВИТЬ» используется для добавления нового исполнителя. После добавления информации о новом сотруднике нажмите кнопку «СОХРАНИТЬ».

Для того чтобы удалить информацию о сотруднике, необходимо поставить галочку в первой колонке и нажать кнопку «УДАЛИТЬ». Для удаления сразу нескольких строк из справочника достаточно проставить отметки с левой стороны справочника.

Система выведет сообщение с уточнением об удалении записи о сотруднике (рис. 16).

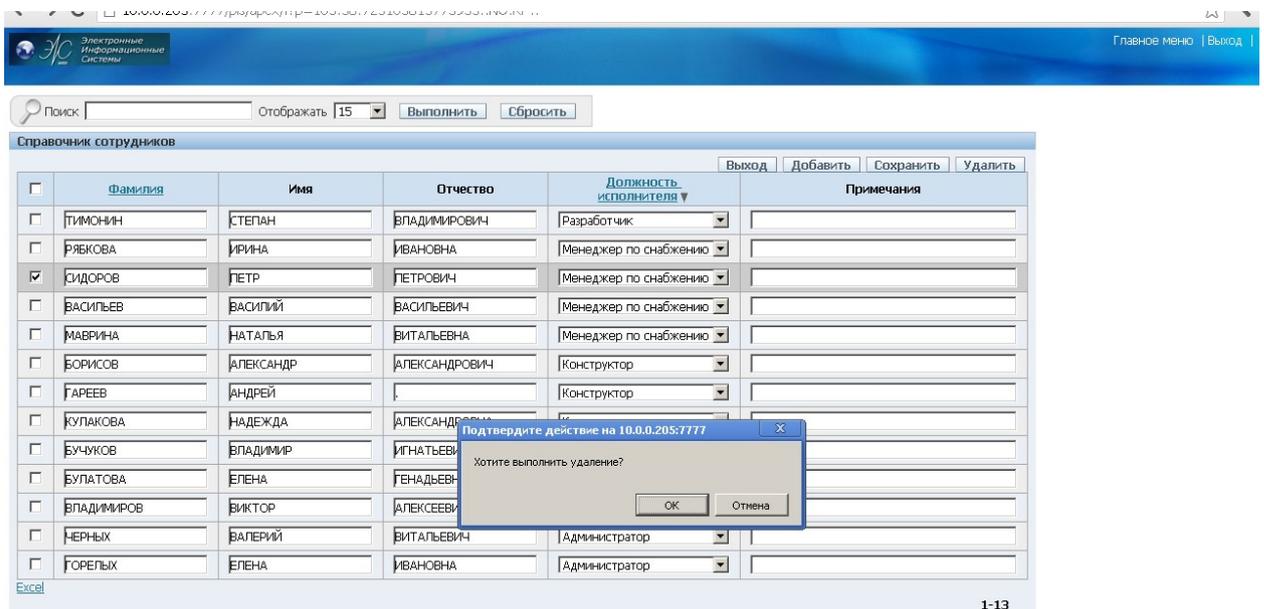


Рис. 16 Сообщение об удалении записи

3.3.1.5 Справочник должностей исполнителей

Справочник «Список должностей» предназначен для ввода данных по должностям исполнителей, работающих на складе (рис. 17).



Рис. 17 Главное меню: Справочник должностей исполнителей в главном меню

Справочник вызывается для ввода и редактирования информации из пункта меню «Администрирование/Справочник исполнителей/ Справочник должностей».

Справочник имеет одноуровневую структуру. Редактирование и ввод новых элементов производится непосредственно в форме списка справочника (рис. 18).

Возможен поиск и сортировка данных по типу исполнителя.

Кнопка «ДОБАВИТЬ» используется для добавления новой должности. После добавления новой должности нажмите кнопку «СОХРАНИТЬ».

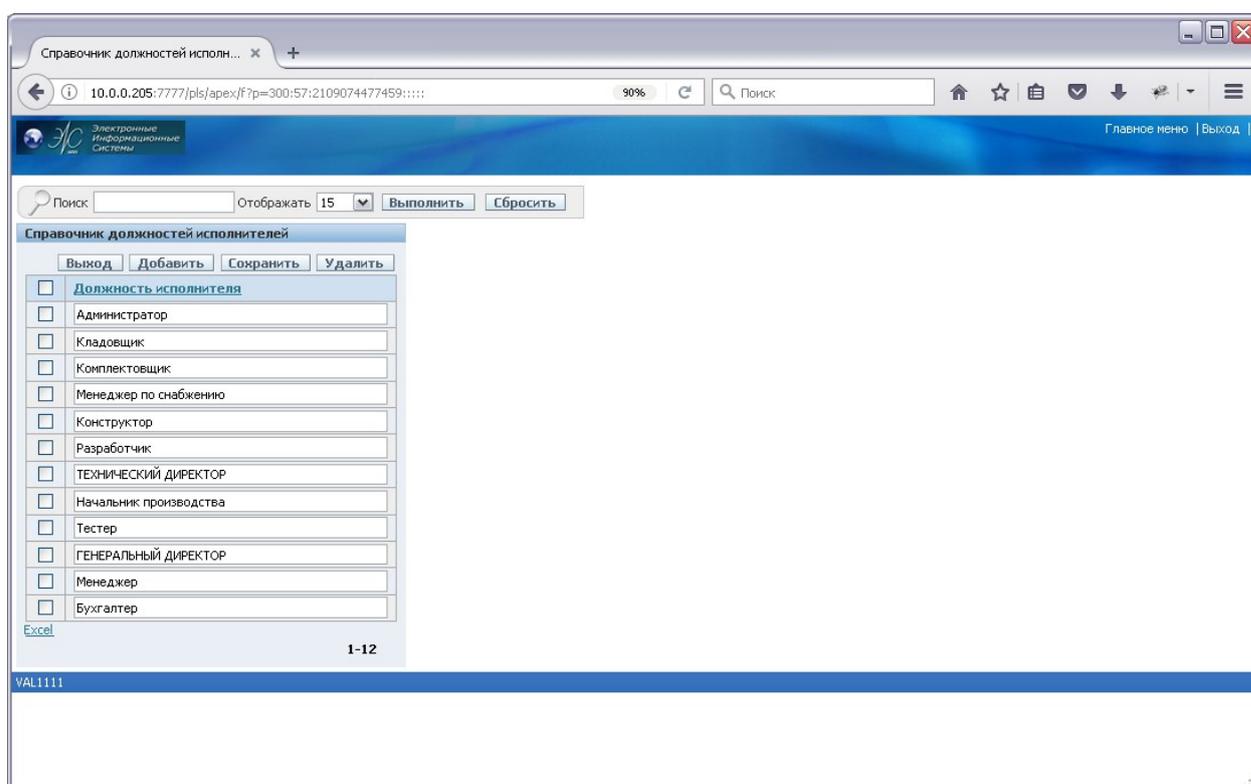


Рис. 18 Справочник должностей исполнителей

Для того, чтобы удалить должность из списка, необходимо поставить галочку в первой колонке и нажать кнопку «УДАЛИТЬ». Для удаления сразу нескольких строк из справочника достаточно проставить отметки с левой стороны справочника и щелкнуть по кнопке «УДАЛИТЬ».

Система выведет сообщение с уточнением об удалении записи о сотруднике (рис. 19).

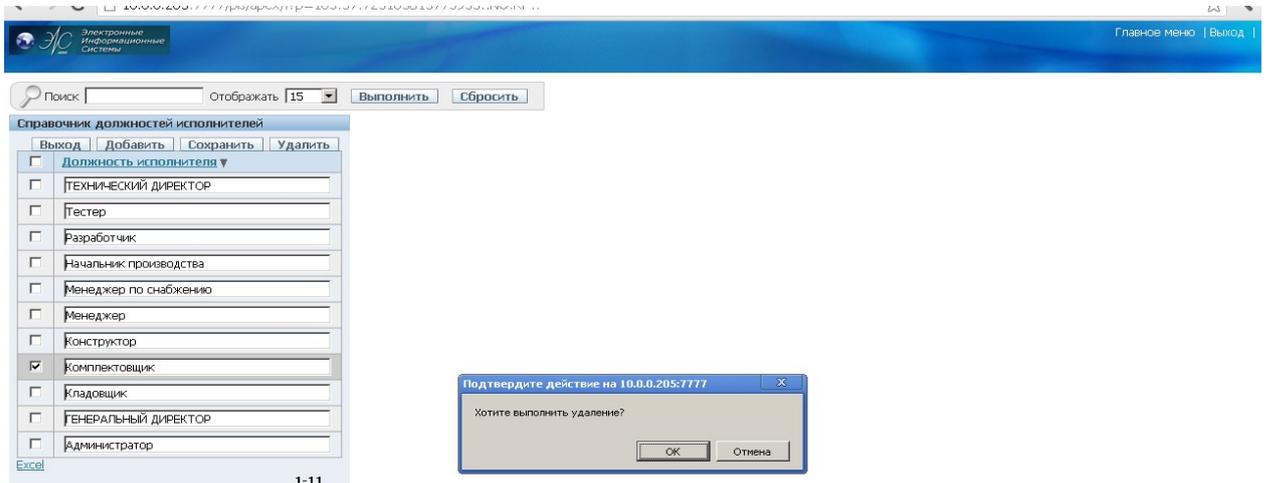


Рис. 19 Сообщение об удалении записи

3.3.1.6 Справочник «Шаблоны спецификации»

Выберем из главного меню программы пункт меню «ШАБЛОН СПЕЦИФИКАЦИЙ», как показано на рис. 20.

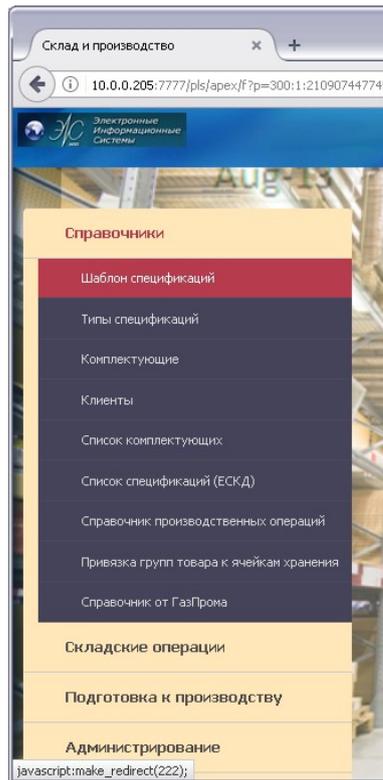


Рис. 20 Главное меню: Справочник спецификаций

Откроется страница «Справочник спецификаций» (рис. 21).

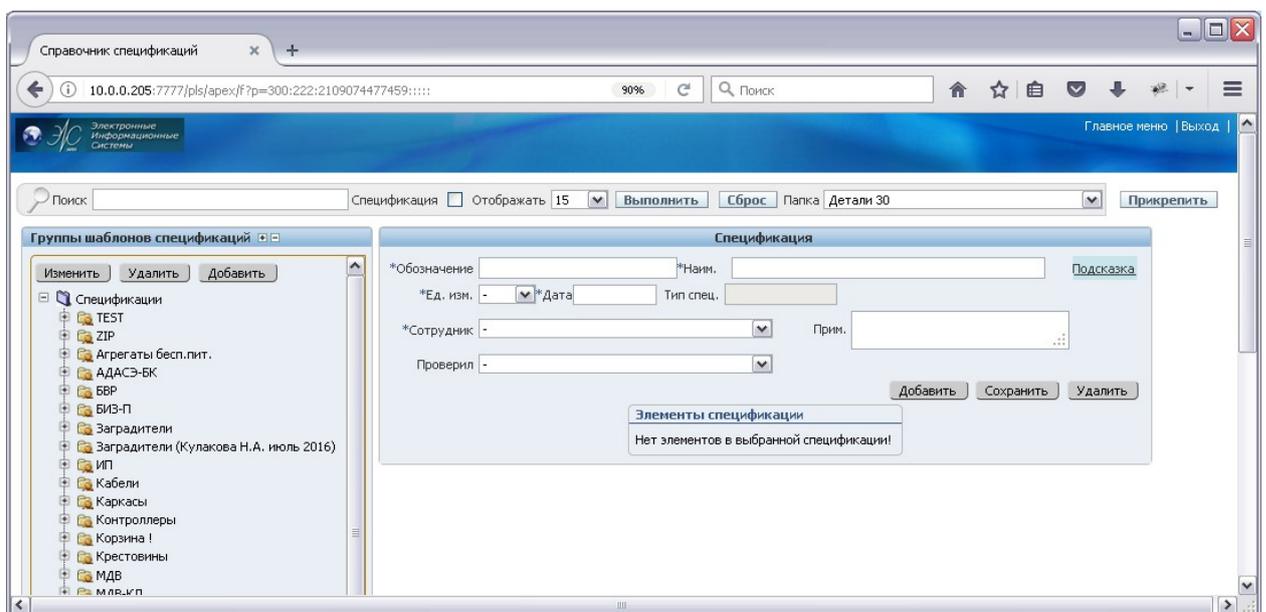


Рис. 21 Справочник спецификаций

В верхней части формы находится линейка поиска. Поиск производится в группах и в самой спецификации.

В поле «ПОИСК» ввести строку поиска. Если поиск производится в дереве, то нужно поставить галочку в поле «СПЕЦИФИКАЦИЯ». Для поиска в элементах спецификации галочка должна быть убрана. Нажать кнопку «ВЫПОЛНИТЬ». Для очистки и сброса результатов поиска нажимаем кнопку «СБРОС»!

Ниже, на рис. 22, показан результат поиска в дереве спецификаций.

Search interface showing results for 'Блок'. The search criteria are: Поиск: Блок, Спецификация: , Отображать: 15. Buttons: Выполнить, Сброс.

Группы спецификаций: Добавить, Изменить, Удалить. Спецификация: Добавить, Сохранить, Удалить.

Обозначение: [] Наим.: [] Ед. изм.: - Тип спец.: []

Сотрудник: - Дата: [] Прим.: []

| № строки | Формат | Зона | Позиция | Раздел | Обозначение | Наименование | Кол. | Ед. изм. | Прим. | Ред. |
|----------|--------|------|---------|--------|---------------------------|---------------------------------------|------|----------|--------------|------|
| 7 | A4 | 1 | 7 | 1 | АВЛБ 671121020-01 | Трансформатор АВЛБ 671121020-01 | 1 | шт | - | ✎ |
| 8 | A3 | - | 1 | a1 | ERT1 | BLOC111 | 1 | шт | a1 | ✎ |
| 9 | A3 | - | 1 | a1 | K73-17-630 В-0,47 мкФ±10% | Конденсатор K73-17-630 В-0,47 мкФ±10% | 1 | шт | a1 | ✎ |
| 10 | A3 | - | 1 | a1 | АВЛБ009-11100 | Блок питания 115 вольт | 1 | шт | Спецификация | ✎ |
| 10 | A3 | - | 1 | a1 | RT34 | BLOC 12v | 5 | шт | a1 | ✎ |
| 16 | A3 | - | 1 | a1 | ERT1 | BLOC111 | 1 | шт | a1 | ✎ |
| 18 | A3 | - | 1 | a1 | RT34 | BLOC 12v | 5 | шт | a1 | ✎ |

1-7

Рис. 22 Результат поиска в дереве спецификации

Элементы в спецификации ищутся по полям «ОБОЗНАЧЕНИЕ» и «НАИМЕНОВАНИЕ». Найденные совпадения будут отображаться в таблице. Поле со списком «ОТОБРАЖАТЬ» выводит выбранное количество строк в таблицу «ЭЛЕМЕНТЫ СПЕЦИФИКАЦИИ». Кнопка «СБРОС» устанавливает значение по умолчанию «15» (рис. 23).

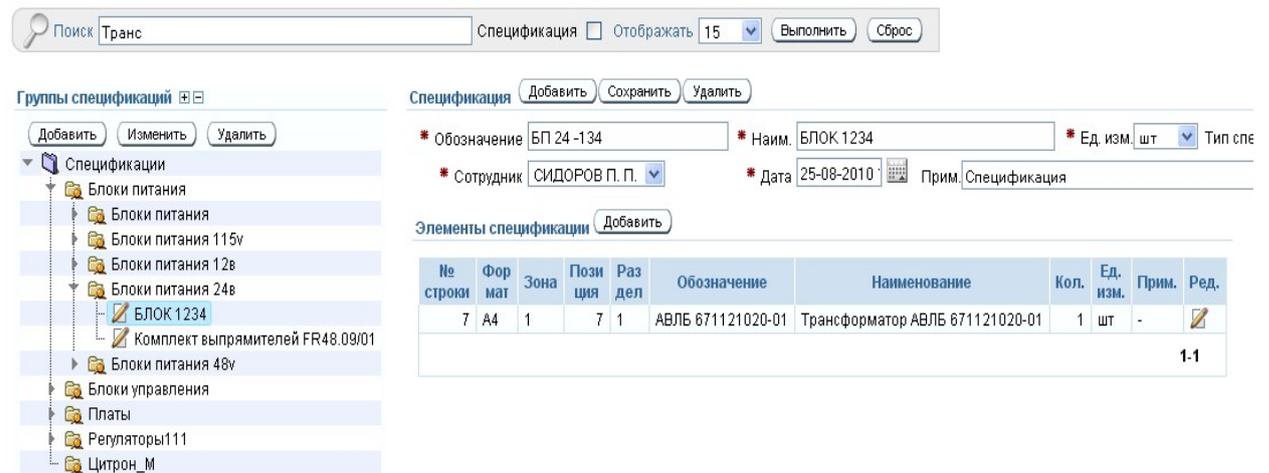


Рис. 23 Результат поиска элементов в спецификации

Рассмотрим добавление группы в дерево «ГРУППЫ СПЕЦИФИКАЦИЙ». Добавим в группу «КАБЕЛИ» подгруппу «КАБЕЛИ ДЛЯ ВЧ»:

- «мышкой» выделим группу «КАБЕЛИ».
- «щелчком мышкой» по кнопке «ДОБАВИТЬ» в левой части формы «ГРУППЫ СПЕЦИФИКАЦИЙ» (рис. 24).

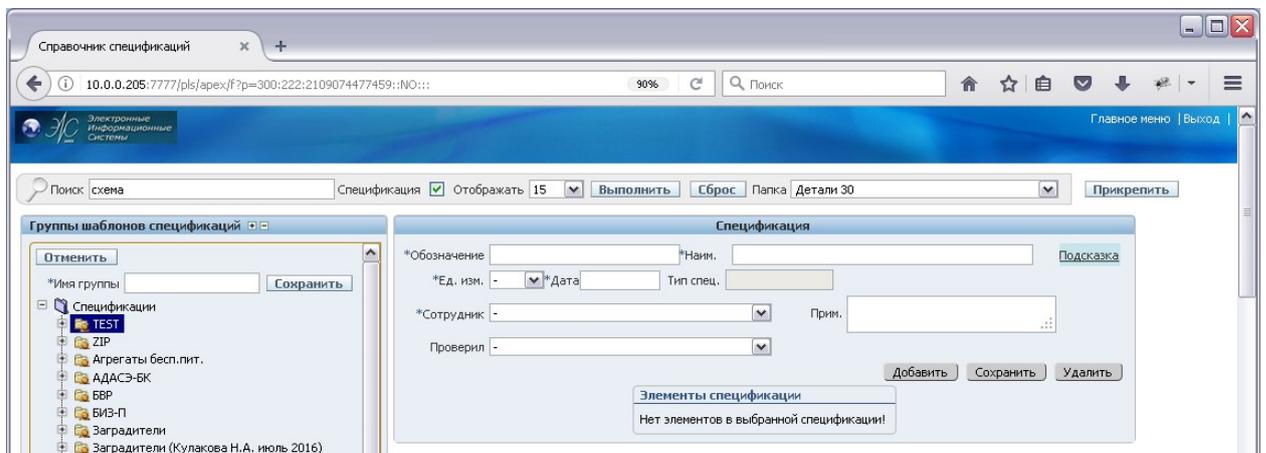


Рис. 24 Поле ввода имени группы

Появится поле ввода «ИМЯ ГРУППЫ» (рис. 25), куда введем имя новой подгруппы «КАБЕЛИ САУ ГРС».

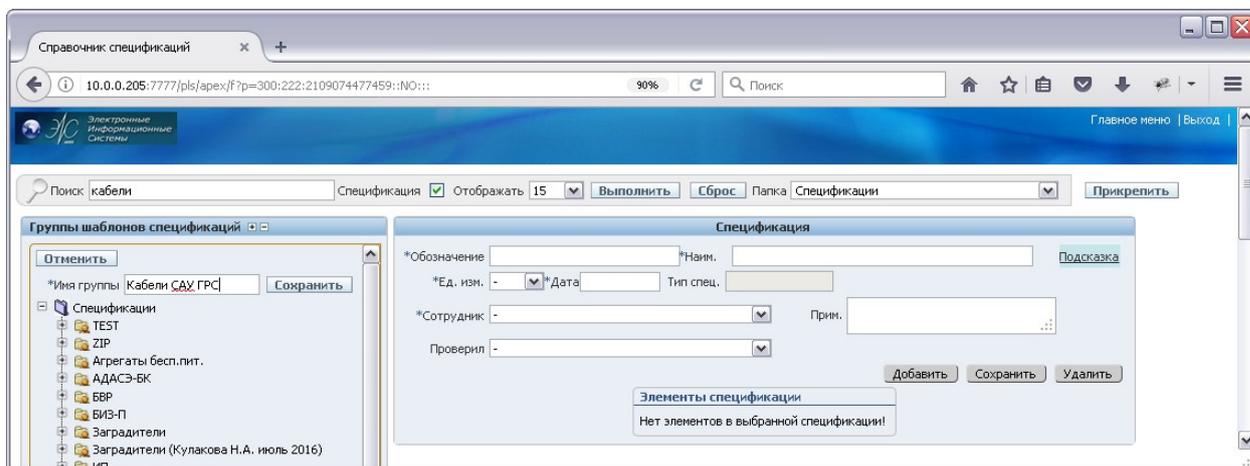


Рис. 25 Добавление подгруппы

- щелкаем «мышкой» по кнопке «СОХРАНИТЬ» и получаем в древе новую подгруппу «КАБЕЛИ САУ ГРС» (рис. 26).

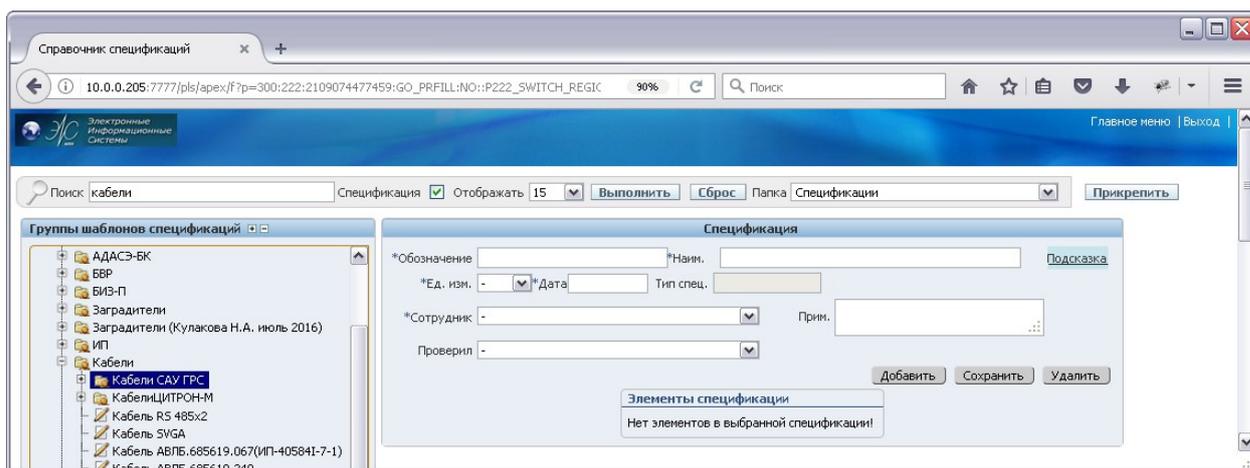


Рис. 26 Подгруппа «Кабели»

Для изменения названия существующей группы «мышкой» выделим группу, нажмем кнопку «ИЗМЕНИТЬ». Появится поле «ИМЯ ГРУППЫ» (рис. 26).

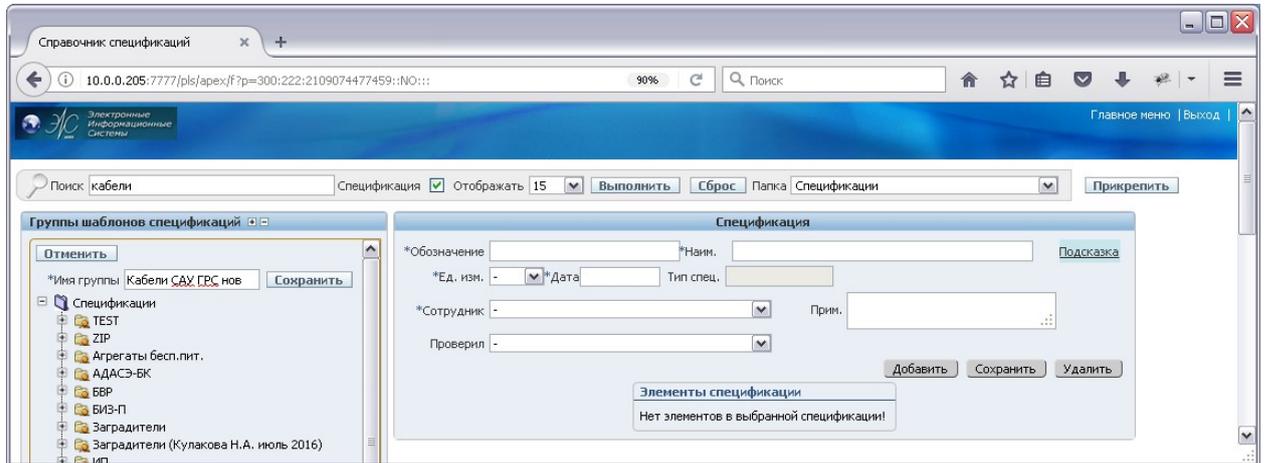


Рис. 27 Редактирование подгруппы «КАБЕЛИ САУ ГРС»

В поле «ИМЯ ГРУППЫ» нужно ввести изменяемое название и нажать кнопку «СОХРАНИТЬ» (рис. 28).

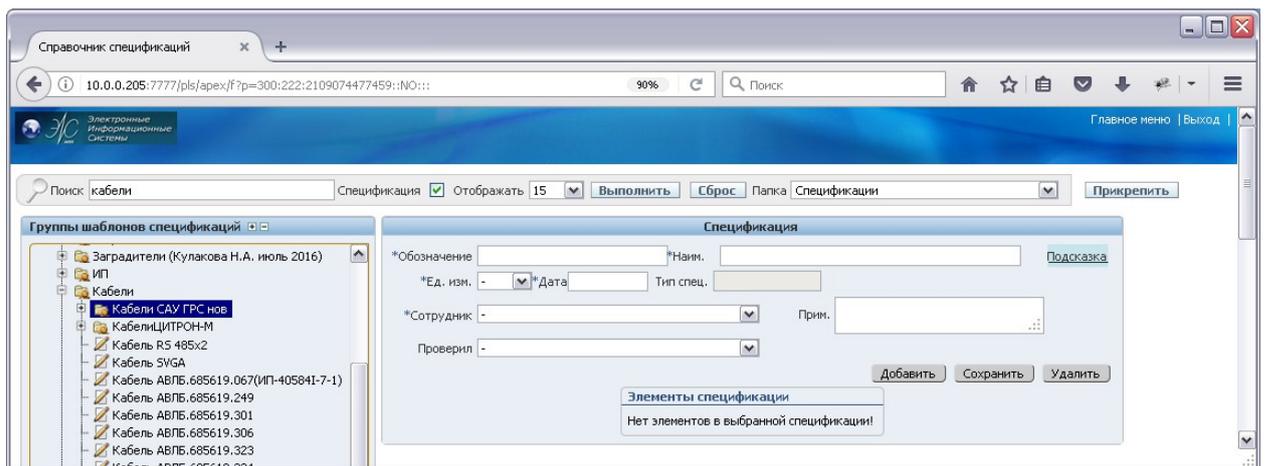


Рис. 28 Замена подгруппы

Для удаления группы/подгруппы, выделим ее «мышкой» и нажмем кнопку «УДАЛИТЬ». Если с группой связаны спецификации, удаления не произойдет и будет выдано сообщение.

Рассмотрим ввод нового шаблона спецификации. Для этого выделим группу, к которой хотим присоединить новую спецификацию, щелкнув по ней «мышкой» (рис. 29).

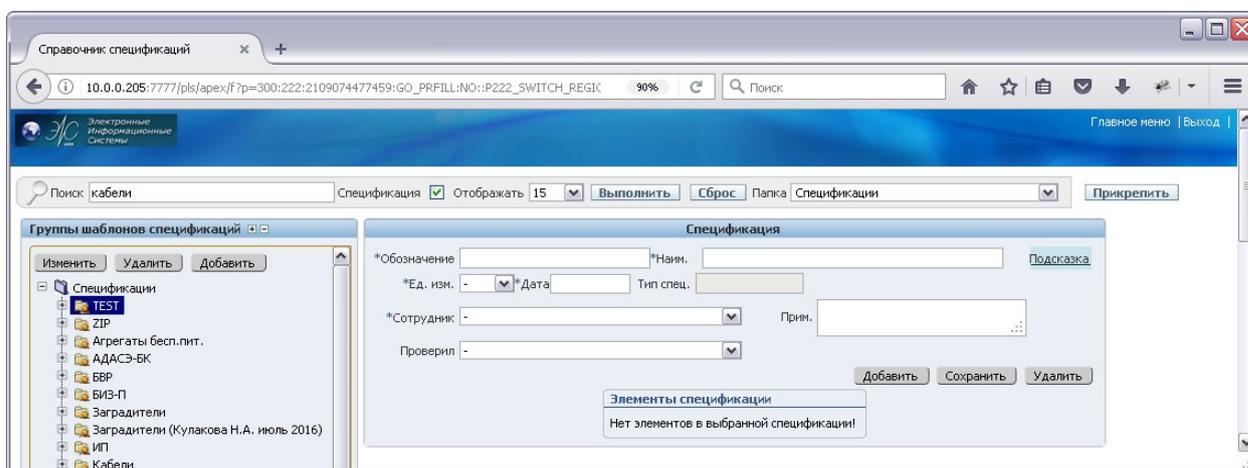


Рис. 29 Ввод нового шаблона спецификации

Справа от дерева «ГРУППЫ СПЕЦИФИКАЦИЙ» находится форма «СПЕЦИФИКАЦИЯ», с которой и будем работать.

Жмем кнопку «ДОБАВИТЬ» и получим результат, показанный на рис. 30.

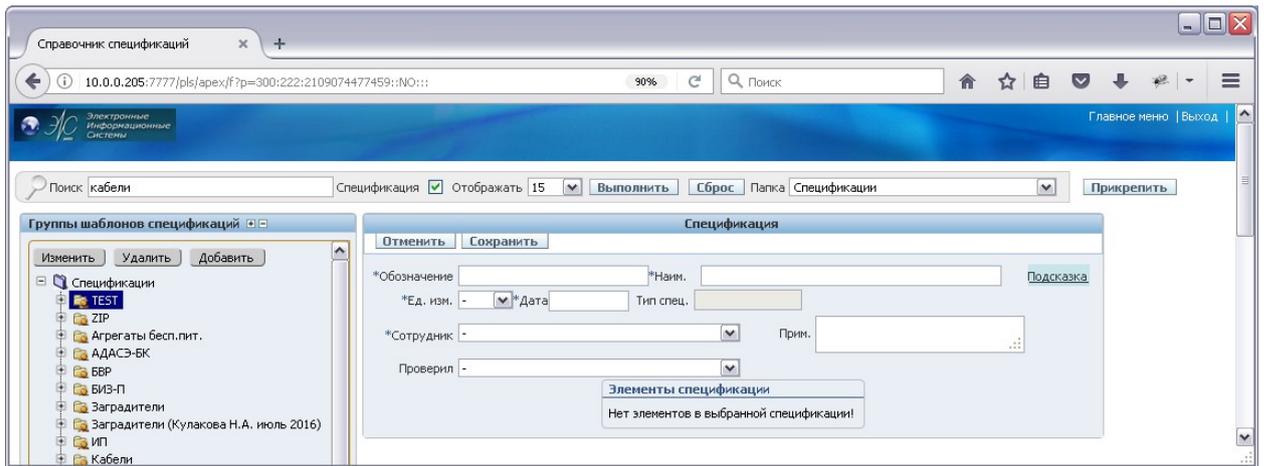


Рис. 30 Активизация формы шаблона спецификации

Заполним поля необходимыми данными (рис. 31). Поля, отмеченные звездочкой обязательны для заполнения.

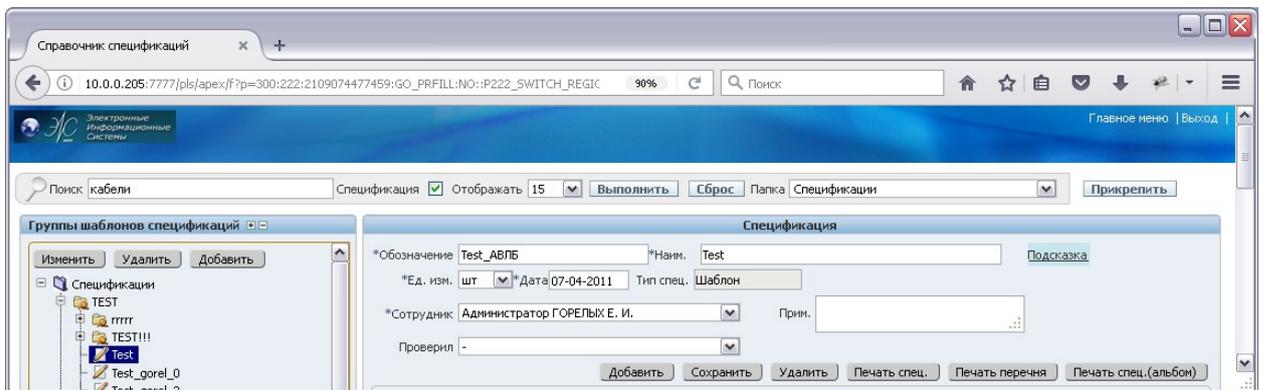


Рис. 31 Заполнение полей формы шаблона спецификации

Поле «ТИП СПЕЦ.» (тип спецификации) заполнится при сохранении. Щелкаем по кнопке «СОХРАНИТЬ» (рис. 32).

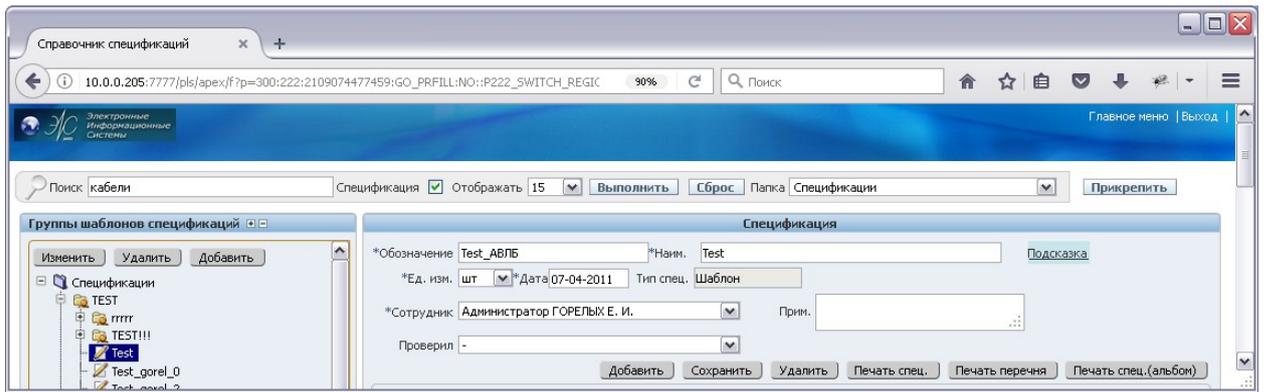


Рис. 32 Сохранение шаблона спецификации

Теперь введем элементы в созданную спецификацию. Для этого в форме «ЭЛЕМЕНТЫ СПЕЦИФИКАЦИИ», которая находится ниже формы «СПЕЦИФИКАЦИЯ» нажмем кнопку «ДОБАВИТЬ». Под формой «ЭЛЕМЕНТЫ СПЕЦИФИКАЦИИ» открылась форма «КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ СПЕЦИФИКАЦИИ» (рис. 33).

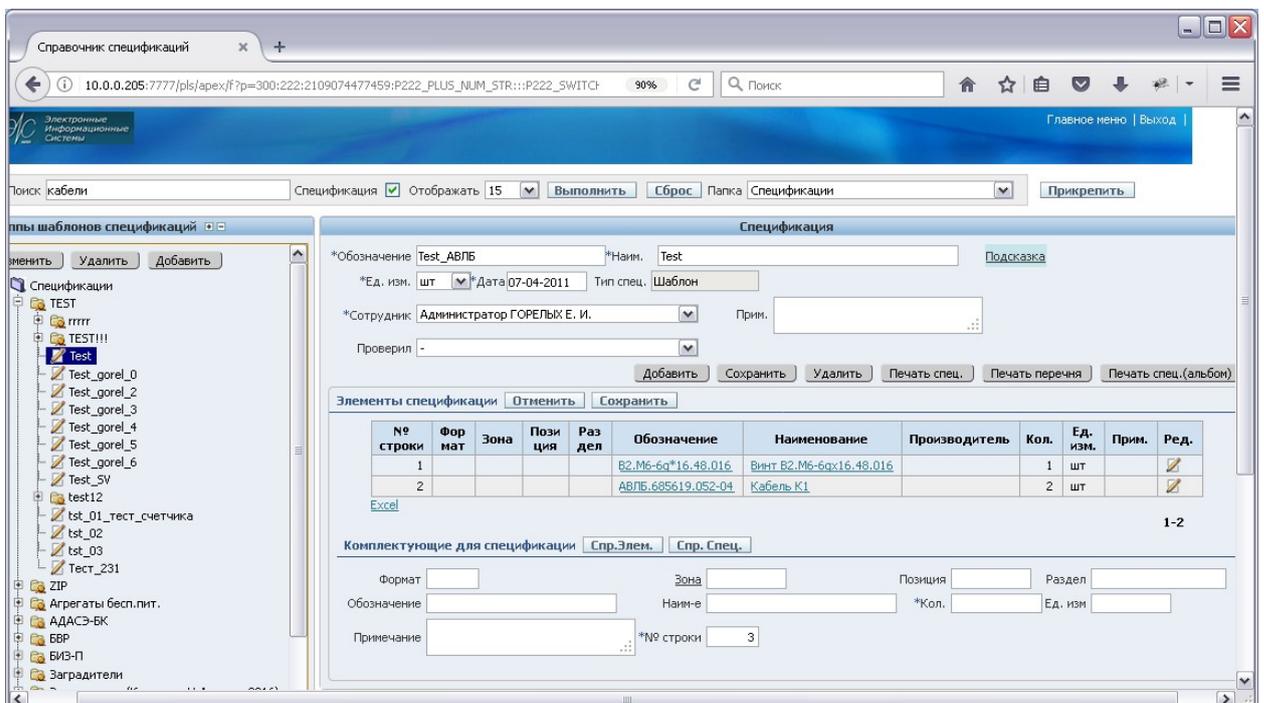


Рис. 33 Ввод элементов спецификации

Поля, отмеченные звездочкой обязательны к заполнению. Поля «ОБОЗНАЧЕНИЕ», «НАИМ-Е» (наименование), «ЕД. ИЗМ.» заполняются из справочников элементов или спецификаций. Рассмотрим заполнение данных полей из справочника элементов. Щелкнем по кнопке «СПР. ЭЛЕМ» (справочник элементов), активизируется справочник элементов, из которого выберем нужный нам элемент для спецификации (рис. 34).

