УТВЕРЖДАЮ Технический директор ЗАО «НПП Электронные информационные системы»

> И.С. Фридман » 2017 г.

# СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ СКЛАДОМ «СКЛАД-ПРОИЗВОДСТВО»

~

Программное обеспечение

Руководство оператора

Лист утверждения АВЛБ.00079-02 34 01

Руко	водитель разрабо	ТКИ СМ Константинов
«	»	2017 г.
Испо	лнитель	
		О.Х. Каримова
«	»	2017 г.
Норм	юконтролер	
1	1 1	Е.Э. Семенова
«	»	2017 г.

Литера

Инв.№ подл. Подп. и дата Взам. инв.№ Инв.№ дубл. Подп. и дата

УТВЕРЖДЕН АВЛБ.00079-02 34 01-ЛУ

## СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ СКЛАДОМ «СКЛАД-ПРОИЗВОДСТВО»

### Программное обеспечение

Руководство оператора

АВЛБ.00079-02 34 01

Листов 123

Инв.№ подл. Подп. и дата Взам. инв.№ Инв.№ дубл. Подп. и дата

Литера

#### АННОТАЦИЯ

В данном программном документе приведено руководство оператора по применению и эксплуатации системы управления складом «СКЛАД-ПРОИЗВОДСТВО».

В данном программном документе, в разделе «Назначение программы» указаны сведения о назначении программы и информация, достаточная для понимания функций программы и ее эксплуатации.

В разделе «Условия выполнения программы» указаны условия, необходимые для выполнения программы.

В данном программном документе, в разделе «Выполнение программы» указана последовательность действий оператора, обеспечивающих загрузку, запуск, выполнение и завершение программы, приведено описание функций.

Оформление программного документа «Руководство оператора» произведено по требованиям ЕСПД (ГОСТ 19.101-77<sup>1)</sup>, ГОСТ 19.103-77<sup>2)</sup>, ГОСТ 19.104-78\*<sup>3)</sup>, ГОСТ 19.105-78\*<sup>4)</sup>, ГОСТ 19.106-78\*<sup>5)</sup>, ГОСТ 19.505-79\*<sup>6)</sup>, ГОСТ 19.604-78\*<sup>7)</sup>).

<sup>&</sup>lt;sup>1)</sup> ГОСТ 19.101-77 ЕСПД. Виды программ и программных документов

<sup>&</sup>lt;sup>2)</sup> ГОСТ 19.103-77 ЕСПД. Обозначение программ и программных документов

<sup>&</sup>lt;sup>3)</sup> ГОСТ 19.104-78\* ЕСПД. Основные надписи

<sup>&</sup>lt;sup>4)</sup> ГОСТ 19.105-78\* ЕСПД. Общие требования к программным документам

<sup>&</sup>lt;sup>5)</sup> ГОСТ 19.106-78\* ЕСПД. Общие требования к программным документам, выполненным печатным способом

<sup>&</sup>lt;sup>6)</sup> ГОСТ 19.505-79\* ЕСПД. Руководство оператора. Требования к содержанию и оформлению

<sup>&</sup>lt;sup>7)</sup> ГОСТ 19.604-78\* ЕСПД. Правила внесения изменений в программные документы, выполненные печатным способом

## СОДЕРЖАНИЕ

1	НАЗНАЧЕНИЕ ПРОГРАММЫ	4	ł
2	УСЛОВИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОГРАММЫ	5	5
3	ВЫПОЛНЕНИЕ ПРОГРАММЫ	6	5
	3.1 Инсталляция программы	6	5
	3.2 Запуск программы	6	5
	3.3 Выполнение программы	7	1
	3.3.1 Работа со справочниками	7	1
	3.3.1.1 Справочник «Комплектующие»	9	)
	3.3.1.2 Справочник «Единицы измерений»	.14	ł
	3.3.1.3 Справочник «Клиенты»	.15	5
	3.3.1.4 Справочник «Исполнители»	. 19	)
	3.3.1.5 Справочник должностей исполнителей	. 22	)
	3.3.1.6 Справочник «Шаблоны спецификации»	.24	ł
	3.3.2 Конфигуратор склада	.38	3
	3.3.2.1 Справочник конфигурации	. 39	)
	3.3.2.2 Справочник конфигурации складов	.40	)
	3.3.2.3 Справочник «Конфигурация зон»	. 43	3
	3.3.2.4 Справочник «Конфигурация проходов»	.48	3
	3.3.2.5 Справочник «Конфигурация стеллажей»	.51	Ĺ
	3.3.2.6 Справочник «Конфигурация ячеек»	. 55	5
	3.3.2.7 Справочник «Конфигурация ворот »	.61	Ĺ
	3.3.3 Основные складские операции	.63	3
	3.3.3.1 Прием товара на склад	.63	3
	3.3.3.2 Списание товара со склада	.73	3
	3.3.3.3 Перемещение товара между складами	.78	3
	3.3.4 Подготовка к производству	. 82	2
	3.3.4.1 Заказ на изготовление изделий	. 82	)
	3.3.4.2 Создание рабочей спецификации	. 88	3
	3.3.4.3 Создание заявки на приобретение комплектующих	.91	Ĺ
	3.3.4.4 Просмотр списка товаров в заявке	.97	7
	3.3.5 Работа с производством	.98	3
	3.3.5.1 Список производства	.98	3
	3.3.5.2 Работа со списком производства	103	;
	3.3.6 Создание отчетов	113	;
	3.3.6.1 Отчет о наличии резерва	113	;
	3.3.6.2 Отчет о загрузке склада	115	;
	3.3.6.3 Отчет по заказу с детализацией по изделию	116	5
	3.3.6.4 Отчет о передаче комплектующих в производство	117	7
	3.3.7 Управление пользователями	119	)
	3.4 Завершение работы программы	122	)

### 1 НАЗНАЧЕНИЕ ПРОГРАММЫ

Система управления складом «Склад-Производство» (далее – система) ориентирована, прежде всего, на компании, учитывающие операции приемки и отгрузки товара, а так же желающие повысить эффективность работы всего складского комплекса в целом.

Для повышения эффективности выполняются следующие функции:

- сокращение затрат на складское хранение;
- уменьшение времени, затрачиваемого на проведение складских операций;
- оптимизация использования складских площадей и объемов;
- максимальное снижение потерь, связанных с критичностью сроков
- реализации товаров;
- повышение точности и оперативности учета товара;
- уменьшение затрат на заработную плату складских работников.
- уменьшение количества ошибочных складских операций;
- уменьшение количества ежегодно и ежемесячно проводимых инвентаризаций в ручном режиме, благодаря использованию отчетов о наличии резерва, загрузке склада;
- планирование использования человеческих ресурсов и возможность отслеживания работы персонала.

## 2 УСЛОВИЯ ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОГРАММЫ

Требования к аппаратным средствам сервера:

- объем оперативного запоминающего устройства, Мб, не менее 2048;
- количество жестких дисков не менее 4;
- объемом жесткого диска не менее 72 Гб;
- операционная система Windows Server 2008 Standart;

Требования к аппаратным средствам рабочих мест:

- процессор не ниже Pentium-4,2 ГГц;
- объем оперативного запоминающего устройства, Мб, не менее 1024;
- объем жесткого диска, Гб, не менее 160;
- видеокарта и монитор ПК должны обеспечивать разрешение изображения на экране монитора не ниже 1024 × 768 точек, с количеством цветов не менее 32000;
- операционная система Windows XP и выше;
- наличие сетевой платы;

### 3 ВЫПОЛНЕНИЕ ПРОГРАММЫ

#### 3.1 Инсталляция программы

Рекомендуется создать ярлык программы «Логистика» на рабочем столе и, при необходимости, поместить его в папку АВТОЗАГРУЗКА.

Запуск программы «Логистика» на компьютере пользователя осуществляется по ссылке в Интернет-браузере Mozilla FireFox:

http://cl.maxapex.com/apex/f?p=101

Прочие браузеры использовать не рекомендуются.

#### 3.2 Запуск программы

Запуск программы требует ввода логина и пароля, как показано на рис. 1.



Рис. 1 Ввод данных пользователя

По умолчанию в программе заложен логин «dev», пароль- «dev».

Для каждого пользователя логин и пароль должны быть индивидуальные.

При запуске программы «ЛОГИСТИКА» активизируется главное меню программы, приведенное на рис. 2.



Рис. 2 Главное меню программы

#### 3.3 Выполнение программы

Главное меню программы «Склад-Производство» состоит из следующих пунктов: Справочники, Складские операции, Подготовка к производству, Администрирование, Документы, Отчеты, Производство, Сервис, Помощь, Выход.

#### 3.3.1 Работа со справочниками

Для просмотра и редактирования справочники доступны из главного меню конфигурации. Начать работу с программой лучше с заполнения

справочников всей известной на данный момент информацией. Далее в процессе работы можно будет редактировать и дополнять справочники.

С элементами справочника можно производить следующие действия, которые осуществляются при нажатии соответствующих управляющих кнопок на панели управления или в форме справочника:

«Поиск» – действие выполняется при заполнении поля рядом с надписью «Поиск» и нажатии на кнопку «Выполнить». Используется для поиска необходимого элемента в представленном справочнике. Количество выводимых на экран элементов поиска можно изменять путем выбора необходимого значения в выпадающем списке рядом с полем «Отображать» (рис. 3).

правочник групп и товаров 🛛 🗙 🕇 🕂													-	)[
0 10.0.0.205:7777/pls/apex/f?p=300:225:2109074477	459:		90%	C	<b>С</b> , Поиск				â ·	☆│自	◙	ŧ	**  -	
Электронные Информационные Системы	-										Гла	вное м	еню  В	ых
пы комплектующих 🔹 🗉	Поиск ми	кросхема			От	ображать 15	~	Выпол	нить С	бросить	Помощь			
бавить Изменить Удалить				Cn	равочник ко	мплекту 10					_			
🗖 Товары — 🥅 АВВ						20 30				_Ac	бавить то	вар	Выхо,	д
- DC/DC, AC/DC, DC/AC, AC/AC	<u>N</u> 2	Наименование	<u>Обозначение</u>	<u>Ед.</u> ИЗМ.	<u>Произво-</u> дитель	Код прс 50 водите 100	MR	<u>1.</u>	Груп	na	Инф о тов-	). ape	Аналог	ги
HARTING     HARTING     Polyrack     Cathedet Electric     Schneidet Electric	≡ 1	АТ JTAGICE3 Внутрисхемный отладчик- программатор 8-ми и 32-разрядных мк Аtmel с фоновой отладкой	AT JTAGICE3	шт	-	- 200 500 1000 5000		Ko	омп.комплен процесс платы,мо	<тующие оры, одули	.j		7.	
- Carlindor I	2	DR-UP540 MW	DR-UPS40 MW	шт	-	-	-	D	C/DC, AC/DO AC/A	C, DC/AC, C			-	
- 😑 WAGO - 🕒 Wieland - 🛄 АВТОМАТИЧЕСКИЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛИ	3	NCV51411DR2 (SOIC-8) микросхема ONS	NCV51411DR2	шт	-	-	-		МИКРОС	ХЕМЫ	-j0		-	
- 🗀 БАРЬЕРЫ ИСКРОЗАЩИТЫ   🗀 Березовский заградители - 🗀 БОЛТЫ	4	<u>РН контакты</u>	PH	шт	-	-	-	п	СОЕДИНИ РИНАДЛЕЖ НИМ	ТЕЛИ И НОСТИ К 1	JD.		-	
С ВАРИСТОРЫ ВЕНТИЛЯТОРЫ ВИНТЫ	5	5G-8002JF/PCM 11.0592 MHz кварцевый генератор EP5	SG-8002JF/PCM 11.0592 MHz	шт	-	-			КВАРЦ РЕЗОНАТ ОСЦИЛЯ	цы, ОРЫ, ТОРЫ	.jp		-	
<ul> <li>ВТУЛКИ</li> <li>ГАЙКИ</li> <li>ГОТОВАЯ ПРОДУКЦИЯ</li> </ul>	6	SK063M0047B5S-0811 63V 47uF/8*11 YAGEO	SK-63B-47мкф	шт	-	-	-		конденс	аторы	JD		4	
<ul> <li>Датчики</li> <li>детали</li> <li>джамперы</li> <li>диоды, светодиоды</li> </ul>	7	А1060 шнур для бра с проходным выключателем белый ШВВП 2х0,75 1,7м	А1060 ШВВП 2×0,75 1,7м	шт	-	-	-	эл	ІЕКТРОТЕХН ПРОДУК	НИЧЕСКАЯ ЩИЯ	J.		-	
<ul> <li>ПОССЕЛИ, ИНДУКТИВНОСТИ</li> <li>ЗАГРАДИТЕЛИ</li> </ul>	8	батарея 6F225 DURACELL PLUS	6F225 DURACELL PLUS	шт	-	-	-	V	Асточники г Блок пит	итания/ ания	J.		-	
- 🛄 ЗАКЛЕПКИ		POUTINGTOD												

Рис. 3 Пример выпадающего списка в поле «Отображать»

Кнопка «Сбросить» аннулирует результаты поиска и возвращает к предыдущему экрану.

«Сохранить» – действие выполняется при нажатии на кнопку «Сохранить». Данные в элементе справочника будут перезаписаны в соответствии с последними внесенными изменениями.

Ряд справочников является подчиненными каким-либо другим справочникам. «Справочник изображений товара», «Справочник единиц измерений товара» подчинены справочнику «Комплектующие».

Справочник «Список должностей» подчинен справочнику «Исполнители».

Информацию в подчиненных справочниках можно посмотреть из окна списка основного справочника при нажатии на пиктограмму *рядом* с выбранным полем.