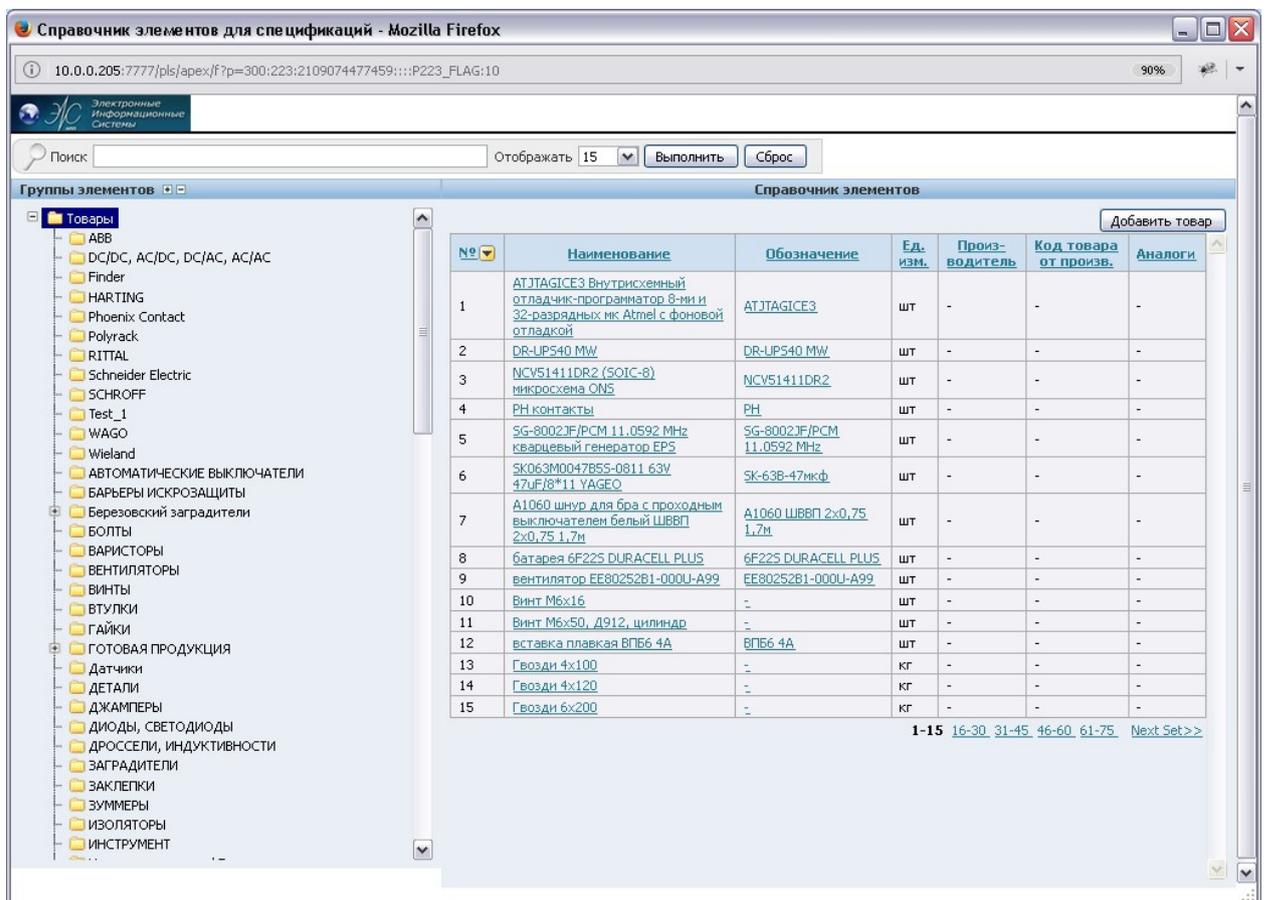


Рис. 34 Выбор элемента из справочника элементов

Щелкнем «мышкой» по требуемому элементу в поле «НАИМЕНОВАНИЕ» справочника элементов (рис. 35).

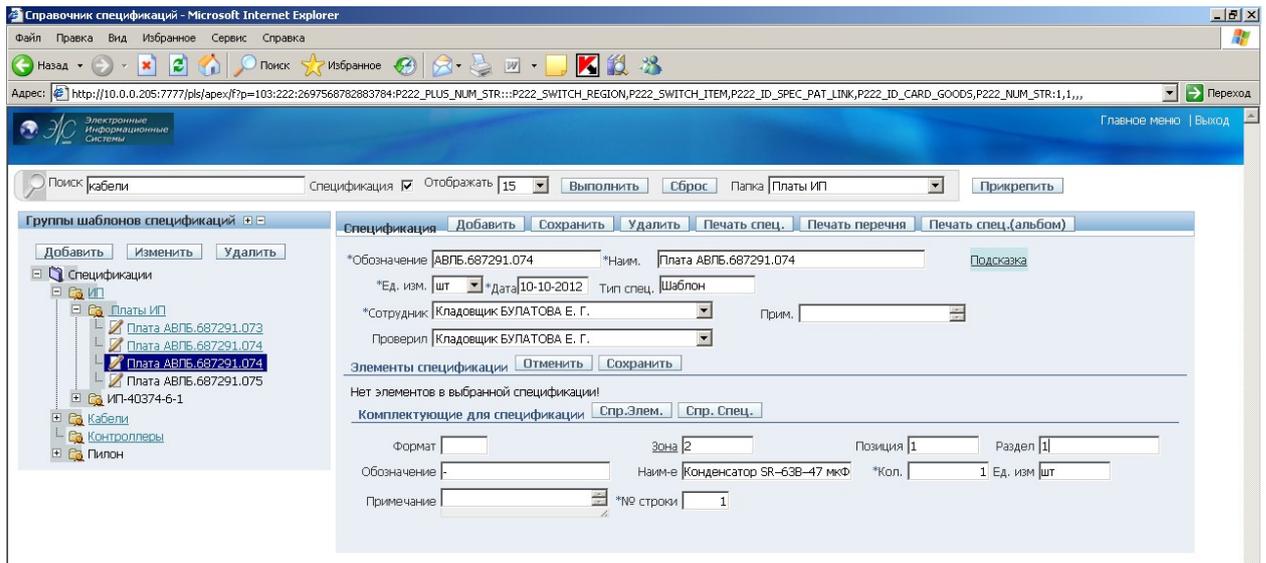


Рис. 35 Форма после ввода элемента из справочника элементов

Сохраним элемент, нажав кнопку «СОХРАНИТЬ» на форме «ЭЛЕМЕНТЫ СПЕЦИФИКАЦИИ» (рис. 36).

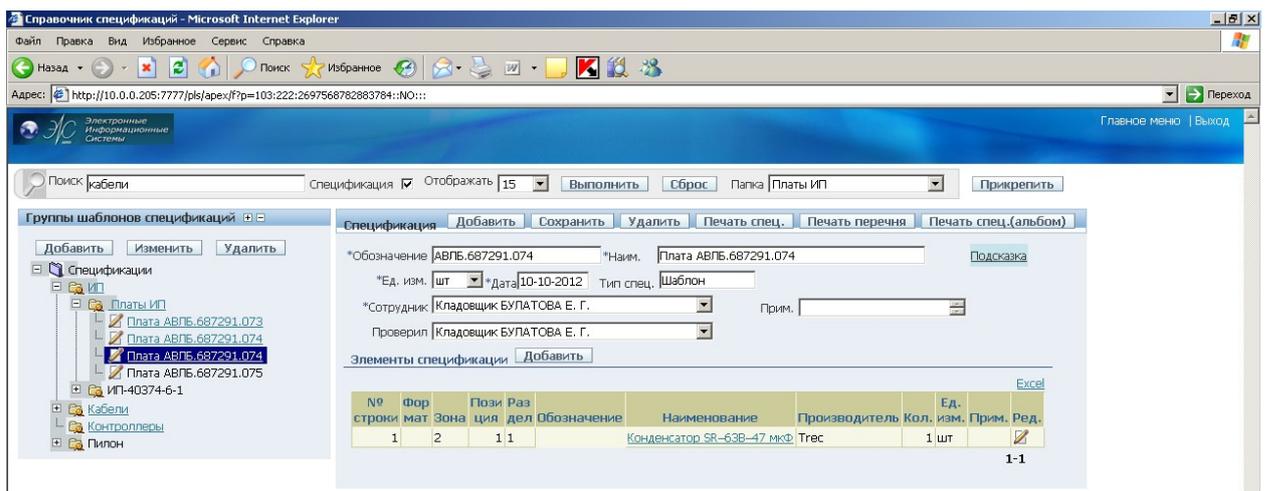


Рис. 36 Сохранение элемента из справочника элементов

Добавим спецификацию как элемент нашей спецификации. Нажимаем кнопку «ДОБАВИТЬ» на форме «ЭЛЕМЕНТЫ СПЕЦИФИКАЦИИ».

На форме «КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ СПЕЦИФИКАЦИИ» щелкаем «мышкой» по кнопке вызова справочника спецификаций «СПР. СПЕЦ.». Появится окно справочника спецификаций (рис. 37), из которого выберем нужную нам спецификацию. В поле «НАИМЕНОВАНИЕ» справочника щелкнем «мышкой» по нужному элементу справочника.

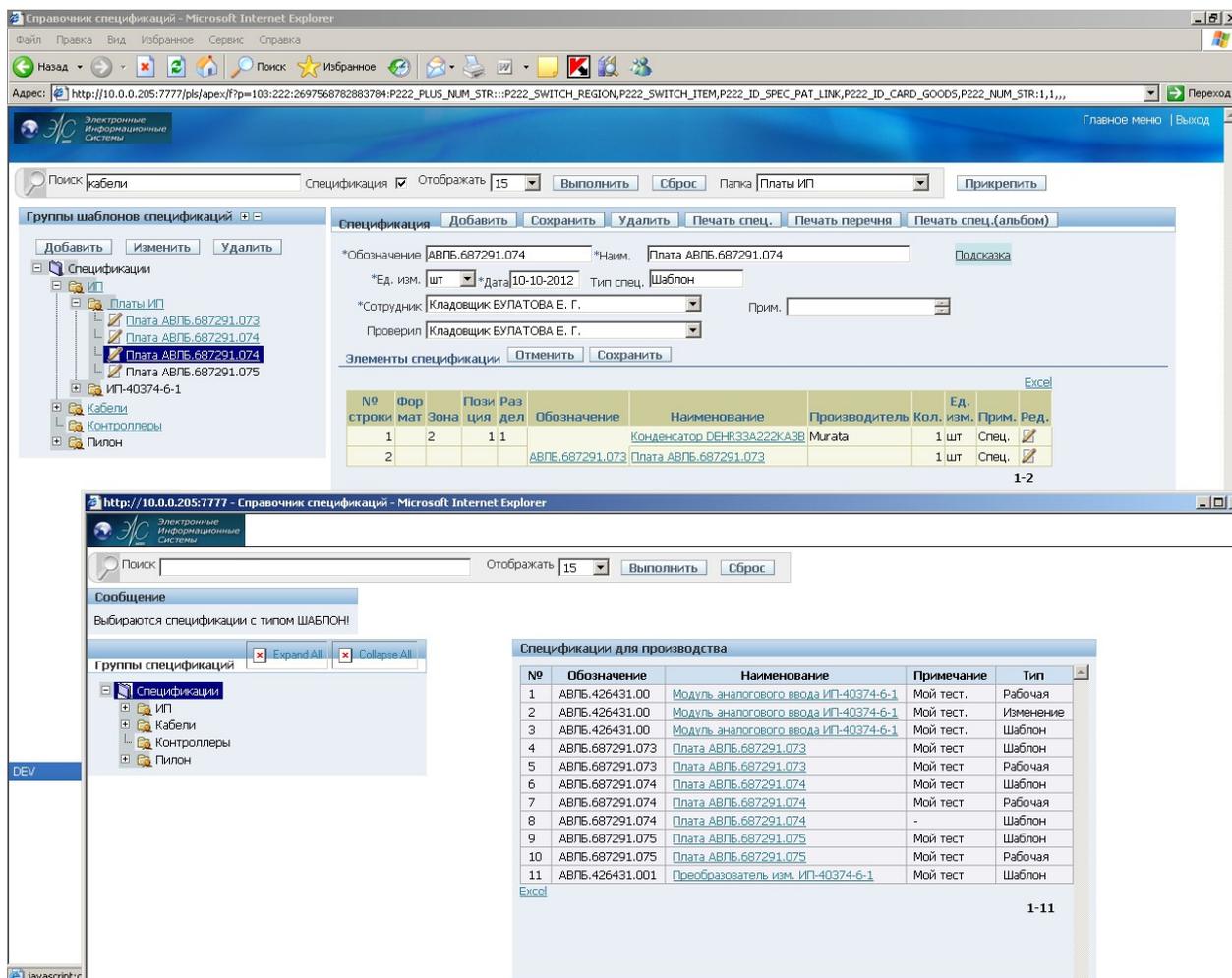


Рис. 37 Выбор спецификации из справочника спецификаций

Поля, отмеченные звездочкой обязательны к заполнению (рис. 38).

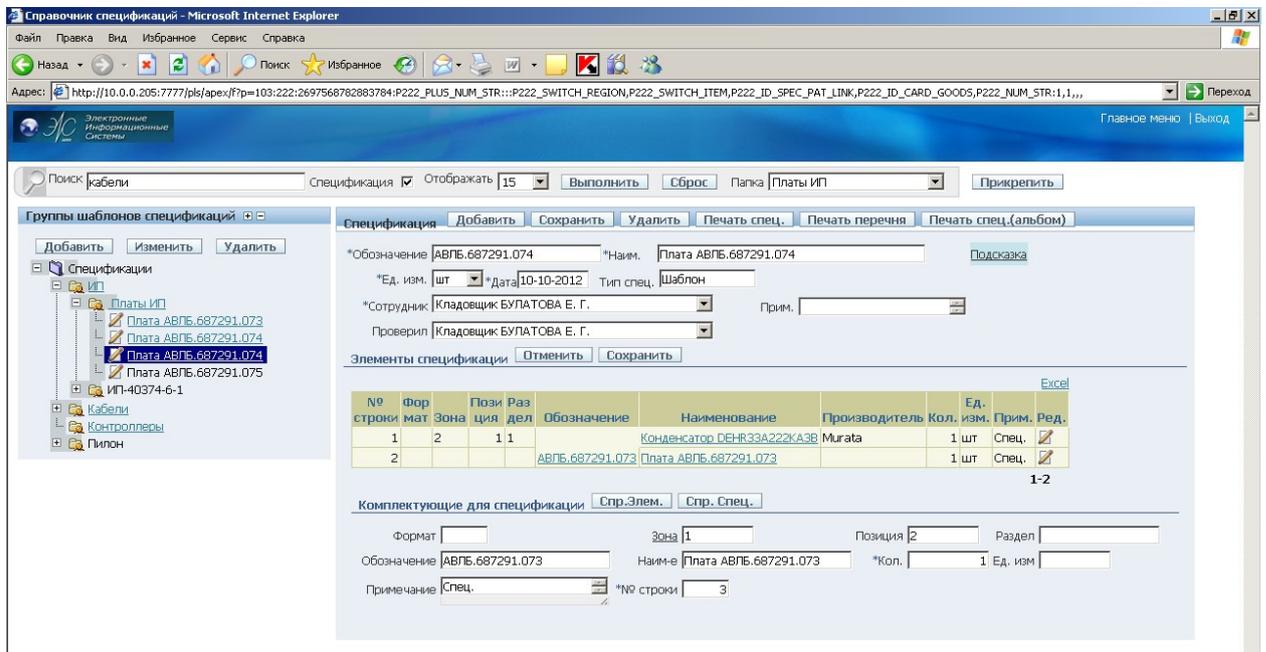


Рис. 38 Заполнение полей спецификаций

Сохраним спецификацию, нажав кнопку «СОХРАНИТЬ» на форме «ЭЛЕМЕНТЫ СПЕЦИФИКАЦИИ» (рис. 39).

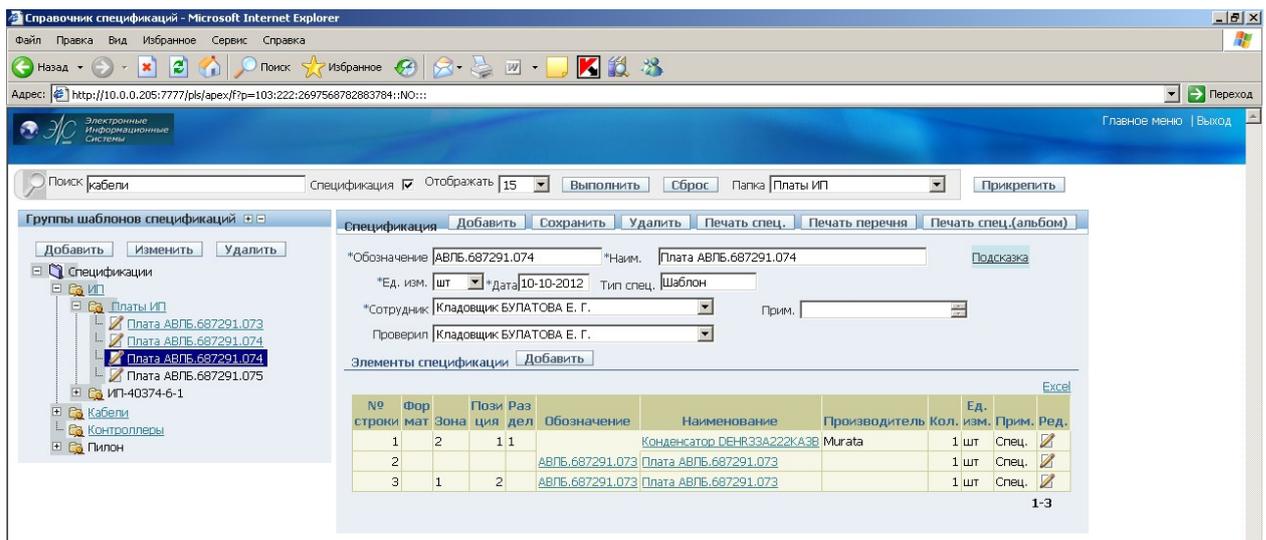


Рис. 39 Сохранение спецификации как элемента

В справочниках можно использовать поиск аналогично вышеописанному, исключая поиск групп.

Для того чтобы отредактировать значения полей в форме «СПЕЦИФИКАЦИЯ», надо изменить любое доступное поле этой формы и нажать кнопку «СОХРАНИТЬ». Для изменения любого элемента спецификации щелкнем «мышкой» по пиктограмме  в поле «Ред.» с на выбранной строке (рис. 40).

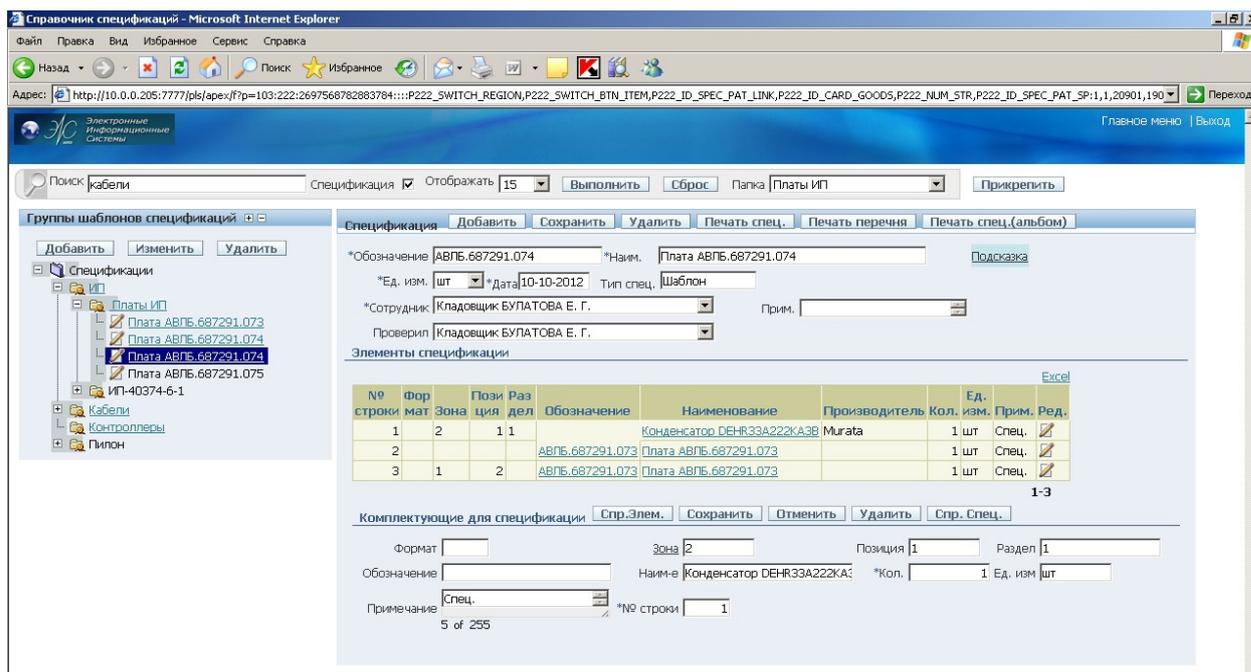


Рис. 40 Редактирование элементов спецификации

Работа со справочниками формы «КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ СПЕЦИФИКАЦИИ» описана выше.

В режиме редактирования элемента спецификации добавляются кнопки «СОХРАНИТЬ», «ОТМЕНИТЬ», «УДАЛИТЬ». Кнопка «СОХРАНИТЬ» сохраняет внесенные изменения в поля формы, а кнопка «УДАЛИТЬ» удаляет элемент из спецификации.

3.3.2 Конфигуратор склада

Конфигуратор служит для построения логической модели склада хранения товара.

Для входа в конфигуратор склада выберем пункт меню «Администрирование/ Конфигурация склада», отобразится следующее меню (рис. 41).

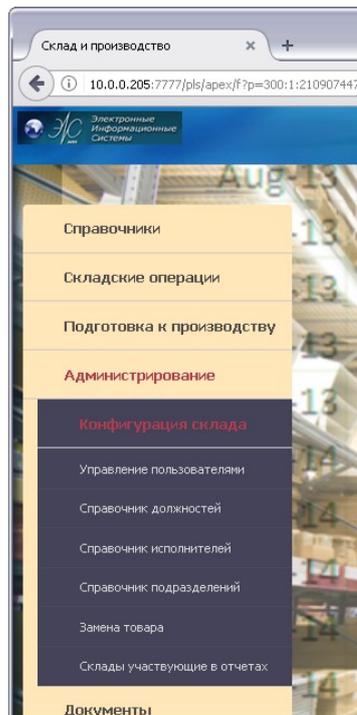


Рис. 41 Главное меню: Конфигуратор склада

3.3.2.1 Справочник конфигурации

Справочник предназначен для введения основных объектов склада. Каждый объект справочника может описывать некоторую область склада, как физического места хранения (зона, проход, стеллаж и т.д.).

Справочник вызывается для ввода и редактирования информации из меню «Администрирование/ Конфигурация склада/ Справочник конфигурации» (рис. 42).

Кнопки «ОТМЕНИТЬ», «ДОБАВИТЬ», «СОХРАНИТЬ», «УДАЛИТЬ» работают по аналогии с вышеописанными справочниками. Для удаления сразу нескольких строк из справочника достаточно проставить отметки с левой стороны справочника.

Справочник не доступен для редактирования в версии программы «Лайт». В данной версии справочник поставляется заполненным, нельзя изменять настройки в таблице.



Рис. 42 Описатель таблиц конфигуратора складов

3.3.2.2 Справочник конфигурации складов

Справочник «Конфигурация складов» (рис. 43), предназначен для ведения списка складов компании, где хранится товар. В справочник может быть введено любое количество складов. Информация хотя бы об одном складе должна присутствовать обязательно.

Справочник вызывается для ввода и редактирования информации из меню «Администрирование/ Конфигурация склада/ Конфигурация складов».

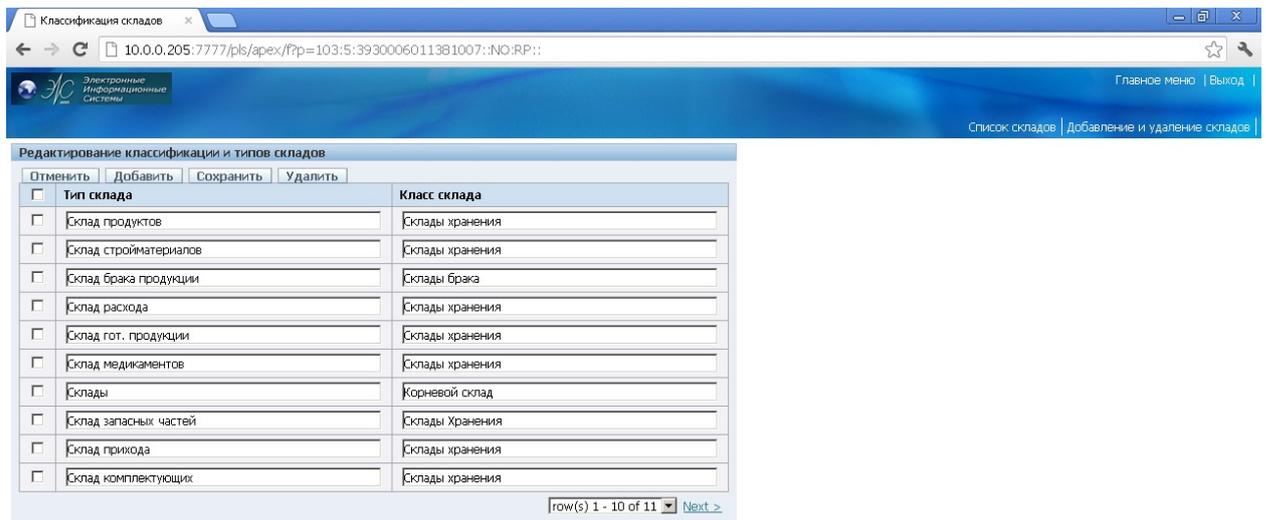


Рис. 43 Классификация типов складов

Справочник имеет одноуровневую структуру. Редактирование и ввод новых элементов производится непосредственно в форме списка справочника.

Справочник доступен для редактирования. Кнопки «ОТМЕНИТЬ», «ДОБАВИТЬ», «СОХРАНИТЬ», «УДАЛИТЬ» работают по аналогии с

вышеописанными справочниками. Для удаления сразу нескольких строк из справочника достаточно проставить отметки с левой стороны справочника.

Система выведет сообщение подтверждения удаления записи (рис. 44).

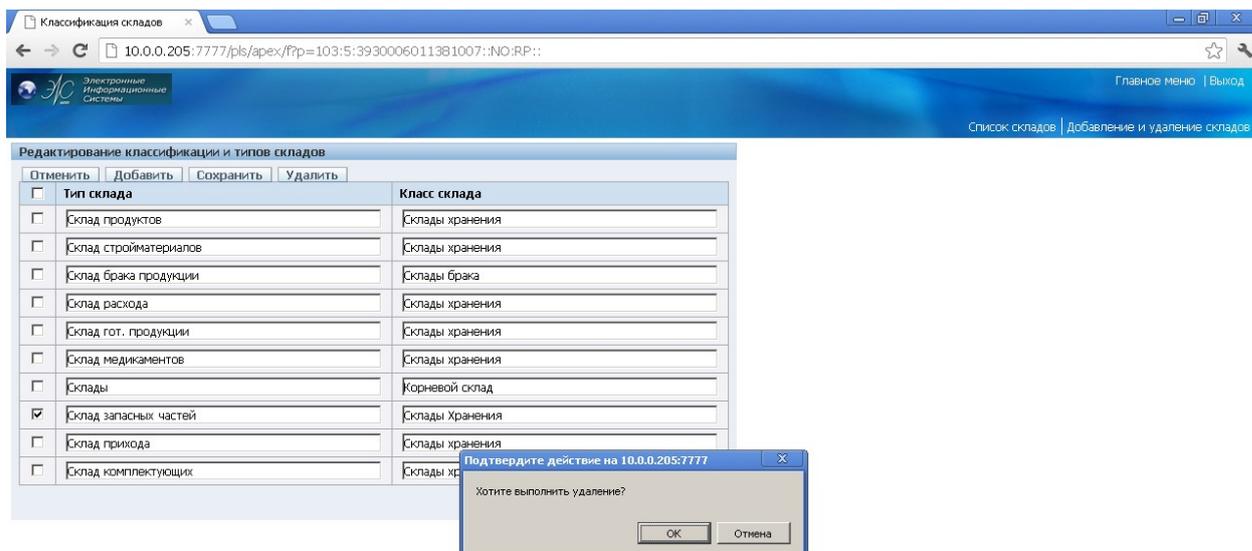


Рис. 44 Сообщение об удалении записи

3.3.2.2.1 Вкладка «Список складов»

В правом верхнем углу справочника «Конфигурация складов» можно выбрать вкладку «Список складов».

Список складов представляет собой простой перечень созданных складов (рис. 45).

| Код | Наименование | Хранитель | Хранитель полностью | Штрих код | Адрес | Ответственный | Кладовщик | Тип склада |
|-----|--------------------------------------|-----------|---------------------|------------|---------------------------------|---------------|--------------|-----------------------|
| 00 | Склады ЭИС | НПО "ЭИС" | НПО "ЭИС" | 00 | Екатеринбург | ИВАНОВ | ПЕТРОВ | Склады |
| 13 | Склады ЭИС | НПО "ЭИС" | НПО "ЭИС" | SK00001163 | Екатеринбург | ИВАНОВ | ПЕТРОВ | Склады |
| 04 | Склад брака | НПО "ЭИС" | НПО "ЭИС" | SK00001042 | Екатеринбург, М. Сибиряка 145 | ИВАНОВ | ПЕТРОВ | Склад брака продукции |
| 12 | Склад сборки эл. блоков 3 территория | НПО "ЭИС" | НПО "ЭИС" | SK00001162 | Екатеринбург, Начдива Васильева | ИВАНОВ | ПЕТРОВ | Склад гот. продукции |
| 10 | Склад сборки эл. блоков 3 территория | НПО "ЭИС" | НПО "ЭИС" | SK00001161 | Екатеринбург, Начдива Васильева | ИВАНОВ | ПЕТРОВ | Склад гот. продукции |
| 03 | Склад сборки стоек управления 2 тер | НПО "ЭИС" | НПО "ЭИС" | SK00001041 | Екатеринбург | ИВАНОВ | ПЕТРОВ | Склад гот. продукции |
| 02 | Склад сборки эл. блоков 3 территория | НПО "ЭИС" | НПО "ЭИС" | SK00001021 | Екатеринбург, Начдива Васильева | ИВАНОВ | ПЕТРОВ | Склад гот. продукции |
| 07 | Склад готовой продукции 2 тер. | НПО "ЭИС" | НПО "ЭИС" | SK00001121 | Екатеринбург, М. Сибиряка 145 | - | - | Склад гот. продукции |
| 11 | Склад (Березовский) | НПО "ЭИС" | НПО "ЭИС" | SK00001144 | Березовский | Мадонов С. | Филионова В. | Склад комплектующих |
| 09 | Склад сборки(Березовский) | НПО "ЭИС" | НПО "ЭИС" | SK00001142 | Березовский | Мадонов С. | Филионова В. | Склад комплектующих |
| 08 | Склад механообработки(Березовский) | НПО "ЭИС" | НПО "ЭИС" | SK00001141 | Березовский | Мадонов С. | Филионова В. | Склад комплектующих |
| 06 | Склад тестовый №2 | НПО "ЭИС" | НПО "ЭИС" | SK00001101 | Екатеринбург, М. Сибиряка 145 | ИВАНОВ | ПЕТРОВ | Склад комплектующих |

Рис. 45 Список складов

Справочник доступен для редактирования. Возможна сортировка по коду, наименованию, организации-хранителю, штрих-коду, адресу (местонахождению) склада, а также ответственному за склад, кладовщику и типу склада. Для редактирования необходимо щелкнуть мышкой по кнопке с левой стороны справочника. Откроется форма редактирования (рис. 46).

Редактирование списка складов

Отмена Сохранить

*Код 00

*Наименование склада Склады ЭИС

*Хранитель НПО "ЭИС"

*Хранитель полностью НПО "ЭИС"

Штрих код 00

Адрес Екатеринбург

Ответственный ИВАНОВ

Кладовщик ПЕТРОВ

*Тип склада Склады

Рис. 46 Форма редактирования списка складов

3.3.2.2 Вкладка «Добавление и удаление складов»

В правом верхнем углу справочника «Конфигурация складов» можно выбрать вкладку «Добавление и удаление складов», рис.4.7.

Для добавления, удаления, изменения складов в конфигураторе (рис. 47), необходимо щелкнуть мышкой на родительском узле и выполнить нужные действия. Поля «КОД» и «ШТРИХ-КОД» заполнятся автоматически.



Рис. 47 Добавление и удаление складов

3.3.2.3 Справочник «Конфигурация зон»

3.3.2.3.1 Вкладка «Типы складских зон»

В правом верхнем углу справочника «Конфигурация зон» можно выбрать вкладку «Типы складских зон» (рис. 48).

Описывает типы зон на складе. Справочник доступен для редактирования.

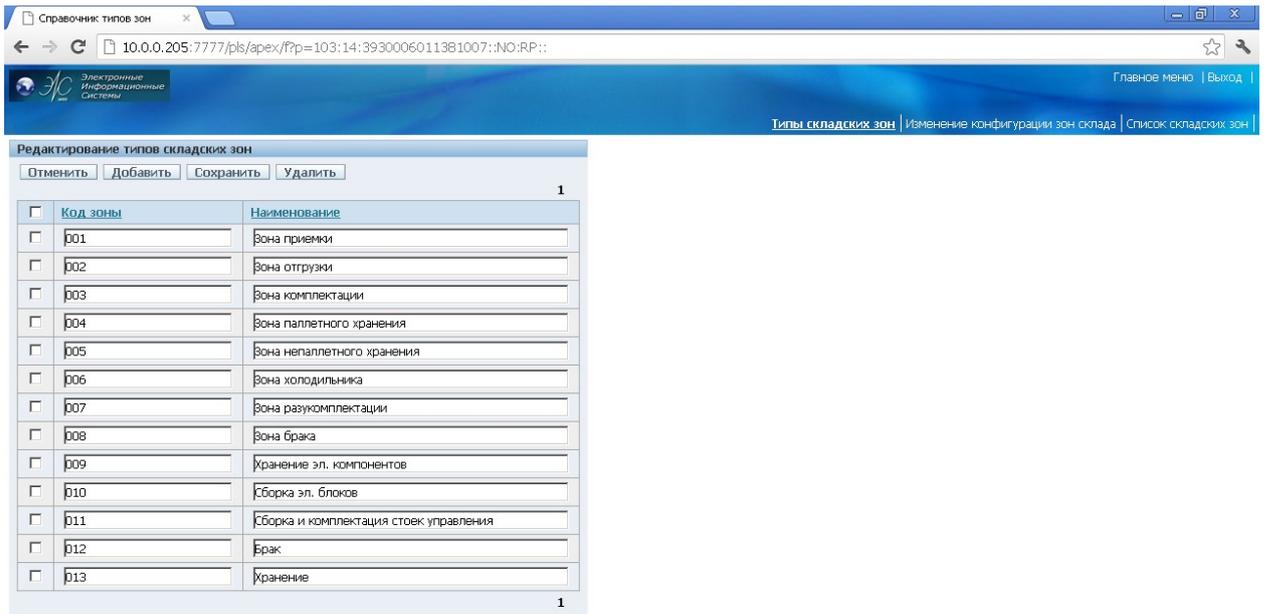


Рис. 48 Справочник типов складских зон

Кнопки «ОТМЕНИТЬ», «ДОБАВИТЬ», «СОХРАНИТЬ», «УДАЛИТЬ» работают по аналогии с вышеописанными справочниками. Для удаления сразу нескольких строк из справочника достаточно проставить отметки с левой стороны справочника.

3.3.2.3.2 Вкладка «Изменение конфигурации зон склада»

В правом верхнем углу справочника «Конфигурация зон» можно выбрать вкладку «Изменение конфигурации зон склада», рис.25.

При помощи этого справочника происходит добавление, изменение, удаление зон склада (рис. 49).