#### 3.3.1.1 Справочник «Комплектующие»

Справочник «Комплектующие» предназначен для ввода и хранения информации обо всех товарах, с которыми работает склад.

В главном меню из пункта «Справочники» выберите опцию «Комплектующие». На экране появится справочник групп товаров в виде дерева и общий список комплектующих, а также кнопки для добавления, изменения и удаления групп комплектующих и кнопка «ДОБАВИТЬ Товар» для ввода новых комплектующих (рис. 4).

равочник групп и товаров 🛛 🗙 🕂										
10.0.0.205:7777/pls/apex/f?p=300:225:2109074477459:			90%	C	<b>С</b> , Поиск			俞 ☆ 自	•	**   -
Др. Электронные Информационные Системы	-								Главное	меню  Вых
ппы комплектующих 🔹	Поиск				От	ображать 15	B	ыполнить Сбросить	Помощь	
бавить Изменить Удалить 🦳				Сп	равочник ко	мплектующи	×			
Товары								Доб	авить товар	Выход
- C DC/DC, AC/DC, DC/AC, AC/AC	<u>N</u> º 💌	Наименование	Обозначение	<u>Ед.</u> изм.	Произво- дитель	Код произ- водителя	Прим.	Группа	Инф. о товаре	Аналоги
HARTING     HARTING     Polyrack     Critact     Rithal     Scheder Electric     SchedorF	1	<u>АТЈТАGICE3</u> Внутрисхемный отладчик- программатор 8-ми и 32-разрядных мк Аtmel с фоновой отладкой	ATJTAGICE3	шт	-	-	-	Комп.комплектующие, процессоры, платы,модули	Þ	-
Test_1	2	DR-UP540 MW	DR-UPS40 MW	шт	-	-	-	DC/DC, AC/DC, DC/AC, AC/AC	Þ	-
- 🙄 WAGO - 🕒 Wieland - 🕒 АВТОМАТИЧЕСКИЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛИ	3	NCV51411DR2 (SOIC-8) микросхема ONS	NCV51411DR2	шт	-	-	-	МИКРОСХЕМЫ	.p	2
<ul> <li>БАРЬЕРЫ ИСКРОЗАЩИТЫ</li> <li>Березовский заградители</li> <li>Болты</li> </ul>	4	<u>РН контакты</u>	PH	шт	-	-	-	СОЕДИНИТЕЛИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ К НИМ	.jD	-
҈ ВАРИСТОРЫ ЭВЕНТИЛЯТОРЫ ЭВИНТЫ	5	<u>SG-8002JF/PCM</u> <u>11.0592 MHz</u> кварцевый генератор EPS	SG-8002JF/PCM 11.0592 MHz	шт	-	-	-	КВАРЦЫ, РЕЗОНАТОРЫ, ОСЦИЛЯТОРЫ	p	-
<ul> <li>ВТУЛКИ</li> <li>ГАЙКИ</li> <li>ГОТОВАЯ ПРОДУКЦИЯ</li> </ul>	6	SK063M0047855-0811 63V 47uF/8*11 YAGEO	SK-63B-47мкф	шт	-	-	-	КОНДЕНСАТОРЫ	.jD	-
<ul> <li>Датчики</li> <li>детали</li> <li>джамперы</li> <li>диоды, светодиоды</li> </ul>	7	А1060 шнур для бра с проходным выключателем белый ШВВП 2х0,75 1,7м	А1060 ШВВП 2×0,75 1,7м	шт	-	-	-	ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ ПРОДУКЦИЯ	.jD	-
<ul> <li>ДРОССЕЛИ, ИНДУКТИВНОСТИ</li> <li>ЗАГРАДИТЕЛИ</li> </ul>	8	батарея 6F225 DURACELL PLUS	6F225 DURACELL PLUS	шт	-	-	-	Источники питания/ Блок питания	Ð	-

Рис. 4 Справочник комплектующих

Справочник «Комплектующие» иерархический и имеет неограниченное количество уровней вложенности.

Каждый товар обязательно должен относиться к какой-либо группе товаров. Поэтому, для ввода нового товара необходимо выбрать нужную группу или создать новую. Для добавления новой подгруппы, например, в группу «Товары» необходимо щёлкнуть левой кнопкой «мыши» по группе «Товары», а затем по кнопке «ДОБАВИТЬ».

В поле «группа» на форме отобразится наименование «Товары» (рис.5). Измените название по своему усмотрению и сохраните изменения, щелкнув по кнопке «СОХРАНИТЬ». В группе товаров появится новая подгруппа.

Удалить подгруппу можно, если в ней отсутствуют комплектующие (товар).



Рис. 5 Группы комплектующих

Для добавления нового товара щелкните левой кнопкой «мыши» по группе, в которую будет входить товар и нажмите кнопку «ДОБАВИТЬ ТОВАР» (см. рис. 4). На странице отобразится форма для ввода нового товара (рис. 6). Поля, обязательные для заполнения, отмечены звёздочкой.

#### 12 АБВЛ.00079-02 34 01 \_ 🗆 🗙 Добавление и изменение товара 🛛 🗙 👌 🕂 С С Поиск (i) 10.0.0.205:7777/pls/apex/f?p=300:5 合 ☆ 自 ♥ 4 Ξ 9096 æ. Добавление и изменение компоненто Выход Добавить изделие Добавить \*Группа БАРЬЕРЫ ИСКРОЗАЩИТЫ ~ \*Наименование Характеристика Обозначение Примечания \*Единица измерения Штука 1 Номер Ш/К 1 Производитель ГОСТ Код от производителя ТУ товара Поставщик товара Код от склада ~ Статус товара Покупной Код от поставщика Артикульный номер ID спецификации для собственной продукции Помощь Создан(изменён)

Рис. 6 Добавление и изменение товара

Название производителя, единицы измерения товара и фото товара выбираются из подчиненных справочников.

Заполните, если требуется, другие поля формы и нажмите кнопку «ДОБАВИТЬ».

Товар будет сохранен в выбранной группе.

Для коррекции данных о товаре выберите нужный товар и щёлкните по нему левой кнопкой «мыши». Появится форма (рис. 6), но вместо кнопки «ДОБАВИТЬ» появятся кнопки «СОХРАНИТЬ» и «ДОБАВИТЬ АНАЛОГ».

Заполните необходимые поля вручную или из справочников. Кнопка «ДОБАВИТЬ АНАЛОГ» применяется для установления соответствия между основным компонентом и его аналогами (таблица «АНАЛОГИ» в правой части экрана) (рис. 7).

Пиктограмма 💼: таблице «АНАЛОГИ» удаляет элементы-аналоги.

После внесения изменений нажмите кнопку «СОХРАНИТЬ».

Добавление и изменение то	вара × +											-	
i 10.0.0.205:7777/pls	apex/f?p=300:52:2109074477	459::NO:52,1	55,166,82:P52_ID_CARD_GOC	DS,P52_II 9	0% C Q	Поиск			♠ ☆	<b>é</b> 🛡	+	**   -	
Электронные Информационные Системы		-	-								Главн	ое меню	Выр
обавление и изменение	компонентов												
*Группа	АВТОМАТИЧЕСКИЕ ВЫКЛЮЧА	Выход У	далить Сохранить Д	обавить аналог	Добавить изде.	He AH	алоги Обозн.		Наимен	ование		<u>^</u>	U.
*Наименование	Автоматический выключател C60H-DC 2P 2A C 500B		Характеристика			Exc	5D-2008-48	Преобразо	ователь (DC)	DC) SD-2006	8-48 Mean	Well	
Обозначение	50 of 1000 C60H-DC/2/2A/C		Примечания	500В, коммут-я	пост. напр-я								
*Единица измерения	Штука	2	Номер Ш/К										
Производитель	Schneider Electric		FOCT			]						V	
Код от производителя	MGN61522		ТУ товара										
Поставщик товара			Код от склада										
Код от поставщика	0		Статус товара	Покупной	~								
Артикульный номер	0		Фото Товара		Jan 1997	8							
ID спецификации я собственной продукции			Помощь										
		Созда	н(изменён) 14-02-2017 18:3	5:52 БУЛАТОВА	Е.Г.								

Рис. 7 Добавление и изменение товара, добавление и удаление аналогов

Удалить комплектующие (товар) можно кнопкой «УДАЛИТЬ», если они не используются в других базах данных.

Информацию об этом можно получить, если щёлкнуть мышкой по значку «і» в поле «Инф.о товаре» (рис. 8).

таформация	i o iosupi	6 - MOZICU	THEIDA					
i) 10.0.0.205:7	777/pls/ape	ex/f?p=300:2	70:21090744	7459::::P270	ID_CARD_GOO	05:11946		90%
	онные							
Система	a chonnaic							
формация о т	говаре							1
вар : ATJTAG	ICE3 Внут	рисхемный	отладчик-і	рограммат	ор 8-ми и 32-р	азрядных	к мк Atmel с фоновой отладкой (обозна	4ATJTA
ецификации,	включаю	щие товар						
Таименование	Обозна	чение Ко	личество	Статус				
сутствуют.								
казы, включ	ающие то	вар						
сутствуют								
-,,								
аявки, включа	нощие тов	вар						
Номер заяв	яки Д	Дата заявк	Количес	тво				
зак. 069 (СУДТ-:	7)N91 0	02-12-2014		3				
			1	-1				
іета, включан	ощие това	ар						
Номер счёта	Дата счё	ёта Не	омер заявки	Дата	заявки Кол	чество счёту		
198763-3	02-12-201	4 зак. 0	69 (СУДТ-7 )	Nº 1 02-12-2	2014	3		
						1-1		
акладные, вк	пючающи	е товар						
гсутствуют.								
аспределение	товара н	а складе						
тсутствует.								
ривязки товар	а к ячейк	ам на скла,	де					
(	клад		Стеллаж		Ачейка		Группа товара	1
Склад радиодет	алей АСУС		Стеллаж -08	3 Ячейка №	01	Комп.ю	омплектующие, процессоры, платы, модули	
	алей АСУС		Стеллаж -03	/ Ячейка N9	01	Комп.ю	омплектующие, процессоры, платы,модули	
Склад радиодет			c	Queince MC		Kown w		
Іклад радиодет Іклад радиодет	алей АСУС		Стеллаж -0.	. AHCHING IN	01	KOPILIK	омплектующие, процессоры, платы,модули	
Склад радиодет Склад радиодет Склад сборки ст	алей АСУС оек управл	: пения 2 тер	Стеллаж -0.	. Ячейка № 3 Ячейка №	901 '3-1	Комп.ю	омплектующие, процессоры, платы,модули омплектующие, процессоры, платы,модули	

Рис. 8 Информация о спецификациях, включающих товар

#### 3.3.1.2 Справочник «Единицы измерений»

В справочник вводится список используемых компанией единиц измерения (штуки, контейнеры, ящики, коробки и т.д.). Они используются для создания единиц измерения позиций товара.

Для ввода или редактирования сведений о единицах измерения следует вызвать классификатор на вкладке «Добавление и изменение компонентов» нажатием пиктограммы рядом с полем «ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ» (рис. 9).

AND CONCERNENT				
аравочник едини Единица	ц измере Длина	ения товар Ширина	высота	Записать в
измерения	Π	Π	Π	Записать
иппограм	0	0	0	Записать
омплект				Записать
ороб				Записать
итр				Записать
етр квадратный				Записать
етр погонный		1		Записать
таковка				Записать
тука				Записать
щик	30	30	25	Записать

15

Рис. 9 Справочник единицы измерений товара

При нажатии на надпись «ЗАПИСАТЬ» в колонке «ЗАПИСАТЬ В ФОРМУ» производится сохранение единицы измерения для данной позиции.

#### 3.3.1.3 Справочник «Клиенты»

Справочник «КЛИЕНТЫ» предназначен для регистрации в системе поставщиков, покупателей и прочих контрагентов (рис. 10).

В главном меню выберите опцию «КЛИЕНТЫ». На экране появится справочник групп клиентов в виде дерева и общий список клиентов, а также кнопки для добавления, изменения и удаления групп клиентов и добавления самих клиентов (рис. 10).

авочник клиентов × +							9
0 10.0.0.205:7777/pls/apex/f?p=300:2	26:2109074477459:::::		90% С С Пои	ск	<u>ሰ</u>		• • * -
Электронные Информационные Системы	and the second						Главное меню  В
ыклиентов 🖲 🗆	Поиск	Отображать 15	💌 Выполнить Сброс	ИТЬ			
вить Изменить Удалить 🏳			Справочник кли	ентов			
Клиенты					Добавить к	лиента]	Выход ) Печать
<ul> <li>Доставка</li> <li>Поставщики</li> <li>Потребители</li> </ul>	Наименование	Адрес	Телефон	Ответств. лицо	Реквизиты банка	Рейтинг клиента	Клиент введён в программу
Собственник товара	<u>000 "Элтех"</u>	г.Санкт_Петербург	-		ОАО "Энергомашбанк" г.Санкт_Петербург	Þ	21-01-2010 13:39:17
	<u>КонВентУрал</u>	РОССИЯ, ЕКАТЕРИНБУРГ, ЧЕЛЮСКИНЦЕВ 101	214545454121	МЕДВЕД М. М.	Екатеринбург, СКБ БАНК, p/c 65465465465465465465465	,p	21-01-2010 13:40:57
	OAO MTC	РОССИЯ, МОСКВА	132456789	ПЕТРОВ П. П.	БАНК ВБРР, Москва сущевский вал 56/7	Þ	21-01-2010 13:41:23
	000 "Радиозлектроника"	620107, г.Екаткринбург, ул. Гражданская, 2	+7(343)370-33-84,370-2169	-	ФАКБ "АБСОЛЮТ БАНК" ЗАО в г.Екатеринбурге г. Екатеринбург	Q.	21-01-2010 13:41:43
	ООО "Балтийская электронная компания"	196191, г.Санкт_Петербург, Ленинский пр-кт, д.168,оф.202	370-17-88, 449-02-70	-	СЕВЕРО-ЗАПАДНЫЙ БАНК ОАО "СБЕРБАНК РОССИИ"г.САНКТ- ПЕТЕРБУРГ	.jD	21-01-2010 13:42:20
	000 "Авеон"	620137,г.Екатеринбург ул.Блюхера,50 - 315	(343)381-75-75	-	ОАО Филиал "ГРАН" АКБ "Инвестбанк" г.Екатеринбург	Q.	21-01-2010 13:43:00
	ИСС	РОССИЯ, КАЛИНИНГРАД, НАБЕРЕЖНАЯ 13	1212121212	СИДОРОВ С. С.	БАНК МОСКВА, Большой каретный 45, p/c 4545455454545454545454545	(j)	21-01-2010 13:43:20
	<u>000 Торговый дом</u> "Промэлектроника"	г.Екатеринбург, ул.Колмогорова, д.70	(343)372-92-28	Хляпов Д.А.	Екатеринбургский филиал ОАО "Банк Москвы" г.Екатеринбург	Q.	21-01-2010 13:43:46
	OOO "Tpect-MBK"	620075 г.Екатеринбург, ул.Красноармейская 34, оф 207	355-04-96, 350-65-19, 350-30-89	-	Ф-л №6602 ЗАО "ВТБ24" г.Екатеринбург	.p	22-01-2010 11:48:56
		620014. Свердловская			Банк ООО "Нейва"	-	22-01-2010

Рис. 10 Справочник клиентов

Справочник является иерархическим, т.е. позволяет иметь многоуровневую структуру групп и элементов.

В демонстрационной версии создана корневая группа «КЛИЕНТЫ» и подгруппы «ЗАКАЗЧИКИ» и «ПОСТАВЩИКИ».

Для того, чтобы добавить новую подгруппу в группу клиентов: щёлкните «мышью» по группе клиентов, в которую хотите добавить новую подгруппу; нажмите кнопку «ДОБАВИТЬ»; в поле «Имя» появится подгруппа с тем же именем; переименуйте её по своему усмотрению, нажмите кнопку «СОХРАНИТЬ».

Удалять можно группы, где нет клиентов.

Для добавления нового клиента: выберите группу, в которую хотите добавить клиента. Нажмите кнопку «ДОБАВИТЬ». На экране появится

форма, представленная ниже на рис. 11. Введите данные о клиенте. Поля, отмеченные звёздочкой, обязательны для заполнения. Нажмите кнопку «Добавить».

Добавить клиента	× +									-	
() 10.0.205:7777/	ols/apex/f?p=300:139:210907447745	9::NO:139,147:P139_ID_GRC	OUP_ID:1	90% C	<b>Q</b> , Поиск		Â	☆ (	9 +	* -	=
Электронные информационные Системы	and the second second				(Internet				Глав	ное меню	Выход
						and the second second			Клиент	Реквизиты	клиента
Добавить клиента											
Добавить Выход											
Группа клиента	Поставщики 💌										
*Клиент											
Код клиента											
Номер ЕАΝ											
окпо											
ИНН											
OFPH											
Рейтинг клиента по бальной шкале											
Описание рейтинга											
VAL1111											

Рис. 11 Форма для внесения данных клиента

На этой же странице перейдите на закладку блокнота «РЕКВИЗИТЫ КЛИЕНТА», введите реквизиты клиента, как показано на рис. 12. Реквизитов у одного клиента может быть несколько, поэтому существует признак «основной реквизит», т.е. реквизит, который будет автоматически выбираться при выборе клиента.

визиты клиента × +	
i) 10.0.0.205:7777/pls/apex/f?p=300:147:2109074477459::NO	90% С 🔍 Понск 🖍 🏠 🖻 🛡 🖡 🥐 📼
С. Электронные Информационные	Главное меню  Вы
Системы — — — — — — — — — — — — — — — — — — —	Kouse Development of the
зиты клиента	клитенті <u>Рекоизиты кли</u>
Бавить Выход	
Группа клиента	
Клиент	
Адрес клиента	
Email клиента	
Телефон	
Руководитель	
лефон руководителя	
Етаі руководителя	
Представитель	
рефон поедставителя	
Email представителя	
КПП клиента	
Счёт клиента №	
Банк	
БИК банка	
кісбанка	
Примечания	

Рис. 12 Реквизиты клиента

Для изменения данных о клиенте и добавления новых реквизитов щёлкните кнопкой мышки по наименованию клиента. На экране появится форма, представленная на рис. 13. Для изменения реквизитов клиента щёлкните мышью по полю «АДРЕС». Если требуется добавить в список новые реквизиты, нажмите кнопку «ДОБАВИТЬ РЕКВИЗИТЫ». Для выбора реквизитов из списка в качестве основных, нажмите «ЗАПИСАТЬ». После внесения изменений нажмите кнопку «СОХРАНИТЬ».

1зменение данных клие	ента × +					
) (i) 10.0.0.205:777	7/pls/apex/f?p=300:144:2109074477459::NO::F	226_H_IDCHILD,P144_ID_CLIENTS,P1 90%	С С Поиск		俞☆ 自	♥ ↓ **  -
Электронные Информационные			-	Sector of the se		Главное меню  Выхо
у системы					and the second s	
менение данных кл	иента		Список реквизитов	клиента		
		Выход Удалить Сохранить				Добавить реквизиты
Группа	Поставщики		Адрес	Руководитель	Банк	Записать
*Наименование	000 "Элтех"		<u>г.Санкт Петербург</u>	-	ОАО "Энергомашбанк" г.Санкт Петербург	Записать
Код клиента	02		Excel			
Номер ЕАΝ						1 - 1
ОКПО						
ИНН	7803013666					
OFPH						
Рейтинг клиента по бальной шкале						
Описание рейтинга						
Реквизиты : адрес	г.Санкт_Петербург					
Email						
Телефон						
Руководитель						
лефон руководителя						
Email руководителя						
дставитель клиента						
ефон представителя						
Email представителя						
КПП клиента						
Счет клиента №	40/0281030000006492					
Банк	Оно энергомашранк: г.Санкт_Петербург					
ылк банка	201012107000000754					
К/С Однка	30101010/0000000/34					
Клиент созван	21-01-2010 13:39:17					

Рис. 13 Пример заполнения данных клиента

#### 3.3.1.4 Справочник «Исполнители»

Справочник «Исполнители» предназначен для внесения данных о пользователях системы.

Справочник вызывается для ввода и редактирования информации из

пункта меню «Администрирование/Справочник исполнителей» (рис. 14).

Справочник имеет одноуровневую структуру. Редактирование и ввод новых элементов производится непосредственно в форме списка справочника (рис. 15).



Рис. 14 Главное меню: Справочник исполнителей в главном меню

Спр.	авочник сотрудников	× +				_ 🗆 🛛								
(+)	10.0.0.205:7777/pls/ape	×/f?p=300:58:2109074477459::::		90% С О Поиск	合☆自 ♥	<b>↓</b> ≉  •   <b>≡</b>								
<b>⊙</b> Э	Электронные Плавное меню   Выход Системи													
Pre	риск	Отображать 15	Выполнить Сбросит	ь										
Справ	очник сотрудников													
				Γ	Выход Добавить Сохранить Уда	алить								
	<u>Фамилия</u>	Имя	Отчество	<u>Должность</u> исполнителя	Примечания									
	ИВАНОВ	ИВАН	ИВАНОВИЧ	Менеджер по снабжению 💌										
	СИДОРОВ	ПЕТР	ПЕТРОВИЧ	Менеджер по снабжению 💌										
	ПЕТРОВ	АЛЕКСЕЙ	СЕРГЕЕВИЧ	Разработчик 💌										
	ВАСИЛЬЕВ	ВАСИЛИЙ	ВАСИЛЬЕВИЧ	Менеджер по снабжению 💌										
	ХАНИН	ВИКТОР	ПАВЛОВИЧ	Разработчик 💌										
	ГОРЕЛЫХ	ЕЛЕНА	ИВАНОВНА	Администратор 💌										
	МАВРИНА	НАТАЛЬЯ	ВИТАЛЬЕВНА	Менеджер по снабжению 💌										
	ТИМОНИН	СТЕПАН	ВЛАДИМИРОВИЧ	Разработчик 💌										
	ТЮРИНА	СВЕТЛАНА	ЮРЬЕВНА	Конструктор 💌										
	КРЮЧКОВ	николай	МИХАЙЛОВИЧ	Конструктор 💌										
	ГИБАДУЛЛИН	МИХАИЛ		Конструктор										
	СЛЕСАРЕВА	AHHA		Конструктор 💌										
	АРАСЛАНОВ	A3AT	АКСАНОВИЧ	Конструктор 💌										
	БАРАНОВ	БОРЯ	АЛЕКСАНДРОВИЧ	Конструктор 💌										
	ГАРЕЕВ	АНДРЕЙ	владимирович	Конструктор 💌										
Excel VAL1111					<b>1-15</b> <u>16-30</u> <u>31-45</u> <u>4</u>	<u>16-58</u>								

Рис. 15 Справочник исполнителей

Справочник доступен для редактирования. Возможен поиск и сортировка данных по фамилии, табельному номеру и должности исполнителя.

Должность исполнителя можно выбрать из выпадающего списка из подчиненного справочника «Список должностей».

Кнопка «ДОБАВИТЬ» используется для добавления нового исполнителя. После добавления информации о новом сотруднике нажмите кнопку «СОХРАНИТЬ».

Для того чтобы удалить информацию о сотруднике, необходимо поставить галочку в первой колонке и нажать кнопку «УДАЛИТЬ». Для удаления сразу нескольких строк из справочника достаточно проставить отметки с левой стороны справочника.

Система выведет сообщение с уточнением об удалении записи о сотруднике (рис. 16).

•	L 10:0:0.203.77	///po/abcy/ii/b=100.00	./20100010//0200.00000.0			ω •
<b>€</b> ∂	Электронные Информационные Системы					Главное меню   Выход
P	оиск	Отображать 15	Выполнить Сбро	сить		
Спра	ючник сотрудников					
				Bt	иход Добавить Сохранить Удалить	
	Фамилия	Имя	Отчество	<u>Должность</u> исполнителя <b>ү</b>	Примечания	
	тимонин	СТЕПАН	владимирович	Разработчик 💌		
	РЯБКОВА	ИРИНА	ИВАНОВНА	Менеджер по снабжению 💌		
~	СИДОРОВ	ПЕТР	ПЕТРОВИЧ	Менеджер по снабжению 💌		
	ВАСИЛЬЕВ	василий	ВАСИЛЬЕВИЧ	Менеджер по снабжению 💌		
	МАВРИНА	НАТАЛЬЯ	ВИТАЛЬЕВНА	Менеджер по снабжению 💌		
	БОРИСОВ	АЛЕКСАНДР	АЛЕКСАНДРОВИЧ	Конструктор		
	<b>FAPEEB</b>	АНДРЕЙ		Конструктор		
	КУЛАКОВА	НАДЕЖДА	АЛЕКСАНДРОВИ	действие на 10.0.0.205:7777	X	
	БУЧУКОВ	владимир		нить удаление?		
	БУЛАТОВА	ЕЛЕНА	ГЕНАДЬЕВН	, <b>4</b> 0, <b>6</b> , 10, 10, 10, 10, 10, 10, 10, 10, 10, 10		
	ВЛАДИМИРОВ	виктор	Алексееви	ок с	тмена	
	ЧЕРНЫХ	ВАЛЕРИЙ	витальевич	Администратор		
	ГОРЕЛЫХ	ЕЛЕНА	ИВАНОВНА	Администратор		
Excel					1-13	

Рис. 16 Сообщение об удалении записи

#### 3.3.1.5 Справочник должностей исполнителей

Справочник «Список должностей» предназначен для ввода данных по должностям исполнителей, работающих на складе (рис. 17).



Рис. 17 Главное меню: Справочник должностей исполнителей в главном меню

Справочник вызывается для ввода и редактирования информации из пункта меню «Администрирование/Справочник исполнителей/ Справочник должностей».

Справочник имеет одноуровневую структуру. Редактирование и ввод новых элементов производится непосредственно в форме списка справочника (рис. 18).

Возможен поиск и сортировка данных по типу исполнителя.

Кнопка «ДОБАВИТЬ» используется для добавления новой должности.

После добавления новой должности нажмите кнопку «СОХРАНИТЬ».

Спр.	авочник должностей исполн 🗙 +							_	
(+)	10.0.0.205:7777/pls/apex/f?p=300:57:210907447745	9:::::	90% C	<b>Q</b> , Поиск	Â	☆	+	* -	≡
<b>•</b> F	С Элестронные Информационные активы	-					Глав	ное меню  Е	выход
Pn	иск Отображать 15 💌 🖪	ыполнить Сбросить							
Справ	очник должностей исполнителей								
	Выход Добавить Сохранить Удалить								
	Должность исполнителя								
	Администратор								
	Кладовщик								
	Комплектовщик								
	Менеджер по снабжению								
	Конструктор								
	Разработчик								
	ТЕХНИЧЕСКИЙ ДИРЕКТОР								
	Начальник производства								
	Тестер								
	ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР								
	Менеджер								
	Бухгалтер								
Excel	1-12								
VAL1111									

Рис. 18 Справочник должностей исполнителей

Для того, чтобы удалить должность из списка, необходимо поставить галочку в первой колонке и нажать кнопку «УДАЛИТЬ». Для удаления сразу нескольких строк из справочника достаточно проставить отметки с левой стороны справочника и щелкнуть по кнопке «УДАЛИТЬ».