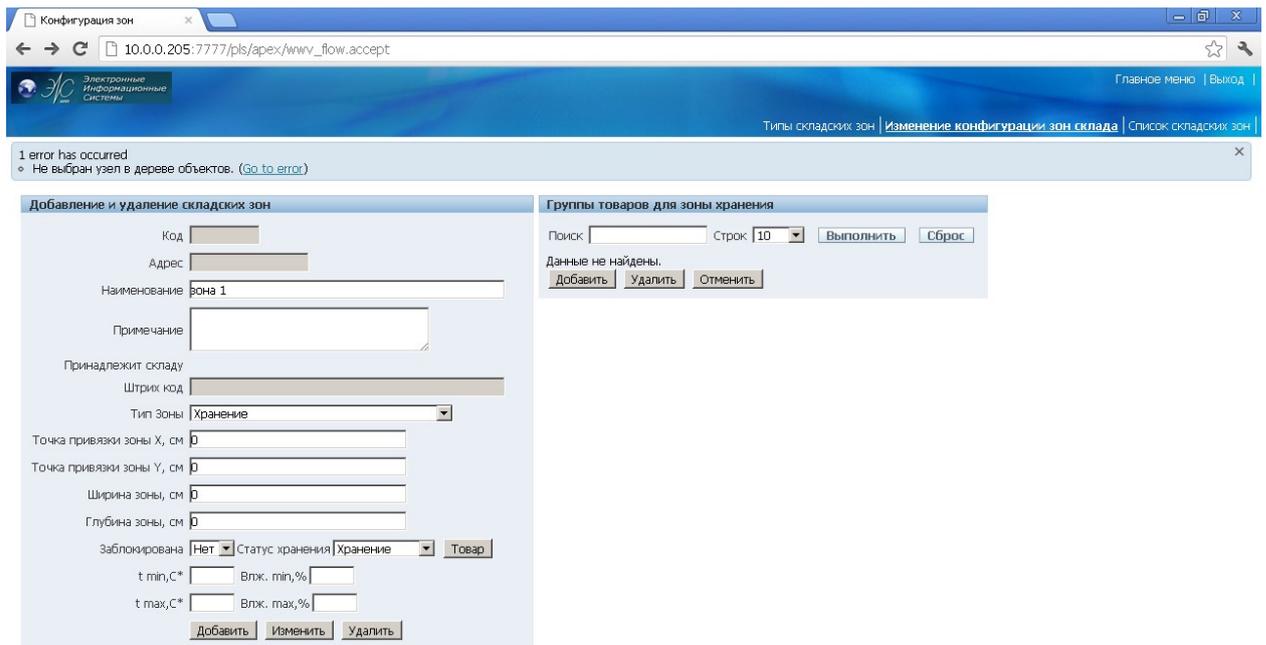


Рис. 49 Добавление и удаление складских зон

Выберем щелчком мыши на поле «ТОВАР» склад, для которого добавляется зона, заполним поля и ждем кнопку «ДОБАВИТЬ» (рис. 50).

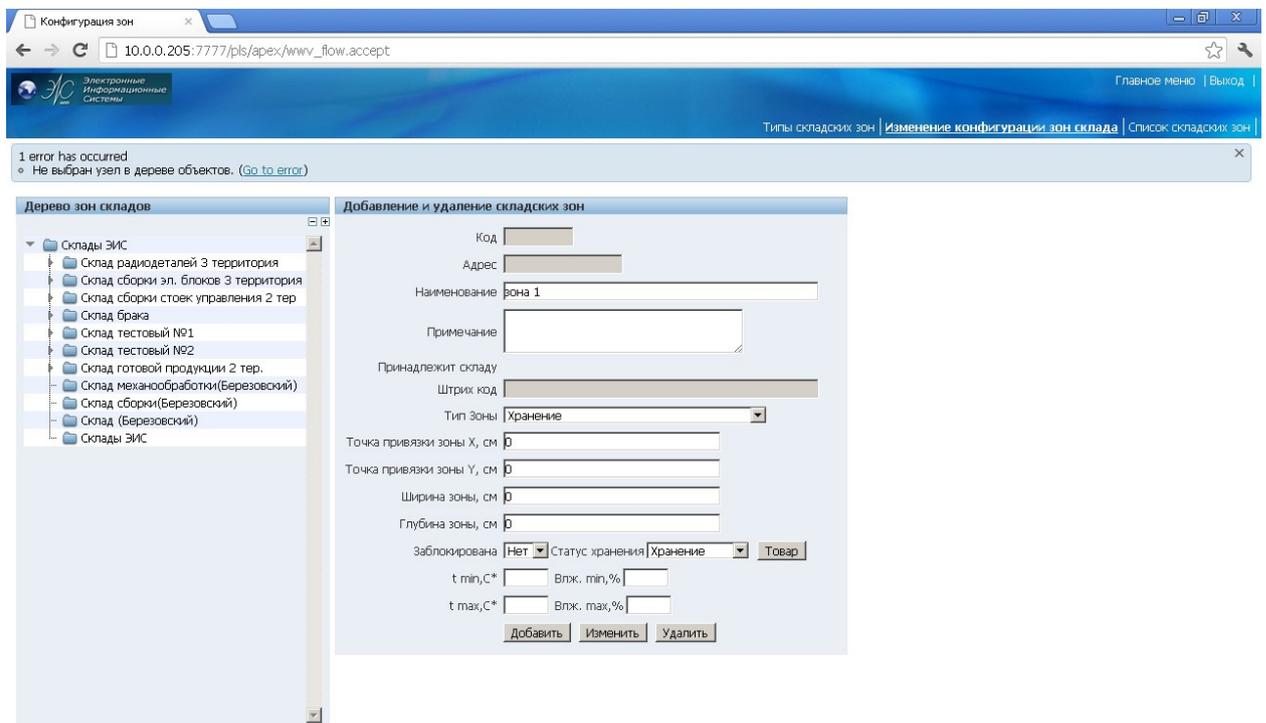


Рис. 50 Добавление и удаление складских зон

Поля «КОД», «АДРЕС», «ШТРИХ-КОД» заполняются автоматически. В списке «ТИП ЗОНЫ» выбирается тип зоны склада из справочника «ТИПЫ СКЛАДСКИХ ЗОН». Список «ЗАБЛОКИРОВАНА» запрещает или разрешает доступ к зоне склада. Список «СТАТУС ХРАНЕНИЯ» определяет тип хранения зоны. Кнопка «ТОВАР» служит для выбора формы, в которой определяется группа хранения товара в зоне хранения.

Привязка группы товара к зоне хранения.

Выберем мышкой нужную зону и нажмем кнопку «ТОВАР».

Для добавления товара к зоне жмем кнопку «ДОБАВИТЬ» на форме «ГРУППЫ ТОВАРОВ ДЛЯ ЗОНЫ ХРАНЕНИЯ».

Отобразится справочник «ГРУППЫ ТОВАРОВ ДЛЯ ЗОН ХРАНЕНИЯ», из которого выбирается нужная группа (рис. 51).

Нажав кнопку «ТОВАР» вернемся к форме с деревом объектов зон склада (рис. 51).

Изменение данных производится по кнопке «ИЗМЕНИТЬ». Удаление зоны происходит по кнопке «УДАЛИТЬ». **Если к зоне привязаны, какие либо объекты, то зона не будет удалена!**

3.3.2.3 Вкладка «Список складских зон»

В правом верхнем углу справочника «Конфигурация зон» можно выбрать вкладку «Список складских зон» (см. рис. 48).

Список складских зон показан на рис. 51. Представляет собой отчет по всем созданным складским зонам. Справочник доступен для редактирования.

| Название | Код | Адрес | Штрих код | Привяз. X | Привяз. Y | Ширина | Длина | Блок. | Тип зоны | Примечание | Склад |
|---|-----|-------|-----------|-----------|-----------|--------|-------|-------|--|--|--------------------------------------|
| Зона хранения эл. компонентов №01 | 01 | 01-01 | 01-01 | 0 | 0 | 0 | 0 | N | Хранение эл. компонентов | Зона хранения электронных компонентов. | Склад радиодеталей 3 территория |
| Зона брака №04 | 04 | 01-04 | 01-04 | 0 | 0 | 0 | 0 | N | Зона брака | - | Склад радиодеталей 3 территория |
| Зона брака №02 | 02 | 01-02 | 01-02 | 0 | 0 | 0 | 0 | N | Зона брака | - | Склад радиодеталей 3 территория |
| Зона брака №03 | 03 | 01-03 | 01-03 | 0 | 0 | 0 | 0 | N | Зона брака | - | Склад радиодеталей 3 территория |
| Зона сборки эл. блоков №01 | 01 | 02-01 | 02-01 | 0 | 0 | 0 | 0 | N | Сборка эл. блоков | Сборка электронных блоков управления. | Склад сборки эл. блоков 3 территория |
| Зона сборки и комплектации стоек управления №01 | 01 | 03-01 | 03-01 | 0 | 0 | 0 | 0 | N | Сборка и комплектация стоек управления | Сборка стоек. | Склад сборки стоек управления 2 тер |
| Зона брака №01 | 01 | 04-01 | 04-01 | 0 | 0 | 0 | 0 | N | Зона брака | Хранение бракованной продукции. | Склад брака |
| Сборка стоек №01 | 01 | 06-01 | 06-01 | 0 | 0 | 0 | 0 | N | Сборка и комплектация стоек управления | - | Склад тестовый №2 |
| Хранение эл. компонентов №01 | 01 | 05-01 | 05-01 | 0 | 0 | 0 | 0 | N | Хранение эл. компонентов | - | Склад тестовый №1 |
| Зона паллетного хранения №01 | 01 | 07-01 | 07-01 | 0 | 0 | 0 | 0 | N | Зона паллетного хранения | - | Склад готовой продукции 2 тер. |

Рис. 51 Список складских зон

Для редактирования необходимо щелкнуть мышкой по кнопке



с левой стороны справочника. Возможна сортировка складских зон по коду, наименованию, штрих-коду, адресу (местонахождению) зоны склада, а также по типам зон склада.

3.3.2.4 Справочник «Конфигурация проходов»

3.3.2.4.1 Вкладка «Справочник проходов»

В правом верхнем углу справочника «Конфигурация проходов» можно выбрать вкладку «Список складских зон».

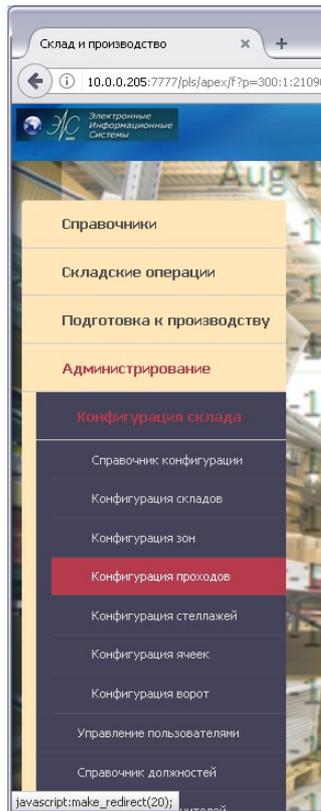


Рис. 52 Главное меню: Конфигурация проходов

Справочник складских проходов представлен на рис. 53. Справочник содержит информацию обо всех типах проходов, существующих на складе.

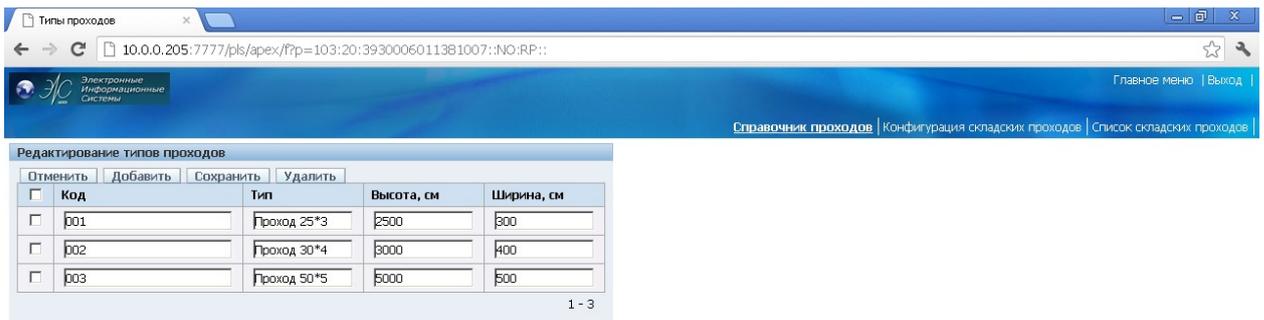


Рис. 53 Справочник типов проходов

Кнопки «ОТМЕНИТЬ», «ДОБАВИТЬ», «СОХРАНИТЬ», «УДАЛИТЬ» работают по аналогии с вышеописанными справочниками. Для удаления сразу нескольких строк из справочника достаточно проставить отметки с левой стороны справочника.

3.3.2.4.2 Вкладка «Конфигурация складских проходов»

В правом верхнем углу справочника «Конфигурация проходов» можно выбрать вкладку «Конфигурация складских проходов» (рис. 54).

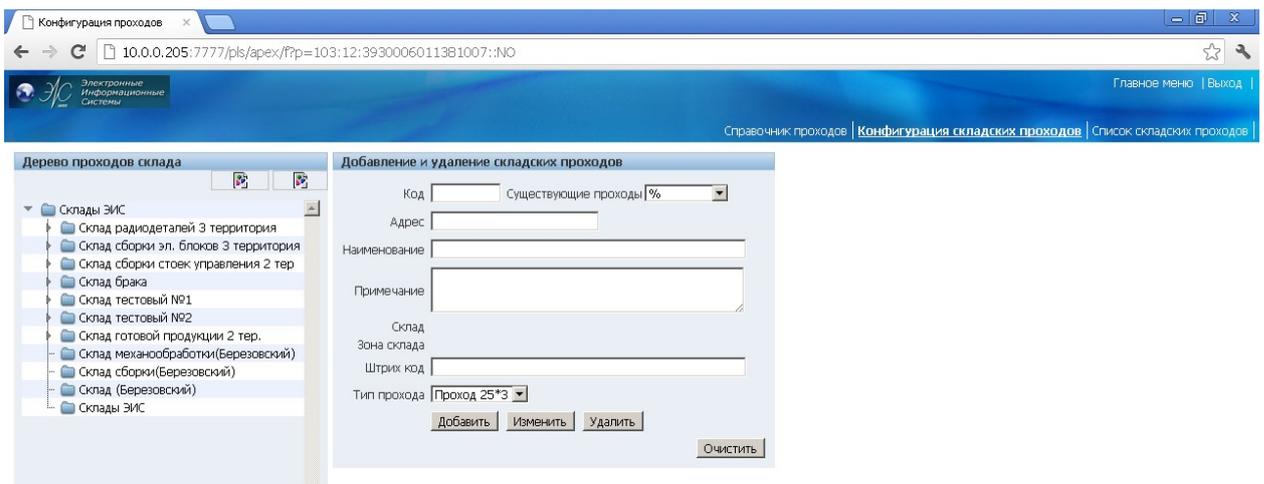


Рис. 54 Конфигурация складских проходов

Справочник служит для добавления складских проходов. Выбирается зона щелчком мыши, для которой создается проход, заполняются поля и нажимается кнопка «ДОБАВИТЬ».

Список «СУЩЕСТВУЮЩИЕ ПРОХОДЫ» служит для привязки другой зоны хранения товара к существующему проходу. Например, есть проход со стеллажами. На этих стеллажах есть две зоны хранения товара. При вводе первой зоны и стеллажа мы не используем выбор из списка «СУЩЕСТВУЮЩИЕ ПРОХОДЫ».

При вводе второй зоны хранения на этих же стеллажах мы выберем уже существующий проход (рис. 55).

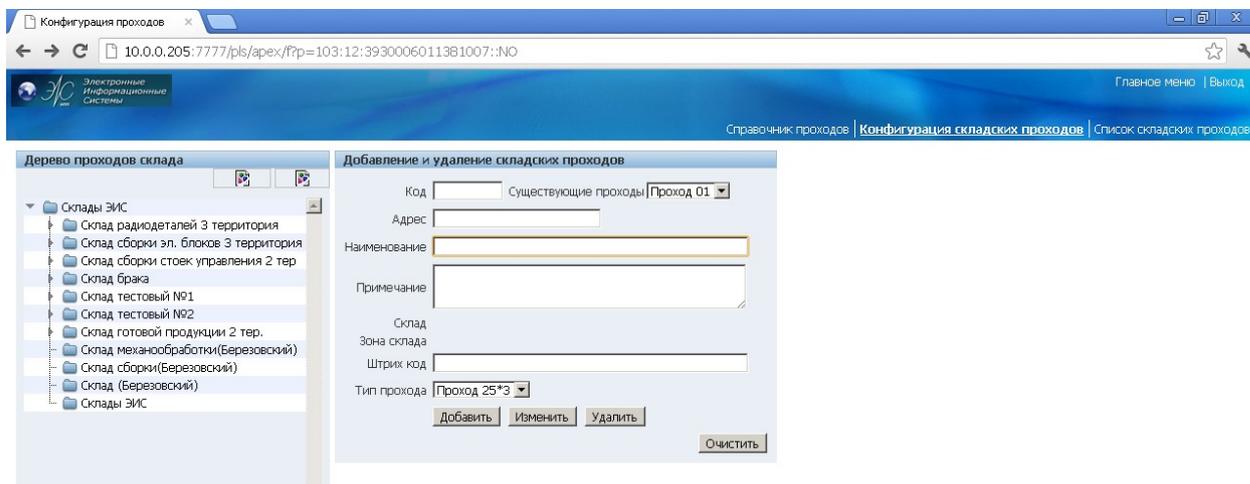


Рис. 55 Конфигурация складских проходов

3.3.2.4.3 Вкладка «Список складских проходов»

В правом верхнем углу справочника «Конфигурация проходов» можно выбрать вкладку «Список складских проходов».

Список складских проходов представлен на рис. 56. Справочник содержит информацию обо всех проходах, существующих на складе. Справочник доступен для редактирования.

| Код | Адрес | Наименование | Склад | Зона склада | Тип прохода | Примечание | Штрих код | Id Pass Sklad |
|-----|----------|--------------|---------------------------------|----------------|-------------|------------|------------|---------------|
| 01 | 01-02-01 | Проход 01 | Склад радиодеталей 3 территория | Зона брака №02 | Проход 25*3 | - | PR00000461 | 461 |

Рис. 56 Список складских проходов

Для редактирования необходимо щелкнуть мышкой по кнопке



с левой стороны справочника.

Возможна сортировка складских проходов по коду, наименованию, штрих-коду, адресу (местонахождению) прохода склада, а также по типам проходов склада.

3.3.2.5 Справочник «Конфигурация стеллажей»

3.3.2.5.1 Вкладка «Изменение конфигурации стеллажей»

С помощью этого справочника, можно добавить, изменить, удалить стеллажи в конфигураторе склада.

Для добавления стеллажа выберем мышкой нужный проход, выберем из списка «ТИП» нужный по параметрам стеллаж, ждем кнопку «ДОБАВИТЬ» (рис. 57).

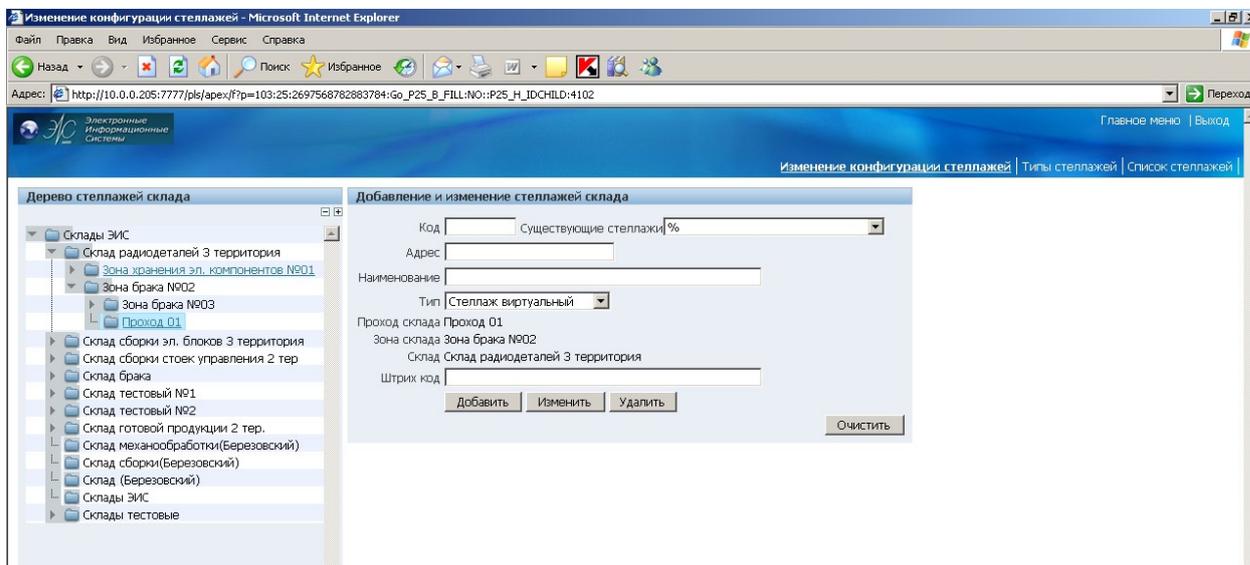


Рис. 57 Изменение конфигурации стеллажей

Пример показан на рис. 58.

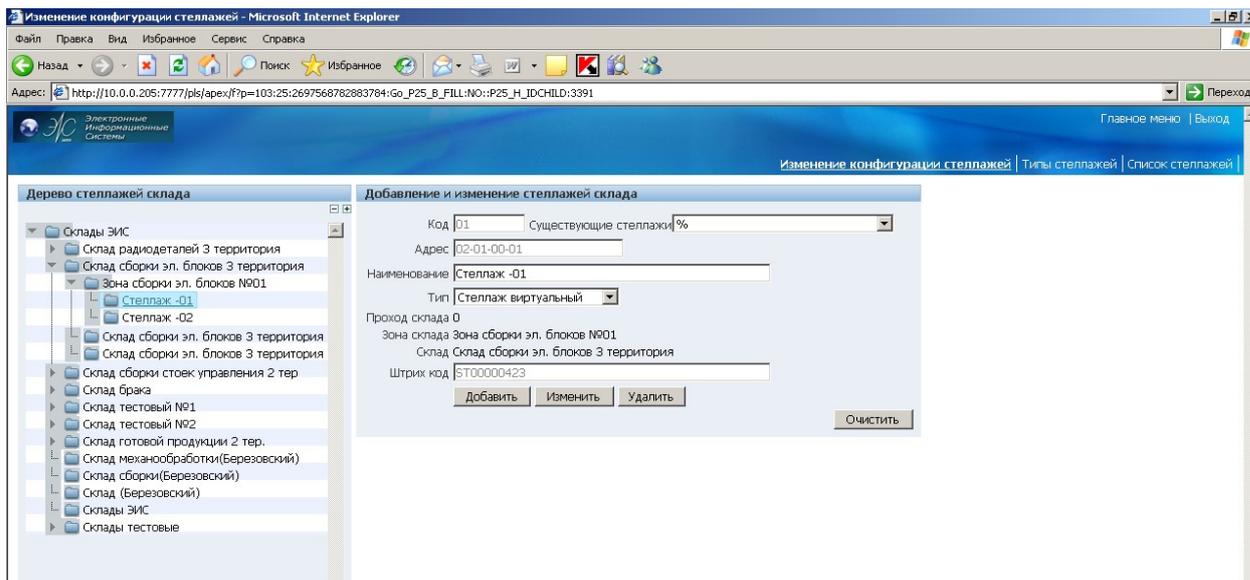


Рис. 58 Пример добавления стеллажа

Если нужно добавить в другую зону уже существующий стеллаж пользуемся списком «СУЩЕСТВУЮЩИЕ СТЕЛЛАЖИ». Пример на рис. 59.

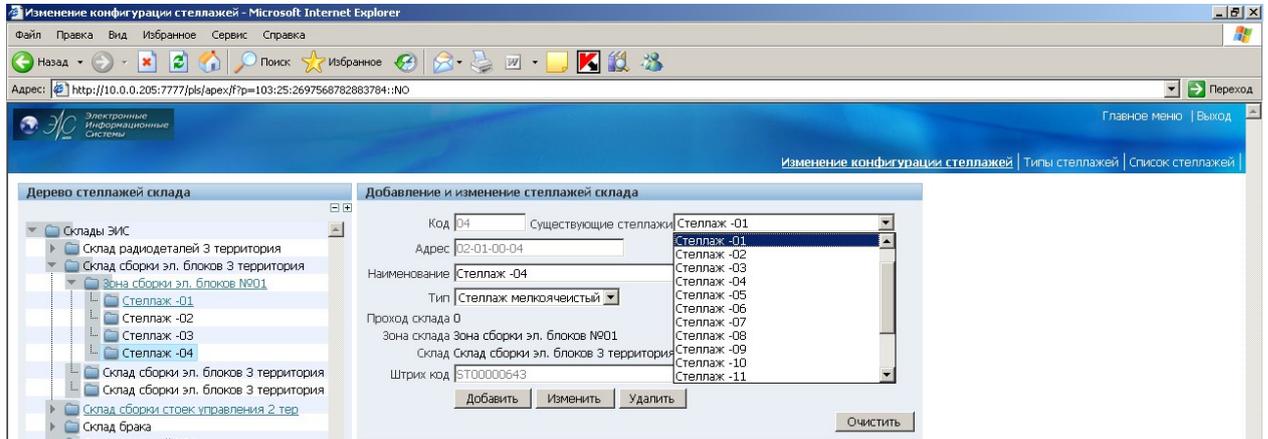


Рис. 59 Пример добавления существующего стеллажа

3.3.2.5.2 Вкладка «Типы стеллажей»

Справочник типов стеллажей показан на рис. 60. Служит для описания характеристик стеллажей склада.

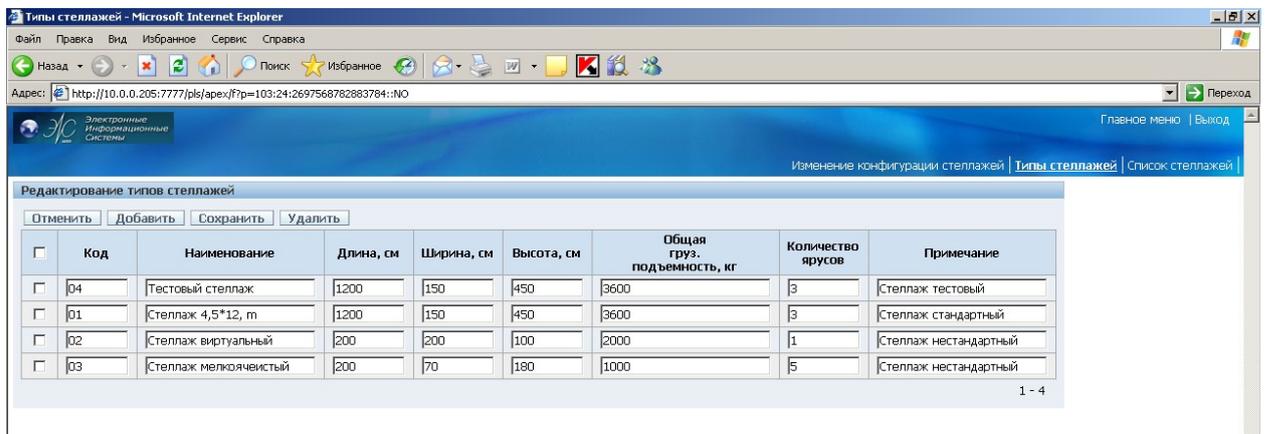
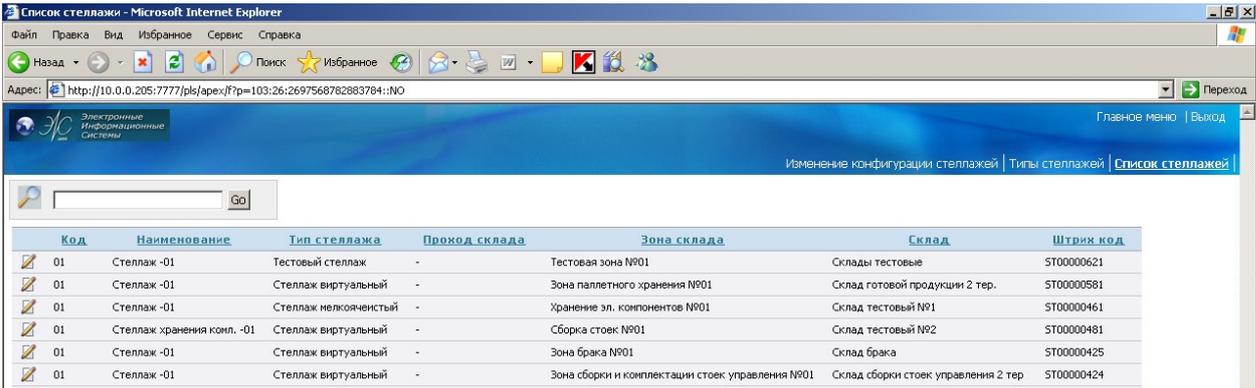


Рис. 60 Справочник типов стеллажей

3.3.2.5.3 Вкладка «Список стеллажей»

Список складских проходов представлен на рис. 61. Справочник содержит информацию по всем стеллажам склада. Справочник доступен для редактирования.



| Код | Наименование | Тип стеллажа | Проход склада | Зона склада | Склад | Штрих код |
|-----|----------------------------|-----------------------|---------------|---|-------------------------------------|------------|
| 01 | Стеллаж -01 | Тестовый стеллаж | - | Тестовая зона №01 | Склады тестовые | ST00000621 |
| 01 | Стеллаж -01 | Стеллаж виртуальный | - | Зона паллетного хранения №01 | Склад готовой продукции 2 тер. | ST00000581 |
| 01 | Стеллаж -01 | Стеллаж мелкоячеистый | - | Хранение эл. компонентов №01 | Склад тестовый №1 | ST00000461 |
| 01 | Стеллаж хранения комп. -01 | Стеллаж виртуальный | - | Сборка стоек №01 | Склад тестовый №2 | ST00000481 |
| 01 | Стеллаж -01 | Стеллаж виртуальный | - | Зона брака №01 | Склад брака | ST00000425 |
| 01 | Стеллаж -01 | Стеллаж виртуальный | - | Зона сборки и комплектации стоек управления №01 | Склад сборки стоек управления 2 тер | ST00000424 |

Рис. 61 Список стеллажей.

3.3.2.6 Справочник «Конфигурация ячеек»



Рис. 62 Главное меню: Справочник ячеек хранения

3.3.2.6.1 Вкладка «Типы мест хранения в ячейках»

Справочник описывает места хранения товара в ячейках. В справочнике описываются все возможные типы мест хранения на складе (рис. 63).

Справочник учитывает габариты места хранения в ячейке и максимальное количество единиц хранения товара. Используется при автоматическом размещении товара.

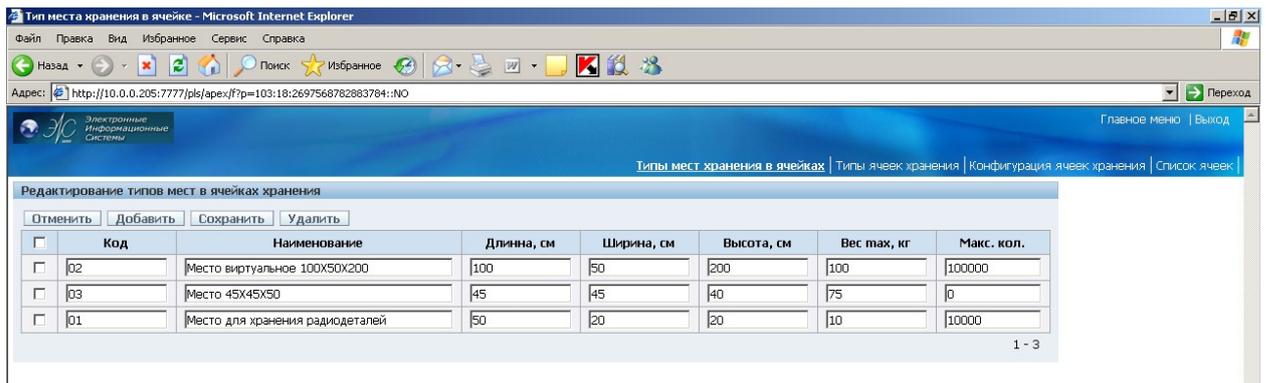


Рис. 63 Справочник типов мест хранения в ячейках

3.3.2.6.2 Вкладка «Типы ячеек хранения»

Справочник показан на рис. 64. В справочнике описываются все возможные типы ячеек хранения на складе.

В поле «ТИПЫ МЕСТ» записывается значение из справочника «ТИПЫ МЕСТ ХРАНЕНИЯ В ЯЧЕЙКАХ».

Для добавления ячейки жмем кнопку «ДОБАВИТЬ».

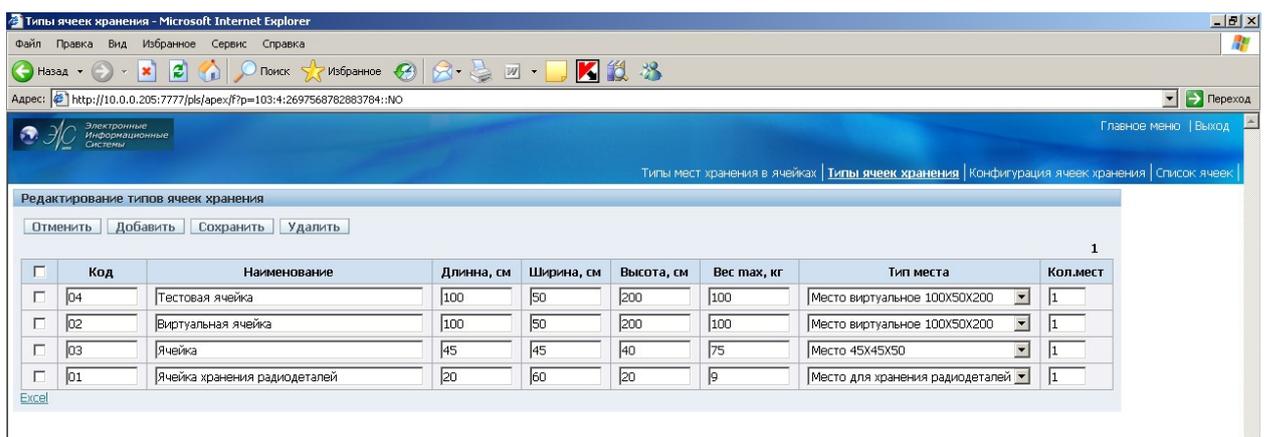


Рис. 64 Справочник ячеек хранения

3.3.2.6.3 Вкладка «Конфигурация ячеек хранения»

Справочник служит для добавления, изменения, удаления ячеек хранения на складе (рис. 65).

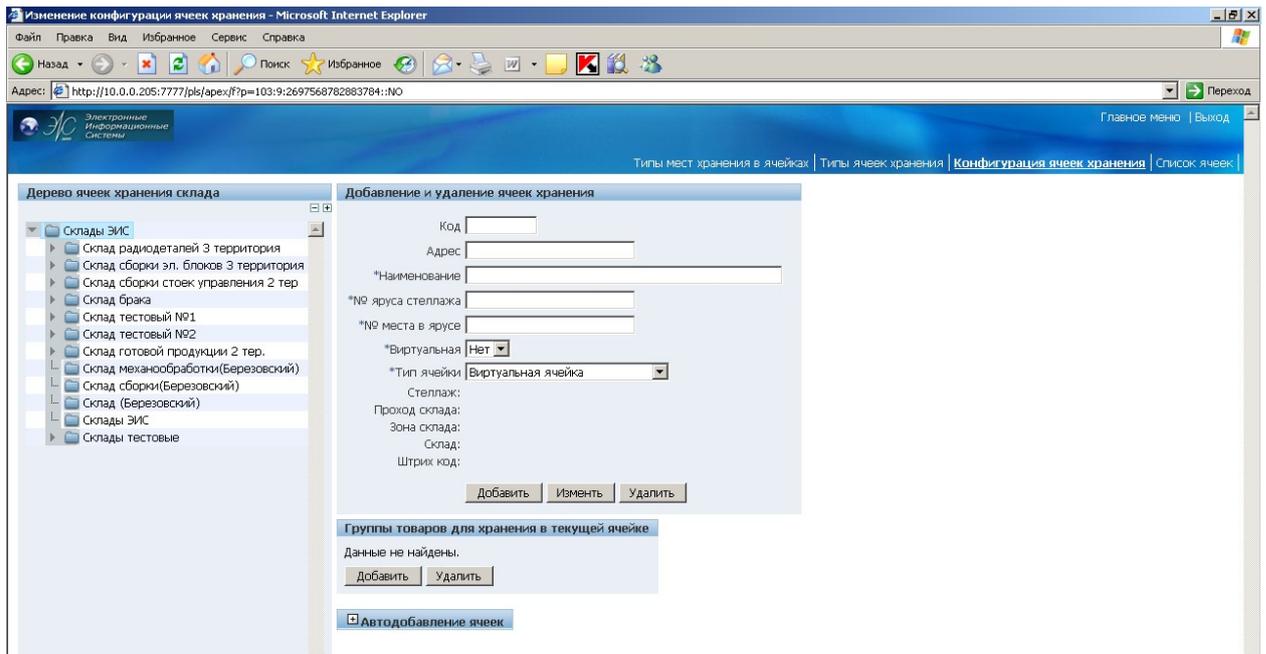


Рис. 65 Конфигурация ячеек хранения

Для добавления ячейки щелчком мышкой по узлу стеллажа или зоны хранения. Выберем из списков «Виртуальная», «Тип ячейки» нужное значение и жмем кнопку «Добавить».

3.3.2.6.4 Вкладка «Список ячеек»

Список ячеек представлен на рис. 66. Справочник содержит информацию обо всех ячейках, существующих на складе. Справочник доступен для редактирования.

| Код | Наименование | Этаж | Вирт. | Штрих код | Высота от пола | Заполнение | АВС зона | Тип ячейки | Стеллаж | Проход | Зона | Склад |
|-----|--------------------------|------|-------|------------|----------------|------------|----------|------------------------------|-------------|--------|---|---------------------------------|
| 40 | Ячейка №34 | 11 | N | CL00001800 | 0 | 0 | - | Ячейка хранения радиодеталей | Стеллаж -02 | - | Зона хранения эл. компонентов №01 | Склад радиодет 3 террито |
| 140 | Ячейка №40 | 7 | N | CL00001900 | 0 | 0 | - | Ячейка хранения радиодеталей | Стеллаж -04 | - | Зона хранения эл. компонентов №01 | Склад радиодет 3 террито |
| 240 | Ячейка №10 | 4 | N | CL00002000 | 0 | 0 | - | Ячейка хранения радиодеталей | Стеллаж -07 | - | Зона хранения эл. компонентов №01 | Склад радиодет 3 террито |
| 01 | Виртуальная ячейка №91-1 | 1 | Y | CL00001731 | 10 | 0 | 1 | Виртуальная ячейка | Стеллаж -01 | - | Зона сборки эл. блоков №01 | Склад сбс эл. блоков территории |
| 01 | Ячейка №91-1 | 1 | N | CL00001732 | 1 | 0 | 1 | Ячейка | Стеллаж -01 | - | Зона сборки и комплектации стоек управления №01 | Склад сбс стоек управлен тер |
| 01 | Виртуальная ячейка №91-1 | 1 | Y | CL00001735 | 0 | 0 | 1 | Виртуальная ячейка | Стеллаж -01 | - | Зона брака №01 | Склад бра |
| 01 | Ячейка №91 | 13 | N | CL00001761 | 0 | 0 | - | Ячейка хранения радиодеталей | Стеллаж -01 | - | Зона хранения эл. компонентов №01 | Склад радиодет 3 террито |
| 02 | Ячейка №92 | 12 | N | CL00001762 | 0 | 0 | - | Ячейка хранения радиодеталей | Стеллаж -01 | - | Зона хранения эл. компонентов №01 | Склад радиодет 3 террито |
| 03 | Ячейка №93 | 13 | N | CL00001763 | 0 | 0 | - | Ячейка хранения радиодеталей | Стеллаж -01 | - | Зона хранения эл. компонентов №01 | Склад радиодет 3 террито |
| 04 | Ячейка №94 | 12 | N | CL00001764 | 0 | 0 | - | Ячейка хранения радиодеталей | Стеллаж -01 | - | Зона хранения эл. компонентов №01 | Склад радиодет 3 террито |
| 05 | Ячейка №95 | 13 | N | CL00001765 | 0 | 0 | - | Ячейка хранения радиодеталей | Стеллаж -01 | - | Зона хранения эл. компонентов №01 | Склад радиодет 3 террито |
| 06 | Ячейка №96 | 12 | N | CL00001766 | 0 | 0 | - | Ячейка хранения радиодеталей | Стеллаж -01 | - | Зона хранения эл. компонентов №01 | Склад радиодет 3 террито |
| 07 | Ячейка №91 | 11 | N | CL00001767 | 0 | 0 | - | Ячейка хранения радиодеталей | Стеллаж -02 | - | Зона хранения эл. компонентов | Склад радиодет 3 террито |

Рис. 66. Список ячеек хранения

3.3.2.6.5 Привязка групп товаров к ячейке хранения

Для правильной работы склада нужно чтобы хранимый товар был привязан к ячейкам хранения.