Система выведет сообщение с уточнением об удалении записи о сотруднике (рис. 19).

`		11701001011010000000000000000000000000	~
<b>€</b> ∂	Электранные Информационные Системы		Главное меню  Выход
Pr	Тоиск Отображать 15 💌	Выполнить Сбросить	
Спра	вочник должностей исполнителей		
B	ыход Добавить Сохранить Удалить		
	Должность исполнителя 🔻		
	ТЕХНИЧЕСКИЙ ДИРЕКТОР		
	Тестер		
	Разработчик		
	Начальник производства		
	Менеджер по снабжению		
	Менеджер		
	Конструктор		
	Комплектовщик		
	Кладовщик	Подтвердите деиствие на 10.0.0.205:7777	
	ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР	Хотите выполнить удаление?	
	Администратор	ОК Отмена	
Excel	1-11		

Рис. 19 Сообщение об удалении записи

### 3.3.1.6 Справочник «Шаблоны спецификации»

Выберем из главного меню программы пункт меню «ШАБЛОН СПЕЦИФИКАЦИЙ», как показано на рис. 20.



Рис. 20 Главное меню: Справочник спецификаций

Откроется страница «Справочник спецификаций» (рис. 21).

Справочник спецификаций 🗙 +	
(i) 10.0.0.205:7777/pls/apex/f?p=300:222:21090744	77459:::: 90% С 🤉 Поисс 👚 🛧 🖨 🛡 🕂 🥐 🔫 🚍
Электронные информационные системы	Главное меню  Выход
Спе	инфикация 🗋 Отображать 15 💌 Выполнить Сброс Папка Детали 30 💌 Прикрепить
Группы шаблонов спецификаций 🖲 🗆	Спецификация
Изменить Удалить Добавить	*Обозначение "Наим. Подсказка *Ед. изм
<	



В верхней части формы находится линейка поиска. Поиск производится в группах и в самой спецификации.

В поле «ПОИСК» ввести строку поиска. Если поиск производится в дереве, то нужно поставить галочку в поле «СПЕЦИФИКАЦИЯ». Для поиска в элементах спецификации галочка должна быть убрана. Нажать кнопку «ВЫПОЛНИТЬ». Для очистки и сброса результатов поиска нажимаем кнопку «СБРОС»!

Ниже, на рис. 22, показан результат поиска в дереве спецификаций.

Поиск Блок		Спе	эцифик	ация [	🖸 От	ображать 15 💌 Өыполни	ть Сброс						
руппы спецификаций 🗉 🗆	Специфи	сация	Доба	вить)	Coxpa	нить) Удалить)							
Добавить Изменить Удалить	* Обозн	ачени	e				Наим	*	Ед. и	зм. – 💌 Тиг	п сп		
	* Co	грудни	IK -			~	* Дата						
<ul> <li>Сара Блоки питания 12в</li> <li>Сара Блоки питания 24в</li> </ul>	Элемент	Элементы спецификации (добавить)											
— 🖉 БЛОК 1234 — 🖉 Комплект выпрямителей FR48.09/01	№ строки	Фор мат	Зона	Пози шия	Раз дел	Обозначение	Наименование	Кол.	Ед. ИЗМ.	Прим.	Р		
🕨 🙀 Блоки питания 48v	7	A4	1	7	1	АВЛБ 671121020-01	Трансформатор АВЛБ 671121020-01	1	шт	-	2		
Блоки управления	8	A3	-	1	a1	ERT1	BLOC111	1	шт	a1	D		
	9	A3	125	1	a1	К73-17-630 В-0,47 мкФ±10%	Конденсатор К73-17-630 В-0,47 мкФ±10%	1	шт	a1	Z		
- 🙀 Цитрон_М	10	A3	40	1	a1	АВЛБ009-11100	Блок питания 115 вольт	1	шт	Спецификация			
	10	A3	-	1	a1	RT34	BLOC 12v	5	шт	a1	2		
	16	A3	120	1	a1	ERT1	BLOC111	1	шт	a1			

Рис. 22 Результат поиска в дереве спецификации

Элементы в спецификации ищутся по полям «ОБОЗНАЧЕНИЕ» и «НАИМЕНОВАНИЕ». Найденные совпадения будут отображаться в таблице. Поле со списком «ОТОБРАЖАТЬ» выводит выбранное количество строк в таблицу «ЭЛЕМЕНТЫ СПЕЦИФИКАЦИИ». Кнопка «СБРОС» устанавливает значение по умолчанию «15» (рис. 23).

	A	Б	ВЛ	.00	27 079	9-02 34 01					
Р Поиск Транс		Спе	цифика	ция 🔲	Отоб	ражать 15 💌 🕒	ыполнить Сброс				
Группы спецификаций 🗉 🗉	Специфи	каци	я Доба	вить	Сохра	нить Удалить					
Добавить) Изменить) Удалить)	* Oбозн	ачен	ние БП	24 -134		* Наим.	БЛОК 1234	* E	д. изм	1. шт	🗸 Тип с
🔻 🐧 Спецификации	* 0.					¥	25-09-2010 · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	_	1999	-	
🛉 🙀 Блоки питания		труд	ник си,	цогов	11.11.	🛀 🥌 Дата	23-00-2010 ма Прим. Специфика	ция			
🕨 👰 Блоки питания	Эпомон	LICE	oundan		Добави	пь)					
🕨 🙀 Блоки питания 115v	Onemen	DICI	ie underni	aujun 🥧		_					
🕨 🙀 Блоки питания 12в	No	Φ0	р Зона	Пози	Раз	Обозначение	Наименование	Коп	Ед.	Прим	Рел
БЛОКИ ПИТАНИЯ 248	строки	ма	I Source	ция	дел	ooosiiu ieime	Turmerroburne	1051.	ИЗМ.	i ilyinni	. сд.
	7	A4	1	7	1	АВЛБ 671121020-01	Трансформатор АВЛБ 671121020-01	1	ШТ	-	
<ul> <li>Комплект выпрямителей нкча.09/01</li> <li>Блоки питания 48v</li> </ul>											1-1
Блоки управления											
🕨 🛅 Платы											
Регуляторы111											
🛄 🙀 Цитрон_М											

Рис. 23 Результат поиска элементов в спецификации

Рассмотрим добавление группы в дерево «ГРУППЫ СПЕЦИФИКАЦИЙ». Добавим в группу «КАБЕЛИ» подгруппу «КАБЕЛИ ДЛЯ ВЧ»:

- «мышкой» выделим группу «КАБЕЛИ».

- «щелкнем мышкой» по кнопке «ДОБАВИТЬ» в левой части формы «ГРУППЫ СПЕЦИФИКАЦИЙ» (рис. 24).

Справочник спецификаций × +			
(i) 10.0.0.205:7777/pls/apex/f?p=300:222:2109074477459	NO::: 9096 С Q, Поиск	合☆自♥ ↓ ※	Ξ
Электронные Информационные Системы	Constanting of Streemen	Главное меню  Выхл	юд   📩
Специфик	ция 🗹 Отображать 15 💌 Выполнить Сброс Папка Детали 30	Мрикрепить	-
Группы шаблонов спецификаций 🗉 🗉	Спецификация		=
Отменить *Имя группы Сохранить © Спешификации	*Обозначение *Наим. *Ед. изм. • *Дата Тип спец. *Сотрудник Прим.	Подоказка	
е ZIP е Адрегаты бесп.лит. е Адрегаты бесп.лит. е Адрезь адрезь в ББР е БВР е БВР е Заградители	Проверил - Добавит Злементы спецификации Нет элементов в выбранной спецификации!	ь Сохранить Удалить	

Рис. 24 Поле ввода имени группы

Появится поле ввода «ИМЯ ГРУППЫ» (рис. 25), куда введем имя новой подгруппы «КАБЕЛИ САУ ГРС».

Справочник спецификаций +	
(i) 10.0.0.205:7777/pls/apex/f?p=300:222:210907447745	:NO::: 90% С 9.Понах 🏠 🖄 🖨 🗸 🖨 💟 🖡 🥐 🔫 🚍
Электронные Информационные системы	Главное меню   Выход
Специфи	ация 🗹 Отображать 15 💌 Выполнить Сброс Папка Спецификации 💌 Прикрепить
Группы шаблонов спецификаций 🗉 🗉	Спецификация
Отменить         ▲           **Иня группы         Кабели <u>САХ</u> ГРС         Сохранить           © Спецификации         ▲         ТЕST         ●         ▲         Тергаты бесп.пит.         ●         ▲         АдАСЭ-БК         ●         ▲         БВР         ●         ▲         БИЗ-П         ●         ▲         БИЗ-П         ●         ■         БИЗ-П         ●	*Обозначение Мани. *Ед. изи М*Дата Тип спец. *Сотрудник - М*Дата Тип спец. Проверил - Мани. Добавить Сохранить Удалить Злементы спецификации Нет элементов в выбранной спецификации!
<ul> <li>Саградители</li> <li>Саградители (Кулакова Н.А. июль 2016)</li> <li>Саградители (Кулакова Н.А. июль 2016)</li> </ul>	

Рис. 25 Добавление подгруппы

- щелкаем «мышкой» по кнопке «СОХРАНИТЬ» и получаем в дереве новую подгруппу «КАБЕЛИ САУ ГРС» (рис. 26).

Справочник спецификаций 🗙 +		
( 10.0.0.205:7777/pls/apex/f?p=300:222:2109074477	7459:GO_PRFILL:NO::P222_SWITCH_REGIC 🛛 90% С 🔍 Поиск 🏠 🏠 🖨 💟 🖡 🥐 💌	≡
<ul> <li>Электронные Информационные Системы</li> </ul>	Главное меню   Выхо	од   🗖
Специ	ификация 🗹 Отображать 15 💌 Выполнить Сброс Папка Спецификации 🖤 Прикрепить	=
Группы шаблонов спецификаций 🔹 🗉	Спецификация	
	*Обозначение "Нани. Подсказка *Са, изи М*Дата Тип спец. *Сотрудник - М Прии. Проверил - М Добавить Сохранить Удалить Элементы спецификации Ната заементов в выбланай спецификации	
<ul> <li>И Кабель SVGA</li> <li>И Кабель АВЛБ.685619.067(ИП-40584І-7-1)</li> <li>И Кабель АВЛБ.685619.240</li> </ul>		•

Рис. 26 Подгруппа «Кабели»

Для изменения названия существующей группы «мышкой» выделим группу, нажмем кнопку «ИЗМЕНИТЬ». Появится поле «ИМЯ ГРУППЫ» (рис. 26).

Справочник спецификаций × +	
( 10.0.0.205:7777/pls/apex/f?p=300:222:2109074477459	:No::: 99% С 🤉 Понах 🖍 🏠 🖨 🛡 🖡 🛩 🚍
Электронные Информационные Системы	Главное меню   Выход
Специфии	ация 🗹 Отображать 15 💌 Выполнить Сброс Папка Спецификации 💌 Прикрепить
Группы шаблонов спецификаций 🔹	Спецификация
Отменить *Иня группы Кабели <u>САХ ГРС нов</u> Сохранить © Сосшификации © ТЕST © 2IP © Д Агрегаты бесп.пит. 0 @ АдАСЭ-БК © © БВР	*Обозначение *Наии. Подсказка *Ед. изи *Аата Тип спец. *Сотрудник - * Прин: Проверил - * Добавить Сохранить Удалить Элементы спецификации
<ul> <li>Сад БИЗ-П</li> <li>Сад Заградители</li> <li>Сад Заградители (Кулакова Н.А. июль 2016)</li> </ul>	Нет элементов в выбранной спецификации!

Рис. 27 Редактирование подгруппы «КАБЕЛИ САУ ГРС»

В поле «ИМЯ ГРУППЫ» нужно ввести изменяемое название и нажать кнопку «СОХРАНИТЬ» (рис. 28).

Справочник спецификаций +	
(i) 10.0.0.205:7777/pls/apex/f?p=300:222:21090744774	59::N0::: 90% С С Плиск 🏠 🖄 🖨 💟 🖡 🤻 🖛 🚍
Электронные информационные системы	Главное меню   Выход
Специф	икация 🗹 Отображать 15 💌 Выполнить Сброс Папка Спецификации
Группы шаблонов спецификаций 🗉 🗉	Спецификация
	*Обозначение Наим. Подсказка *Ед. изм М.*Дата Тип спец. *Сотрудник - Прим:: Проверил - У
Кабель АВЛБ.685619.067(ИП-405841-7-1)     Кабель АВЛБ.685619.249     Кабель АВЛБ.685619.301     Кабель АВЛБ.685619.301     Кабель АВЛБ.685619.323     Кабель АВЛБ.685619.324	Добавить Сохранить Удалить Элементы спецификации Нет элементов в выбранной спецификации!

Рис. 28 Замена подгруппы

Для удаления группы/подгруппы, выделим ее «мышкой» и нажмем кнопку «УДАЛИТЬ». Если с группой связаны спецификации, удаления не произойдет и будет выдано сообщение.

Рассмотрим ввод нового шаблона спецификации. Для этого выделим группу, к которой хотим присоединить новую спецификацию, щелкнув по ней «мышкой» (рис. 29).

Справочник спецификаций 🗙 +		
( 10.0.0.205:7777/pls/apex/f?p=300:222:21090744	77459:GO_PRFILL:NO::P222_SWITCH_REGIC 90% С Описк 🏠 🖨 💟 🖡 🥐 💌	=
Электронные информационные системи	Главное меню   Выход	
Спе	цификация 🗹 Отображать 15 💌 Выполнить Сброс Папка Спецификации 💌 Прикрепить	III
Группы шаблонов спецификаций 🗉 🗉	Спецификация	
Изменить Удалить Добавить Спецификации Соновностон Соновнос	*Обозначение *Наин. Подсказка *Ед. изм. • *Дата Тип спец. *Сотрудник • • • • Прим:: Проверил • • • • • Добавить Сохранить Удалить Элементы спецификации Нет элементов в выбранной спецификации!	