Для добавления группы товара к ячейке щелчком мышкой по ячейке к которой хотим привязать товар и нажмем кнопку «Добавить» в форме «Группы товаров для хранения в ячейке». Появится окно справочника «Группы товаров для ячеек хранения» (рис. 67) .

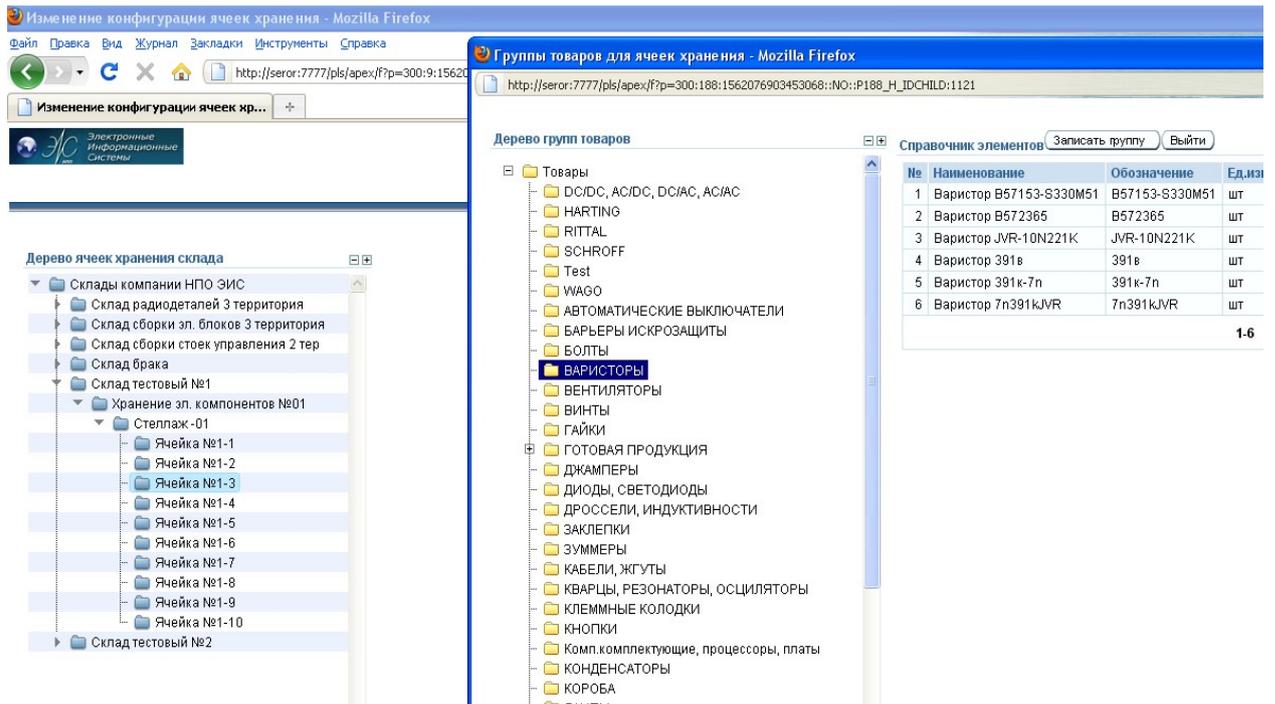


Рис. 67 Окно справочника «Группы товаров для ячеек хранения»

Выберем мышкой в левой части нужную группу товара в дереве групп товара. Справа отобразятся товары входящие в выбранную группу. Затем жмем кнопку «Записать группу». Далее закроем справочник по кнопке «Выйти». В нашем примере появится новая группа товара «Варисторы» (рис. 68).

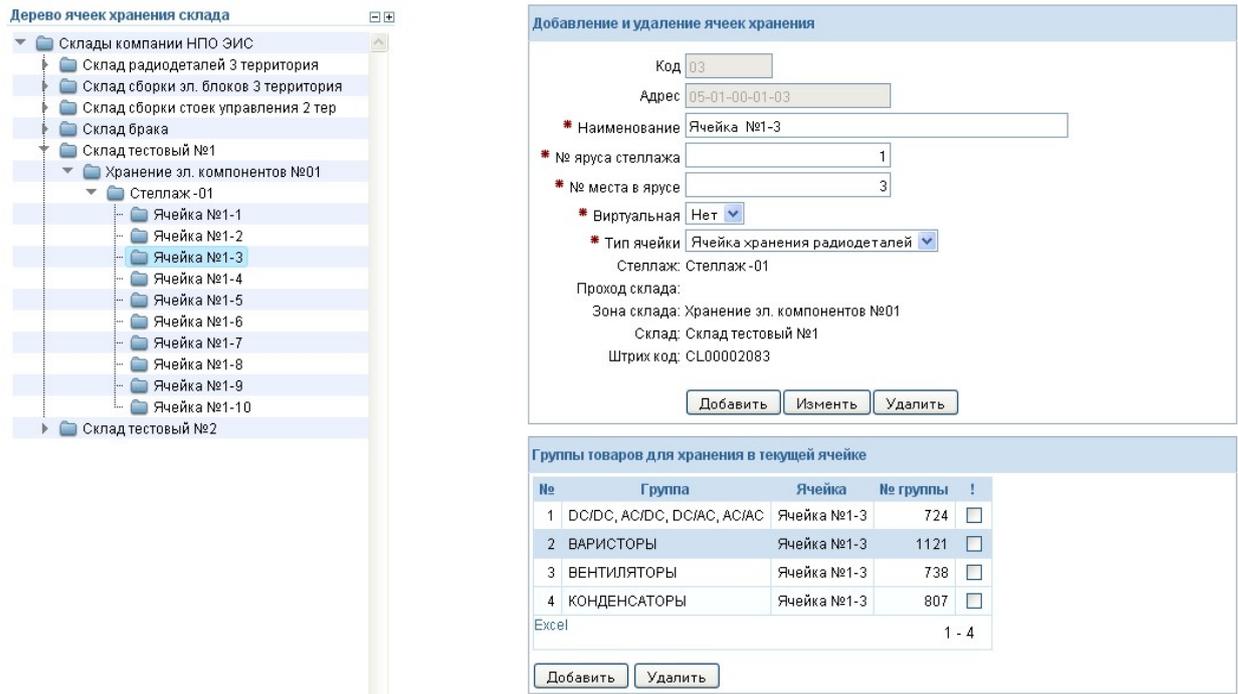


Рис. 68 Результат добавления новой группы товара

Удаление группы товара из ячейки хранения.

Чтобы удалить группу отметим галочкой поле «!» в таблице «Группы товаров для хранения в ячейке» удаляемую строку. Нажмем кнопку «Удалить». Если какой либо товар принадлежащий, к удаляемой группе находится на хранении на складе, то выбранная группа не удалится!

3.3.2.7 Справочник «Конфигурация ворот»

3.3.2.7.1 Вкладка «Типы ворот»

Справочник типов ворот склада показан на рис. 69. Справочник описывает характеристики ворот склада.

Кнопки «ОТМЕНИТЬ», «ДОБАВИТЬ», «СОХРАНИТЬ», «УДАЛИТЬ» работают по аналогии с вышеописанными справочниками. Для удаления сразу нескольких строк из справочника достаточно проставить отметки с левой стороны справочника.

Справочник доступен для редактирования.

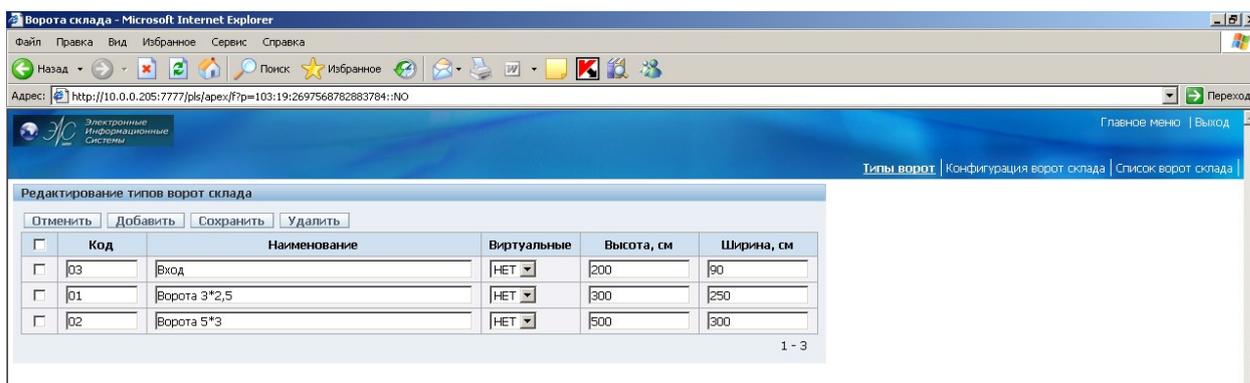


Рис. 69 Справочник типов ворот склада

3.3.2.7.2 Вкладка «Конфигурация ворот склада»

Справочник конфигурации ворот склада представлен на рис. 70. Справочник конфигурации ворот склада позволяет добавлять, изменять, удалять ворота склада.

Для добавления или изменения характеристик ворот выберем щелчком мышки зону склада. Выберем «ТИП ВОРОТ», «ВИРТУАЛЬНЫЕ», «ЗАБЛОКИРОВАНО». Щелкаем мышкой по кнопке «ДОБАВИТЬ», или «ИЗМЕНИТЬ».

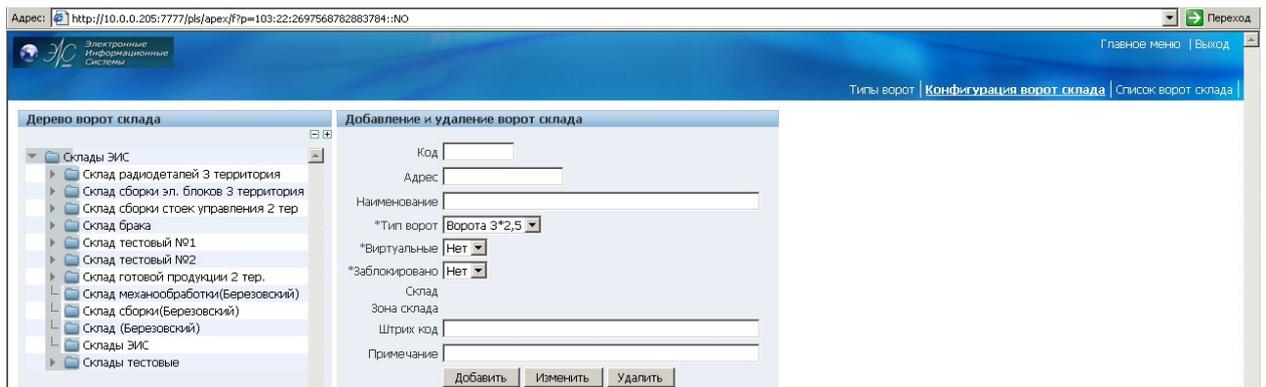


Рис. 70 Справочник конфигурации ворот склада

3.3.2.7.3 Вкладка «Список ворот склада»

Список ворот склада представлен на рис. 71. Справочник содержит информацию обо всех воротах, существующих на складе. Справочник доступен для редактирования.

| Код | Наименование | Тип ворот | Виртуальные | Блокированы | Штрих код | Зона склада | Склад | Примечание |
|-----|--|-----------|-------------|-------------|------------|---|--------------------------------------|---------------|
| 01 | Вход на склад радиодеталей 3 территория | Вход | N | N | VR00000301 | Зона хранения эл. компонентов №01 | Склад радиодеталей 3 территория | Входная дверь |
| 01 | Вход на склад сборки эл. блоков 3 территория | Вход | N | N | VR00000302 | Зона сборки эл. блоков №01 | Склад сборки эл. блоков 3 территория | - |
| 01 | Вход на склад сборки стоек | Вход | N | N | VR00000303 | Зона сборки и комплектации стоек управления №01 | Склад сборки стоек управления 2 тер | - |
| 01 | Вход | Вход | N | N | VR00000304 | Зона брака №01 | Склад брака | - |

Рис. 71 Список ворот склада

3.3.3 Основные складские операции

3.3.3.1 Прием товара на склад

Прием товара производится в два этапа. Первый этап – это прием товара по документам, второй этап – непосредственно по количеству.

3.3.3.1.1 Подготовка документов по приемке товара на склад согласно заявкам и счетам

Выберем из главного меню пункт «накладные на получение» (рис. 72).

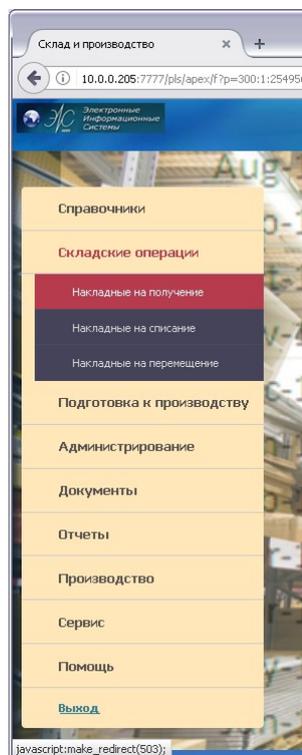


Рис. 72 Главное меню программы: Документы на получение товара

Откроется форма списка накладных приема товара (рис. 73).

Имеется строка поиска накладной в списке и счетчик количества строк для отображения в виде списка. В правой части линейки поиска есть «**Фильтр статуса документа**». Данный фильтр отображает документы согласно их статуса.

| № | № док. | Дата | Склад | Получатель | Поставщик | Счет | № заказа | № накл. | Примечание | Ред. |
|----|--------|------------|-------------------------------------|--|----------------------|----------------------------------|-----------------------------|---------|--|------|
| 1 | 36 | 01-02-2017 | Склад (г.Березовский) | ЗАО НПП "Электронные информационные системы" | | | | | Конденсаторы связи 2012г. | ✎ |
| 2 | 37 | 02-02-2017 | Склад (г.Березовский) | ЗАО НПП "Электронные информационные системы" | | | | | Конденсаторы связи 2010г. | ✎ |
| 3 | 38 | 02-02-2017 | Склад (г.Березовский) | ЗАО НПП "Электронные информационные системы" | | | | | Конденсаторы связи 2013г. | ✎ |
| 4 | 39 | 02-02-2017 | Склад (г.Березовский) | ЗАО НПП "Электронные информационные системы" | | | | | Конденсаторы связи 2014г. | ✎ |
| 5 | 40 | 02-02-2017 | Склад (г.Березовский) | ЗАО НПП "Электронные информационные системы" | | | | | Конденсаторы связи 2015г. | ✎ |
| 6 | 41 | 02-02-2017 | Склад (г.Березовский) | ЗАО НПП "Электронные информационные системы" | | | | | Конденсаторы связи 2016г. | ✎ |
| 7 | 42 | 02-02-2017 | Склад (г.Березовский) | ЗАО НПП "Электронные информационные системы" | | | | | КСА1-330/У3-7 УХЛП(комплект) 2016г. | ✎ |
| 8 | 43 | 02-02-2017 | Склад (г.Березовский) | ЗАО НПП "Электронные информационные системы" | | | | | КСА1-500/У3-4,67 УХЛП(комплект) 2016г. | ✎ |
| 9 | 44 | 02-02-2017 | Склад (г.Березовский) | ЗАО НПП "Электронные информационные системы" | | | | | Конденсаторы связи Брак | ✎ |
| 11 | 84 | 20-03-2017 | Склад (г.Березовский) | ЗАО НПП "Электронные информационные системы" | ООО "Д "СибЭнерго" | | | | По накладной №116 | ✎ |
| 13 | 140 | 03-04-2017 | Склад (г.Березовский) | | | | | | | ✎ |
| 12 | 122 | 28-03-2017 | Склад радиодеталей АСУС | ЗАО НПП Кугуар | ООО "Энтузиаст-С" | Счет №8ЕКЮ1810 от 14-03-2017 | зак. №122 (раб. место) | | По накладной № кон00935 | ✎ |
| 17 | 238 | 16-05-2017 | Склад радиодеталей АСУС | Общество с Ограниченной Ответственностью НПП"Кугуар" | ООО "Уралтехсервис " | | | | По накладной № 291 | ✎ |
| 18 | 253 | 23-05-2017 | Склад радиодеталей АСУС | ЗАО НПП Кугуар | ООО "Трест-МЭК" | Счет №83753 от 27-04-2017 | зак.139 | | По накладной № 2410 | ✎ |
| 15 | 216 | 27-04-2017 | Склад сборки стоек управления 2 тер | ЗАО НПП Кугуар | ООО "РОСЭК" | Счет №838-00003506 от 30-03-2017 | зак.135 (ПЭЭС-2500М 2017 г) | | По накладной № 3506_1 | ✎ |

Рис. 73 Окно списка накладных приема товара

При создании документа ему по умолчанию присваивается статус **«Новый»**. Когда документ полностью заполнен и готов к работе пользователь ему присвоит статус **«Введен»**. При статусе **«Введен»** документ будет виден кладовщику для дальнейшей его обработки. Статус **«Закрыт»** присваивается автоматически после проведения документа кладовщиком. Это означает, что весь товар был принят на склад. Статус **«Отклонен»** означает, что не будет обрабатываться. Статус **«Дефицит»** присваивается при неполном приеме товара – разница в количестве по документам и по факту. Статусы документа можно менять только отделу снабжения. Кладовщик на складе не может поменять статус самостоятельно.

Кнопка **«Добавить»** служит для добавления нового документа. Пиктограмма в поле **«Ред»** используется для редактирования уже созданного документа.

Нажмем кнопку **«Добавить»** для внесения нового документа. Откроется следующая форма **«Приходная накладная»** (рис. 74).

The screenshot shows a web browser window with the title 'Приходная накладная'. The address bar contains the URL '10.0.0.205:7777/pls/arex/f?p=300:502:2549567271333::NO:RP,502:P502_STATUS_DOC:3'. The page features a blue header with the logo 'Электронные Информационные системы' and navigation links 'Главное меню' and 'Выход'. The main content area is a form titled 'Приходная накладная' with a 'Печать' button. The form contains several input fields: '№ док.', 'Создан', 'Статус док.' (set to 'Введен'), 'Поставщик', 'Накладная' (with a dropdown menu showing 'Заказ' and 'Остатки'), 'Сумма', 'Дата', 'Получатель', '*Склад' (with a dropdown menu), 'Сч. фактура', 'Сум. доставки', and 'Основание'. There are also fields for 'Исполнитель' and 'Примечание'. At the bottom, there is a search bar for 'Комплектующие по накладной' with a search input, a dropdown for 'Отображать' (set to '15'), and buttons for 'Выполнить' and 'Сбросить'. The search results area shows 'Нет данных по составу товара.'

Рис. 74 Пример добавления приходной накладной

Данная форма документа может использоваться для приема товара по заказу на основании счета и внесения остатков. Рассмотрим внесение по заказу на основании счета. Заказ можно внести вручную через справочник товаров, а так же заполнить автоматически из счета.

Поля, выделенные серым цветом, заполняются из справочников по нажатию пиктограммы справа от поля ввода. Поле «№ док.» заполняется автоматически при первом сохранении документа. В поле «Создан» выбираем дату. В поле «Склад» выберем склад, на который принимается товар (рис. 75).

При внесении заказа под полем ввода «Накладная» щелчком мышкой на [Заказ] и при необходимости введем номер внешней накладной, суммы поставки, даты и суммы доставки. После заполнения полей обязательно сохраним введенные данные через кнопку «Сохранить».

Рис. 75 Пример заполнения данных приходной накладной

На форме отобразится кнопка «Добавить из справочника» (рис. 76). По этой кнопке будут добавляться элементы товара для накладной из справочника товаров. Так же появится кнопка «Добавить из счета». По этой кнопке накладная будет заполнена автоматически согласно выбранного счета к заказу на комплектующие.

| № | Наименование | Обозначение | Дата выпуска | Ед. изм. | Кол. по факту | Кол. по док. | Кол. в заявке | Цена | Сумма | Прим. | Стеллаж | Ячейка | Ред. |
|---------------|---------------------|-------------|--------------|----------|---------------|--------------|---------------|------|-------|-------|---------|--------|------|
| 1 | кабель коаксиальный | RGS8 | | м. пг | 20 | 20 | | | 0,00 | | | | |
| Итого: | | | | | 20 | 20 | | | 0,00 | | | | |

Рис. 76 Пример добавления товаров для накладной

Заполним документ через кнопку «Добавить из счета». В этом случае документ заполнится автоматически согласно счета к заявке на комплектующие к заказу. Счет выбирается из справочника счетов через поле «Основание».

Для изменения строки товара в списке накладной щелкнем мышкой по пиктограмме в поле «Ред» (рис. 77).

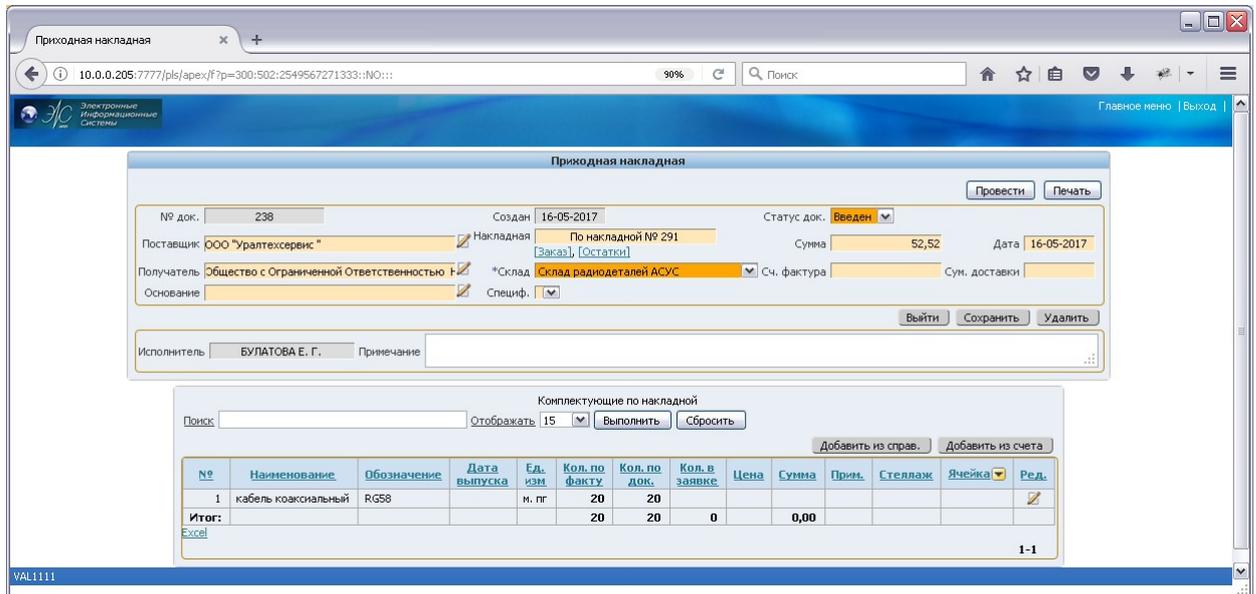


Рис. 77 Пример изменения товара в списке накладной

Отобразятся поля редактирования выбранного элемента накладной (рис. 79).

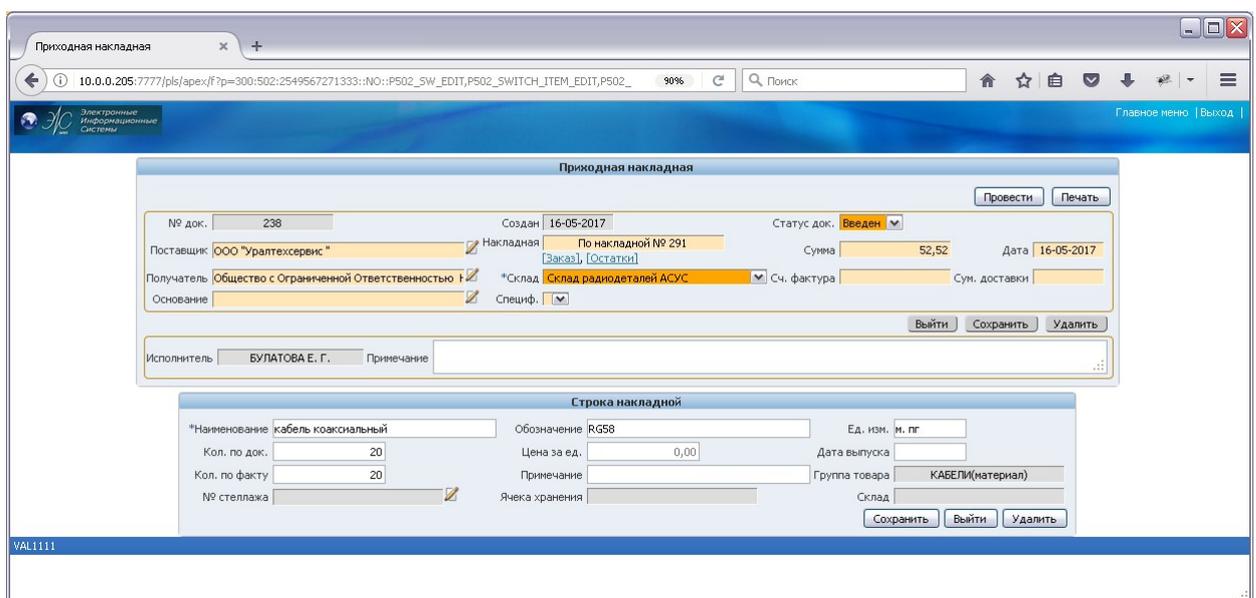


Рис. 79 Пример изменения товара в накладной

В этом режиме можно изменить тип комплектующего через справочник элементов по кнопке «Спр. Элем». Поля, не выделенные серым могут редактироваться. Поле «Кол. по факту» заполняет кладовщик при приеме товара на складе. После внесения изменений нужно обязательно сохранить изменения по кнопке

«Сохранить» в форме «Строка накладной». Можно также удалить выбранную позицию элемента накладной через кнопку «Удалить» в форме «Строка накладной». Кнопка «Выйти» в форме «Строка накладной» служит для отмены изменений и выхода из режима редактирования.

По кнопке «Добавить из справ» переходим в режим редактирования элемента рассмотренный выше. Затем через кнопку «Спр.элемент» вызовем справочник элементов и добавим нужный элемент (рис. 80).

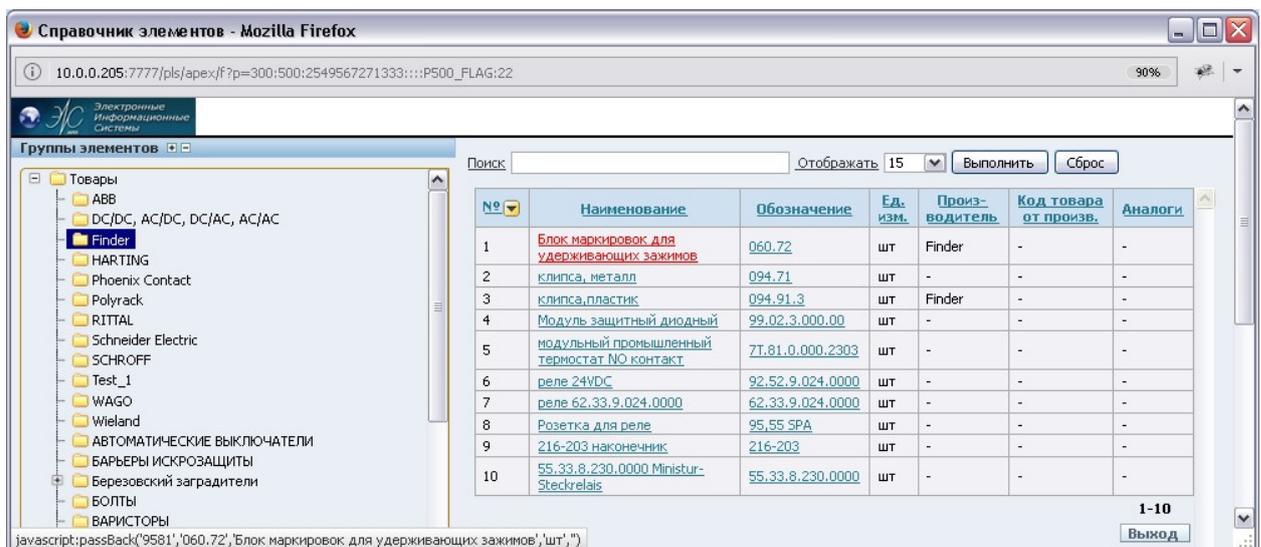


Рис. 80 Пример выбора элемента из справочника

Изменим статус накладной на «Введен» и сохраним через кнопку «Сохранить» (рис. 81).

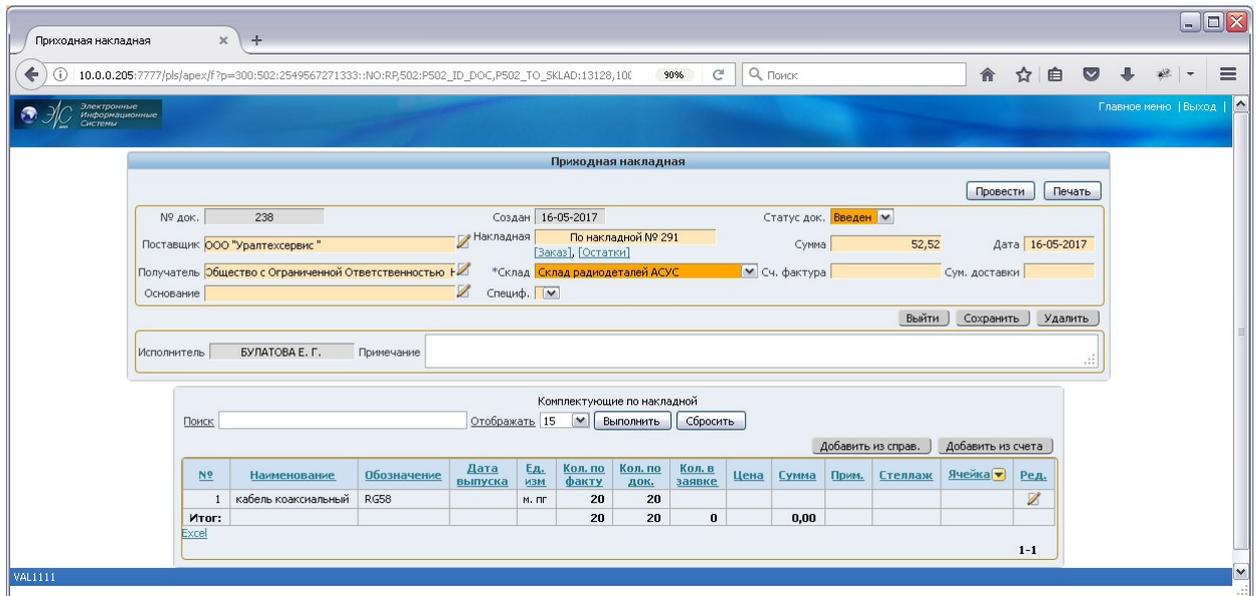


Рис. 81 Пример сохранения накладной

Введенный документ отобразится на складе у кладовщика.

3.3.3.1.2 Процесс приема товара на склад

Через главное меню зайдем в список накладных приема товара на складе (рис. 82).



Рис. 82 Главное меню программы: Прием товара на склад

Поля, выделенные серым, не редактируются (рис. 83). Позиция товара накладной редактируется через пиктограмму в поле «Ред». Кладовщик принимает товар по позициям и согласно количеству товара, изменяет значения в поле «Кол. По факту». После обработки всех позиций нужно провести документ, нажав кнопку «Провести».

В разделе формы «Ручное размещение товара» можно указать, где будет размещен товар (рис. 84). Вызвав через пиктограмму поля «№ Стеллажа» справочник ячеек склада из которого можно выбрать место хранения для товара. Если не заполнять место хранения товара, то программа сама разместит товар в место хранения в соответствии с настройками.

Приходная накладная для склада

№ док. Создан Статус док.

Поставщик Накладная Сумма Дата

Получатель Склад Сч. фактура

Основание Сумма доставки

Комплекующие по накладной

| № | Наименование | Обозначение | Дата выпуска | Ед. изм. | Кол. по факту | Кол. по док. | Цена | Сумма | Стеллаж | Ячейка | Док | Ред. | Сообщения |
|----|-----------------------------|--------------------|--------------|----------|---------------|--------------|-------|--------|---------|--------|-----|------|-----------|
| 1 | Резистор CR1206-FX-105 Ом | CR1206-FX-105 Ом | | шт | 0 | 2 | 33 | 66 | | | | | |
| 2 | Резистор CR1206-FX-1,07 кОм | CR1206-FX-1,07 кОм | 27-12-2010 | шт | 0 | 4 | 54,63 | 218,52 | | | | | |
| 3 | Резистор CR1206-FX-107 кОм | CR1206-FX-107 кОм | | шт | 0 | 2 | 12 | 24 | | | | | |
| 4 | Резистор CR1206-FX-121 кОм | CR1206-FX-121 кОм | | шт | 0 | 2 | 23,5 | 47 | | | | | |
| 5 | Резистор CR1206-FX-154 Ом | CR1206-FX-154 Ом | | шт | 0 | 2 | 25,12 | 50,24 | | | | | |
| 6 | Резистор CR1206-FX-357 Ом | CR1206-FX-357 Ом | | шт | 0 | 2 | 56,14 | 112,28 | | | | | |
| 7 | Резистор CR1206-FX-562 Ом | CR1206-FX-562 Ом | | шт | 0 | 2 | 45,69 | 91,38 | | | | | |
| 8 | Резистор CR1206-FX-6,2 кОм | CR1206-FX-6,2 кОм | | шт | 0 | 4 | 45 | 180 | | | | | |
| 9 | Резистор CR1206-FX-66,5 кОм | CR1206-FX-66,5 кОм | | шт | 0 | 2 | 25 | 50 | | | | | |
| 10 | Резистор CR1206-FX-681 Ом | CR1206-FX-681 Ом | | шт | 0 | 2 | 65 | 130 | | | | | |
| 11 | Резистор CR1206-FX-73,2 кОм | CR1206-FX-73,2 кОм | | шт | 0 | 2 | 56 | 112 | | | | | |
| 12 | Резистор CR1206-FX-768 Ом | CR1206-FX-768 Ом | | шт | 0 | 2 | 56 | 112 | | | | | |
| 13 | Резистор CR1206-FX-82,5 кОм | CR1206-FX-82,5 кОм | | шт | 0 | 2 | 56 | 112 | | | | | |
| 14 | Резистор CR1206-FX-84,5 Ом | CR1206-FX-84,5 Ом | | шт | 0 | 2 | 56 | 112 | | | | | |
| 15 | Резистор CR1206-JW-1,0 кОм | CR1206-JW-1,0 кОм | | шт | 0 | 2 | 56 | 112 | | | | | |

Excel 1-15 16-20

Рис. 83 Окно приемки товара на склад

Приходная накладная для склада

№ док. 319 Создан 27-12-2010 Статус док. Введен

Поставщик ЗАО "Электрон" Накладная По накладной № 1432 Сумма 1234,12 Дата 07-12-2010

Получатель ОАО "Автотрейдинг" Склад Склад тестовый №1 Сч. фактура 455

Основание Счет №2test от 15-12-2010 по зак. №1 тест Сумма доставки 200,44

Строка накладной Сохранить Отменить

Наименование Резистор CR1206-FX-105 Ом Обозначение CR1206-FX-105 Ом Ед. изм. шт

Кол. по док. 2 Цена за ед. 33 Дата выпуска

Кол. по факту 0

Ручное размещение товара

№ стеллажа № ячейки

Ведомость распределяемого товара

Рис. 84 Окно редактирования накладной при приемке товара на склад

Выбор ручного размещения товара. В справочнике отражаются группы товара прикрепленные к ячейке хранения (рис. 85). Товар должен быть размещен только в ячейке, к которой прикреплена а товарная группа, в которую входит размещаемый товар.

Справочник ячеек хранения на складе

Дерево ячеек хранения склада

- Склады компании НПО ЭИС
 - Склад радиодеталей 3 территория
 - Склад сборки эл. блоков 3 территория
 - Склад сборки стоек управления 2 тер
 - Склад брака
 - Склад тестовый №1
 - Хранение эл. компонентов №01
 - Стеллаж -01
 - Ячейка №1-1
 - Ячейка №1-2
 - Ячейка №1-3
 - Ячейка №1-4
 - Ячейка №1-5
 - Ячейка №1-6
 - Ячейка №1-7
 - Ячейка №1-8
 - Ячейка №1-9
 - Ячейка №1-10
 - Склад тестовый №2

Выбор ячейки хранения для товара

Код 08 Адрес 05-01-00-01-08

Наименование Ячейка №1-8

№ яруса стеллажа 1

Тип ячейки Ячейка хранения радиодеталей

Стеллаж Стеллаж -01 № ячейки 8

Зона склада: Хранение эл. компонентов №01

Склад: Склад тестовый №1

Штрих код: CL00002088

Записать

Группы товаров для хранения в текущей ячейке

| № | Группа | ! |
|---|---------------|--------------------------|
| 1 | КАБЕЛИ, ЖГУТЫ | <input type="checkbox"/> |
| 2 | КОНДЕНСАТОРЫ | <input type="checkbox"/> |
| 3 | РЕЗИСТОРЫ | <input type="checkbox"/> |
| 4 | СТАБИЛИТРОНЫ | <input type="checkbox"/> |

Excel 1 - 4

Добавить Удалить

Рис. 85 Окно выбора ячейки размещения товара

Проведенный документ выглядит, как показано на рис. 86.