Рис. 29 Ввод нового шаблона спецификации

Справа от дерева «ГРУППЫ СПЕЦИФИКАЦИЙ» находится форма «СПЕЦИФИКАЦИЯ», с которой и будем работать.

Жмем кнопку «ДОБАВИТЬ» и получим результат, показанный на рис. 30.

	АБЕ	31 3Л.00079-02 34 01		
Справочник спецификаций +				_ 🗆 🛛
( 10.0.0.205:7777/pls/apex/f?p=300:222:2109074	177459::NO:::	90% C Поиск	合☆自 ♥	<b>↓</b> ≉ - <b>≡</b>
<ul> <li>Эрентикание провидилиние системи</li> <li>Поиск кабели Сп</li> </ul>	ацификация 🗹 Отображать	» 15 💌 Выполнить Сброс Папка Спецификации	м Пр	икрепить
Группы шаблонов спецификаций         С           Изменить         Удалить         Добавить           Спецификации         ТЕЗТ         С           С спецификации         С         С	Отменить Сохрани *Обозначение *Ед. изн *Сотрудник Проверил -	Спецификация ить *Наим. Дата Тип спец. Прим. Злементы спецификации Нет элементов в выбранной спецификации!	Подскажа	

Рис. 30 Активизация формы шаблона спецификации

Заполним поля необходимыми данными (рис. 31). Поля, отмеченные звездочкой обязательны для заполнения.

Справочник спецификаций +			_ 🗆 🛛
( 10.0.0.205:7777/pls/apex/f?p=300:222:21090744	7459;GO_PRFILL:NO::P222_SWITCH_REGIC 90% С Опонак	會☆ 自	♥ ╄ ** - ≡
Электронные Информационные Системы	Contraction of the second		Главное меню  Выход   🛕
Поиск кабели Спец	ификация 🗹 Отображать 15 💌 Выполнить Сброс Папка Спецификации		Прикрепить
Группы шаблонов спецификаций Изменить Удалить Добавить Спецификации Специн	Спецификация *Обозначение Test_АВЛБ *Наин. Test *Ед. изм. шт *Aata 07-04-2011 Тип спец. Шаблон *Сотрудник Адиненстратор ГОРЕЛЫХ Е. И. Грим. Проверил - Лобавить Сохранить Удалить Печать спец.	Подска:	<u>ка</u> Печать спец.(альбон) У

Рис. 31 Заполнение полей формы шаблона спецификации

Поле «ТИП СПЕЦ.» (тип спецификации) заполнится при сохранении.

Щелкаем по кнопке «СОХРАНИТЬ» (рис. 32).

	32 АБВЛ.00079-02 34 01	
Справочник спецификаций 🗙 +		
(1) 10.0.0.205:7777/pls/apex/f?p=300:222:21090744	7459:GO_PRFILL:NO::P222_SWITCH_REGIC 90% С Q Понах 🔒 🏠	â ♥ ♣ ≉ ► ≡
Электронные Информационные Системы	Contraction of Party	Главное меню  Выход   <u>А</u>
Поиск кабели Спец	ификация 🗹 Отображать 15 💌 Выполнить Сброс Папка Спецификации	М Прикрепить
Группы шаблонов спецификаций 🖲	Спецификация	
Изменить Удалить Добавить Спешификации Спешификации Сп	*Обозначение Теst_АВЛБ *Наии. Теst *Ед. изм. шт *Аата 07-04-2011 Тип спец. Шаблон *Сотрудник Адиченистратор ГОРЕЛЫХ Е. И. Прим.	<u>Тодсказка</u>
	Проверил - 💌 Добавить Сохранить Удалить Печать спец. Печать переч	ня Печать спец.(альбом)

Рис. 32 Сохранение шаблона спецификации

Теперь введем элементы в созданную спецификацию. Для этого в форме «ЭЛЕМЕНТЫ СПЕЦИФИКАЦИИ», которая находится ниже формы «СПЕЦИФИКАЦИЯ» нажмем кнопку «ДОБАВИТЬ». Под формой «ЭЛЕМЕНТЫ СПЕЦИФИКАЦИИ» открылась форма «КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ СПЕЦИФИКАЦИИ» (рис. 33).

Справочник спецификаций × +													-	
() 10.0.0.205:7777/pls/apex/f?p=300:222	2:210907	4477459:P222_F	PLUS_NU	JM_STR::	:P222_5	WITCH	90% C Q	Поиск		Ê	Ø	÷	#   <del>-</del>	Ξ
Электронные Информационные Систены			-					Concession of the local division of the loca		D	авное г	меню   Вь	іход	^
Тоиск кабели	Специфи	кация 🗹 Ото	бражат	ь 15	♥ Bi	ыполни	ть Сброс Папка	Спецификации	~	П	рикрег	ить		
ппы шаблонов спецификаций 🗉 🗉							1	Спецификация						
иенить Удалить Добавить С спецификации С спецификации С техт орговод Сорудник Адининистратор ГОРЕЛЫХ Е. И. М. Прим. С техт орговод Сорудник Адининистратор ГОРЕЛЫХ Е. И. М. Прим. С техт орговод Сорудник Адининистратор ГОРЕЛЫХ Е. И. М. Прим. С техт орговод С сорудник Адининистратор ГОРЕЛЫХ Е. И. М. Прим. С техт орговод С сорудник Адининистратор ГОРЕЛЫХ Е. И. М. Прим. С техт орговод С сорудник Адининистратор ГОРЕЛЫХ Е. И. М. Прим. С техт орговод С сорудник Адининистратор ГОРЕЛЫХ Е. И. М. Прим. С техт орговод С сорудник Адининистратор ГОРЕЛЫХ Е. И. М. Прим. С техт орговод С сорудник Адининистратор ГОРЕЛЫХ Е. И. М. Прим. С техт орговод С сорудник С органить Сохранить Сохранить Сохранить Сорранить С сороннить Сорранить С сорудник С Сороннить С соронни С в с								спец.(ал Ред.	≡ њбом)					
- Z Test_gorel_6		1					B2.M6-6q*16.48.016	<u>Винт B2.M6-6qx16.48.016</u>		1	шт		Z	
E Catest12		2					АВЛБ.685619.052-04	Кабель К1		2	ШТ		2	
— 📝 tst_01_тест_счетчика — 💋 tst_02 — 💋 tst_03		Ехсеі 1-2 Комплектующие для спецификации Спр.Элем. Спр. Спец.												
- Z Tect_231		Формат		1			Зона		Позиция	Pa	вдел			
🖗 🙀 Агрегаты бесп.пит.		Обозначение					Наим-е		*Кол.	EA	. изм			
Ф СадАСЭ-БК Ф СадБВР Ф СадБИЗ-П Ф СадЗаградители		Примечание					*№ строки	3						~
<							ш							> .::

Рис. 33 Ввод элементов спецификации

Поля, отмеченные звездочкой обязательны к заполнению. Поля «ОБОЗНАЧЕНИЕ», «НАИМ-Е» (наименование), «ЕД. ИЗМ.» заполняются из справочников элементов или спецификаций. Рассмотрим заполнение данных полей из справочника элементов. Щелкнем по кнопке «СПР. ЭЛЕМ» (справочник элементов), активизируется справочник элементов, из которого выберем нужный нам элемент для спецификации (рис. 34).

10.0.0.205.7777/jb/dpc/ft/9-300:223:2109074477499:::P222_PL4510       PMI         10.0.0.205.7777/jb/dpc/mc/ft/9-300:223:2109074477499:::P222_PL4510       PMI         10.0.0.205.7777/jb/dpc/mc/ft/9-300:223:2109074477499:::P222_PL4510       PMI         10.0.0.205.7777/jb/dpc/mc/ft/9-300:223:2109074477499:::P222_PL4510       PMI         10.0.205.7777/jb/dpc/mc/ft/9-300:223:2109074477499:::P222_PL4510       PMI         10.0.205.7777/jb/dpc/mc/ft/9-300:223:2109074477499:::P223_PL4510       PMI         10.0.205.7777/jb/dpc/mc/ft/9-300:223:2109074767       CG002         10.0.205.7777/jb/dpc/mc/ft/9-300:223:2109074767       CG002         10.0.205.7777/jb/dpc/mc/ft/9-300:223:2109074767       CG002         10.0.205.7777/jb/dpc/mc/ft/9-300:201       CG002         11.0.202.757.07       CG002         11.0.202.757.07       CG002         12.0.202.757.01       CG002         13.0.203.75777       CG002.757.01         13.0.203.75777       CG002.757.01         13.0.203.75777       CG002.757.01         13.0.203.75777       CG002.757.01         13.0.203.757.01       CG002.757.01         13.0.203.757.01       CG002.757.01         13.0.203.757.01       CG002.757.01         13.0.203.757.01       CG002.757.01         14.0.203.01       CG002.757.01	🥹 Справочник элементов для спецификаций - Mozilla	a Firefox								
Protection         Orong         Orong         Construction         Construction <th< td=""><td>(i) 10.0.0.205:7777/pls/apex/f?p=300:223:2109074477459::::P22</td><td>3_FLAG:10</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>90%</td><td>黑 -</td><td>-</td></th<>	(i) 10.0.0.205:7777/pls/apex/f?p=300:223:2109074477459::::P22	3_FLAG:10						90%	黑 -	-
Image: Control of the second of the	Электронные информационные систерны									^
Пруплы заяментов         Справочник заяментов         Софонть солост           • Солос, АСДАС, АСДАС         • ОСЛОС, АСДАС, АСДАС, АСДАС, АСДАС, ОСЛОС, АСДАС, АСДАС, • ОСЛОС, АСДАС, • ОСЛОС, • ОСЛОС	Поиск	c	отображать 15 💌 Выполнить	Сброс						
Image: Contrast       Control to Carlos C, AC/AC         Image: Control to Carlos C, AC/AC, AC/AC       Finder       Control to Carlos C, AC/AC, AC/AC         Image: Control to Carlos C, AC/AC, AC/AC       Finder       Control to Carlos C, AC/AC, AC/AC         Image: Control to Carlos C, AC/AC, AC/AC       Finder       Control to Carlos C, AC/AC, AC/AC         Image: Control to Carlos C, AC/AC, AC/AC       Finder       Control to Carlos C, AC/AC, AC/AC         Image: Control to Carlos C, AC/AC, AC/AC       Finder       Control to Carlos C, AC/AC,	Группы элементов 🔹 🖻			Справочник элеме	нтов					
→ A68       ■ DC/CC, AC/DC, DC/AC, AC/AC         ■ Proder       ■ Proder         ■ HARTING       ■ Additional State (Concentrational State)         ■ HARTING       ■ Additional State (Concentrational State)         ■ Proder       AllTAGICE 3 Environcemental State (Concentrational State)         ■ Polyrack       ■ Concentrational State (Concentrational State)         ■ Polyrack       ■ Concentrational State (Concentrational State)         ■ Polyrack       ■ Concentrational State)         ■ Schneider Electric       ■ Concentrational State)         ■ Barbance Schneider Electric       ■ Concentratin         ■ Electr	🖻 🧰 Товары						Ac	бавить това		
	- 🗀 ABB - 🗀 DC/DC, AC/DC, DC/AC, AC/AC	<u>N</u> º 💌	Наименование	<u>Обозначение</u>	<u>Ед.</u> изм.	<u>Произ-</u> водитель	Код товара от произв.	<u>Аналоги</u>		
2       DRUTAL       2       DRUESHO MW       UT       -       -       -         3       MUX51411DR2 (SDIC-8)       MUV51411DR2       UT       -       -       -         -       Test_1       -       -       -       -       -       -       -       -       -         -       WAGO       -       WAGO       - <t< td=""><td>-  -  -  -  -  -  -  -  -  -  -  -  -</td><td>1</td><td>ATJTAGICE3 Внутрисхемный отладчик-программатор 8-ми и 32-разрядных мк Atmel с фоновой отладкой</td><td>ATJTAGICE3</td><td>шт</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td></td><td></td></t<>	-  -  -  -  -  -  -  -  -  -  -  -  -	1	ATJTAGICE3 Внутрисхемный отладчик-программатор 8-ми и 32-разрядных мк Atmel с фоновой отладкой	ATJTAGICE3	шт	-	-	-		
-       Schweider Electric       ut       -		2	DR-UP540 MW	DR-UPS40 MW	шт	-	-	-		
4       PH KOHTARTBI       PH       UT       -       -       -       -         WWeland       -       ABTOMATIV-ECKVE BUK/NO-VATE/IN       5       5       500027F/PCM       UT       - <td< td=""><td>- 🔁 Schneider Electric</td><td>3</td><td><u>NCV51411DR2 (SOIC-8)</u> микросхема ONS</td><td>NCV51411DR2</td><td>шт</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td></td><td></td></td<>	- 🔁 Schneider Electric	3	<u>NCV51411DR2 (SOIC-8)</u> микросхема ONS	NCV51411DR2	шт	-	-	-		
• WAGO         • WAGO         • Weland         • Weland         • Astromatrue/CKUKE BUK/INO-VATE/I/I         • EAPDEPLI //CKVO3AUU/ITbi         • EAPDEPLI //CKVO3AUU/ITbi         • EAPDEPLI //CKVO3AUU/ITbi         • EAPDEPLI //CKVC3AUU/ITbi         • EAPDE	Test_1	4	<u>РН контакты</u>	PH	ШТ	-	-	-		
• ABTOMATIVECKWE BЫK/R04ATEЛИ             • GAPESPI MICKPO3ALLINI             • BAPHITIONE             • BAPHITIONE             • BITTIKM             • OLTANI             • ACTORINO             • ACTORINO             • ACTORINO             • COCCEPTM, MH2KTUBBOCTH             • ACTORINO             • ACTORINO              • ACTORINO <td>- 🔁 WAGO</td> <td>5</td> <td>SG-8002JF/PCM 11.0592 MHz кварцевый генератор EPS</td> <td>SG-8002JF/PCM 11.0592 MHz</td> <td>шт</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> <td></td>	- 🔁 WAGO	5	SG-8002JF/PCM 11.0592 MHz кварцевый генератор EPS	SG-8002JF/PCM 11.0592 MHz	шт	-	-	-		
Bebesoeckiji sarpaguiteriu         Bebesoeckiji sarpaguiteriu         Bohrts         Bohrt         Bohrt </td <td></td> <td>6</td> <td>SK063M0047B5S-0811 63V 47uF/8*11 YAGEO</td> <td><u>5К-63В-47мкф</u></td> <td>шт</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> <td>11</td>		6	SK063M0047B5S-0811 63V 47uF/8*11 YAGEO	<u>5К-63В-47мкф</u>	шт	-	-	-		11
■ BAPH/CTOPЫ         ■ BEHTMINTROPЫ         ■ BHTMINTROPЫ         ■ BHTMINTROPUS         ■ BHTMINTROPUS         ■ BHTMINTROPUS         ■ BHTMINTROPUS         ■ BTVINKU         ■ FOTORBAR NPOДУКЦИЯ         ■ CATORBAR NPOДУКЦИЯ         ■ ATTALIN         ■ ATTALIN         ■ APACETINAT         ■ APACETINAT         ■ APACETINAT         ■ APACETINAT         ■ APACETINAT         ■ ATTALIN         ■ APACETINAT         ■ APACETINAT         ■ APACATINE	<ul> <li>Баръсної кактозицитої</li> <li>Березовский заградители</li> <li>БОЛТЫ</li> </ul>	7	А1060 шнур для бра с проходным выключателем белый ШВВП 2x0,751,7м	<u>А1060 ШВВП 2x0,75</u> <u>1,7м</u>	шт	-	-	-		
9       BeHTMATOD E80025281-000U-A99       Lut       -       -       -         10       Burt M6x16       1       UT       -       -       -         11       Burt M6x16       1       UT       -       -       -         11       Burt M6x16       1       UT       -       -       -         12       Betta numea       1       -       -       -       -         12       Betta numea       -       -       -       -       -       -         13       Ceosari 4x100       -       rr       -       -       -       -         14       Ceosari 4x100       -       rr       -       -       -       -         15       Ceosari 4x100       -       rr       -       -       -       -         15       Ceosari 4x120       -       rr       -       -       -       -         15       Ceosari 4x120       -       rr       -       -       -       -         15       Ceosari 4x200       -       rr       -       -       -       -         15       Ceosari 6x200       -       rr       -		8	батарея 6F22S DURACELL PLUS	6F22S DURACELL PLUS	шт	-	-	-		
□       BINTRAL         □       BTYTRAL         □       PATANAN         □       PATANANANANANANANANANANANANANANANANANANA		9	вентилятор ЕЕ80252В1-000U-А99	EE80252B1-000U-A99	шт	-	-	-		
Image: Provide the system of the system		10	<u>Винт М6х16</u>	2	шт	2		-		
12 <u>Ectables nables a BTE6 4A</u> <u>BTE6 4A</u> <u>ut</u> -       - <td>- С ГАЙКИ</td> <td>11</td> <td>Винт M6x50, Д912, цилиндр</td> <td>2</td> <td>шт</td> <td>-</td> <td></td> <td>-</td> <td></td> <td></td>	- С ГАЙКИ	11	Винт M6x50, Д912, цилиндр	2	шт	-		-		
-       Датчики       13       Геозди 4×120       -       кг       -       -       -         -       ДАТАЛИ       -       14       Геозди 4×120       -       кг       -       -       -         -       ДАХАМПЕРЫ       -       -       -       -       -       -       -       -       -         -       ДРОССЕЛИ, ИНДУКТИВНОСТИ       -<	🛊 🧰 ГОТОВАЯ ПРОДУКЦИЯ	12	вставка плавкая ВПБ6 4А	<u>ВПБ6 4А</u>	шт	-	-	-		
-       ДЕТАЛИ         -       ДЕТАЛИ         -       ДЖАМПЕРЫ         -       ДЖАМПЕРЫ         -       ДИОДЫ, СВЕТОДИОДЫ         -       ДАССЕЛИ, ИНДУКТИВНОСТИ         -       ЗАГРАДИТЕЛИ         -       ЗАКЛЕПКИ         -       ЗАКЛЕПКИ         -       ЗИНСТРУМЕНТ	– 🗀 Датчики	13	<u>Гвозди 4×100</u>	1	кг	-	-	-		
- □ Джамперы       15 Гвозди 6x200       -       kr       - <td< td=""><td>– 🗀 детали</td><td>14</td><td><u>Гвозди 4×120</u></td><td>2</td><td>кг</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td></td><td></td></td<>	– 🗀 детали	14	<u>Гвозди 4×120</u>	2	кг	-	-	-		
-       Одиоды, Светодиоды       1-15       16-30       31-45       46-60       61-75       Next Set>>         -       ЭАРРАДИТЕЛИ       -       ЗАКЛЕНКИ       -       ЭЗАКЛЕНКИ         -       ЭЗАКЛЕНКИ       -       ЭЗАКЛЕНКИ       -<	– 🗀 ДЖАМПЕРЫ	15	<u>Гвозди 6х200</u>	5	КГ	-	-	-		
	<ul> <li>Диоды, светодиоды</li> <li>дроссели, индуктивности</li> <li>закледители</li> <li>закледки</li> <li>закледки</li> <li>зуммеры</li> <li>изоляторы</li> <li>инструмент</li> </ul>				1-1	5 <u>16-30 31-4</u>	<u>5 46-60 61-75</u>	<u>Next Set&gt;&gt;</u>		
									Y	~

Рис. 34 Выбор элемента из справочника элементов

Щелкнем «мышкой» по требуемому элементу в поле «НАИМЕНОВАНИЕ» справочника элементов (рис. 35).

🚈 Справочник спецификаций - Microsoft Internet Explorer		
Файл Правка Вид Избранное Сервис Справка		<b></b>
🔇 Назад 👻 🔊 🖌 🏂 🚷 🔎 Поиск 👷 Избр	анное 🚱 😥 - 🌽 🔟 - 🛄 🔣 🎎	
Адрес: Addec: A	2883784:P222_PLU5_NUM_STR:::P222_SWITCH_REGION,P222_SWITCH_ITEM,P222_ID_SPEC_PAT_LINK,P222_ID_CARD_GOOD5,P222_NUM_STR:1,1,,,,	💌 🔁 Переход
Электронные Информационные Системы		Главное меню   Выход 🗡
Поиск кабели Специф	икация 🔽 Отображать 15 💌 Выполнить Сброс Папка Платы ИП 💌 Прикрепить	
Группы шаблонов спецификаций 😐 – Си	пецификация Добавить Сохранить Удалить Печать спец. Печать перечня Печать спец.(альбом)	
Добавить Изменить Удалить Спецификации Спецификации Спецификации Спата АВГБ.687291.073 С Плата АВГБ.687291.073 С Плата АВГБ.687291.073 С Плата АВГБ.687291.075 С Плата АВГБ.687 С Плата АВГБ.687 С Плата АВГБ.687 С Плата АВГБ.687 С Плат	Обозначение (АВЛБ.687291.074 "Наим. Плата АВЛБ.687291.074 Подоказка "Ед. изм. ШтАдата[10-10-2012 Тип спец., Шаблон "Сотрудник (Кладовщик БУЛАТОВА Е. Г Прим Проверии (Кладовщик БУЛАТОВА Е. Г Прим проверии (Кладовщик БУЛАТОВА Е. Г Элементы спецификации Штенитъ Сохранитъ Элементов в выбранной спецификации Комплектующие для спецификации Формат Зона 2 Позиция 1 Раздел [1]	
	Обозначение - Наим-е Конденсатор SR-638-47 мкФ «Кол. 1 Ед. изм шт Примечание / Кон. 1 Ед. изм шт	

Рис. 35 Форма после ввода элемента из справочника элементов

Сохраним элемент, нажав кнопку «СОХРАНИТЬ» на форме «ЭЛЕМЕНТЫ СПЕЦИФИКАЦИИ» (рис. 36).

🏄 Справочник спецификаций - Microsoft Internet I	Explorer	<u>_ 8 ×</u>
Файл Правка Вид Избранное Сервис Справн	<a and="" and<="" box="" states="" td=""><td>A.</td></a>	A.
🕞 Назад 👻 🔊 💌 😰 🏠 🔎 Поиск	☆ Избраннов 🤣 😥 - 🌄 🔣 🛍 - 🛄 🔣 🎎 🚜	
Адрес: 🖉 http://10.0.0.205:7777/pls/apex/f?p=103:222	:2697568782883784::NO:::	💌 🛃 Переход
Электронные Информационные Системы		Главное меню   Выход 🖻
Поиск кабели	Спецификация 🔽 Отображать 15 💽 Выполнить Сброс. Папка Платы ИП 💽 Прикрепить	
Группы шаблонов спецификаций Ф = Добавить Изменить Удалить С пецификации С пата АВЛ5.687291.073 Г Плата АВЛ5.687291.074 Г Плата АВЛ5.687291.074 Г Плата АВЛ5.687291.075 С МП-40374-6-1 С Хонтоллевы С Контоллевы С Пилон	Спецификация Добавить Сохранить Удалить Печать спец. Печать перечня Печать спец. (альбом) *Обозначение АВЛБ.687291.074 *Наим. Плата АВЛБ.687291.074 Содожаже *Ед. изм. шт *дата[10-10-2012 Тип спец. Шаблон *Сотрудник Кладоещик БУЛАТОВА Е. Г. С Прим. Проверия Кладоещик БУЛАТОВА Е. Г. С Прим. Проверия Кладоещик БУЛАТОВА Е. Г. С Злементы спецификации Добавить Ексе Nº Фор Пози Раз строки мат Зона ция дел Обозначение Наименование Производитель Кол. изм. Прим. Ред. 1 2 11 Конденсатор SR-638-47 мкФ Trec 1 шт 2 1-1	

Рис. 36 Сохранение элемента из справочника элементов

Добавим спецификацию как элемент нашей спецификации. Нажимаем кнопку «ДОБАВИТЬ» на форме «ЭЛЕМЕНТЫ СПЕЦИФИКАЦИИ».

На форме «КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ СПЕЦИФИКАЦИИ» щелкаем «мышкой» по кнопке вызова справочника спецификаций «СПР. СПЕЦ.». Появится окно справочника спецификаций (рис. 37), из которого выберем нужную нам спецификацию. В поле «НАИМЕНОВАНИЕ» справочника щелкнем «мышкой» по нужному элементу справочника.

Справочник спецификаций - Microsoft Internet Explore	er						
Фанлі правка вид изоранное сервис справка 🔾 Назад • 🕥 • 💌 😰 🔨 💭 Поиск %	Избранное 🔗 🔗 - 📐 📝	•	K 🕅 🔏				
Apec: Appendix Append	68782883784:P222_PLU5_NUM_STR:::P2	22_5W1	TCH_REGION,P222_5W	ITCH_ITEM,P222_ID_SPEC_PAT_LINK,P222_ID_CA	RD_GOOD5,P222_I	NUM_STR:1,1,,,	💌 🔁 Переход
Электронные Информационные Системы							Главное меню   Выход
Поиск кабели Спе	ецификация 🔽 Отображать 15	•	Выполнить	брос Папка Платы ИП	• Прин	срепить	
Группы шаблонов спецификаций 🗄 🖻	Спецификация Добавить	Cox	ранить Удалит	<ul> <li>Печать спец. Печать перечня</li> </ul>	Печать спец	.(альбом)	
Добавить Изменить Удалить С Спецификации С парадобрании С	*Обозначение АВЛБ.687291.07 *Ед. изм. шт • Адата *Сотрудник Кладовщик БУЛИ Проверил Кладовщик БУЛИ Элементы спецификации	74 10-10-2 АТОВА АТОВА Отмен	*Наим, Пл 012 Тип спец, Ша .Е. Г. .Е. Г. ить ] Сохранить	ата АВЛБ.697291.074 Блон У Прим.		Excel	
е <u>Бабели</u> L <u>Ба Контроллеры</u> е <u>Ба</u> Пилон	строки мат Зона ция дел 1 2 1 1 2	з л Об <u>АВЛ</u>	означение Конде 5.687291.073 Плата	Наименование Производители натор DEHR33A222KA38 Murata АВЛБ.687291.073	Е.Д. ь Кол.изм.Пр 1 шт Сг 1 шт Сг	рим. <mark>Ред.</mark> Ieц. 2/ Ieц. 2/	
Поиск     Сообщение     Выбираются спецификации с типом ШАБЛ	Οτοδε	ражаты	15 💌 Выпол	пнить] [Сброс]			
× Expand All	Collapse All	Спец	ификации для про	изводства			
Группы спецификаций		№ 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 11 Excel	Обозначение АвлБ.426431.00 АвЛБ.426431.00 АвЛБ.426431.00 АвЛБ.687291.073 АвЛБ.687291.074 АвЛБ.687291.074 АвЛБ.687291.074 АвЛБ.687291.075 АвЛБ.687291.075 АвЛБ.426431.001	Наименование Модить анапогового веода ИП-40374-6-1 Модить анапогового веода ИП-40374-6-1 Модить анапогового веода ИП-40374-6-1 Плата АВЛБ.687291.073 Плата АВЛБ.687291.074 Плата АВЛБ.687291.074 Плата АВЛБ.687291.074 Плата АВЛБ.687291.074 Плата АВЛБ.687291.075 Плата АВЛБ.687291.075 Плата АВЛБ.687291.075	Примечание Мой тест. Мой тест. Мой тест. Мой тест Мой тест Мой тест - Мой тест Мой тест Мой тест Мой тест Мой тест	Тип Рабочая Изменение Шаблон Рабочая Шаблон Рабочая Шаблон Шаблон Рабочая Шаблон Рабочая Шаблон	

Рис. 37 Выбор спецификации из справочника спецификаций
Поля, отмеченные звездочкой обязательны к заполнению (рис. 38).