Был изменен статус документа на «Закрыт» и в поле комментария отображается сообщение «Проведен». Для товаров размещенных в автоматическом режиме формируется отчет «Ведомость распределяемого товара» где отображаются места хранения для принятого товара (рис. 87).

Приходная накладная для склада

Электронные Информационные системы VAL1111 Главное меню Операции Справочники Ко

Приходная накладная для склада

№ док. 319 Создан 27-12-2010 Статус док.

Поставщик ЗАО "Электрон" Накладная По накладной № 1432 Сумма 1234,12 Дата 07-12-2010

Получатель ОАО "Автотрейдинг" Склад Склад тестовый №1 Сч. фактура 455

Основание Счет №2test от 15-12-2010 по зак. №1 тест Сумма доставки 200,44

Комплектующие по накладной

| № | Наименование | Обозначение | Дата выпуска | Ед. изм. | Кол. по факту | Кол. по док. | Цена | Сумма | Стеллаж | Ячейка | Док | Сообщения |
|----|-----------------------------|--------------------|--------------|----------|---------------|--------------|-------|--------|------------|-------------|--------------------------|-----------|
| 1 | Резистор CR1206-FX-105 Ом | CR1206-FX-105 Ом | | шт | 2 | 2 | 33 | 66 | Стеллаж-01 | Ячейка №1-8 | <input type="checkbox"/> | Проведен |
| 2 | Резистор CR1206-FX-1,07 кОм | CR1206-FX-1,07 кОм | 27-12-2010 | шт | 4 | 4 | 54,63 | 218,52 | | | <input type="checkbox"/> | Проведен |
| 3 | Резистор CR1206-FX-107 кОм | CR1206-FX-107 кОм | | шт | 2 | 2 | 12 | 24 | | | <input type="checkbox"/> | Проведен |
| 4 | Резистор CR1206-FX-121 кОм | CR1206-FX-121 кОм | | шт | 2 | 2 | 23,5 | 47 | | | <input type="checkbox"/> | Проведен |
| 5 | Резистор CR1206-FX-154 Ом | CR1206-FX-154 Ом | | шт | 2 | 2 | 25,12 | 50,24 | | | <input type="checkbox"/> | Проведен |
| 6 | Резистор CR1206-FX-357 Ом | CR1206-FX-357 Ом | | шт | 2 | 2 | 56,14 | 112,28 | | | <input type="checkbox"/> | Проведен |
| 7 | Резистор CR1206-FX-562 Ом | CR1206-FX-562 Ом | | шт | 2 | 2 | 45,69 | 91,38 | | | <input type="checkbox"/> | Проведен |
| 8 | Резистор CR1206-FX-6,2 кОм | CR1206-FX-6,2 кОм | | шт | 4 | 4 | 45 | 180 | | | <input type="checkbox"/> | Проведен |
| 9 | Резистор CR1206-FX-66,5 кОм | CR1206-FX-66,5 кОм | | шт | 2 | 2 | 25 | 50 | | | <input type="checkbox"/> | Проведен |
| 10 | Резистор CR1206-FX-681 Ом | CR1206-FX-681 Ом | | шт | 2 | 2 | 65 | 130 | | | <input type="checkbox"/> | Проведен |
| 11 | Резистор CR1206-FX-73,2 кОм | CR1206-FX-73,2 кОм | | шт | 2 | 2 | 56 | 112 | | | <input type="checkbox"/> | Проведен |
| 12 | Резистор CR1206-FX-768 Ом | CR1206-FX-768 Ом | | шт | 2 | 2 | 56 | 112 | | | <input type="checkbox"/> | Проведен |
| 13 | Резистор CR1206-FX-82,5 кОм | CR1206-FX-82,5 кОм | | шт | 2 | 2 | 56 | 112 | | | <input type="checkbox"/> | Проведен |
| 14 | Резистор CR1206-FX-84,5 Ом | CR1206-FX-84,5 Ом | | шт | 2 | 2 | 56 | 112 | | | <input type="checkbox"/> | Проведен |
| 15 | Резистор CR1206-JW-1,0 кОм | CR1206-JW-1,0 кОм | | шт | 2 | 2 | 56 | 112 | | | <input type="checkbox"/> | Проведен |

Excel 1-15 16-20

Ведомость распределяемого товара

Рис. 86 Окно проведенной накладной

73
АБВЛ.00079-02 34 01

| | | | | | | | | | |
|----|----------------------------|-------------------|----|---|---|----|-----|--|----------|
| 14 | Резистор CR1206-FX-84,5 Ом | CR1206-FX-84,5 Ом | шт | 2 | 2 | 56 | 112 | | Проведен |
| 15 | Резистор CR1206-JW-1,0 кОм | CR1206-JW-1,0 кОм | шт | 2 | 2 | 56 | 112 | | Проведен |

Excel 1-15 16-20

▼ Ведомость распределяемого товара

| № | Наименование | Обозначение | Ед. изм. | Кол. | Стеллаж | Ячейка | Дата |
|----|-----------------------------|--------------------|----------|------|------------|-------------|------------|
| 1 | Резистор CR1206-FX-1,07 кОм | CR1206-FX-1,07 кОм | шт | 4 | Стеллаж-01 | Ячейка №1-8 | 27-12-2010 |
| 2 | Резистор CR1206-FX-107 кОм | CR1206-FX-107 кОм | шт | 2 | Стеллаж-01 | Ячейка №1-8 | 27-12-2010 |
| 3 | Резистор CR1206-FX-121 кОм | CR1206-FX-121 кОм | шт | 2 | Стеллаж-01 | Ячейка №1-8 | 27-12-2010 |
| 4 | Резистор CR1206-FX-154 Ом | CR1206-FX-154 Ом | шт | 2 | Стеллаж-01 | Ячейка №1-8 | 27-12-2010 |
| 5 | Резистор CR1206-FX-357 Ом | CR1206-FX-357 Ом | шт | 2 | Стеллаж-01 | Ячейка №1-8 | 27-12-2010 |
| 6 | Резистор CR1206-FX-562 Ом | CR1206-FX-562 Ом | шт | 2 | Стеллаж-01 | Ячейка №1-8 | 27-12-2010 |
| 7 | Резистор CR1206-FX-6,2 кОм | CR1206-FX-6,2 кОм | шт | 4 | Стеллаж-01 | Ячейка №1-8 | 27-12-2010 |
| 8 | Резистор CR1206-FX-66,5 кОм | CR1206-FX-66,5 кОм | шт | 2 | Стеллаж-01 | Ячейка №1-8 | 27-12-2010 |
| 9 | Резистор CR1206-FX-681 Ом | CR1206-FX-681 Ом | шт | 2 | Стеллаж-01 | Ячейка №1-8 | 27-12-2010 |
| 10 | Резистор CR1206-FX-73,2 кОм | CR1206-FX-73,2 кОм | шт | 2 | Стеллаж-01 | Ячейка №1-8 | 27-12-2010 |
| 11 | Резистор CR1206-FX-768 Ом | CR1206-FX-768 Ом | шт | 2 | Стеллаж-01 | Ячейка №1-8 | 27-12-2010 |
| 12 | Резистор CR1206-FX-82,5 кОм | CR1206-FX-82,5 кОм | шт | 2 | Стеллаж-01 | Ячейка №1-8 | 27-12-2010 |
| 13 | Резистор CR1206-FX-84,5 Ом | CR1206-FX-84,5 Ом | шт | 2 | Стеллаж-01 | Ячейка №1-8 | 27-12-2010 |
| 14 | Резистор CR1206-JW-1,0 кОм | CR1206-JW-1,0 кОм | шт | 2 | Стеллаж-01 | Ячейка №1-8 | 27-12-2010 |
| 15 | Резистор CR1206-JW-6,2 кОм | CR1206-JW-6,2 кОм | шт | 16 | Стеллаж-01 | Ячейка №1-8 | 27-12-2010 |

Excel 1-15 16-19

Рис. 87 Окно накладной, в которой товар размещен автоматически

В случае несоответствия товара по количеству и по документам формируется автоматически накладная с таким же номером и разницей между принятым по факту и по документам количеством. Разница записывается в поле «Кол. по док.». Статус сформированной накладной меняется на «Дефицит». Таким, образом недополученный товар остается на заметке.

3.3.3.2 Списание товара со склада

Списание товара происходит так же в два этапа как и получение товара. Создается документ со статусом введен. Затем документ корректируется кладовщиком и проводится списание товара со склада.

Для создания документа зайдём в «Накладные на списание» через главное меню (рис. 88).

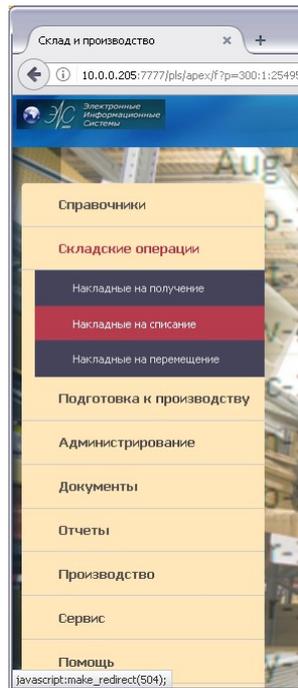


Рис. 88 Главное меню: Списание товара

Откроется форма «Список накладных на списание товара» (рис. 89).

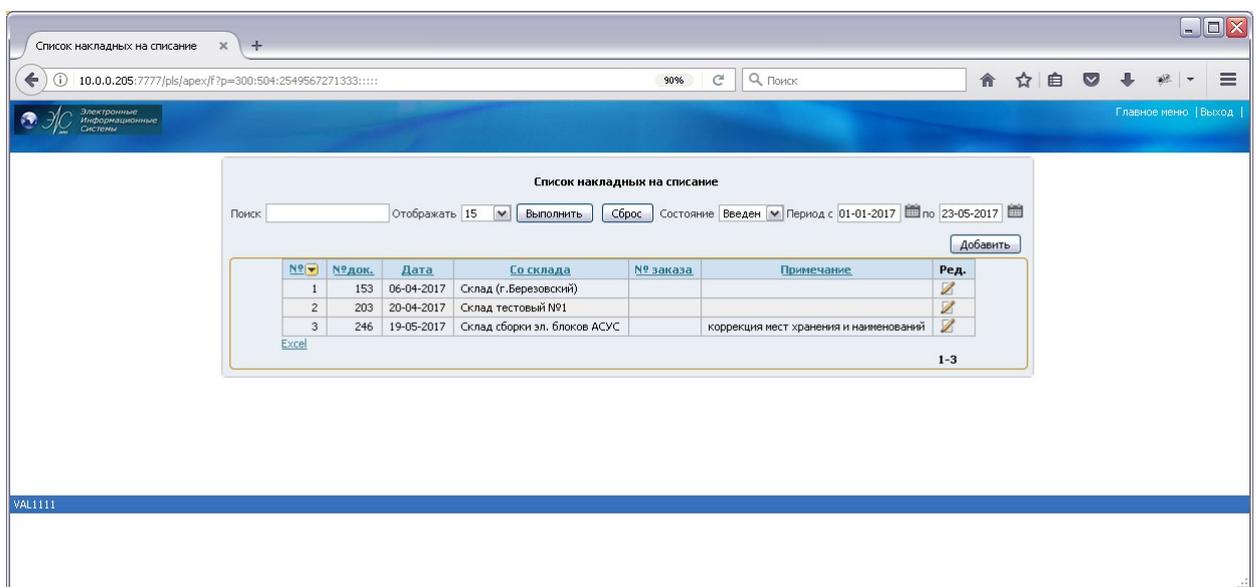


Рис. 89 Список накладных на списание

Для создания новой накладной, необходимо нажать кнопку «Добавить» (см. рис. 89). Откроется форма создания новой накладной на списание

(рис. 90). Заполнить поля из справочников склады и заказы, сохранить значения.

Накладная на списание

№ док.: 203 Создан: 20-04-2017 Статус док.: Введен

Со склада: Склад тестовый №1 Списание по накладной: 0 Дата: 2017

По заказу: Брать из резерва:

Исполнитель: БУЛАТОВА Е. Г. Примечание:

Комплектующие по накладной

Поиск: Отображать: 15 Выполнить Сбросить

| № | Наименование | Обозначение | Дата выпуска | Ед. изм. | Кол. по факту | Кол. по док. | Цена | Сумма | Док. | Прим. | Ред. |
|---------------|------------------|-------------|--------------|----------|---------------|--------------|------|-------------|------|-------|------|
| 1 | DR-LP540 MW | DR-LP540 MW | | шт | | 10 | 0,00 | 0,00 | Нет | | |
| 2 | DRAN30-24 CHINFA | DRAN30-24 | | шт | | 3 | 0,00 | 0,00 | Нет | | |
| Итого: | | | | | 0 | 13 | | 0,00 | | | |

Excel 1-2

Рис. 90 Окно создания новой накладной на списание

Возможен ручной ввод товара через кнопку «Добавить» при этом товары выбираются из справочника товаров. При заполнении через кнопку «Заполнить из зак» накладная заполнится товарами, которые входят в заказ на изделие. При заполнении через кнопку «По изделию» накладная заполнится товарами, которые входят в спецификацию на изделие. Вызывается справочник «Выбор спецификаций по изделиям». Выбирается «Заказ» и «Изделие» из заказа, в дереве слева выбирается устройство. По кнопке «Записать» (рис. 91) заполняется накладная и закрывается справочник.

| № | Обозначение | Наименование | Код производ. | Ед.из. | Кол. | Рез. | Дост. | Взять |
|----|-------------------------------------|---|---------------|--------|------|------|-------|-------|
| 1 | Test_sp | Test_sp | - | км | 701 | 0 | 701 | 0 |
| 2 | - | Блок MBB АВЛБ.111111.111 | - | шт | 10 | 0 | 10 | 0 |
| 3 | 391e | Варистор 391e | - | шт | 19 | 0 | 19 | 0 |
| 4 | EG 22.5 GMFP/TBS GN | Корпус EG 22.5 GMFP/TBS GN | - | шт | 30 | 0 | 30 | 0 |
| 5 | EPM-3256- ATC-144-10 | Микросхема EPM-3256- ATC-144-10 | - | шт | 8 | 8 | 0 | 0 |
| 6 | LM339ADR | Микросхема LM339ADR TI | - | шт | 500 | 0 | 500 | 0 |
| 7 | M5 / DIN125 | M5 шайба плоская, цинк | - | шт | 4400 | 0 | 4400 | 0 |
| 8 | 1206-105 Ом±1% | Резистор CR1206-FX-105 Ом | - | шт | 2 | 0 | 2 | 0 |
| 9 | 1206-357 Ом±1% | Резистор CR1206-FX-357 Ом**** | - | шт | 2 | 0 | 2 | 0 |
| 10 | Сп5-2ea-0,5-470 Ом | Резистор подстроечный Сп5-2ea-0,5-470 Ом ±5% | - | шт | 2 | 0 | 2 | 0 |
| 11 | 1SEDGKA-3.81-05P | Розетка 1SEDGKA- 3.81-05P | - | шт | 19 | 0 | 19 | 0 |
| 12 | КТ3130*6*9 | Транзистор КТ3130*6*9 | - | шт | 50 | 0 | 50 | 0 |
| | | чип СС-0805-X7R-150 10% | - | шт | 17 | 0 | 17 | 0 |

Рис. 91 Формирование списка на списание по выбору изделия

Все операции аналогичны операциям в форме приема товаров. При установке значения в поле «Брать из резерва» товар будет списываться со склада при его нехватке из других заказов. При этом в поле резерва «Примечание» будет фиксироваться номер документа и тип операции с товаром, что можно увидеть в отчете «Отчет о наличии резерва». После завершения подготовки документа установим статус «Введен» и сохраним документ. Списание товара на складе аналогично приему товара на склад. За исключением предупреждения в случае установки флага «Брать из резерва».

Выберем накладную и откроем ее через пиктограмму в поле «Ред» (см. рис. 89).

Отобразится форма накладной списания товара (рис. 92). Накладная редактируется аналогично накладной по приему товара. После проведения товара накладная имеет следующий вид как показано ниже.

Накладная на списание

№ док.: 246 Создан 19-05-2017 Статус док.: Введен
 *Со склада: Склад сборки эл. блоков АСУС Списание по накладной: 0 Дата: 2017
 По заказу: Брать из резерва

Исполнитель: БУЛАНОВА Е. Г. Примечание: коррекция мест хранения и наименований

Комплектующие по накладной

| № | Наименование | Обозначение | Дата выпуска | Ед. изм. | Кол. по факту | Кол. по док. | Цена | Сумма | Докум. | Прим. | Ред. |
|----|---|-------------|--------------|----------|---------------|--------------|------|-------|--------|----------------------------------|------|
| 1 | Резистор RC-0805-FR-0762K-62кОм | | | шт | 720 | 720 | 0,00 | 0,00 | Да | Списано не прикреплен к ячейкам! | |
| 2 | Резистор RC-0805-FR-07604R-590..619Ом | | | шт | 720 | 720 | 0,00 | 0,00 | Да | Списано не прикреплен к ячейкам! | |
| 3 | Резистор RC-0805-FR-0751K4-49,9..52,3кОм | | | шт | 4320 | 4320 | 0,00 | 0,00 | Да | Списано не прикреплен к ячейкам! | |
| 4 | Резистор RC-0805-FR-075K6-5,6..5,76кОм | | | шт | 720 | 720 | 0,00 | 0,00 | Да | Списано не прикреплен к ячейкам! | |
| 5 | Резистор RC-0805-FR-0741K2-40,2..42,2кОм | | | шт | 1440 | 1440 | 0,00 | 0,00 | Да | Списано не прикреплен к ячейкам! | |
| 6 | Резистор RC-0805-FR-074K7-4,64..4,75кОм | | | шт | 1440 | 1440 | 0,00 | 0,00 | Да | Списано не прикреплен к ячейкам! | |
| 7 | Резистор RC-0805-FR-07340R-332..348Ом | | | шт | 720 | 720 | 0,00 | 0,00 | Да | Списано не прикреплен к ячейкам! | |
| 8 | Резистор RC-0805-FR-0730R-30; 31,6; 28,7Ом | | | шт | 2880 | 2880 | 0,00 | 0,00 | Да | Списано не прикреплен к ячейкам! | |
| 9 | Резистор RC-0805-FR-0730K-29,4..30,9Ом | | | шт | 6480 | 6480 | 0,00 | 0,00 | Да | Списано не прикреплен к ячейкам! | |
| 10 | Резистор RC-0805-FR-0726K1-25,5..27кОм | | | шт | 1440 | 1440 | 0,00 | 0,00 | Да | Списано не прикреплен к ячейкам! | |
| 11 | Резистор RC-0805-FR-0722K-91; 43; 30; 22кОм | | | шт | 720 | 720 | 0,00 | 0,00 | Да | Списано не прикреплен к ячейкам! | |
| 12 | Резистор RC-0805-FR-07200K-196..205кОм | | | шт | 720 | 720 | 0,00 | 0,00 | Да | Списано не прикреплен к ячейкам! | |
| 13 | Резистор RC-0805-FR-0720K-20; 18; 19,1; 21; 22кОм | | | шт | 720 | 720 | 0,00 | 0,00 | Да | Списано не прикреплен к ячейкам! | |
| 14 | Резистор RC-0805-FR-072K55-2,49..2,61кОм | | | шт | 1440 | 1440 | 0,00 | 0,00 | Да | Списано не прикреплен к ячейкам! | |
| 15 | Резистор RC-0805-FR-0715K-14,7..15,4кОм | | | шт | 4320 | 4320 | 0,00 | 0,00 | Да | Списано не прикреплен к ячейкам! | |

Рис. 92 Форма накладной списания товара

При этом создается отчет «Ведомость подобранного товара» (рис. 93).

| | | | | | | | | | |
|----|----------------------------|-------------------|----|---|---|-------|--------|--|----------|
| 14 | Резистор CR1206-FX-121 кОм | CR1206-FX-121 кОм | шт | 5 | 5 | 25,3 | 126,5 | | Проведен |
| 15 | Резистор CR1206-FX-154 Ом | CR1206-FX-154 Ом | шт | 5 | 5 | 45,23 | 226,15 | | Проведен |

Excel 1-15 16-30 31-33

Ведомость подобранного товара

| № | Наименование | Обозначение | Ед. изм. | Кол. | Стеллаж | Ячейка | Дата |
|----|--|------------------------|----------|------|------------|--------------|------------|
| 1 | Винт В.М3-6x10.48.013 ГОСТ 17473-80 | - | шт | 10 | Стеллаж-01 | Ячейка №1-10 | 17-12-2010 |
| 2 | Гайка М3-6Н.04.015 ГОСТ 1516-70 | - | шт | 10 | Стеллаж-01 | Ячейка №1-10 | 17-12-2010 |
| 28 | Реле SIL24-1A72-71M | SIL24-1A72-71M | шт | 5 | Стеллаж-01 | Ячейка №1-2 | 17-12-2010 |
| 26 | Резистор подстроечный Сп5-2ва-0,5-1 ком | Сп5-2ва-0,5-1 ком | шт | 10 | Стеллаж-01 | Ячейка №1-4 | 17-12-2010 |
| 27 | Резистор подстроечный Сп5-2ва-0,5-470 Ом ±5% | Сп5-2ва-0,5-470 Ом ±5% | шт | 5 | Стеллаж-01 | Ячейка №1-4 | 17-12-2010 |
| 3 | Диод LL4148 | LL4148 | шт | 5 | Стеллаж-01 | Ячейка №1-6 | 17-12-2010 |
| 4 | Диод P6SMB33a | P6SMB33a | шт | 5 | Стеллаж-01 | Ячейка №1-6 | 17-12-2010 |
| 31 | Шайба С3.04.019 ГОСТ 10450-78 | - | шт | 20 | Стеллаж-01 | Ячейка №1-6 | 17-12-2010 |
| 5 | Конденсатор СС1206-Х7R-0,01 мкФ | - | шт | 5 | Стеллаж-01 | Ячейка №1-8 | 17-12-2010 |
| 6 | Конденсатор СС1206-Х7R-0,1 мкФ | - | шт | 10 | Стеллаж-01 | Ячейка №1-8 | 17-12-2010 |

Рис. 93 Окно ведомости подобранного товара

Изменится статус на «Закрыт» при полном проведении списания.

3.3.3.3 Перемещение товара между складами

Для доступа к данной операции зайдем в главное меню программы и выберем «Перемещение товара» (рис. 94).

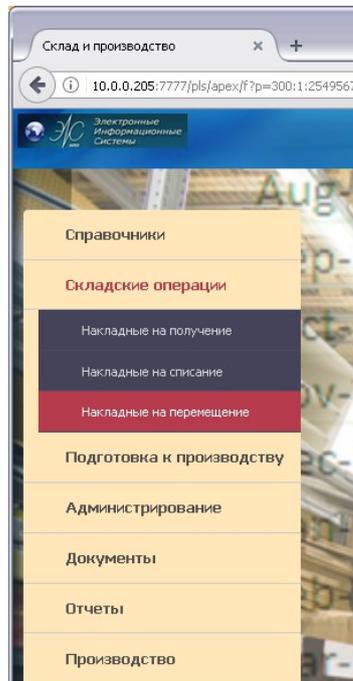


Рис. 94 Главное меню: Перемещение товара

Откроется форма списка документов по перемещению товара между складами (рис. 95).

Интерфейс работы с документами по перемещению товара аналогичен работе с документами по приему и списанию товара. Различие лишь в назначении складов и ведомости по отбору и размещению товара.

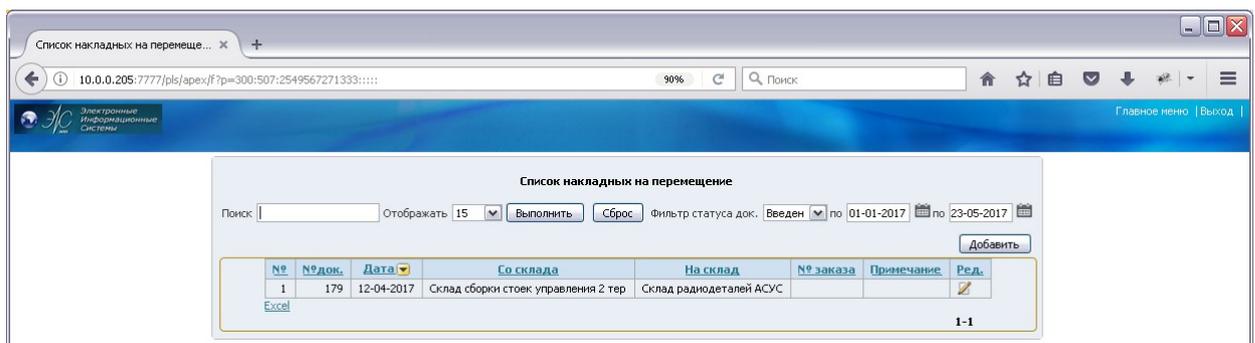


Рис. 95 Форма документов по перемещению товара между складами

В этом документе эти две ведомости совмещены в одном отчете.

Документы по своему состоянию фильтруются по «Фильтр статуса документа», имеется поиск режим отображения количества строк в отчете. Для редактирования формы документа используем пиктограмму в поле «Ред», для создания нового документа служит кнопка «Добавить» (см. рис. 95).

Накладная на перемещение

Провести Печать

№ док. 179 Создан 12-04-2017 Статус док. Введен

*Со склада Склад сборки стоек управления 2 тер *На склад Склад радиодеталей АСУС

По заказу _____ Позиция заказа _____

Брать из резерва Изделие _____

Выйти Сохранить Удалить

Исполнитель: БУЛАНОВА Е. Г. Примечание _____

Поиск: _____ Отображать: 15 Выполнить Сбросить

Добавить из справ. Добавить по изд.

| № | Наименование | Обозначение | Дата выпуска | Ед. изм. | Кол. по факту | Кол. по док. | Кол. в зак. | Цена | Сумма | Примечание | Стеллаж | Ячейка | Ред. |
|---------------|---|-------------|--------------|----------|---------------|--------------|-------------|------|-------|------------|---------|--------|------|
| 1 | Провод МГШВ 0,35 6 | МГШВ 0,35 6 | | м. лг | | 1903 | 0 | 0 | 0 | | | | ✎ |
| 2 | Провод МГШВ 0,35 красный ТУ 16-505.437-82 | | | м. лг | | 1000 | 0 | 0 | 0 | | | | ✎ |
| Итого: | | | | | | 0 | 2903 | 0 | 0 | | | | |

Excel 1-2

VAL1111

Рис. 96 Форма редактирования документов на перемещение

Редактирование документа происходит с помощью пиктограммы в поле «Ред» и соответственно добавление новой позиции с помощью кнопки «Добавить» (рис. 96). Действия по редактированию и добавлению информации о позиции рассмотрены подробно в документе «Прием товара на склад». Форма в режиме редактирования/добавления позиции документа показана на рис. 97.

Накладная на перемещение - Mozilla Firefox

Файл Правка Вид Журнал Закладки Инструменты Справка

http://seror:7777/pls/apex/f?p=300:252:1928785594249444::NO::P252_SW_EDIT,P252_SWITCH_ITEM_EDIT, ☆ Google

Накладная на перемещение

Электронные Информационные Системы VAL1111 Главная меню Операции Сп

Накладная на перемещение Выйти Сохранить Удалить

№ док. 265 * Создан 26-11-2010 Статус док. Введен

* Со склада Склад тестовый №1 * На склад Склад тестовый №2

По заказу Брать из резерва

Строка накладной Спр. элем. Сохранить Выйти Удалить

| | | | | | |
|----------------|------------------------|-------------|----------|--------------|------------|
| * Наименование | Блок питания DRAN60-24 | Обозначение | Ед. изм. | шт | |
| * Кол. по док. | 3 | Цена за ед. | 100,45 | Дата выпуска | 01-12-2010 |
| Кол. по факту | 3 | | | | |

Рис. 97 Форма в режиме редактирования/добавления позиции документа

Флажок «Брать из резерва» служит для отбора товара из заказов при их нехватке из доступного остатка.

Флажок может поставить лицо, инициирующее данный документ. Например отдел снабжения и т.д. Кладовщику данная опция не доступна. У кладовщика на форме документа будет отображаться предупреждающая надпись. При этой операции, если будет затронут резерв, под какой-нибудь заказ в отчете «Отчет о наличии резерва» появится запись в примечании вида «Спис. по док. № 279 10шт;» где будет указан № документа по которому было списание и количество списанного товара.

Когда документ завершен, ставим статус «Введен» для того что бы он был виден кладовщику.

Режим редактирования позиции документа происходит через пиктограмму в поле «Ред». У кладовщика нет режима добавления новой позиции. Форма режима редактирования отображена на рис. 98. Поля, отображаемые серым цветом недоступны для редактирования.

Накладная на перемещение для с...

Электронные Информационные Системы VAL1111 Главное меню Операции Справочники К

Накладная на перемещение для склада

№ док. 265 Создан 26-11-2010 Статус док. Введен
 Со склада Склад тестовый №1 На склад Склад тестовый №2 По заказу

Комплекующие по накладной для склада

| № | Наименование | Обозначение | Дата выпуска | Ед. изм. | Кол. по факту | Кол. по док. | Кол. в зак. | Цена | Сумма | Док | Ред. | Сообщения |
|---|--|--------------------|--------------|----------|---------------|--------------|-------------|--------|---------|-----|------|------------------------------------|
| 1 | Блок питания DRAN60-24 | | 01-12-2010 | шт | 3 | 3 | 0 | 100,45 | 301,35 | | | Не прикреплен к ячейка |
| 2 | Выключатель автоматический ВА47-100/1/10С ТУ2000АГИЕ.641.235.003 | | | шт | 0 | 1 | 0 | 300 | 300 | | | Не хватило товара при с получении; |
| 3 | Диод BAV199LT | BAV199LT | | шт | 3 | 3 | 0 | 65,32 | 195,96 | | | Списан; Проведено полу |
| 4 | Конденсатор СС1206-NPO-2200 пФ | | | шт | 10 | 10 | 0 | 23,12 | 231,2 | | | Списан; Проведено полу |
| 5 | Контроллер I-7520 CR | | | шт | 2 | 2 | 0 | 5600,1 | 11200,2 | | | Не прикреплен к ячейка |
| 6 | Микросхема ADM232AARN | | | шт | 0 | 10 | 0 | 321,56 | 3215,6 | | | Не хватило товара при с получении; |
| 7 | Микросхема ADM809LART | | | шт | 3 | 3 | 0 | 412,22 | 1236,66 | | | Списан; Проведено полу |
| 8 | Резистор CR1206-FX-1,0 кОм | CR1206-FX-1,0 кОм | | шт | 5 | 5 | 0 | 12,66 | 63,3 | | | Списан; Проведено полу |
| 9 | Резистор CR1206-FX-30,1 кОм | CR1206-FX-30,1 кОм | | шт | 7 | 7 | 0 | 23,56 | 164,92 | | | Списан; Проведено полу |

Excel

Строка накладной

Наименование Конденсатор СС1206-NPO-2200 пФ Обозначение Ед. изм. шт
 Кол. по док. 10 Цена за ед. 23,12 Дата выпуска
 Кол. по факту 10

Ведомость перемещаемого товара

Рис. 98 Форма режима редактирования накладной на перемещение

Возможно изменение количества товара в поле «Кол. по факту». После завершения документа его можно провести. При полном проведении всех позиций товара статус изменится на «Закрыт». В поле «Сообщения» отразятся результаты проведения по каждой позиции товара. Заполнится ведомость перемещаемого товара. Форма ведомости показана на рис. 99.

Ведомость перемещаемого товара

| № | Наименование | Обозначение | Ед. изм. | Кол. | Действие с товаром | Стеллаж | Ячейка | Дата |
|----|--|--------------------|----------|------|--------------------|----------------------------|-------------------------|------------|
| 1 | Микросхема ADM809LART | - | шт | 3 | Взять | Стеллаж -01 | Ячейка №1-6 | 29-12-2010 |
| 2 | Диод BAV199LT | BAV199LT | шт | 3 | Взять | Стеллаж -01 | Ячейка №1-6 | 29-12-2010 |
| 3 | Конденсатор СС1206-NPO-2200 пФ | - | шт | 10 | Взять | Стеллаж -01 | Ячейка №1-3 | 29-12-2010 |
| 4 | Резистор CR1206-FX-30,1 кОм | CR1206-FX-30,1 кОм | шт | 7 | Взять | Стеллаж -01 | Ячейка №1-8 | 29-12-2010 |
| 5 | Резистор CR1206-FX-1,0 кОм | CR1206-FX-1,0 кОм | шт | 5 | Взять | Стеллаж -01 | Ячейка №1-8 | 29-12-2010 |
| 6 | Резистор CR1206-FX-30,1 кОм | CR1206-FX-30,1 кОм | шт | 0 | Положить | Стеллаж хранения комп. -01 | Виртуальная ячейка №1-1 | 29-12-2010 |
| 7 | Резистор CR1206-FX-30,1 кОм | CR1206-FX-30,1 кОм | шт | 7 | Положить | Стеллаж хранения комп. -01 | Виртуальная ячейка №1-1 | 29-12-2010 |
| 8 | Конденсатор СС1206-NPO-2200 пФ | - | шт | 0 | Положить | Стеллаж хранения комп. -01 | Виртуальная ячейка №1-1 | 29-12-2010 |
| 9 | Конденсатор СС1206-NPO-2200 пФ | - | шт | 10 | Положить | Стеллаж хранения комп. -01 | Виртуальная ячейка №1-1 | 29-12-2010 |
| 10 | Выключатель автоматический ВА47-100/1/10С ТУ2000АГИЕ.641.235.003 | - | шт | 0 | Положить | Стеллаж хранения комп. -01 | Виртуальная ячейка №1-1 | 29-12-2010 |
| 11 | Диод BAV199LT | BAV199LT | шт | 10 | Положить | Стеллаж хранения комп. -01 | Виртуальная ячейка №1-1 | 29-12-2010 |
| 12 | Резистор CR1206-FX-1,0 кОм | CR1206-FX-1,0 кОм | шт | 5 | Положить | Стеллаж хранения комп. -01 | Виртуальная ячейка №1-1 | 29-12-2010 |

Рис. 99 Форма ведомости перемещаемого товара

3.3.4 Подготовка к производству

3.3.4.1 Заказ на изготовление изделий

Для формирования заказа на изготовление изделий выберем из главного меню «Заказ на изготовление изделий» (рис. 100).

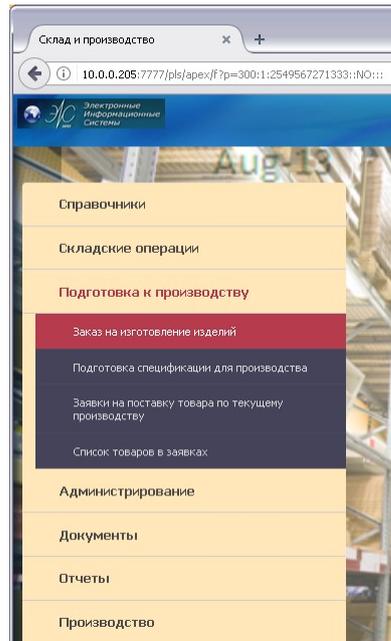


Рис. 100 Главное меню: Заказ на изготовление изделий

Откроется форма по вводу заказов (рис. 101).

| № | № заказа | Дата созд. заказа | № служеб. | Дата служеб. | Исполнитель | Заказчик | План | Факт | Прим. | Инф. по заказу | Инф. по счетам |
|----|-------------------------|-------------------|-----------|--------------|-----------------|--------------------------|------------|------------|-----------------------------------|----------------|----------------|
| 1 | Test_Gorel77 | 03-04-2013 | 123 | 03-04-2013 | ГОРЕЛЫХ Е. И. | ЗАО "ЮЕ-Интернейшнл" | 03-04-2013 | 03-04-2013 | - | - | - |
| 2 | TEST_24102011 | 24-10-2011 | 111 | 03-03-2011 | - | ООО"АТ-Электро" | 31-03-2011 | - | ТЕСТ_24102011 | - | - |
| 3 | АВЛБ.436518.004-01 | 12-03-2014 | - | - | БУЛАТОВА Е. Г. | ЗАО "АВИТОН" | 12-03-2014 | - | - | - | - |
| 4 | 1190 (Тест) | 28-06-2016 | 78 | 28-06-2016 | УШАКОВ А. А. | ЗАО "Дельта Электроника" | 31-07-2016 | 23-07-2016 | - | - | - |
| 5 | Заказ на изготовление 1 | 22-10-2015 | 5 | 22-10-2015 | АРАСЛАНОВ А. А. | ЗАО "Дельта Электроника" | 31-10-2015 | 31-10-2015 | нет | - | - |
| 6 | Опытные образцы | 24-04-2012 | - | - | ТИМОНИН С. В. | ЗАО НПП Кугуар | 19-07-2011 | - | - | - | - |
| 7 | БП РТО | 24-04-2012 | - | - | АРАСЛАНОВ А. А. | ЗАО НПП Кугуар | 10-02-2011 | - | - | - | - |
| 8 | ШОН | 28-02-2012 | - | - | ПЕТРОВ А. С. | ЗАО НПП Кугуар | 17-02-2011 | - | - | - | - |
| 9 | АДАСЭ-БК | 24-04-2012 | - | - | МАВРИНА Н. В. | ЗАО НПП Кугуар | 30-04-2011 | - | Заказал Ковтун А. | - | - |
| 10 | Топливный регулятор | 28-02-2012 | - | - | ТЫМЧУР А. В. | ЗАО НПП Кугуар | 01-03-2011 | - | Бобровское ЛПУ | - | - |
| 11 | МДБ-КЛ | 11-04-2012 | - | - | ТИМОНИН С. В. | ЗАО НПП Кугуар | 30-06-2011 | - | изготовлены опытные образцы 20 шт | - | - |
| 12 | БП АВЛБ.436611.006 | 24-04-2012 | - | - | ТИМОНИН С. В. | ЗАО НПП Кугуар | 05-09-2011 | - | - | - | - |
| 13 | Платы Борисов А.А. | 24-04-2012 | - | - | БОРИСОВ А. А. | ЗАО НПП Кугуар | 01-05-2011 | - | Югорск, Ивдель | - | - |
| 14 | БСВП-1 | 23-04-2012 | - | - | ПЕТРОВ А. С. | ЗАО НПП Кугуар | 01-04-2011 | 01-04-2011 | Выполнил Петров | - | - |

Рис. 101 Форма по вводу заказов

Дерево заказов делит заказы на группы по отображению. Для добавления нового заказа нажмем кнопку «Добавить».