🚰 Справочник спецификаций - Microsoft Internet Explo	wer de la constant de	_ 8 ×
Файл Правка Вид Избранное Сервис Справка		
🚱 Назад 🝷 💮 🖌 🗾 👔 🏠 🔎 Поиск 🤸	ризбранное 🚱 🍰 - 嫨 🔟 - 🛄 🔣 🎎	
Адрес: Entry://10.0.0.205:7777/pls/apex/f?p=103:222:2697	568782883784:P222_PLUS_NUM_STR:::P222_SWITCH_REGION,P222_SWITCH_ITEM,P222_ID_SPEC_PAT_LINK,P222_ID_CARD_GOODS,P222_NUM_STR:1,1,,,,	💌 🛃 Переход
Электронные Информационные Системы		Главное меню   Выход 💻
Ср Поиск кабели Сг	пецификация 🔽 Отображать 15 💌 Выполнить Сброс Папка Платы ИП 💌 Прикрепить	
Группы шаблонов спецификаций 🕀 🗉	Спецификация Добавить Сохранить Удалить Печать спец. Печать перечня Печать спец.(альбом)	
Добавить Изменить Удалить Спецификации Спата АРБ.687291.073 Спата АРБ.687291.074 Спата АРБ.687291.074 Спата АРБ.687291.075 Сигназа АРБ.6875 СИ	*Обозначение АВЛБ.687291.074 *Наим. Плата АВЛБ.687291.074 *Ед. изм. шт *дата]П-10-2012 Тил спец, Шаблон *Сотрудник Кладовщик БУЛАТОВА Е. Г. Проеврил Кладовщик БУЛАТОВА Е. Г. Элементы спецификации Отменить Сохранить Сохранить Строки мат Зона цил дел Обозначение Наименование Производитель Кол. изм. Прим. Ред. 1 2 1 1 Конденсотор DEHR33A222KA38 Murata 1 шт Спец. 2 АВЛБ.687291.073 Плата АВЛБ.687291.073 1 шт Спец. Комплектующие для спецификации Спр.Элем. Спр. Спец. Формат Зона Глата АВЛБ.687291.073 *Кол. 1 Ед. изм Примечание Спец. * *No строки З	

Рис. 38 Заполнение полей спецификаций

Сохраним спецификацию, нажав кнопку «СОХРАНИТЬ» на форме «ЭЛЕМЕНТЫ СПЕЦИФИКАЦИИ» (рис. 39).

🚈 Справочник спецификаций - Microsoft Internet Explo	rer de la companya de	_ 8 ×
Файл Правка Вид Избранное Сервис Справка		
🚱 Назад 🔹 🕥 – 💌 😫 🏠 🔎 Поиск 🤸	Избранное 🚱 🍰 - 😓 🔟 - 🛄 🔣 🖏	
Адрес: 🍘 http://10.0.0.205:7777/pls/apex/f?p=103:222:2697	566782883784::NO:::	💌 芛 Переход
Элсктронные информационные системы		Главное меню   Выход 🛎
СР Поиск кабели Сг	ецификация 🔽 Отображать 15 💽 Выполнить Сброс Папка Платы ИП 💽 Прикрепить	
Группы шаблонов спецификаций Добавить Изменить Удалить С Спецификации С Спецификации С С Плать ИП С Плата АВЛБ.687291.073 Г Плата АВЛБ.687291.074 Г Плата АВЛБ.687291.074 С Плата АВЛБ.687291.074 С Плата АВЛБ.687291.074 С Плата АВЛБ.687291.074 С Плата АВЛБ.687291.074 С Плата АВЛБ.697291.074 С ПЛАТА С	Спецификация Добавить Сохранить Удалить Печать спец. Печать перечня Печать спец. (альбом)  *Обозначение АВЛБ.687291.074 *Наим. Плата АВЛБ.687291.074  Сотрудник Киздоещик БУЛАТОВА Е. Г.  Проверил Кладоещик БУЛАТОВА Е. Г.  Эприенты спецификация Добавить	
L Z Плата АВЛБ.687291.075	Блененты спецификации сос	
	№ Фор Пози Раз Ед. строки мат Зона ция дел Обозначение Наименование Производитель Кол. изм. Прим. Ред.	
н 🔁 Пилон	1 2 1 1 Kohgehcatop DEHR33A222KA3B Murata 1 wt Cneu, 🖉	
	2 <u>ABN5.687291.073</u> <u>Nara ABN5.687291.073</u> 1 <u>ur</u> Cneu, <b>2</b>	
	3 1 2 ABIIb.06/291.0/3 III0313 ABIIb.687291.073 1 UT Creu, 2	
	1.3	

Рис. 39 Сохранение спецификации как элемента

В справочниках можно использовать поиск аналогично вышеописанному, исключая поиск групп.

отредактировать форме чтобы Для того значения полей В «СПЕЦИФИКАЦИЯ», надо изменить любое доступное поле этой формы и «СОХРАНИТЬ». нажать кнопку Для изменения любого элемента спецификации щелкнем «мышкой» по пиктограмме 🃝 в поле «Ред.» с на выбранной строке (рис. 40).

🖉 Справочник спецификаций - Microsoft Internet Explore	er	_ 8 ×
Файл Правка Вид Избранное Сервис Справка		<b>1</b>
🕒 Назад 🔹 🕞 👻 😰 🏠 🔎 Поиск 🤺 и	избранное 🤣 😥 - 🤤 🔟 - 🛄 🔣 🖏	
Адрес: 🍘 http://10.0.0.205:7777/pls/apex/f?p=103:222:269756	88782883784::::P222_SWITCH_REGION,P222_SWITCH_BTN_ITEM,P222_ID_SPEC_PAT_LINK,P222_ID_CARD_GOODS,P222_NUM_STR,P222_ID_SPEC_PAT_SP:1,1,20901,190 🗾 🔁	Лереход
Электронные информационные системы	Главное меню  Вы	ход 🖻
Спен	цификация 🔽 Отображать 15 💌 Выполнить Сброс Папка Платы ИП 💌 Прикрепить	
Группы шаблонов спецификаций 🕕 –	Спецификация Добавить Сохранить Удалить Печать спец. Печать перечня Печать спец.(альбом)	
Добавить Изменить Удалить Спецификации Са Ипать ИП Са Плать ИП	*Обозначение (АВЛБ.687291.074 *Наим. Плата АВЛБ.687291.074 Подсказка *Ед. изм. шт 💽 *дата[10-10-2012 Тил спец. Шаблон *Сотрудник Кладовщик БУЛАТОВА Е. Г. 💽 Прим.	
L 7 [nata AB/15.687291.074 R 1075 [nata AB/15.687291.074]	Пореерии (Кладоещик БУЛАТОВА Е. Г. Злементы спецификации	
<ul> <li></li></ul>	№ Фор Пози Раз строки мат Зона ция дел Обозначение Наименование Производитель Кол. изм. Прим. Ред.	
н Сонтроллеры Н Соптроллеры	1         2         1         Κοнденсатор DEHR33A222KA38         Murata         1         μπ         Cneu,         μπ           2         ABR5.687291.073         Παπα ABR5.687291.073         1         μπ         Cneu,         μπ	
	3 1 2 ABNE.687291.073 Плата АВЛЕ.687291.073 1 шт Спец. 🌌	
	1-3 Комплектующие для спецификации Спр.Злем. Сохранить Отменить Удалить Спр. Спец.	
	Формат 30на 2 Позиция 1 Раздел 1	
	Обозначение Наим-е Конденсатор DEHR33A222KA3 «Кол. 1 Ед. изм шт	
	Примечание 5 оf 255 * 102 строки 1	

Рис. 40 Редактирование элементов спецификации

Работа со справочниками формы «КОМПЛЕКТУЮЩИЕ ДЛЯ СПЕЦИФИКАЦИИ» описана выше.

В режиме редактирования элемента спецификации добавляются кнопки «СОХРАНИТЬ», «ОТМЕНИТЬ», «УДАЛИТЬ». Кнопка «СОХРАНИТЬ» сохраняет внесенные изменения в поля формы, а кнопка «УДАЛИТЬ» удаляет элемент из спецификации.

#### 3.3.2 Конфигуратор склада

Конфигуратор служит для построения логической модели склада хранения товара.

Для входа в конфигуратор склада выберем пункт меню «Администрирование/ Конфигурация склада», отобразится следующее меню (рис. 41).



Рис. 41 Главное меню: Конфигуратор склада

#### 3.3.2.1 Справочник конфигурации

Справочник предназначен для введения основных объектов склада. Каждый объект справочника может описывать некоторую область склада, как физического места хранения (зона, проход, стеллаж и т.д.).

Справочник вызывается для ввода и редактирования информации из меню «Администрирование/ Конфигурация склада/ Справочник конфигурации» (рис. 42).

Кнопки «ОТМЕНИТЬ», «ДОБАВИТЬ», «СОХРАНИТЬ», «УДАЛИТЬ» работают по аналогии с вышеописанными справочниками. Для удаления сразу нескольких строк из справочника достаточно проставить отметки с левой стороны справочника.

Справочник не доступен для редактирования в версии программы «Лайт». В данной версии справочник поставляется заполненным, нельзя изменять настройки в таблице.

🗋 Or	исатель таблиц	×		- a >
<del>(</del> -	C 10.0.0.2	205:7777/pls/apex/f?p=1	03:3:3930006011381007::NO:RP::	යි ·
<b>Ø</b> 3	Электронные Информационные Системы			Главное меню   Выход
Реда	стирование описате	еля таблиц		
Отм	енить Добавить Имя объекта	<ul> <li>Сохранить Удали</li> <li>Имя таблицы</li> </ul>	ть Имя ID поля	
	склад	CLAS_SKLAD	ID_CLAS_SKLAD	
	ВОНА	ZONA_SKLAD	ID_ZONA_SKLAD	
	ПРОХОД	PASS_SKLAD	ID_PASS_SKLAD	
	стеллаж	RACK_SKLAD	D_RACK_SKLAD	
	ЯЧЕЙКА	CELL_SKLAD	D_CELL_SKLAD	
	BOPOTA	GATE_SKLAD	D_GATE_SKLAD	
	место	PLACE_CELL	D_PLACE	
Excel			1 -	7

Рис. 42 Описатель таблиц конфигуратора складов

# 3.3.2.2 Справочник конфигурации складов

Справочник «Конфигурация складов» (рис. 43), предназначен для ведения списка складов компании, где хранится товар. В справочник может быть введено любое количество складов. Информация хотя бы об одном складе должна присутствовать обязательно.

Справочник вызывается для ввода и редактирования информации из меню «Администрирование/ Конфигурация склада/ Конфигурация складов».

🗋 Кл	ассификация складов 🛛 🗙 🔽		
← -	C 10.0.0.205:7777/pls/apex/f?p=103:5	3930006011381007::NO:RP::	公 🔧
<b>Ø</b> 3	Электронные Информационные Системы		Главное меню   Выход
			Список складов Добавление и удаление складов
Редан	тирование классификации и типов складов		
Отм	енить Добавить Сохранить Удалить		
	Тип склада	Класс склада	
	Склад продуктов	Склады хранения	
	Склад стройматериалов	Склады хранения	
	Склад брака продукции	Склады брака	
	Склад расхода	Склады хранения	
	Склад гот. продукции	Склады хранения	
	Склад медикаментов	Склады хранения	
	Склады	Корневой склад	
	Склад запасных частей	Склады Хранения	
	Склад прихода	Склады хранения	
	Склад комплектующих	Склады хранения	
		row(s) 1 - 10 of 11 💌 Next	

Рис. 43 Классификация типов складов

Справочник имеет одноуровневую структуру. Редактирование и ввод новых элементов производится непосредственно в форме списка справочника.

Справочник доступен для редактирования. Кнопки «ОТМЕНИТЬ», «ДОБАВИТЬ», «СОХРАНИТЬ», «УДАЛИТЬ» работают по аналогии с

вышеописанными справочниками. Для удаления сразу нескольких строк из справочника достаточно проставить отметки с левой стороны справочника.

Система выведет сообщение подтверждения удаления записи (рис. 44).

🗋 Кл	ассификация складов 🛛 🗙 🔼		- 8 ×
← -	C 10.0.0.205:7777/pls/apex/f?p=103:5:393	0006011381007::NO:RP::	公 🔾
<b>A</b> 7	Электронные Информационные		Главное меню   Выход
	у Системы		Список складов Добавление и удаление складов
Редан	стирование классификации и типов складов		
Отм	енить Добавить Сохранить Удалить		
	Тип склада	Класс склада	
	Склад продуктов	Склады хранения	
	Склад стройматериалов	Склады хранения	
	Склад брака продукции	Склады брака	
	Склад расхода	Склады хранения	
	Склад гот. продукции	Склады хранения	
	Склад медикаментов	Склады хранения	
	Склады	Корневой склад	
	Склад запасных частей	Склады Хранения	
	Склад прихода	Склады хранения	
	Склад комплектующих	Подтвердите действие на 10.0.0.205:7777	
		Хотите выполнить удаление?	
		ок	Отмена

Рис. 44 Сообщение об удалении записи

### 3.3.2.2.1 Вкладка «Список складов»

В правом верхнем углу справочника «Конфигурация складов» можно выбрать вкладку «Список сладов».