Откроется форма с полями, которые необходимо заполнить (рис. 102).

Поиск: Отображать: 15

Заказ

*№ заказа: *Заказчик: Примечание:

*Тип заказа: *План: Факт:

*Исполнитель: № служебной записки: Дата служеб.:

Данные не найдены.

VAL1111

Рис. 102 Форма добавления нового заказа

Заполняем необходимые поля. Поле «Заказчик» заполняется из справочника клиентов. Поле списка «Приоритет» (рис. 103) содержит степень

важности заказа и учитывается при создании заявки на комплектующие для изготовления изделий.

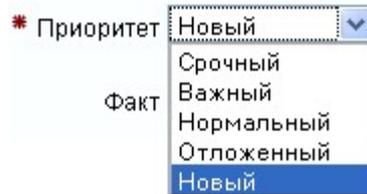


Рис. 103 Поле «Приоритет»

Поле списка «Тип заказа» (рис. 104) отражает принадлежность заказа к группе заказов на предыдущей странице.

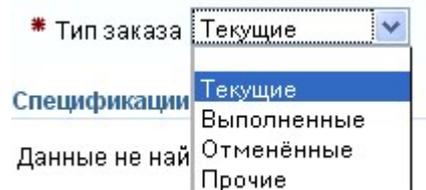


Рис. 104 Поле «Тип заказа»

Поле списка «Статус документа» (рис. 105) отражает состояние самого заказа как документа.

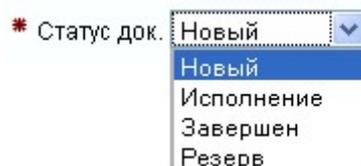


Рис. 105 Поле «Статус документа»

Заполнив все поля, нажимаем кнопку «Сохранить» (рис. 106).

Рис. 106 Пример заполненной формы заказа на изготовление изделия

Рис. 106 Пример заполненной формы заказа на изготовление изделия

На форме «Спецификации к заказу» появится кнопка «Добавить». С помощью этой кнопки мы будем добавлять спецификации на изделия.

После нажатия появится справочник рабочих спецификаций (рис. 107), из которого будем добавлять наши спецификации в заказ. Выберем пиктограмму нужной спецификации в поле «Коп» и щелкнем мышкой.

Спецификация добавилась к заказу вместе с элементами, которые она содержит (рис. 108).

| № | Обозначение | Наименование | Примечание | Тип | Коп |
|---|------------------------|---|-----------------------|-----------|-----|
| 1 | АВЛБ.421419.034 | АРМ оператора АВЛБ.421419.034 | заказ тест фридман | Изменение | |
| 2 | АВЛБ.421419.034 | АРМ оператора АВЛБ.421419.034 | заказ тест фридман | Изменение | |
| 3 | АВЛБ.421419.034 | АРМ оператора АВЛБ.421419.034 | - | Рабочая | |
| 4 | АВЛБ.421419.034 | АРМ оператора АВЛБ.421419.034 | заказ тест фридман | Рабочая | |
| 5 | АВЛБ.421439.003-02Р | Комплекс А705-15ЭИС АВЛБ.421439.003-02Р | - | Рабочая | |
| 6 | АВЛБ.421439.003-02Р!!! | Комплекс А705-15ЭИС АВЛБ.421439.003-02Р!!! | - | Рабочая | |
| 7 | АВЛБ.421439.003-02Р!!! | Комплекс А705-15ЭИС АВЛБ.421439.003-02Р!!! | - | Изменение | |

Рис. 107 Окно справочника рабочих спецификаций

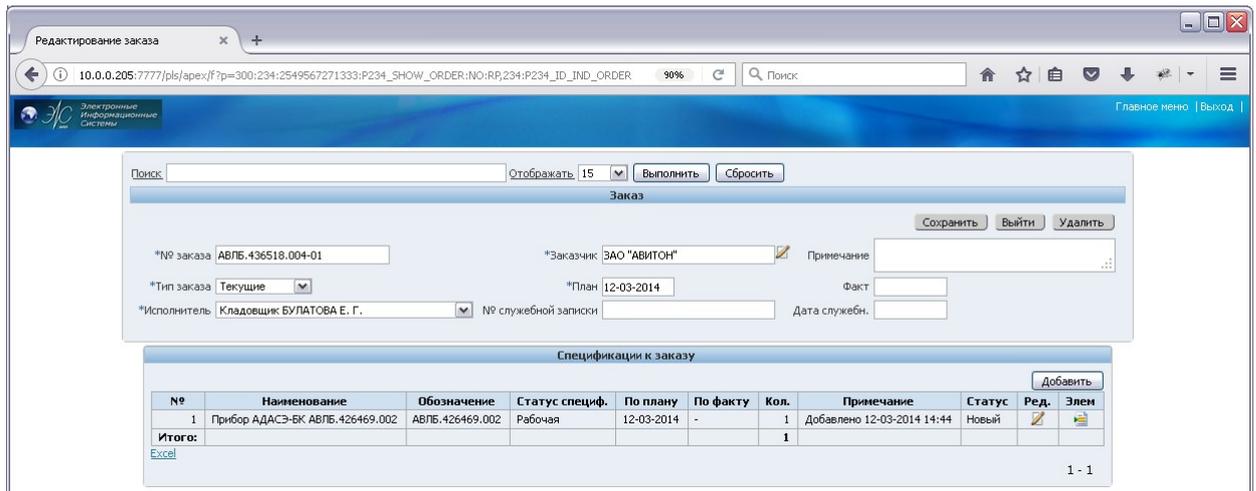


Рис. 108 Пример добавления спецификации к заказу

Поля спецификации «По плану», «По факту», «Кол.», «Примечание», «Статус» могут быть отредактированы. После изменения значений в полях нужно щелкнуть мышкой пиктограмму в поле «Сохранить» для фиксации изменений. После изменения значения в редактируемых полях значение в поле меняет цвет на красный (рис. 109), а после сохранения снова становится зеленым. **Нельзя переходить на другие записи, не сохранив изменения в текущей редактируемой записи элемента заказа, так как это приведет к потере редактируемых данных.**

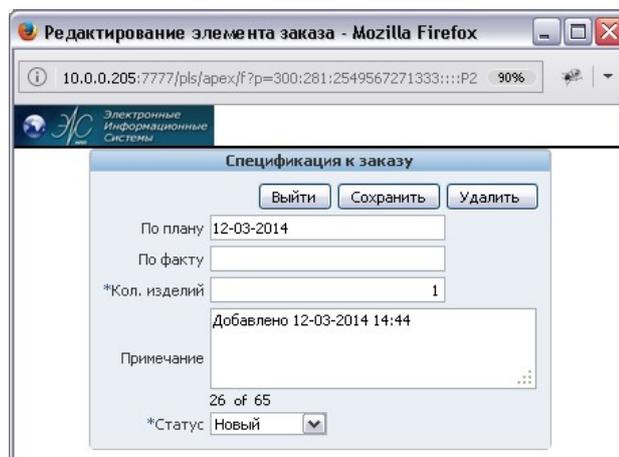


Рис. 109 Пример редактирования спецификации в заказе

Для просмотра элементов по позиции спецификации нужно щелкнуть на пиктограмму в поле «Элем» (рис. 110).

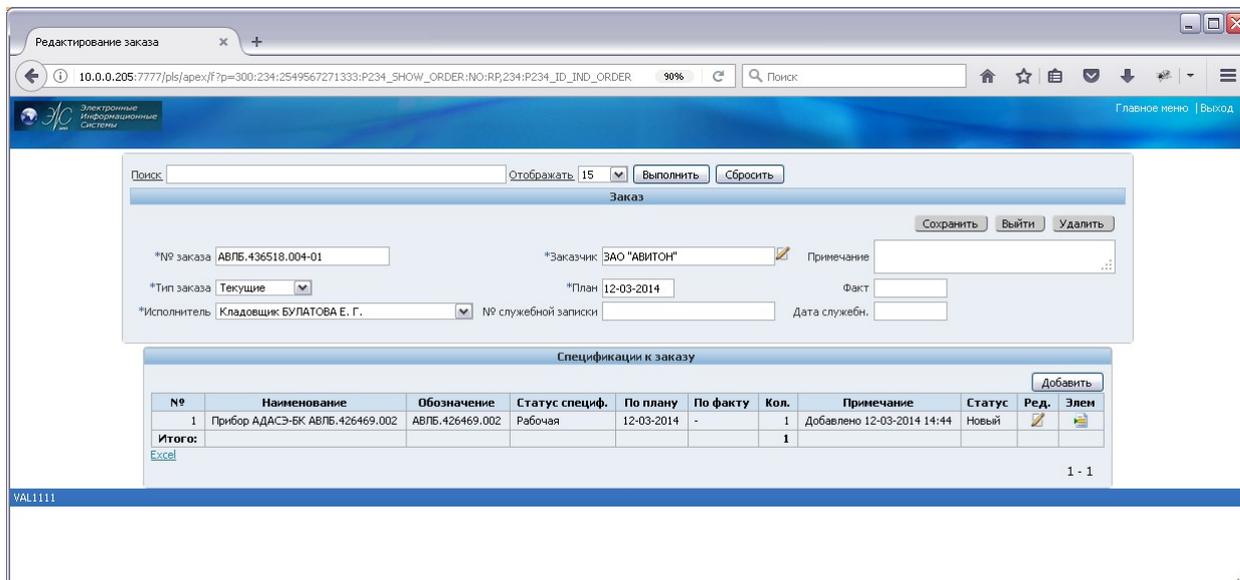


Рис. 110 Пример просмотра спецификации к заказу

Отобразится форма «Элементы спецификации» и «Наименование спецификации» (рис. 111).

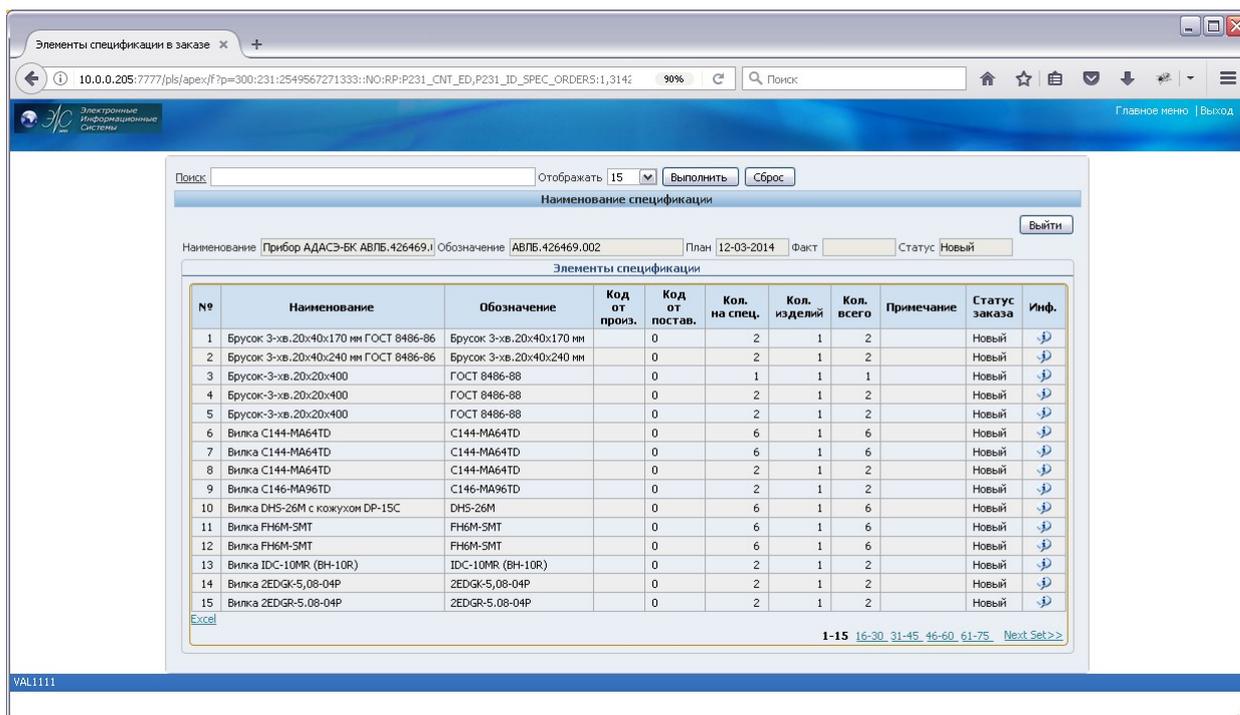


Рис. 111 Пример просмотра элементов спецификации в заказе

Кнопка «Удалить» (см. рис. 109) служит для удаления выбранной позиции спецификации из заказа. Удаление возможно только если с заказом не связаны заявки и счета. Последовательность удаления следующая. Удаляем счета и заявки, связанные с заказом затем удаляем элементы заказа и только потом удаляем сам заказ.

3.3.4.2 Создание рабочей спецификации

Рабочая спецификация создается на основе шаблона спецификации, путем её копирования и дальнейшего изменения. Таким образом, можно создать множество разновидностей спецификаций из одного шаблона. Выберем в меню «Подготовка спецификации для производства» (рис. 112).

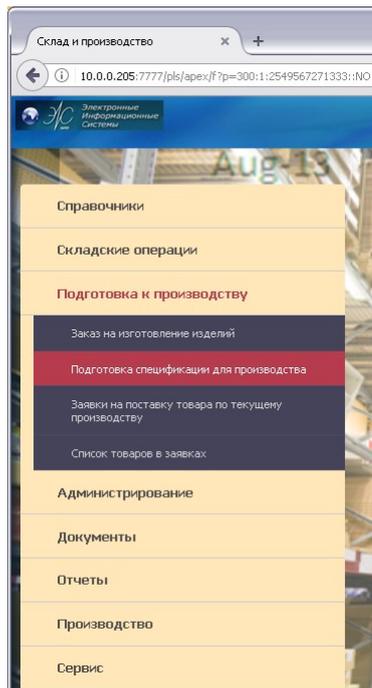


Рис. 112 Главное меню: Подготовка спецификации для производства

Создадим рабочую спецификацию из существующего шаблона. Для этого щелкнем мышкой по пиктограмме на выбранной строке в поле «Коп» (Копировать) (рис. 113).

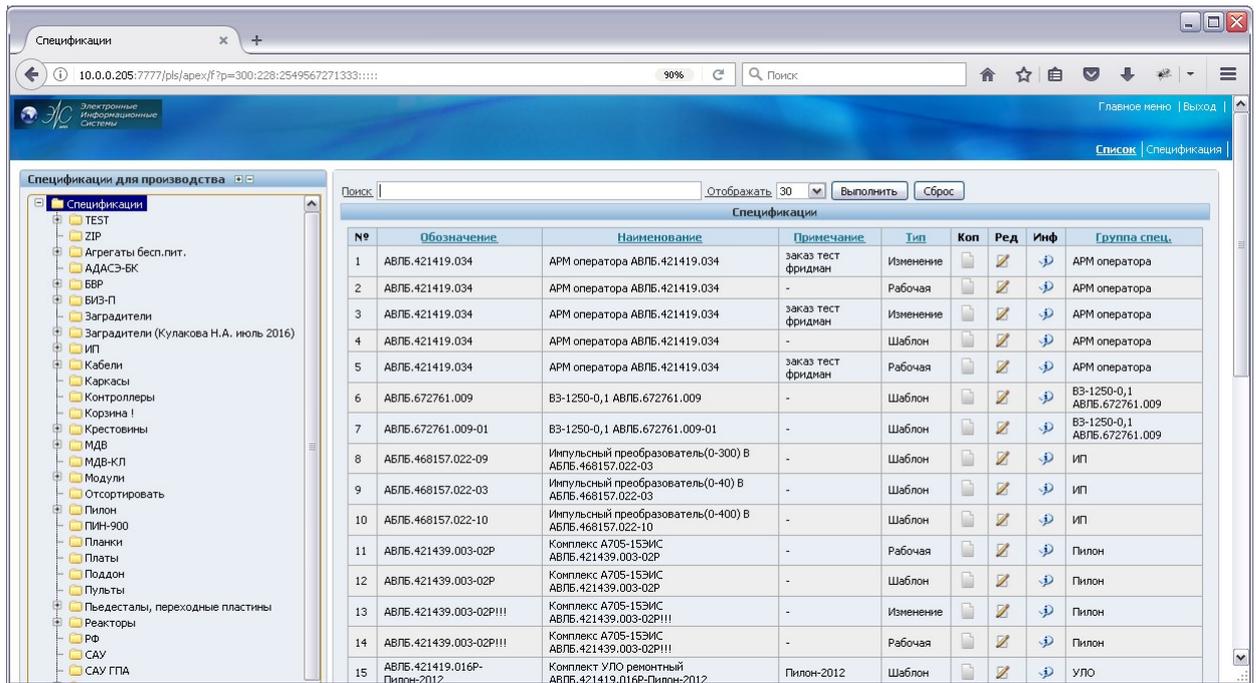


Рис. 113 Пример копирования шаблона рабочей спейфикации

Согласимся с выбором. Получена копия спецификации из существующего шаблона (рис. 114). Для того, что бы наша новая спецификация могла бы использоваться в формировании заказа – присвоим ей в поле списка «Тип спец.» (тип спецификации) значение «Рабочая».

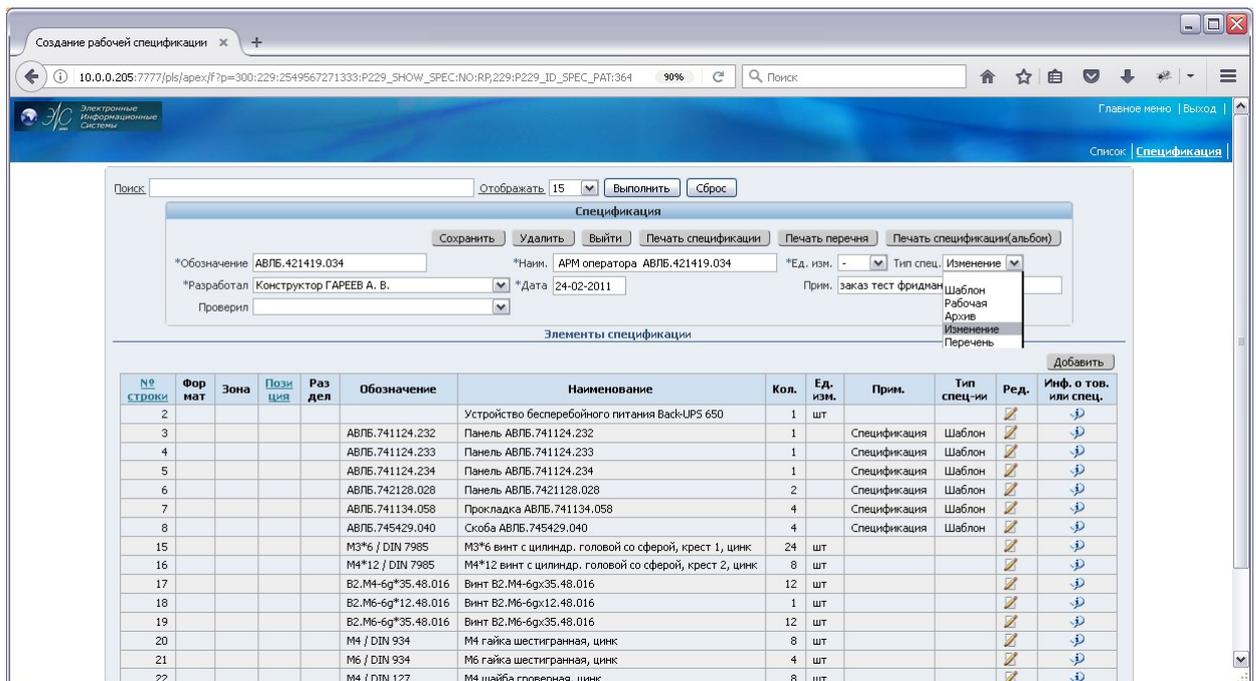


Рис. 114 Форма редактирования спецификации

Меняем значения в полях формы «Спецификация» и сохраняем по нажатию кнопки «Сохранить». Для добавления нового элемента в спецификацию служит кнопка «Добавить». Для редактирования элемента спецификации используется пиктограмма в поле «Ред.». При вышеперечисленных операциях будет отображаться форма «Комплектующие для спецификации» (рис. 115).

Действия с этой формой описаны в руководстве «Ввод шаблона спецификации» и полностью соответствуют выполняемой задаче по созданию рабочего шаблона.

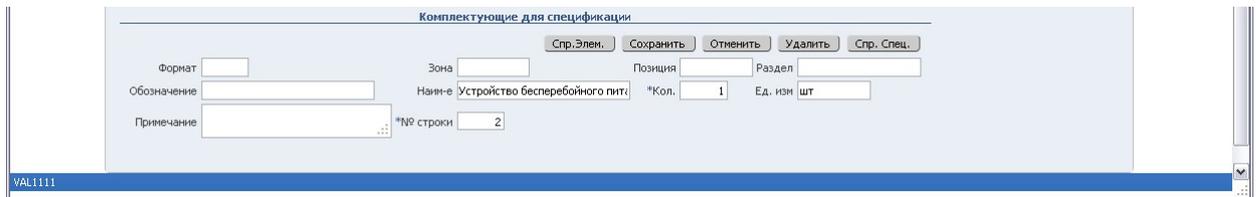


Рис. 115 Форма «Комплектующие для спецификации».

При нажатии пиктограммы в поле «Инф» отобразится полная информация по выбранному элементу (рис. 116).

Справочник комплектующих - Mozilla Firefox

10.0.0.205:7777/pls/apex/f?p=300:230:2549567271333:::P230_ID_C 90%

Электронные Информационные Системы

Справочник компонентов

Наименование М3*6 винт с цилиндр. головой со сферой, крест 1, цинк
Обозначение М3*6 / DIN 7985

Код от поставщика 5995

Код от производителя

Код от склада

Артикульный номер 0

Серийный номер

Характеристика

Единица измерения Штука

Страна производителя

Производитель

Владелец товара КРЕПИКА дом крепёжных материалов

ГОСТ 17473

ТУ товара

Склад хранения

Номер Ш/К

Примечание

Рис. 116 Форма информации по элементу

Кнопка «Удаления» используется для удаления спецификации вместе с элементами целиком (см. рис. 114).

Для перехода в режим редактирования существующей спецификации выберем ее через пиктограмму в поле «Ред» (см. рис. 113).

Отобразится форма редактирования спецификации (см. рис. 114). Все действия со спецификацией проводятся аналогично вышеописанным действиям.

3.3.4.3 Создание заявки на приобретение комплектующих

Выберем пункт меню «Заявки на поставку товара по текущему производству» (рис. 117).

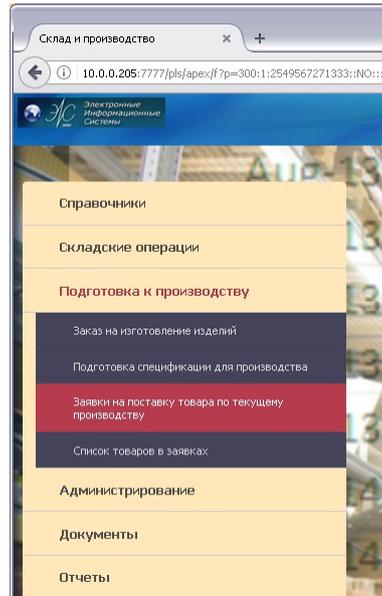


Рис. 117 Главное меню: Заявки на поставку товара по текущему производству

Откроется форма списка заявок как показано на рис. 118.

Для добавления заявки нажмем кнопку «Добавить». Отобразится форма ввода заявки (рис. 119).

Заполним поля данными. В поле номера заказа по пиктограмме справа вызывается справочник заказов (рис. 120).

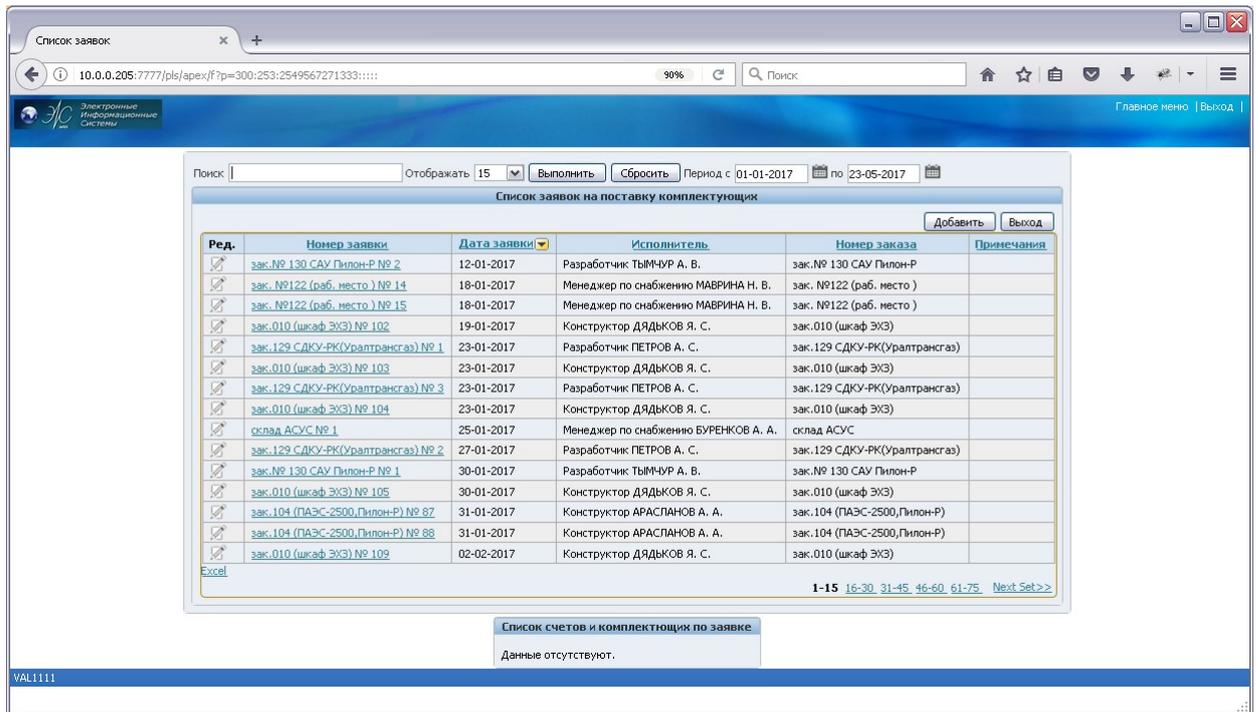


Рис. 118 Форма списка заявок на поставку

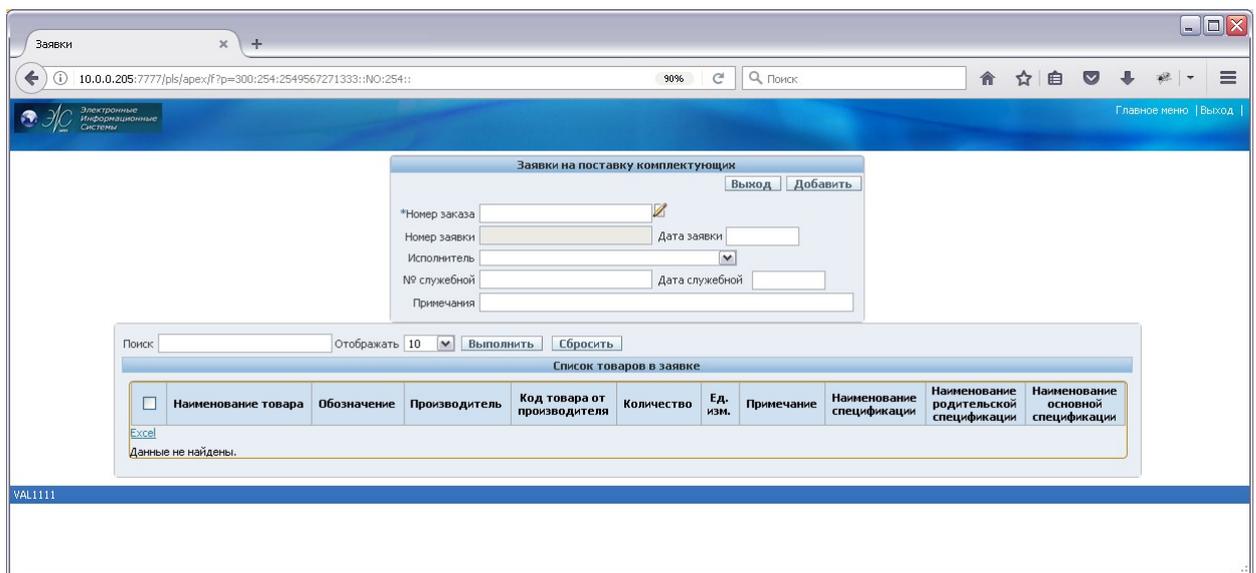


Рис. 119 Форма ввода информации по новой заявке на поставку

| Номер заказа | Дата выполнения плановая | Исполнитель |
|-------------------------------------|--------------------------|-----------------|
| Борисов А. А. ИП40040-3-1 | 29-02-2012 | ТИМОНИН С. В. |
| КС | 01-01-2012 | РЕШЕТОВ А. Е. |
| РТО-2012(300шт) | 16-04-2012 | БОРИСОВ С. А. |
| Резерв зап. част. | 23-08-2012 | КРЮЧКОВ Н. М. |
| Резерв зап. част. (модули) | 01-07-2012 | БУРЕНКОВ А. А. |
| зак. 012 (БИ600-220/ИП-40030-1-0) | 14-02-2013 | БОРИСОВ А. А. |
| зак. 014 (выключатель Power Switch) | 01-03-2013 | ПЕТРОВ А. С. |
| зак. 016 (ИП-400Х-3-1) | 29-03-2013 | ПЕТРОВ А. С. |
| зак. 017 (Регулятор топл.) | 31-03-2013 | ТЫМЧУР А. В. |
| зак. 019 (шкаф стенда-ним) | 15-03-2013 | ПЕТРОВ А. С. |
| зак. 018 (ШОН-301С) | 29-04-2013 | БОРИСОВ С. И. |
| зак. 020 (ИП-40040-3-1 РТО) | 15-03-2013 | МИТБЕРГ М. Б. |
| зак. 022 (ИП 40044) | 27-05-2013 | ТЫМЧУР А. В. |
| зак. 024 (ип-405841-7-1) | 03-06-2013 | ТИМОНИН С. В. |
| зак. 025 (САУ. Невьян ЛПУ 1-го) | 10-05-2013 | ПЕТРОВ А. С. |
| зак. 031 (РТО-2013 г.) | 09-09-2013 | БОРИСОВ А. А. |
| зак. 037 (опытн. обр. ТРЗ) | 30-09-2013 | ТЫМЧУР А. В. |
| зак. 038 (УК СДКУ-рк) 2 часть | 31-10-2013 | ГАРЕЕВ А. В. |
| блок питания АВЛБ.436537.004 | 14-11-2013 | АРАСПАНОВ А. А. |
| МСУ АВЛБ426439.003 | 14-11-2013 | ГАРЕЕВ А. В. |

Рис. 120 Окно справочника заказов

Заполнив, поля нажмем кнопку «Добавить» (см. рис. 119).

Данные по комплектующим можно добавить как из перечня элементов в заказе, так и из справочника товаров. Кнопки «Выбрать товар из заказа» и «Добавить товар из справочника» (рис. 121).

| Наименование товара | Обозначение | Производитель | Код товара от производителя | Количество | Ед. изм. | Примечание | Наименование спецификации | Наименование родительской спецификации | Наименование основной спецификации |
|---|-------------|---------------|-----------------------------|------------|----------|------------|---------------------------|--|------------------------------------|
| ВЕНТИЛЯТОР ЖФ1238В25R_24V_120*120*38 мм (подшипник) | ЖФ1238В25R | | | 2 | шт | | | | 1-1 |

Рис. 121 Окно формирования списка товаров в заявке

Добавим комплектующие по кнопке «Выбрать товар из заказа». Откроется форма списка комплектующих в заказе (рис. 122).

Для выбора комплектующих щелкнем мышкой по ссылке в столбце «Наименование» как показано на рис. 123.

Выбранный элемент добавится в заявку. Форма после ввода примет вид как показано на рис. 124.

После выхода из формы ввода заявки попадем в список заявок (рис. 125).

Введем новые заявки к этому же заказу. Как описано выше. Это отразится в списке (рис. 126).

Список комплектующих в заказе - Mozilla Firefox

seror:7777/pls/apex/f?p=127:249:1607086575469652:::F249_ID_IND_ORDERS:981

Поиск Отображать 10

Список комплектующих в заказе

заказ : 001

| № | Наименование | Обозначение | Производитель | Код товара от производителя | Код товара от поставщика | Количество, требуемое в заказе | Свободный остаток |
|----|----------------------|-----------------------------|-----------------------|-----------------------------|--------------------------|--------------------------------|-------------------|
| 1 | Вилка ВН-10R | | Бурый Медведь | | 0 | 10 | 0 |
| 2 | Вилка 2EDGR-5.08-04P | | Degson | | 0 | 30 | 0 |
| 3 | Вилка 2EDGR-5.08-08P | | Degson | | 0 | 20 | 0 |
| 4 | Диод BAV199LT | BAV199LT | ON Semiconductor | | 0 | 30 | 0 |
| 5 | Диод LL4148 | LL4148 | General Semiconductor | | 0 | 10 | 0 |
| 6 | Диод P6SMB51A | P6SMB51A | General Semiconductor | | 0 | 10 | 0 |
| 7 | Диод SF16 | SF16 | Rectron | | 0 | 20 | 0 |
| 8 | Диод КД247Г | КД247Г АДБК.432121.029TV | | | 0 | 20 | 0 |
| 9 | Диод 1N5819 | 1N5819 | Vishay | | 0 | 20 | 0 |
| 10 | Диод 1.5KE10CA | 1.5KE10CA | Vishay | | 0 | 20 | 0 |

Excel

Данные не найдены.

1-10 11-20 21-30 31-

Рис. 122 Форма списка комплектующих в заказе

96
АБВЛ.00079-02 34 01

Заявки на поставку комплекту

заказ : 001

| № | Наименование | Обозначение | Производитель | Код товара от производителя | Код товара от поставщика | Количество, требуемое в заказе | Свободный остаток | Резерв по заказу |
|---|--|-------------|---------------|-----------------------------|--------------------------|--------------------------------|-------------------|------------------|
| 1 | Вилка ВН-10R | | Бурый Медведь | | 0 | 10 | 0 | |
| 2 | Вилка 2EDGR-5.08-04P | | Degson | | 0 | 30 | 0 | |
| 3 | Вилка Включить товар в заявку 5.08-08P | | Degson | | 0 | 20 | 0 | |

* Номер заказа 001
 Номер заявки 001 № 1
 Исполнитель Администр
 № служебной 099

Рис. 123 Пример выбора заказа из списка



VAL1111 Главное меню Справочни

Заявки на поставку комплектующих

Выйти Удалить заявку Сохранить заявку

* Номер заказа 001
 Номер заявки 001 № 1 Дата заявки 12-10-2011
 Исполнитель Администратор ЧЕРНЫХ В. В.
 № служебной 099 Дата служебной 11-10-2011
 Примечания Тестовый заказ

Список товаров в заявке

Удалить Сохранить Выбрать товар из заказа Добавить товар и

| <input type="checkbox"/> | Наименование товара | Обозначение | Производитель | Код товара от производителя | Количество | Примечание | Наименование спецификации | Наименование родительской спецификации | Наименование основной сп |
|--------------------------|----------------------|--------------------------|-----------------------|-----------------------------|------------|------------|---------------------------|--|--------------------------|
| <input type="checkbox"/> | Вилка ВН-10R | - | Бурый Медведь | - | 10 | | - | - | - |
| <input type="checkbox"/> | Вилка 2EDGR-5.08-04P | - | Degson | - | 30 | | - | - | - |
| <input type="checkbox"/> | Вилка 2EDGR-5.08-08P | - | Degson | - | 20 | | - | - | - |
| <input type="checkbox"/> | Диод BAV199LT | BAV199LT | ON Semiconductor | - | 30 | | - | - | - |
| <input type="checkbox"/> | Диод LL4148 | LL4148 | General Semiconductor | - | 10 | | - | - | - |
| <input type="checkbox"/> | Диод P6SMB51A | P6SMB51A | General Semiconductor | - | 10 | | - | - | - |
| <input type="checkbox"/> | Диод SF16 | SF16 | Rectron | - | 20 | | - | - | - |
| <input type="checkbox"/> | Диод КД247Г | КД247Г АДБК.432121.029ТУ | - | - | 20 | | - | - | - |
| <input type="checkbox"/> | Диод 1N5819 | 1N5819 | Vishay | - | 20 | | - | - | - |

Рис. 124 Пример добавления товаров в заявку из списка заказов



VAL1111

Поиск Отображать 15

Список счетов и комплектующих по заявке

Данные отсутствуют

Список заявок на поставку комплектующих

| Ред. | Номер заявки | Дата заявки | Сотрудник | Номер заказа | Примечания |
|--------------------------|--------------|-------------|----------------------------|--------------|----------------|
| <input type="checkbox"/> | 001 № 1 | 12-10-2011 | Администратор ЧЕРНЫХ В. В. | 001 | Тестовый заказ |

Excel 1-1

Рис. 125 Окно списка заявок

Список заявок на поставку комплектующих (Добавить)

| Ред. | Номер заявки | Дата заявки | Сотрудник | Номер заказа | Примечания |
|------|--------------|-------------|--------------------------------------|--------------|----------------|
| | 001 № 1 | 12-10-2011 | Администратор ЧЕРНЫХ В. В. | 001 | Тестовый заказ |
| | 001 № 2 | 12-10-2011 | Менеджер по снабжению ИВАНОВ И. И. | 001 | Тестовый заказ |
| | 001 № 3 | 12-10-2011 | Менеджер по снабжению ВАСИЛЬЕВ В. В. | 001 | Тестовый заказ |

Excel 1-3

Рис. 126 Пример списка заявок

3.3.4.4 Просмотр списка товаров в заявке

Количество товара в заявке можно увидеть в отчете «Список товаров в заявках» через главное меню (рис. 127).

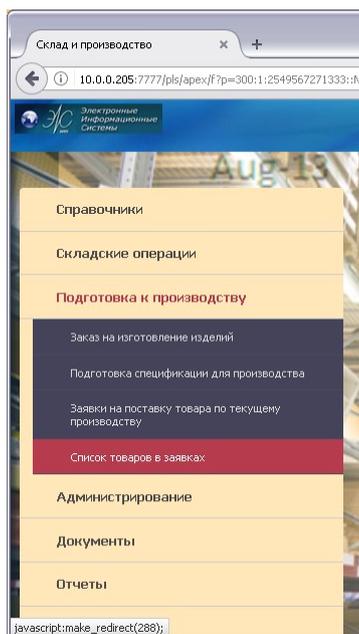


Рис. 127 Главное меню: Список товаров в заявках

Откроется окно как показано на рис. 128.

| Наименование | Обозначение | Количество в заявке | Заявка | Дата заявки | Исполнитель | Примечания | Заказ |
|--|-------------------|---------------------|---------------------------|-------------|----------------------------|------------|-----------------------|
| Преобразователь (DC/DC) SD-50B-12 Mean Well | SD-50B-12 | 2 | Шкаф САУ ГРС (Митроф) №12 | | Разработчик: ПЕТРОВ А. С. | | Шкаф САУ ГРС (Митроф) |
| M2,5*8 винт с цилиндр. головкой со сферой, крест 0, цинк | M2,5*8 / DIN 7985 | 5700 | A705-153ИС-02 №104 | | Разработчик: РЯБКОВА И. И. | | A705-153ИС-02 |
| M2,5*14 винт с полукр. головкой с неполной резьбой, шляц, цинк | M2,5*14 | 5000 | A705-153ИС-02 №104 | | Разработчик: РЯБКОВА И. И. | | A705-153ИС-02 |
| M2,5 гайка шестигранная, цинк | M2,5 / DIN 934 | 8000 | A705-153ИС-02 №104 | | Разработчик: РЯБКОВА И. И. | | A705-153ИС-02 |
| M2,5 шайба гроверная, цинк | M2,5 / DIN 127 | 5000 | A705-153ИС-02 №104 | | Разработчик: РЯБКОВА И. И. | | A705-153ИС-02 |
| M2,5 шайба плоская, цинк | M2,5 / DIN 125 | 16000 | A705-153ИС-02 №104 | | Разработчик: РЯБКОВА И. И. | | A705-153ИС-02 |
| Микрохема HEF4001BT | HEF4001BT | 50 | БП РТО № 38 | | Разработчик: ТИМОНИН С. В. | | БП РТО |
| Микрохема HEF4093BT***** | HEF4093BT | 50 | БП РТО № 38 | | Разработчик: ТИМОНИН С. В. | | БП РТО |
| Микрохема ОР293F5 | ОР293F5 | 50 | БП РТО № 38 | | Разработчик: ТИМОНИН С. В. | | БП РТО |
| Стабилитрон BVZ55-C4V7 | BVZ55-C4V7 | 50 | БП РТО № 38 | | Разработчик: ТИМОНИН С. В. | | БП РТО |

1-10 11-20 21-30 31-40 41-50 Next Set >>

Список счетов по выбранному товару

Счета по товару отсутствуют

Рис. 128 Пример отчета по списку товаров в заявках

3.3.5 Работа с производством

3.3.5.1 Список производства

«Список производства» служит для контроля состояния выпускаемых изделий. Контроль достигается за счет изменения текущего состояния изделий в процессе их изготовления. Так же имеется графическое представление вышеописанного процесса контроля при помощи построения диаграммы Ганта.

Выберем пункт меню «Список производства» (рис. 129).

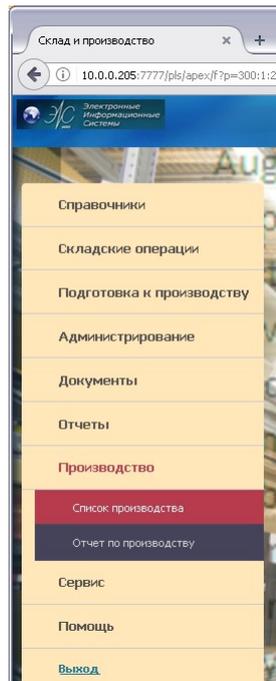


Рис. 129 Главное меню: Список производства

Откроется страница «Список производства» (рис. 130).

| № док | Создан | Статус | Подразделение | Склад | Заказ | Примечание | Ред |
|-------|------------|--------|--|------------------------------|--------------------------------|---|-----|
| 9 | 09-08-2011 | Введен | Цех монтажа РА 3 территория | Склад тестовый №92 | tst_01 | - | ✎ |
| 16 | 27-09-2011 | Введен | Цех монтажа РА 3 территория | Склад тестовый №91 | tst_01 | - | ✎ |
| 38 | 06-10-2011 | Введен | Отдел настройки РА и готовой продукции 3 терр. | Склад сборки эл. блоков АСУС | БП РТО | - | ✎ |
| 54 | 15-11-2011 | Введен | Цех монтажа РА 3 территория | Склад сборки эл. блоков АСУС | Топливный регулятор | В работе у А.Тычмура | ✎ |
| 78 | 04-04-2012 | Введен | Отдел настройки РА и готовой продукции 3 терр. | Склад сборки эл. блоков АСУС | A705-15ЭИС-02 | БП-004 в работе с деф... | ✎ |
| 79 | 04-04-2012 | Введен | Отдел настройки РА и готовой продукции 3 терр. | Склад сборки эл. блоков АСУС | РТО-2012 | ИП40020-3-0У с деф...есе 200шт. | ✎ |
| 80 | 04-04-2012 | Введен | Отдел настройки РА и готовой продукции 3 терр. | Склад сборки эл. блоков АСУС | ИП-40040-3-1- В4-003 БорикоА.А | Паспорта,этикетки | ✎ |
| 87 | 13-07-2012 | Введен | Цех монтажа РА 3 территория | - | - | - | ✎ |
| 88 | 17-07-2012 | Введен | Отдел настройки РА и готовой продукции 3 терр. | - | - | кросс-плата УЛО,УСО. | ✎ |
| 89 | 17-07-2012 | Введен | Отдел настройки РА и готовой продукции 3 терр. | - | - | нет лиц.панели | ✎ |
| 90 | 24-07-2012 | Введен | Отдел настройки РА и готовой продукции 3 терр. | - | - | - | ✎ |
| 91 | 30-07-2012 | Введен | Отдел настройки РА и готовой продукции 3 терр. | Склад сборки эл. блоков АСУС | Пилон-2012 | отправлено на 4 ком-та,срок до 15.08.2012г. | ✎ |
| 92 | 30-07-2012 | Введен | Отдел настройки РА и готовой продукции 3 терр. | Склад сборки эл. блоков АСУС | Пилон-2012 | - | ✎ |
| 93 | 30-07-2012 | Введен | Отдел настройки РА и готовой продукции 3 терр. | Склад сборки эл. блоков АСУС | Пилон-2012 | - | ✎ |
| 94 | 30-07-2012 | Введен | Отдел настройки РА и готовой продукции 3 терр. | Склад сборки эл. блоков АСУС | Пилон-2012 | - | ✎ |

Рис. 130 Окно списка производства

Список производства представляет собой задания на изготовление изделий. Форма имеет поиск и фильтр документов. Фильтр документов

ограничивает вывод списка. Фильтр имеет четыре состояния (рис. 131).

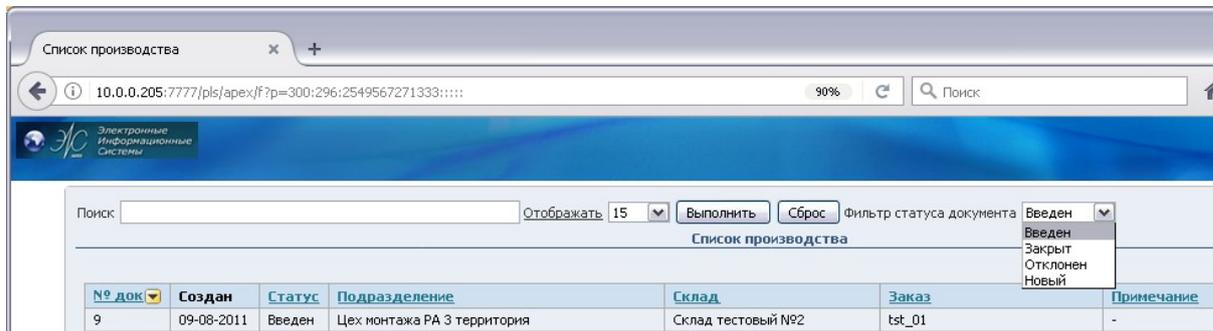


Рис. 131 Фильтр списка производства

При изменении значения фильтра с помощью списка будут отображаться только документы с выбранным статусом. Например, если выбрать состояние «Введен» мы в списке увидим только документы со статусом «Введен».

Для просмотра документов в приведенном списке кликнем мышкой на пиктограмме  (см. рис. 130)

Перейдем на страницу «Накладная на выпуск производства» (рис. 132).

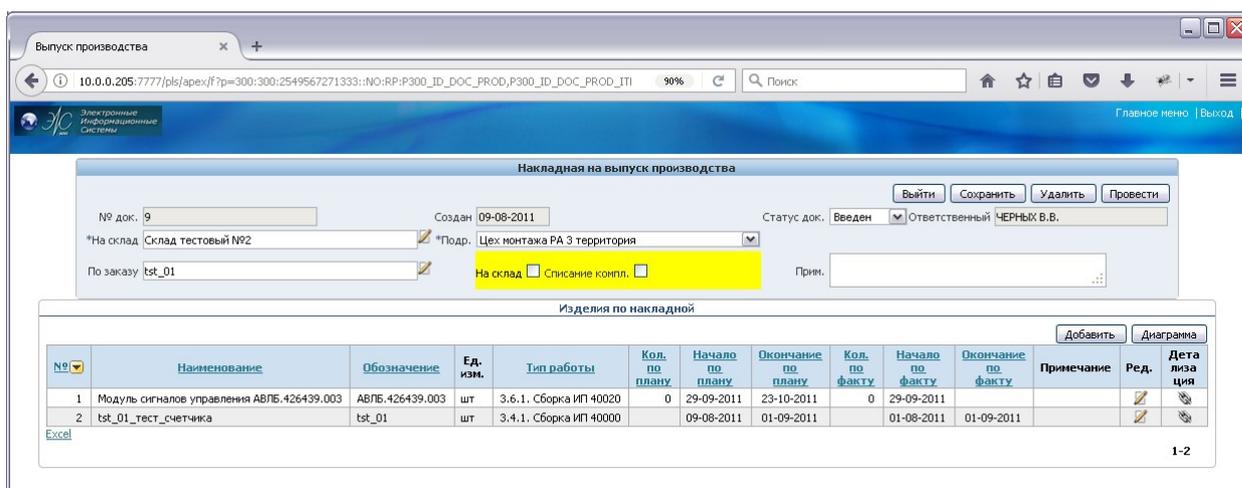


Рис. 132 Окно накладной на выпуск производства

В верхней части формы содержится общая информация о задании на выпуск изделий.

Поля, имеющие серый фон заполняются автоматически. Поля, перед которыми имеются звездочки, обязательны к заполнению. Поле «Статус док.» влияет на отображение в списке документов формы «Список производств» рассмотренной выше. После общей информации следует список в виде таблицы, где находятся изделия для производства. Изделия характеризуются наименованием, обозначением, единицей измерения, типом работы которую нужно провести для выпуска изделия, количеством изделий по плану, датой начала и окончания работ по плану, количеством изделий изготовленных по факту, датой начала и окончания изготавливаемых изделий по факту, примечанием в котором можно указывать любую произвольную информацию и полем редактирования «Ред» для изменения выбранной строки изделия, полем «Детализация» для отображения выбранного изделия.

Для просмотра состояния изделия, находящегося в производстве, щелчком мышкой на интересующей записи по пиктограмме в поле «Детализация» (см. рис. 132). Откроется таблица «Детализация» как показано на рис. 133.

Строки в форме характеризуются полем «№ изделия» которое показывает номер, который присваивается изделию автоматически, полями наименование и обозначение, единица измерения, датой создания записи, текущей операцией проводимой с изделием, состоянием изделия «Готов» или «Не готов», датой завершения текущей операции с изделием, примечанием для внесения любой информации, полем «Ред» для изменения строки изделия. При установке состояния «Готов» работа с изделием считается завершённой.

Для возврата в предыдущую таблицу «Изделия по накладной» нажмем кнопку «Закрыть» в таблице «Детализация» справа от заголовка.

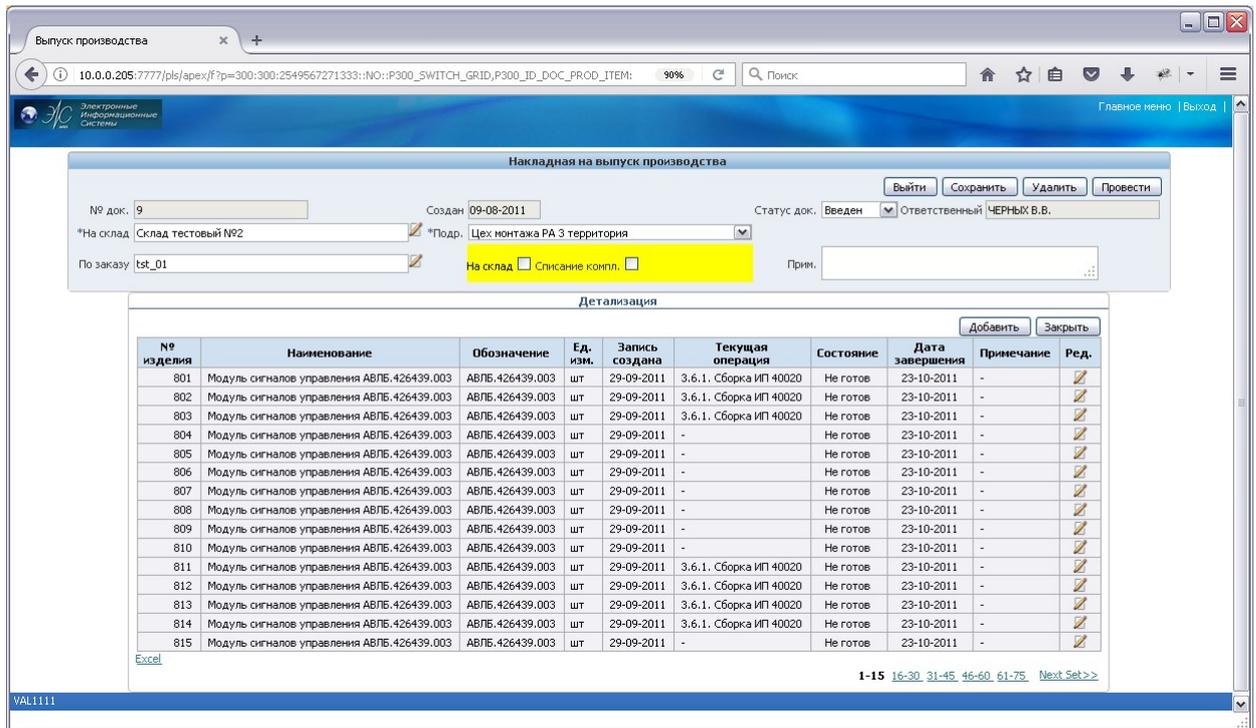


Рис. 133 Форма детализации изделия

Диаграмму Ганта можно вызвать только при состоянии формы, при котором отображена таблица «Изделия по накладной» (см. рис. 132).

Нажмем кнопку «Диаграмма» справа от заголовка таблицы «Изделия по накладной» (см. рис. 132). Отобразится страница с построенной диаграммой где будет отражено состояние изделий в производстве (рис. 134). Левая вкладка диаграммы содержит наименование изделий. Правая большая часть содержит графы растянутые по времени планового изготовления изделий и отображаемого процента выполнения или процента готовности задания. Щелкнув мышкой на выбранном графе перейдем на форму «Изделия по накладной» где будет отражена таблица «Детализация». Чтобы вернуться обратно на форму нажмем кнопку «Возврат».

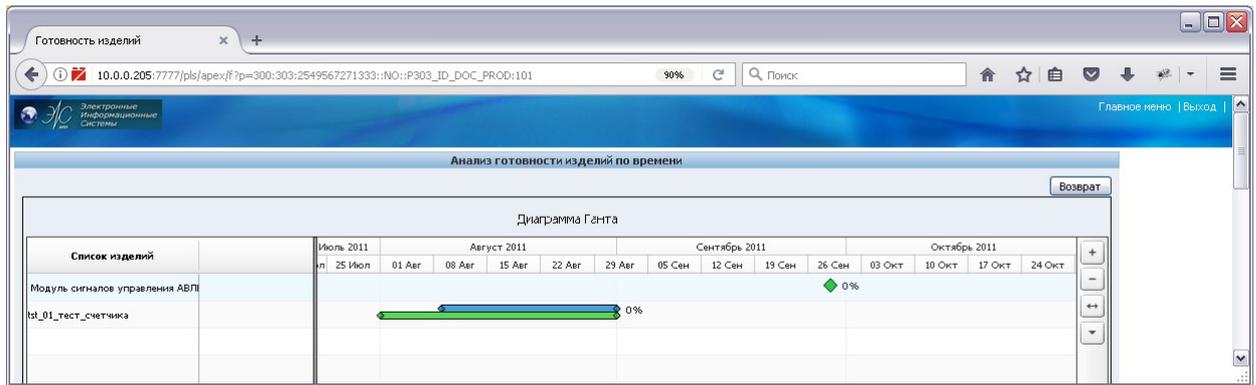


Рис. 134 Пример диаграммы Ганта

3.3.5.2 Работа со списком производства

Выбрать пункт меню «Список производства» (см. рис. 129). Откроется форма «Список производства» (см. рис. 130).

В форме справа от заголовка «Список производства» нажать кнопку «Добавить». Откроется окно ввода информации по созданному производству (рис. 135).

Заполним поле «На склад», нажав справа от поля пиктограмму.

Откроется окно со справочником складов, как показано на рис. 135. Выберем склад и щелкнем мышкой в поле «Записать».

Выйти Сохранить Провести

№ док. Создан Статус док. Новый Ответственный

*На склад *Подр.

По заказу На склад Списание коппл. Прин.

Изделя по накладной
Нет данных по составу изделий.

VAL1111

Рис. 135 Пример формирования новой накладной на выпуск производства

Справочник складов

| Наименование | Владелец | Адрес | Запись |
|--------------------------------------|-----------|---------------------------------|----------|
| Склад радиодеталей 3 территория | НПО "ЭИС" | Екатеринбург, Начдива Васильева | Записать |
| Склад сборки эл. блоков 3 территория | НПО "ЭИС" | Екатеринбург, Начдива Васильева | Записать |
| Склад сборки стоек управления 2 тер | НПО "ЭИС" | Екатеринбург | Записать |
| Склад тестовый №1 | НПО "ЭИС" | Екатеринбург, М. Сибиряка 145 | Записать |
| Склад тестовый №2 | НПО "ЭИС" | Екатеринбург, М. Сибиряка 145 | Записать |

1 - 5

Рис. 135 Окно справочника складов

Заполним поле «Подразделение». Раскроем список и выберем нужное подразделение (рис. 136).

Накладная на выпуск производства

№ док. Создан

* На склад * Подразделение

По заказу

Изделия по накладной

Нет данных по составу изделий.

Рис. 136 Пример заполнения поля «Подразделение»

Заполним поле «Заказ» если в этом есть необходимость. Щелкнем мышкой по пиктограмме справа (см. рис. 136).

Откроется окно со списком «Заказы» (рис. 137). Выберем заказ в поле «Записать».

Поиск Отображать 15

Заказы

| № док | Создан | Статус | Приоритет | Заказчик | Примечание | Запись |
|---------------------|------------|--------|------------|-----------------|-------------------|--------------------------|
| ШОН | 03-02-2011 | Новый | Новый | ЗАО НПП Кугуар | | Записать |
| БП РТО | 03-02-2011 | Новый | Новый | ЗАО НПП Кугуар | | Записать |
| TEST_03032011 | 03-03-2011 | Новый | Отложенный | ООО"АТ-Электро" | | Записать |
| АДАСЭ-БК | 06-04-2011 | Новый | Срочный | ЗАО НПП Кугуар | Заказал Ковтун А. | Записать |
| Платы Борисов А.А. | 12-04-2011 | Новый | Новый | ЗАО НПП Кугуар | Югорск, Ивдель | Записать |
| A705-15ЭИС-02 | 13-04-2011 | Новый | Нормальный | ЗАО НПП Кугуар | | Записать |
| ПАЭС-2500 | 20-01-2011 | Новый | Новый | ЗАО НПП Кугуар | | Записать |
| Топливный регулятор | 21-03-2011 | Новый | Новый | ЗАО НПП Кугуар | Бобровское ЛПУ | Записать |
| Test-Горел | 25-02-2011 | Новый | Новый | ЗАО НПП Кугуар | | Записать |
| Шкаф САУ ГРС | 25-05-2011 | Новый | Новый | ЗАО НПП Кугуар | | Записать |
| ШКС | 25-05-2011 | Новый | Новый | ЗАО НПП Кугуар | | Записать |
| БСВПТ-1 | 31-01-2011 | Новый | Новый | ЗАО НПП Кугуар | | Записать |
| Excel | | | | | | 1-12 |

Рис. 137 Окно списка заказов

Чекбокс «На склад» (см. рис. 135) включается для помещения готовых изделий на склад при нажатии кнопки «Провести». Изделие будет помещено на склад указанный при вводе документа. Чекбокс

Чекбокс «Списание компл.» (см. рис. 135) включается для списания комплектующих со склада которые использовались при изготовлении изделия. Списание происходит при нажатии кнопки «Провести». Списание произойдет пропорционально изготовленным изделиям. Статус документа поле «Статус док.» перед проведением должен быть установлен во «Введен».

В поле «Примечание» заносим любую информацию (см. рис. 135).

Ввод основной части документа закончен. Обязательно сохраним новый документ через кнопку «Сохранить».

Поля «№ док.», «Создан», «Ответственный» (см. рис. 135) заполняются автоматически после нажатия кнопки «Сохранить». **При любом изменении документа требуется сохранение!**

Для удаления документа нужно нажать кнопку «Удалить» предварительно удалив все записи об изделиях в таблице «Изделия по

накладной» (рис. 138).

Накладная на выпуск производства

№ док. 8 Создан 31-05-2011

* На склад Склад тестовый №2 * Подразделение Цех сборки блоков 2 территория

По заказу TEST_03032011

На склад Списание компл.

Изделия по накладной

Нет данных по составу изделий.

Рис. 138 Окно редактирования накладной на выпуск производства

Для добавления изделия нажмем кнопку «Добавить».

Откроется окно на светло синем фоне с полями для заполнения (рис. 139).

Накладная на выпуск производства

№ док. 8 Создан 31-05-2011 Статус док. Введен Ответственный ЧЕРНЫХ

* На склад Склад тестовый №2 * Подразделение Цех сборки блоков 2 территория

По заказу TEST_03032011

На склад Списание компл. Примечание Наш тест!!!

Изделия по накладной

Нет данных по составу изделий

* Наименование Обозначение Ед. изм.

* Кол. по плану 0 Нач. по плану Оконч. по плану

Кол. по факту 0 Нач. по факту Оконч. по факту

* Операция Примечание

Рис. 139 Пример добавления изделий по накладной

Заполним поле «Наименование» нажав, на пиктограмму справа от поля. Откроется справочник товаров (рис. 140).

Поиск Отображать 15

Группы элементов Справочник элементов

- Товары
 - РАЗОБРАТЫ
 - DC/DC, AC/DC, DC/AC, AC/AC
 - HARTING
 - RITTAL
 - SCHROFF
 - Test
 - WAGO
 - Wieland
 - АВТОМАТИЧЕСКИЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛИ
 - БАРЬЕРЫ ИСКРОЗАЩИТЫ
 - БОЛТЫ
 - ВАРИСТОРЫ
 - ВЕНТИЛЯТОРЫ
 - ВИНТЫ
 - ВТУЛКИ
 - ГАЙКИ
 - ГОТОВАЯ ПРОДУКЦИЯ
 - ГОТОВАЯ ПРОДУКЦИЯ**
 - Детали
 - Документация
 - Кабель
 - Платы
 - Разделы спецификации
 - Сборочные единицы

| № | Наименование | Обозначение | Ед. изм. | Производитель | Код товара от производителя | Артикул |
|----|-------------------------------------|--------------------|----------|---------------|-----------------------------|---------|
| 31 | ИП-40000-3-1 АВЛБ.468157.022-08 | АВЛБ.468157.022-08 | шт | ЗАО НПП "ЭИС" | - | 0 |
| 32 | ИП-40000-3-1 АВЛБ.468157.022-09 | АВЛБ.468157.022-09 | шт | ЗАО НПП "ЭИС" | - | 0 |
| 33 | ИП-40000-3-1 АВЛБ.468157.022-10 | АВЛБ.468157.022-10 | шт | ЗАО НПП "ЭИС" | - | 0 |
| 34 | ИП-40000-3-1 АВЛБ.468157.022-13 | АВЛБ.468157.022-13 | шт | ЗАО НПП "ЭИС" | - | 0 |
| 35 | ИП-40000-3-1 АВЛБ.468157.022-15 | АВЛБ.468157.022-15 | шт | ЗАО НПП "ЭИС" | - | 0 |
| 36 | ИП-40000-3-1 АВЛБ.468157.022-16 | АВЛБ.468157.022-16 | шт | ЗАО НПП "ЭИС" | - | 0 |
| 37 | ИП-40010-3-1 АВЛБ.426442.002 | АВЛБ.426442.002 | шт | - | - | 0 |
| 38 | ИП-40010-3-1 АВЛБ.426442.002-01 | АВЛБ.426442.002-01 | шт | - | - | 0 |
| 39 | ИП-40010-3-1 АВЛБ.426442.002-03 | АВЛБ.426442.002-03 | шт | ЗАО НПП "ЭИС" | - | 0 |
| 40 | ИП-40010-3-1 АВЛБ.426442.002-05 | АВЛБ.426442.002-05 | шт | - | - | 0 |
| 41 | ИП-40020-1-0 АВЛБ 468.157.014 | АВЛБ 468.157.014 | шт | ЗАО НПП "ЭИС" | - | 0 |
| 42 | ИП-40020-2-0 ИП-40020-2-0 | АВЛБ ? | шт | ЗАО НПП "ЭИС" | - | 0 |

Рис. 140 Окно справочника товаров

Выберем требуемое изделие из справочника щелкнув мышкой сначала в дереве по узлу «ГОТОВАЯ ПРОДУКЦИЯ» затем по ссылке в таблице «Справочник элементов» поле «Наименование или

«Обозначение» справочника. Запишется выбранное изделие. Поля «Наименование», «Обозначение»,

«Ед.Изм.» заполнятся автоматически. Укажем в поле «Кол. по плану» планируемое количество изделий к выпуску. Заполним поля «Нач. по плану» и «Оконч. По плану».

Выберем из списка «Операция» тип операции для выбранного изделия (рис. 141). В нашем случае «Сборка ИП40010». Так как нами было выбрано для изготовления изделие ИП40010.

Поля «Нач. по факту», «Окон. По факту» заполняются после окончания выпуска изделия.

Изделия по накладной

Нет данных по составу изделий

* Наименование: ИП-40010-3-1 АВЛБ.426442.002-05

Обозначение: АВЛБ.426442.002-05

Ед. изм.: шт

* Кол. по плану: 3

Нач. по плану: 27-05-2011

Оконч. по плану: 31-05-2011

Кол. по факту: 0

Нач. по факту:

Оконч. по факту:

* Операция:

- 2.1.1. Изготовление каркаса УПО
- 2.1.7. Сборка корзин блока МВВ
- 2.1.10. Сборка каркаса блока ПКА
- 2.2.1. Изготовление каркаса УСО
- 2.3.1. Изготовление каркаса УПИ
- 2.4.1. Изготовление каркаса стола
- 2.5.1. Изготовление каркаса корзины настройки АРМ И
- 2.6.1. Установка Программного обеспечения АРМ О
- 3.1.1. Сборка панели DIN3
- 3.1.3. Сборка панели DIN4
- 3.1.5. Монтаж блока ПКА
- 3.2.1. Монтаж блока питания
- 3.3.1. Монтаж печатной платы
- 3.4.1. Сборка ИП 40000
- 3.5.1. Сборка ИП 40010**
- 3.6.1. Сборка ИП 40020

Примечание:

Сохранить Выйти

Рис. 141 Пример выбора операции

Поле «Кол. по факту» заполняется автоматически по готовности изделия, но может корректироваться вручную. Поле «Примечание» заполняется произвольно. Сохраним наш ввод через нажатие кнопки «Сохранить» (см. рис. 141).

После сохранения форма примет вид как показано на рис. 142.

Выпуск производства - Mozilla Firefox

Файл Правка Вид Журнал Закладки Инструменты Справка

Выпуск производства Накладная на списание для склада Выпуск производства

http://seror:7777/pls/apex/f?p=300:300:2678440054264748:::...

Электронные Информационные Системы VAL1111 Главное меню

Накладная на выпуск производства Выйти Сохранить Удалить

№ док. 8 Создан 31-05-2011 Статус док. Введен Ответственный ЧЕРНЫХ В.В.

* На склад Склад тестовый №2 * Подразделение Цех сборки блоков 2 территория

По заказу TEST_03032011

На склад Списание компл. Примечание Наш тест!!!

Изделия по накладной Добавить Диаграмма

| № | Наименование | Обозначение | Ед. изм. | Тип работы | Кол. по плану | Начало по плану | Окончание по плану | Кол. по факту | Начало по факту | Окончание по факту | Примечание | Ред. | Детализация |
|---|---------------------------------|--------------------|----------|------------------------|---------------|-----------------|--------------------|---------------|-----------------|--------------------|-------------|------|-------------|
| 1 | ИП-40010-3-1 АВЛБ.426442.002-05 | АВЛБ.426442.002-05 | шт | 3.5.1. Сборка ИП 40010 | 3 | 27-05-2011 | 31-05-2011 | 0 | | | Наш тест!!! | | |

Excel 1-1

Рис. 142 Пример заполнения списка изделий по накладной

Пиктограмма в поле «Ред» используется для редактирования строки изделия. При нажатии на нее откроется окно редактирования (см. рис. 139). После внесенных изменений нужно нажать кнопку «Сохранить»!

Поле «Детализация» служит для просмотра и изменения состояния изделий, внесенных в документ. Для просмотра или изменения щелчком мышкой по пиктограмме в поле «Детализация». Откроется таблица «Детализация» (рис. 143), в которой будут присутствовать изделия в количестве штук согласно внесенным данным.

The screenshot shows a web browser window with the title 'Выпуск производства - Mozilla Firefox'. The address bar contains a URL: `http://seror:7777/pls/apex/f?p=300:300:2678440054264748::NO::P300_SWITCH_GRID,P300_ID_DOC_PROD_ITE`. The page content includes a header with the logo 'Электронные Информационные Системы' and a navigation bar with buttons 'Выйти', 'Сохранить', and 'Удалить'. Below the navigation bar, there is a form for 'Накладная на выпуск производства' with fields for '№ док.' (8), 'Создан' (31-05-2011), 'Статус док.' (Введен), 'На склад' (Склад тестовый №2), 'Подразделение' (Цех сборки блоков 2 территория), and 'По заказу' (TEST_03032011). There are also checkboxes for 'На склад' and 'Списание компл.', and a 'Примечание' field containing 'Наш тест!!!'. Below the form is a 'Детализация' section with buttons 'Добавить' and 'Закрыть'. The table below shows three rows of product details:

| № изделия | Наименование | Обозначение | Ед. изм. | Запись создана | Текущая операция | Состояние | Дата завершения | Примечание | Ред. |
|-----------|---------------------------------|--------------------|----------|----------------|------------------|-----------|-----------------|------------|------|
| 135 | ИП-40010-3-1 АВЛБ.426442.002-05 | АВЛБ.426442.002-05 | шт | 31-05-2011 | - | Не готов | 31-05-2011 | - | |
| 136 | ИП-40010-3-1 АВЛБ.426442.002-05 | АВЛБ.426442.002-05 | шт | 31-05-2011 | - | Не готов | 31-05-2011 | - | |
| 137 | ИП-40010-3-1 АВЛБ.426442.002-05 | АВЛБ.426442.002-05 | шт | 31-05-2011 | - | Не готов | 31-05-2011 | - | |

At the bottom of the table, there is an 'Excel' link and a page number '1-3'.

Рис. 143 Пример детализации изделия по накладной

Поле «№ изделия» содержит уникальный номер изделия. Поле «Запись создана» содержит дату создания записи. Поле «Текущая операция» отражает последнее состояние изделия. Например, сборка, настройка и т.д. Поле «Дата завершения» заполняется перед каждым изменением поля «Текущая операция». Поле «Примечание» заполняется произвольной информацией.

Для изменения состояния изделия щелкнем по пиктограмме в поле «Ред» (см. рис. 143).

Откроется окно редактирования с полями как показано на рис. 144.

Накладная на выпуск производства

№ док. 8 Создан 31-05-2011 Статус док. Введен

* На склад Склад тестовый №2 * Подразделение Цех сборки блоков 2 территория

По заказу TEST_03032011 На склад Списание компл. Примечание Наш тест!!!

Детализация

| № изделия | Наименование | Обозначение | Ед. изм. | Запись создана | Текущая операция | Состояние | Дата завершения | Примечание | Ред. |
|-----------|---------------------------------|--------------------|----------|----------------|------------------|-----------|-----------------|------------|------|
| 135 | ИП-40010-3-1 АВЛБ.426442.002-05 | АВЛБ.426442.002-05 | шт | 31-05-2011 | - | Не готов | 31-05-2011 | - | |
| 136 | ИП-40010-3-1 АВЛБ.426442.002-05 | АВЛБ.426442.002-05 | шт | 31-05-2011 | - | Не готов | 31-05-2011 | - | |
| 137 | ИП-40010-3-1 АВЛБ.426442.002-05 | АВЛБ.426442.002-05 | шт | 31-05-2011 | - | Не готов | 31-05-2011 | - | |

Excel 1-3

Операции Состояние Не готов Дата завершения 31-05-2011

Примечание Сохранить Выйти Удалить

Рис. 144 Пример редактирования изделия по накладной

Выберем в поле «Операции» из списка нужную операцию к нашему изделию. Поставим дату (рис. 145).

Операции Состояние Не готов Дата завершения 31-05-2011

Примечание Сохранить Выйти Удалить

- 3.5.1. Сборка ИП 40010
- 3.5.2. Настройка ИП 40010

Рис. 145 Пример редактирования изделия по накладной: операция «Сборка»

Сохраним изменения кнопкой «Сохранить».

Получим измененный список (рис. 146).

Детализация Добавить Закреть

| № изделия | Наименование | Обозначение | Ед. изм. | Запись создана | Текущая операция | Состояние | Дата завершения | Примечание | Ред. |
|-----------|---------------------------------|--------------------|----------|----------------|------------------------|-----------|-----------------|-------------|------|
| 135 | ИП-40010-3-1 АВЛБ.426442.002-05 | АВЛБ.426442.002-05 | шт | 31-05-2011 | - | Не готов | 31-05-2011 | - | |
| 136 | ИП-40010-3-1 АВЛБ.426442.002-05 | АВЛБ.426442.002-05 | шт | 31-05-2011 | - | Не готов | 31-05-2011 | - | |
| 137 | ИП-40010-3-1 АВЛБ.426442.002-05 | АВЛБ.426442.002-05 | шт | 31-05-2011 | 3.5.1. Сборка ИП 40010 | Не готов | 31-05-2011 | Наш тест!!! | |

Excel 1-3

Рис. 146 Пример списка изделий по накладной

После окончания операции «Сборки ИП40010» следует операция «Настройки». Снова вызываем окно редактирования (см. рис. 144), как описано выше.

Изменим тип операции на операцию «Настойка ИП40010», изменим дату в поле «Дата завершения» и сохраним изменения (рис. 147).

Детализация Добавить Закреть

| № изделия | Наименование | Обозначение | Ед. изм. | Запись создана | Текущая операция | Состояние | Дата завершения | Примечание | Ред. |
|-----------|---------------------------------|--------------------|----------|----------------|--------------------------|-----------|-----------------|-------------|------|
| 135 | ИП-40010-3-1 АВЛБ.426442.002-05 | АВЛБ.426442.002-05 | шт | 31-05-2011 | - | Не готов | 31-05-2011 | - | |
| 136 | ИП-40010-3-1 АВЛБ.426442.002-05 | АВЛБ.426442.002-05 | шт | 31-05-2011 | - | Не готов | 31-05-2011 | - | |
| 137 | ИП-40010-3-1 АВЛБ.426442.002-05 | АВЛБ.426442.002-05 | шт | 31-05-2011 | 3.5.2. Настойка ИП 40010 | Не готов | 30-05-2011 | Наш тест!!! | |

Excel 1-3

Рис. 147 Пример списка изделий по накладной: операция «Настройка»

Изделие собрано. Откроем окно редактирования и из списка «Состояние» выберем «Готов» (рис. 148).

Детализация

| № изделия | Наименование | Обозначение | Ед. изм. | Запись создана | Текущая операция | Состояние | Дата завершения | Примечание | Ред. |
|-----------|---------------------------------|--------------------|----------|----------------|--------------------------|-----------|-----------------|-------------|------|
| 135 | ИП-40010-3-1 АВЛБ.426442.002-05 | АВЛБ.426442.002-05 | шт | 31-05-2011 | - | Не готов | 31-05-2011 | - | |
| 136 | ИП-40010-3-1 АВЛБ.426442.002-05 | АВЛБ.426442.002-05 | шт | 31-05-2011 | - | Не готов | 31-05-2011 | - | |
| 137 | ИП-40010-3-1 АВЛБ.426442.002-05 | АВЛБ.426442.002-05 | шт | 31-05-2011 | 3.5.2. Настойка ИП 40010 | Не готов | 30-05-2011 | Наш тест!!! | |

Excel 1-3

Операции: 3.5.2. Настойка ИП 40010 | Состояние: Не готов | Дата завершения: 30-05-2011

Примечание: Наш тест!!!

Рис. 148 Пример редактирования изделия по накладной: состояние «Готов»

Изменим дату в поле «Дата завершения». Сохраним изменения.

Наши изделия готовы. При изменении состояния изделия на «Готов» автоматически увеличивается значение в поле «Кол по факту» таблицы «Изделия по накладной» (рис. 149).

Теперь нужно провести документ. Для этого отметим чекбоксы «На склад» и «Списание компл.» (см. рис. 144), которые были описаны выше. Сохраним измененные чекбоксы по кнопке «Сохранить» вверху формы справа от заголовка. Нажмем кнопку «Провести».

После проведения будут созданы две накладные на получение товара в виде изготовленных изделий (рис. 149) и списания товара в виде использованных комплектующих израсходованных на выпущенные изделия (рис. 150).

Приходная накладная - Mozilla Firefox

Выпуск производства | Накладная на списание для склада | Приходная накладная

http://seror:7777/pls/apex/f?p=300:237:2678440054264748::NO:RP,237:P237_ID_DOC:1236

Электронные Информационные Системы VAL1111 Главная

Приходная накладная

№ док. 469 Создан 31-05-2011 Статус док. Введен

Поставщик _____ Накладная [Заказ], [Остатки] Сумма _____ Дата _____

Получатель _____ * Склад Склад тестовый №2 Сч. фактура _____

Основание TEST_03032011 Сумма доставки _____

Комплектующие по накладной

| № | Наименование | Обозначение | Дата выпуска | Ед. изм. | Кол. по факту | Кол. по док. | Кол. в заявке | Цена | Сумма | Примечание | Ред. |
|---------------|---------------------------------|--------------------|--------------|----------|---------------|--------------|---------------|------|-------------|---------------------|--------------------------|
| 1 | ИП-40010-3-1 АВЛБ.426442.002-05 | АВЛБ.426442.002-05 | | шт | 3 | 3 | 3 | 0,00 | 0,00 | Выпуск производства | <input type="checkbox"/> |
| Итого: | | | | | | | | | 0,00 | | |
| Excel 1-1 | | | | | | | | | | | |

Рис. 149 Пример сформированной накладной на получение товара

Накладная на списание товара - Mozilla Firefox

Файл Правка Вид Журнал Закладки Инструменты Справка

Выпуск производства x Накладная на списание для склада x Накладная на списание товара x +

http://serov:7777/pls/apex/f?p=300:261:2678440054264748::NO:RP,261:P261_ID_DOC:1237

Электронные Информационные Системы

Накладная на списание товара

№ док. * Создан Статус док.

* Со склада

По заказу Брать из резерва

Комплектующие по накладной

| № | Наименование | Обозначение | Дата выпуска | Ед. изм. | Кол. по факту | Кол. по док. | Кол. в зак. | Цена | Сумма | Ред. |
|---------------|---------------------------------|----------------------------------|--------------|----------|---------------|--------------|-------------|------|----------|----------------------------------|
| 1 | Корпус EG 22.5 GMFP/TBS GN | EG 22.5 GMFP/TBS GN | 31-05-2011 | шт | 3 | 3 | 3 | 0 | 0 | <input type="button" value="✎"/> |
| 2 | Крышка корпуса EG 22.5-A/TBS GN | EG 22.5-A/TBS GN АВЛБ.741124.103 | 31-05-2011 | шт | 3 | 3 | 3 | 0 | 0 | <input type="button" value="✎"/> |
| 3 | Плата | АВЛБ.687291.084-02 | 31-05-2011 | шт | 3 | 3 | 3 | 0 | 0 | <input type="button" value="✎"/> |
| 4 | Этикетка | АВЛБ.754463.051 | 31-05-2011 | шт | 3 | 3 | 3 | 0 | 0 | <input type="button" value="✎"/> |
| 5 | Этикетка | АВЛБ.754463.050 | 31-05-2011 | шт | 3 | 3 | 3 | 0 | 0 | <input type="button" value="✎"/> |
| Итого: | | | | | | 15 | 15 | | 0 | |
| Excel | | | | | | | | | | 1-5 |

Рис. 150 Пример сформированной накладной на списание товара

3.3.6 Создание отчетов

3.3.6.1 Отчет о наличии резерва

Проконтролировать перемещение и резервирование можно по отчету о резерве (рис. 151).

Вызовем форму отчета, выберем склад, по которому хотим увидеть данные.

Здесь мы видим устройство «Спецификация комплекта», «Спецификация» которая входит в данное устройство, состав комплектующих «Наименование комплектующего» их количество (рис. 152). В нашем случае на 10 комплектов.

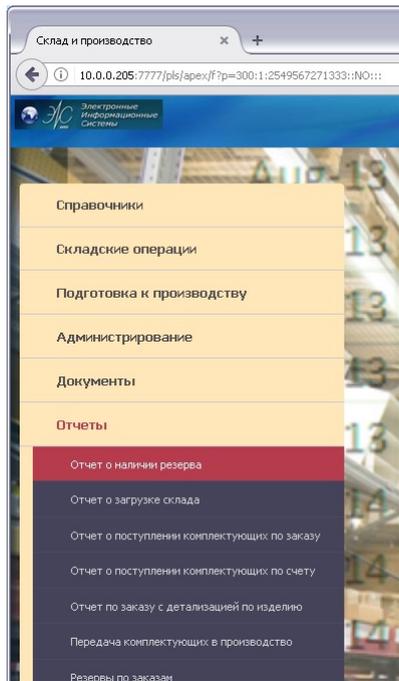


Рис. 151 Главное меню: Отчет о наличии резерва

| № | № заказа | Спецификация комплекта | Спецификация | Наименование комплектующего | Обозначение | Ед. изм | Кол на складе | Кол. в резерве | № док. | Примечание к резерву | Дата по плану |
|----|---------------|---------------------------------------|---------------------------------------|---|---------------------|---------|---------------|----------------|--------|----------------------------|---------------|
| 1 | TEST_24102011 | Модуль аналогового ввода ИП-40374-6-1 | Плата АВЛБ.687291.073 | Вилка 2EDGR-5.08-08P | 2EDGR-5.08-08P | шт | 98 | 30 | | Резерв по заказу | 31-03-2011 |
| 2 | TEST_24102011 | Модуль аналогового ввода ИП-40374-6-1 | Плата АВЛБ.687291.073 | Вилка АВЛБ.687291.073 | 2EDGR-5.08-08P | шт | 98 | 7 | | Резерв по заказу | 31-03-2011 |
| 3 | TEST_24102011 | Модуль аналогового ввода ИП-40374-6-1 | Плата АВЛБ.687291.073 | Вилка 2EDGR-5.08-08P | 2EDGR-5.08-08P | шт | 98 | 18 | | Резерв по заказу | 31-03-2011 |
| 4 | TEST_24102011 | Модуль аналогового ввода ИП-40374-6-1 | Плата АВЛБ.687291.073 | Вилка 2EDGR-5.08-08P | 2EDGR-5.08-08P | шт | 98 | 3 | | Резерв по заказу | 31-03-2011 |
| 5 | Тест_02 | Прибор АДАСЭ-БК АВЛБ.426469.002 | Контроллер АВЛБ.426469.001 | Микросхема EPM-3256-ATC-144-10 | EPM-3256-ATC-144-10 | шт | 8 | 8 | 912 | | 11-08-2011 |
| 6 | Тест_02 | Прибор АДАСЭ-БК АВЛБ.426469.002 | Плата АВЛБ.687255.014 | Резистор RC-0805-FR-071K1-1,07...1,13кОм | | шт | 90 | 54 | 912 | | 11-08-2011 |
| 7 | Тест_02 | Прибор АДАСЭ-БК АВЛБ.426469.002 | Плата АВЛБ.687255.010 | Резистор RC-0805-FR-071K1-1,07...1,13кОм | | шт | 90 | 36 | 912 | | 11-08-2011 |
| 8 | Тест_02 | Прибор АДАСЭ-БК АВЛБ.426469.002 | Блок питания АДАСЭ-БК АВЛБ.431421.001 | Резистор CR-0805-1500m±1% | 0805-150 Ом±1% | шт | 6 | 6 | 912 | | 11-08-2011 |
| 9 | Тест_02 | Прибор АДАСЭ-БК АВЛБ.426469.002 | Плата АВЛБ.687255.010 | Резистор RC-0805-FR-0722K-91; 43; 30; 22кОм | | шт | 12 | 6 | 912 | | 11-08-2011 |
| 10 | Тест_02 | Прибор АДАСЭ-БК АВЛБ.426469.002 | Плата АВЛБ.687255.014 | Резистор RC-0805-FR-07200R-200 Ом | | шт | 36 | 36 | 912 | | 11-08-2011 |
| 11 | Тест_02 | Прибор АДАСЭ-БК АВЛБ.426469.002 | Плата АВЛБ.687255.010 | Резистор RC-0805-FR-0720K-20; 18; 19,1; 21; 22кОм | | шт | 12 | 12 | 912 | | 11-08-2011 |
| 12 | Тест_02 | Прибор АДАСЭ-БК АВЛБ.426469.002 | Блок питания АДАСЭ-БК АВЛБ.431421.001 | Диод ограничительный SMAJ48A-TR, ST | SMAJ48A | шт | 28 | 4 | 912 | | 11-08-2011 |
| 13 | Тест_02 | Прибор АДАСЭ-БК АВЛБ.426469.002 | Плата АВЛБ.687255.010 | Диод ограничительный SMAJ48A-TR, ST | SMAJ48A | шт | 28 | 12 | 912 | | 11-08-2011 |
| 14 | Тест_02 | Прибор АДАСЭ-БК АВЛБ.426469.002 | Плата АВЛБ.687255.014 | Диод ограничительный SMAJ48A-TR, ST | SMAJ48A | шт | 28 | 12 | 912 | | 11-08-2011 |
| 15 | Тест_02 | Прибор АДАСЭ-БК АВЛБ.426469.002 | Контроллер АВЛБ.426469.001 | Микросхема ADM6315-29D2ART-RL | ADM6315-29D2ART-RL | шт | 4 | 4 | 912 | | 11-08-2011 |
| 16 | Тест_02 | Прибор АДАСЭ-БК АВЛБ.426469.002 | Плата АВЛБ.687255.014 | Микросхема AD7331LLARS | AD7331LLARS | шт | 152 | 36 | 912 | | 11-08-2011 |
| 17 | Тест_02 | Прибор АДАСЭ-БК АВЛБ.426469.002 | Плата АВЛБ.687255.010 | Микросхема AD7331LLARS | AD7331LLARS | шт | 152 | 48 | 912 | | 11-08-2011 |
| 18 | Тест_02 | Прибор АДАСЭ-БК АВЛБ.426469.002 | Плата АВЛБ.687255.014 | Диод 51B | 51B | шт | 66 | 62 | 912 | Спис. по док. № 1066 10шт; | 11-08-2011 |
| 19 | Тест_02 | Прибор АДАСЭ-БК | Прибор АДАСЭ-БК | Кабель питания 220В | | шт | 4 | 4 | 912 | | 11-08-2011 |

Рис. 152 Пример отчета о наличии резерва на заданном складе

3.3.6.2 Отчет о загрузке склада

Операции перемещения контролируются в отчете о загрузке склада (рис. 153). Это более обобщенный отчет о наличии комплектующих.

Вызовем форму отчета, выберем склад, по которому хотим увидеть данные (рис. 154).

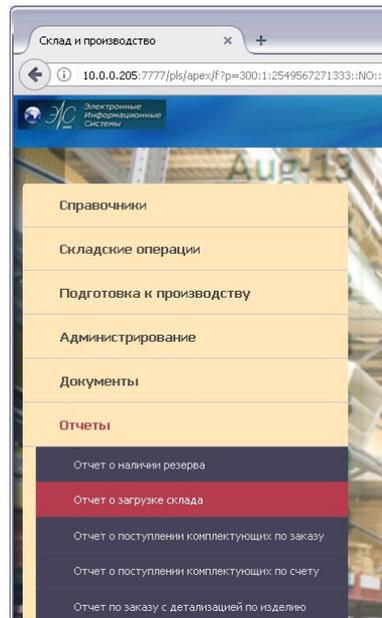


Рис. 153 Главное меню: Отчет о загрузке склада

| № | Стеллаж | Ячейка | Наименование | Обозначение | Производитель | Кол. на хранении | Свобод. остаток | Ед. изм. | Прим. | Инф. о товаре | Группа товара |
|----|-------------|-------------|--|-----------------------|---------------|------------------|-----------------|----------|-------|---------------|----------------------------|
| 1 | Стеллаж -01 | Ячейка №1-1 | DR-UP540 MW | DR-UP540 MW | | 10 | 10 | шт | | ↕ | DC/DC, AC/DC, DC/AC, AC/AC |
| 2 | Стеллаж -01 | Ячейка №1-9 | SK063M0047855-0811 63V 47uF/8*11 YAGEO | SK-63B-47mkf | | 10 | 10 | шт | | ↕ | КОНДЕНСАТОРЫ |
| 3 | Стеллаж -01 | Ячейка №1-9 | конденсатор K78-36-450-4 5% 30*60 | K78-36-450-4 5% 30*60 | | 20 | 20 | шт | | ↕ | КОНДЕНСАТОРЫ |
| 4 | Стеллаж -01 | Ячейка №1-9 | Конденсатор чип тан 16B-2,2 нкФ T491B2Z5K016AT | тант. 16V 2,2uF | | 30 | 30 | шт | | ↕ | КОНДЕНСАТОРЫ |
| 5 | Стеллаж -01 | Ячейка №1-4 | ADSP-2191MKST-160 LQFP144 AD | ADSP-2191MKST-160 | | 70 | 70 | шт | | ↕ | МИКРОСХЕМЫ |
| 6 | Стеллаж -01 | Ячейка №1-5 | BZX84C20 Стабилитрон 0,3 Вт 20В SOT23 | BZX84-C20 | | 122 | 122 | шт | | ↕ | СТАБИЛИТРОНЫ |
| 7 | Стеллаж -01 | Ячейка №1-1 | DRAN30-24 CHINFA | DRAN30-24 | | 3 | 3 | шт | | ↕ | DC/DC, AC/DC, DC/AC, AC/AC |
| 8 | Стеллаж -01 | Ячейка №1-7 | Stripping для снятия изоляции 10мм | 206-124 | WAGO | 12 | 12 | шт | | ↕ | WAGO |
| 9 | Стеллаж -01 | Ячейка №1-7 | Stripping 1.5мм | 206-501 | WAGO | 1 | 1 | шт | | ↕ | WAGO |
| 10 | Стеллаж -01 | Ячейка №1-1 | Test_sp | Test_sp | | 701 | 701 | кн | | ↕ | Test_1 |
| 11 | Стеллаж -01 | Ячейка №1-1 | Блок МВВ АВЛБ.111111.111 | | ЗАО НПП "ЭИС" | 10 | 10 | шт | | ↕ | DC/DC, AC/DC, DC/AC, AC/AC |
| 12 | Стеллаж -01 | Ячейка №1-2 | Блок питания (AC/DC) R5P-2400-48 | R5P-2400-48 | MEAN WELL | 13 | 13 | шт | | ↕ | DC/DC, AC/DC, DC/AC, AC/AC |
| 13 | Стеллаж -01 | Ячейка №1-1 | Блок питания (AC/DC) R5-25-12 | R5-25-12 | MEAN WELL | 14 | 14 | шт | | ↕ | DC/DC, AC/DC, DC/AC, AC/AC |

Рис. 154 Пример отчета о загрузке заданного склада

3.3.6.3 Отчет по заказу с детализацией по изделию

Отчет по заказу с детализацией по изделию показывают готовность изделия к производству и его себестоимость в ценах на комплектующие (рис. 155).

Выберем «Заказ» и «Изделие» из списков. Щелкнем мышкой по дереву слева по интересующему нас устройству (рис. 156).

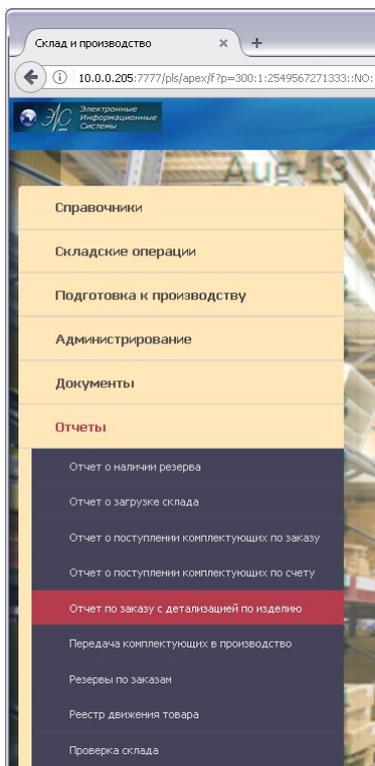


Рис. 155 Главное меню: Отчет по заказу с детализацией по изделию

Выбор спецификации из заказа

10.0.0.205:7777/pls/арех/f?p=300:283:2549567271333:::...

Поиск | Отображать 15 | Выполнить | Сброс | Заказ | Изделие

Изделие в количестве шт.

Состав изделия

| № | Наименование в спецификации | Обозначение | Кол на изделие | Цена за единицу | Кол на заказ | Сумма всего | Кол. в резерве |
|----|--------------------------------|-----------------------|----------------|-----------------|--------------|-------------|----------------|
| 9 | Документация | - | 0 | | 0 | | |
| 10 | Документация | - | 0 | | 0 | | |
| 11 | Документация | - | 0 | | 0 | | |
| 12 | Документация | - | 0 | | 0 | | |
| 27 | М 4 шпилька оцинкованная 1м | DIN975 | ,14 | | 5,6 | | |
| 16 | кабельный ввод (металл) | MG-20 | 1 | | 20 | | |
| 46 | Наконечник TRI-1, 25-6 | TRI-1, 25-6 | 10 | | 200 | | |
| 79 | Торцевой зажим 9708/2 535 | Z5.522.8553.0 | 4 | | 80 | | |
| 50 | Переышка IVB WKF 2,5-2 | Z7.280.6227.0 | 2 | | 40 | | |
| 70 | Сборочный чертёж | АВВБ.301413.031 СБ | 1 | | 20 | | |
| 68 | Сборочный чертёж | АВВБ.305339.001-01 СБ | 1 | | 20 | | |
| 51 | Перечень элементов | АВВБ.436122.003 П34 | 1 | | 20 | | |
| 69 | Сборочный чертёж | АВВБ.436122.003 СБ | 11 | | 220 | | |
| 78 | Таблица соединений | АВВБ.436122.003 ТБ | 1 | | 20 | | |
| 76 | Схема электрическая соединений | АВВБ.436122.003 Э4 | 1 | | 20 | | |

Excel 1-15 16-30 31-45 46-60 61-75 Next Set>>

Рис. 156 Пример отчета по заказу с детализацией по изделию

3.3.6.4 Отчет о передаче комплектующих в производство

Отчет о передаче комплектующих в производство (рис. 157) показывает степень готовности к производству изделия. В данном случае он показывает, что комплектующие переданы на производство в достаточном количестве.

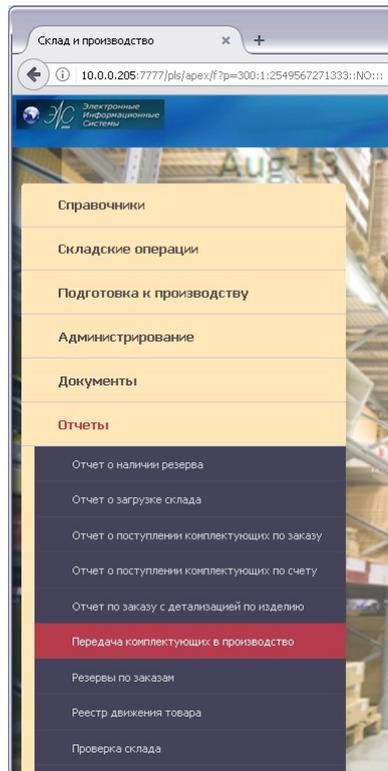


Рис. 157 Главное меню: Отчет о передаче комплектующих в производство

Выберем «Заказ» и «Изделие» из списков. Щелкнем мышкой по дереву слева по интересующему нас устройству (рис. 158).

| Спецификация | Наименование | Кол. по специф. | Кол. на заказ | Кол. в резерве | Дефицит | Готовность комплектации, %% | Склад хранения |
|--------------|---|-----------------|---------------|----------------|---------|-----------------------------|----------------|
| Test_1 | Винт В2,М6-6gx16,48.016 | 1 | 10 | | | | |
| Кабель K1 | Кабель КМС-2у ТУ 3574-03-47273194-99 L=1600мм | 1 | 20 | | | | |
| Кабель K1 | Сборочный чертёж | 1 | 20 | | | | |
| Кабель K1 | Схема электрическая соединений | 1 | 20 | | | | |
| Кабель K1 | Трубка 305 (кембрик) | ,1 | 2 | | | | |
| Кабель K1 | Наконечник ТКС-0,25 | 5 | 100 | | | | |
| Кабель K1 | Микросхема ADM85AR | 1 | 20 | | | | |
| | | 10,1 | 192 | 0 | | | |

Рис. 158 Пример отчета о передаче комплектующих в производство

3.3.7 Управление пользователями

Управление пользователями производится через основное меню программы «Администрирование» подпункт «Управление пользователями».

При выборе пункта меню «ДОБАВИТЬ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ» появится форма, показанная на рис. 159.

Рассмотрим вариант добавления нового пользователя. Введем имя пользователя, пароль, стартовую страницу, выберем из списка персонала фамилию сотрудника склада, в окошке «БЛОКИРОВАН» установим «НЕТ» и нажмем кнопку «ДОБАВИТЬ». Форма показана на рис. 160.

В таблице «СПИСОК ПОЛЬЗОВАТЕЛЕЙ» появится введенный пользователь.

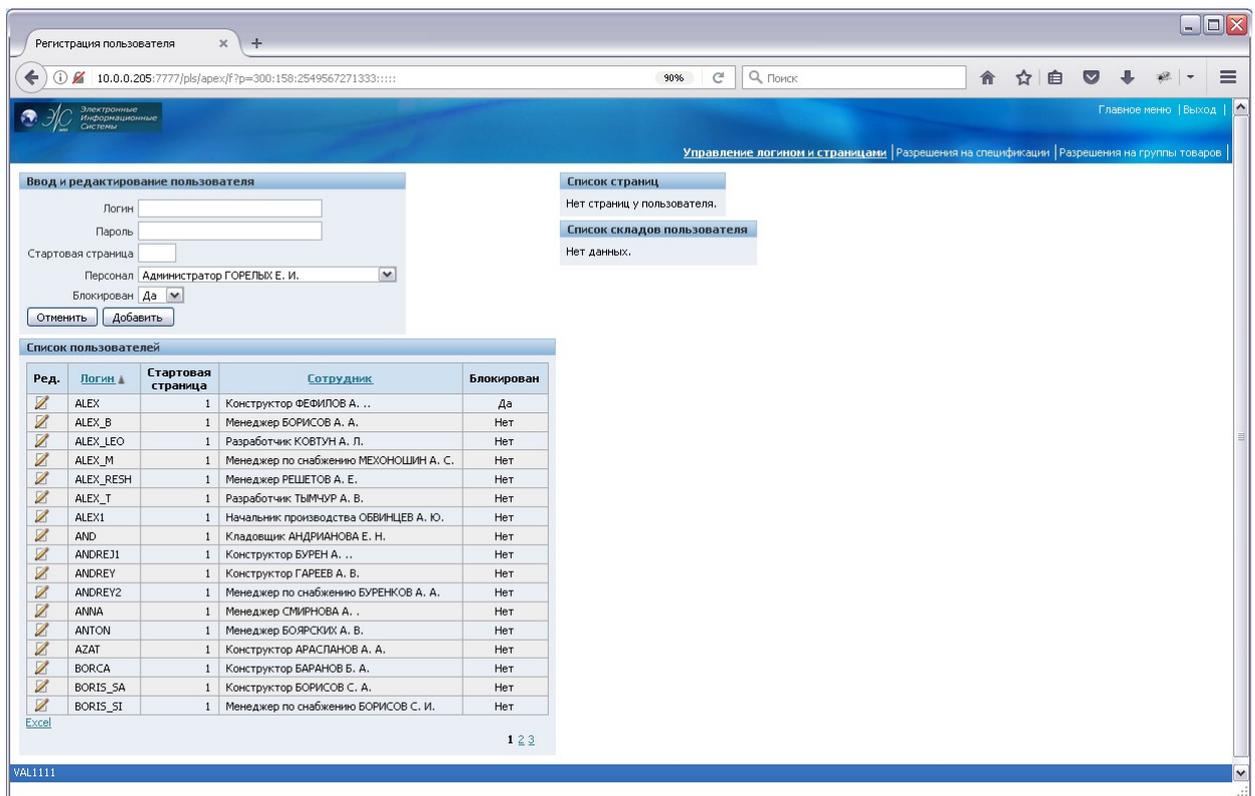


Рис. 159 Регистрация пользователя

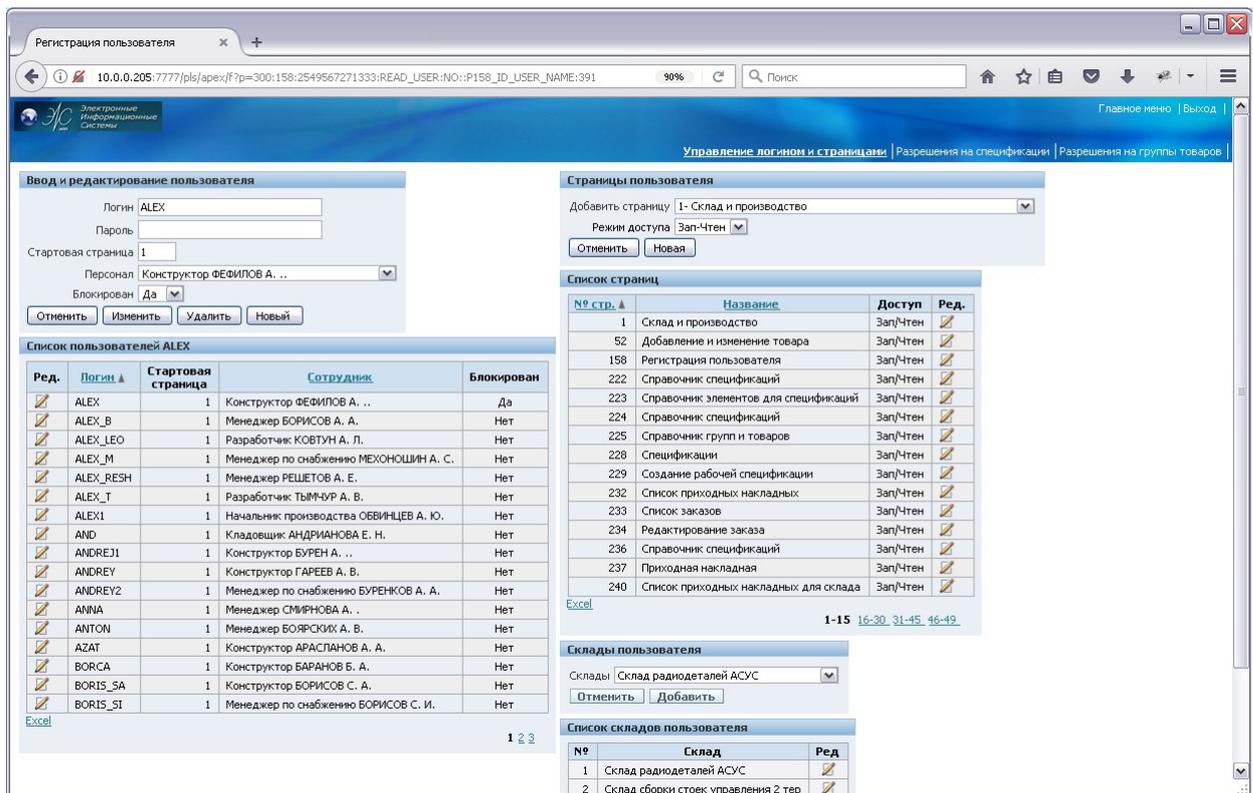


Рис. 160 Пример ввода данных пользователя

Выберем пользователя из таблицы для дальнейшего добавления ему прав при работе в программе (рис. 161).

Нажмем кнопку «НОВАЯ» на форме справа вверху «СТРАНИЦЫ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ» и форма примет следующий вид.

Выберем из списка «ДОБАВИТЬ СТРАНИЦУ» страницу, с которой будет разрешено работать данному пользователю, и нажмем кнопку «СОХРАНИТЬ» (рис. 162).

В табличке «СПИСОК СТРАНИЦ» появилась страница пользователя № 2 с названием отраженным в списке «ДОБАВИТЬ СТРАНИЦУ». В дальнейшем мы можем изменить страницу на другую через редактирование записи в этой табличке. Вышеописанным способом добавляем нужное количество страниц. На примере (рис. 163) показан пользователь «ADMIN» со списком разрешенных для работы страниц.

Персонал выбирается из справочника сотрудников.

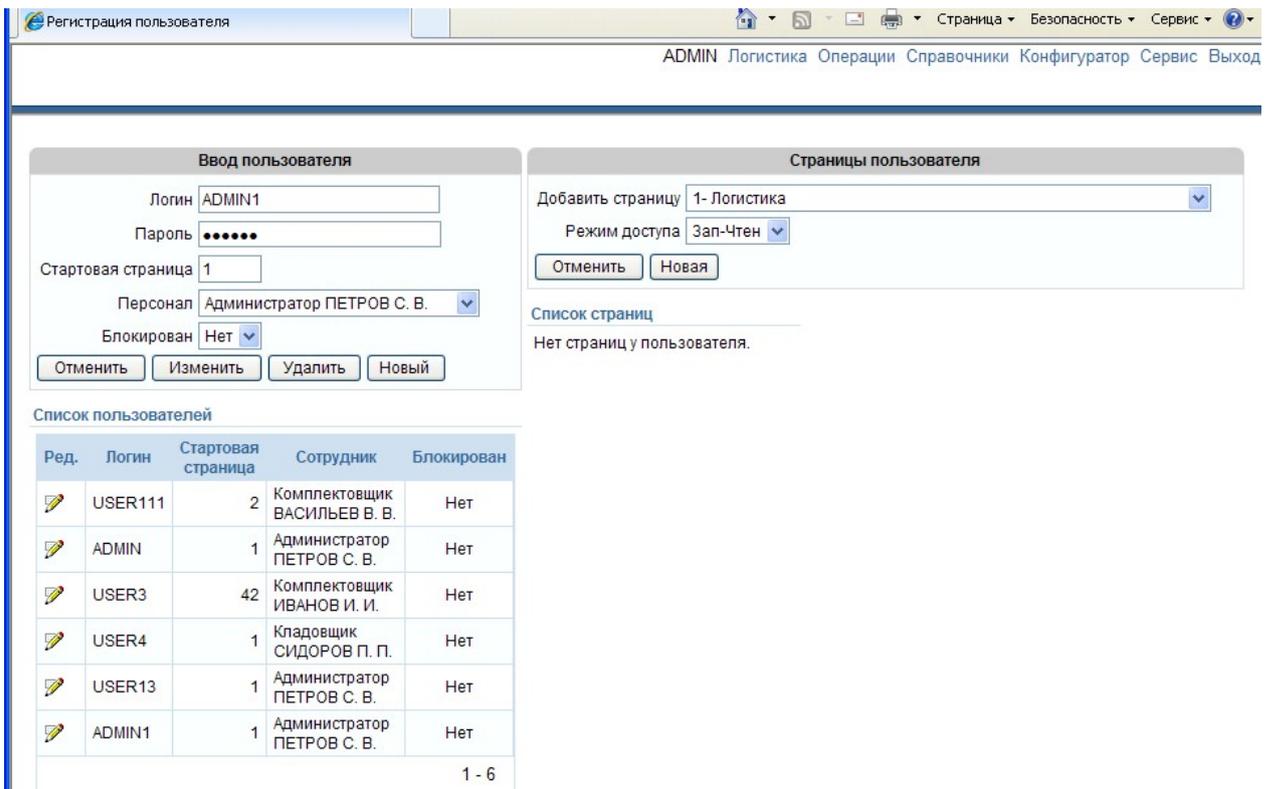


Рис. 161 Добавление прав пользователя

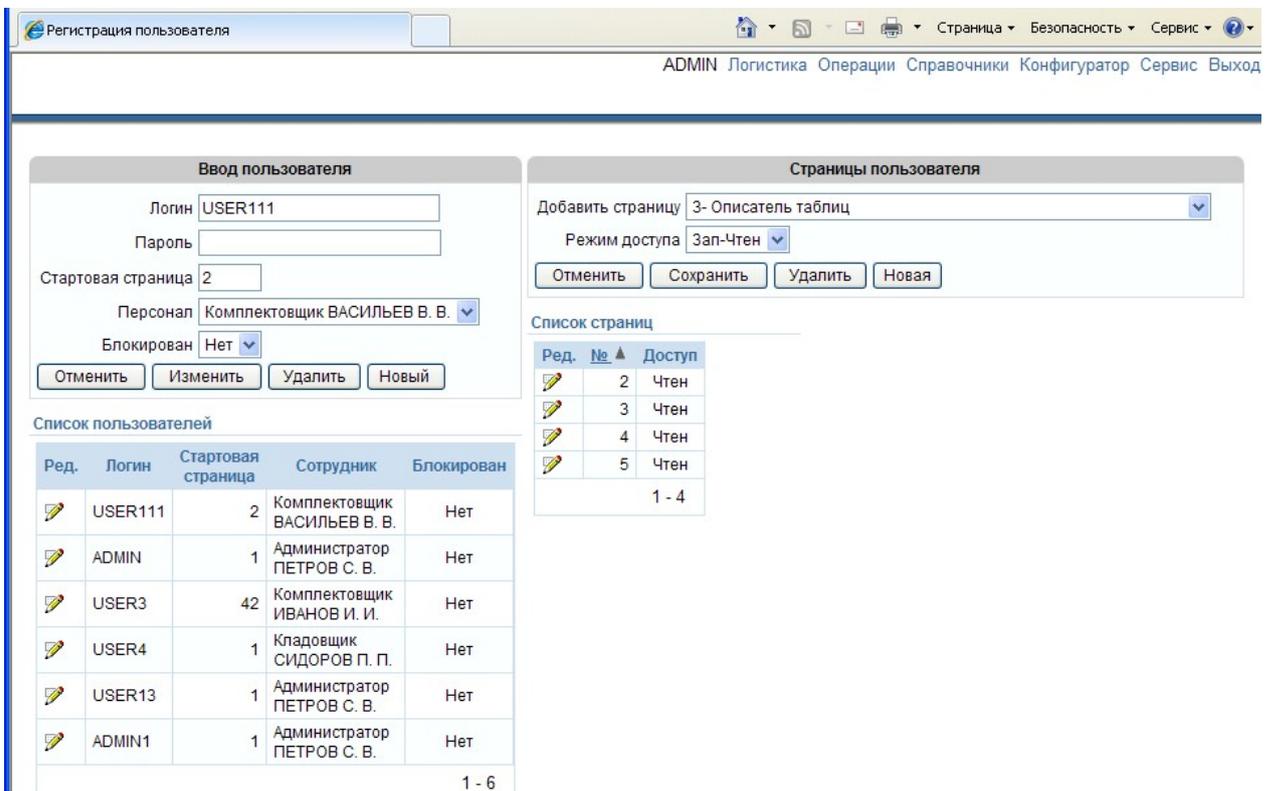


Рис. 162 Список страниц, разрешенных для просмотра пользователю

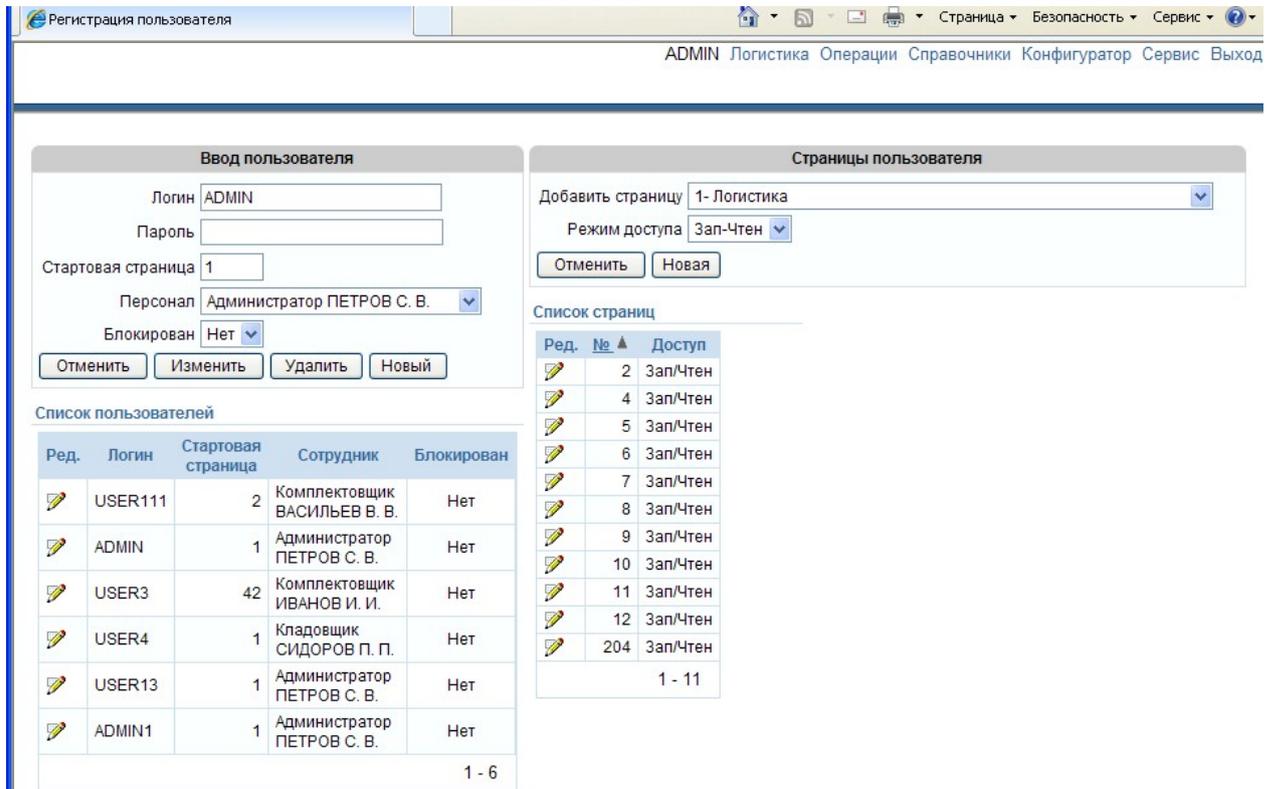


Рис. 163 Список страниц, разрешенных для редактирования и просмотра пользователю ADMIN

3.4 Завершение работы программы

Для завершения работы программы необходимо закрыть ее окно, для этого нужно нажать на кнопку в виде крестика «X» в правом верхнем углу окна или щелкнуть правой кнопкой мыши по значку программы на «Панели задач» и в контекстном меню выбрать «Закрыть». Так же, находясь в данном окне, можно просто нажать комбинацию клавиш «Alt»+«F4» и окно будет закрыто.