Список складов представляет собой простой перечень созданных складов (рис. 45).

	ПИСОК СКЛА	адов ×							_ @ X
+	- → C 1 10.0.0.205:7777/pls/apex/f?p=103:6:3930006011381007::NO								
	AC Эле	ктронные родмационные						Г	лавное меню  Выход
	Curc	темы							
							<u>Список сн</u>	кладов Добавлен	ие и удаление складов
	<u>Код</u>	Наименование	<u>Хранитель</u>	Хранитель полностью	Штрих код	Адрес	<u>Ответственный</u>	<u>Кладовщик</u>	<u>Тип склада</u>
2	00	Склады ЭИС	нпо "эис"	НПО "ЭИС"	00	Екатеринбург	ИВАНОВ	ПЕТРОВ	Склады
Z	13	Склады ЭИС	нпо "эис"	нпо "эис"	SK00001163	Екатеринбург	ИВАНОВ	ПЕТРОВ	Склады
Z	04	Склад брака	НПО "ЭИС"	НПО "ЭИС"	SK00001042	Екатеринбург, М. Сибиряка 145	ИВАНОВ	ПЕТРОВ	Склад брака продукции
Z	12	Склад сборки эл. блоков 3 территория	нпо "эис"	НПО "ЭИС"	SK00001162	Екатеринбург, Начдива Васильева	ИВАНОВ	ПЕТРОВ	Склад гот. продукции
Z	10	Склад сборки эл. блоков 3 территория	НПО "ЭИС"	НПО "ЭИС"	SK00001161	Екатеринбург, Начдива Васильева	ИВАНОВ	ПЕТРОВ	Склад гот. продукции
Z	03	Склад сборки стоек управления 2 тер	НПО "ЭИС"	НПО "ЭИС"	SK00001041	Екатеринбург	ИВАНОВ	ПЕТРОВ	Склад гот. продукции
Z	02	Склад сборки эл. блоков 3 территория	НПО "ЭИС"	НПО "ЭИС"	5K00001021	Екатеринбург, Начдива Васильева	ИВАНОВ	ПЕТРОВ	Склад гот. продукции
Z	07	Склад готовой продукции 2 тер.	НПО "ЭИС"	НПО "ЭИС"	SK00001121	Екатеринбург, М. Сибиряка 145	-	2	Склад гот. продукции
Z	11	Склад (Березовский)	НПО "ЭИС"	НПО "ЭИС"	SK00001144	Березовский	Мадонов С.	Филионова В.	Склад комплектующих
Z	09	Склад сборки(Березовский)	НПО "ЭИС"	НПО "ЭИС"	5K00001142	Березовский	Мадонов С.	Филионова В.	Склад комплектующих
2	08	Склад механообработки(Березовский)	нпо "эис"	НПО "ЭИС"	SK00001141	Березовский	Мадонов С.	Филионова В.	Склад комплектующих
Z	06	Склад тестовый №2	НПО "ЭИС"	НПО "ЭИС"	SK00001101	Екатеринбург, М. Сибиряка 145	ИВАНОВ	ПЕТРОВ	Склад комплектующих

Рис. 45 Список складов

Справочник доступен для редактирования. Возможна сортировка по коду, наименованию, организации-хранителю, штрих-коду, адресу (местон эждению) склада, а также ответственному за склад, кладовщику и типу склада. Для редактирования необходимо щелкнуть мышкой по кнопке с левой стороны справочника. Откроется форма редактирования (рис. 46).

Редактирование списка скл ×		_ @ ×
← → C 🗋 10.0.0.205:7777/pls/apex/f?p=	03:7:723165103832389::NO::P7_ID_CLAS_SKLAD:1	දූ <b>අ</b>
Электронные Информационные Системы		Главное меню   Выход
		Список складов Добавление и удаление складов
Редактирование списка складов		
	Отмена Сохранить	
*Код ወ		
*Наименование склада Склады ЭИС		
* <u>Хранитель</u> НПО "ЭИС"		
*Хранитель полностью НПО "ЭИС"		
Штрих код 00		
Адрес Екатеринбург		
Ответственный ИВАНОВ		
Кладовщик ПЕТРОВ		
*Тип склада Склады		

Рис. 46 Форма редактирования списка складов

# 3.3.2.2.2 Вкладка «Добавление и удаление складов»

В правом верхнем углу справочника «Конфигурация складов» можно выбрать вкладку «Добавление и удаление складов», рис.4.7.

Для добавления, удаления, изменения складов в конфигураторе (рис. 47), необходимо щелкнуть мышкой на родительском узле и выполнить нужные действия. Поля «КОД» и «ШТРИХ-КОД» заполнятся автоматически.

🗋 Добавление и удаление скл 🗙 🦲				
← → C 10.0.0.205:7777/pls/apex/f?p=	103:8:3930006011381	007::NO		A 🕄
Электронные Информационные Системы			-	Главное меню   Выход
				Список складов Добавление и удаление складов
Дерево складов	Изменение схемы скл	адов		
🔻 🧰 Склады ЭИС	Код	00		
— 🚞 Склад радиодеталей 3 территория	Наименование	Склады ЭИС		
🕨 📄 Склад сборки эл. блоков 3 территория				
– 🚞 Склад сборки стоек управления 2 тер	Хранитель	нпо "эис"		
🚞 Склад брака	Хранитель полностью	нпо "эис"		
— 🧰 Склад тестовый №1				
… 🚞 Склад тестовый №2	Штрих код	μU		
— 🧰 Склад готовой продукции 2 тер.	Адрес	Екатеринбург		
— 🥅 Склад механообработки(Березовский)	_			
— 🚞 Склад сборки(Березовский)	Ответственныи	ИВАНОВ		
— 🥅 Склад (Березовский)	Кладовщик	NETPOB		
🗠 🥅 Склады ЭИС	T			
	тип склада	склады		
		Добавить Изменить Удалить		

Рис. 47 Добавление и удаление складов

# 3.3.2.3 Справочник «Конфигурация зон»

# 3.3.2.3.1 Вкладка «Типы складских зон»

В правом верхнем углу справочника «Конфигурация зон» можно выбрать вкладку «Типы складских зон» (рис. 48).

Описывает типы зон на складе. Справочник доступен для редактирования.

	C 10.0.0.205	.////ps/apex///p=103.14.3930006011381007NO.RP	
3	Электронные Информационные Системы		
			<u>Типы ск.</u>
едан	ктирование типов скл	адских зон	
Отм	иенить Добавить	Сохранить Удалить 1	
	Код зоны	Наименование	
	001	Зона приемки	
	002	Зона отгрузки	
Γ	003	Вона комплектации	
	004	Вона паллетного хранения	
	005	Зона непаллетного хранения	
	006	Зона холодильника	
	007	Вона разукомплектации	
	008	Вона брака	
	009	Хранение эл. компонентов	
	010	Сборка эл. блоков	
	011	Сборка и комплектация стоек управления	
	012	Брак	
-	<b>b</b> 12	Manual Manual Andrews	

Рис. 48 Справочник типов складских зон

Кнопки «ОТМЕНИТЬ», «ДОБАВИТЬ», «СОХРАНИТЬ», «УДАЛИТЬ» работают по аналогии с вышеописанными справочниками. Для удаления сразу нескольких строк из справочника достаточно проставить отметки с левой стороны справочника.

# 3.3.2.3.2 Вкладка «Изменение конфигурации зон склада»

В правом верхнем углу справочника «Конфигурация зон» можно выбрать вкладку «Изменение конфигурации зон склада», рис.25.

При помощи этого справочника происходит добавление, изменение, удаление зон склада (рис. 49).

🗋 Конфигурация зон 🛛 🗙 🔽	
← → C [] 10.0.0.205:7777/pls/apex/wwv_flow.accept	な ・ 、
Электронные информационные системи	Главное меню   Выход
	Типы складских зон   <u>Изменение конфигурации зон склада</u>   Список складских зон
1 error has occurred • Не выбран узел в дереве объектов. ( <u>Go to error</u> )	x
Добавление и удаление складских зон	Группы товаров для зоны хранения
Код	Поиск Строк 10 💌 Выполнить Сброс
Адрес	Данные не найдены.
Наименование вона 1	дооавить удалить Отменить
Примечание	
Принадлежит складу	
Штрих код	
Тип Зоны Хранение	
Точка привязки зоны Х, см 🛛	
Точка привязки зоны Y, см 🛛	
Ширина зоны, см 🛛	
Глубина зоны, см 🛛	
Заблокирована Нет Статус хранения Хранение 💌 Товар	
t min,C* Влж. min,%	
t max,C* Влж. max,%	
Добавить Изменить Удалить	

Рис. 49 Добавление и удаление складских зон

Выберем щелчком мыши на поле «ТОВАР» склад, для которого добавляется зона, заполним поля и жмем кнопку «ДОБАВИТЬ» (рис. 50).

🗅 Конфигурация зон 🛛 🗙 🔼			
← → C 🗋 10.0.0.205:7777/pls/apex/wwv_flo	w.accept		<u>ک</u> ک
Электронные Информационные Системы			Главное меню   Выход
and the second second second second		Типы складских	зон   <mark>Изменение конфигурации зон склада</mark>   Список складских зон
1 error has occurred • Не выбран узел в дереве объектов. ( <u>Go to error</u> )			x
Дерево зон складов	Добавление и удаление с	кладских зон	
<ul> <li>Склады ЗИС</li> <li>Склад сборки эл. блоков 3 территория</li> <li>Склад сборки эл. блоков 3 территория</li> <li>Склад сборки стоек управления 2 тер</li> <li>Склад тестовый №1</li> <li>Склад тестовый №1</li> <li>Склад тестовый №2</li> <li>Склад сборки(Березовский)</li> <li>Склад Сборки(Березовский)</li> <li>Склад Банки Склад №2</li> </ul>	код Адрес Наименование Принадлежит окладу Штрик код Тип Зоны Точка привяжи зоны X, см Точка привяжи зоны X, см Слубина зоны, см Заблокирована t min,C*	рона 1 Хранение р р р р р р р р р р р р р	
Рис	50 Лобавл	ение и улаление склал	іских зон

Поля «КОД», «АДРЕС», «ШТРИХ-КОД» заполняются автоматически. В списке «ТИП ЗОНЫ» выбирается тип зоны склада из справочника «ТИПЫ СКЛАДСКИХ ЗОН». Список «ЗАБЛОКИРОВАНА» запрещает или разрешает доступ к зоне склада. Список «СТАТУС ХРАНЕНИЯ» определяет тип хранения зоны. Кнопка «ТОВАР» служит для выбора формы, в которой определяется группа хранения товара в зоне хранения.

Привязка группы товара к зоне хранения.

Выберем мышкой нужную зону и нажмем кнопку «TOBAP».

Для добавления товара к зоне жмем кнопку «ДОБАВИТЬ» на форме «ГРУППЫ ТОВАРОВ ДЛЯ ЗОНЫ ХРАНЕНИЯ».

Отобразится справочник «ГРУППЫ ТОВАРОВ ДЛЯ ЗОН ХРАНЕНИЯ», из которого выбирается нужная группа (рис. 51).

Нажав кнопку «ТОВАР» вернемся к форме с деревом объектов зон склада (рис. 51).

Изменение данных производится по кнопке «ИЗМЕНИТЬ». Удаление зоны происходит по кнопке «УДАЛИТЬ». Если к зоне привязаны, какие либо объекты, то зона не будет удалена!

#### 3.3.2.3.3 Вкладка «Список складских зон»

В правом верхнем углу справочника «Конфигурация зон» можно выбрать вкладку «Список складских зон» (см. рис. 48).

Список складских зон показан на рис. 51. Представляет собой отчет по

всем созданным складским зонам. Справочник доступен для редактирования.

	] Зоны склада 🗙 🦲											
4	→ C 10.0.0.205:7777/pls/	apex/f?p=	=103:16:393	30006011381007	::NO							<u>ک</u> ک
	Электронные										Гла	вное меню  Выход
	Типы складочих зон   Изменение конфилурации зон оклада   <u>Список складских зон</u>											
R												
	Название	<u>Код</u>	Адрес	Штрих код	Привяз. Х	Привяз, Ү	Ширина	Длина	Блок.	<u>Тип зоны</u>	Примечание	Склад
Z	Зона хранения эл. компонентов №01	01	01-01	01-01	0	0	0	0	N	Хранение эл. компонентов	Зона хранения электронных компонентов.	Склад радиодеталей 3 территория
Z	Зона брака №04	04	01-04	01-04	0	0	0	0	N	Зона брака	-	Склад радиодеталей 3 территория
Z	Зона брака №02	02	01-02	01-02	0	0	0	0	N	Зона брака	-	Склад радиодеталей 3 территория
Z	Зона брака №03	03	01-03	01-03	0	0	0	0	N	Зона брака	-	Склад радиодеталей 3 территория
Z	Зона сборки эл. блоков №01	01	02-01	02-01	0	0	0	0	N	Сборка эл. блоков	Сборка электронных блоков управления.	Склад сборки эл. блоков 3 территория
Z	Зона сборки и комплектации стоек управления №01	01	03-01	03-01	0	0	0	0	N	Сборка и комплектация стоек управления	Сборка стоек.	Склад сборки стоек управления 2 тер
Z	Зона брака №01	01	04-01	04-01	0	0	0	0	N	Зона брака	Хранение бракованой продукции.	Склад брака
Z	Сборка стоек №01	01	06-01	06-01	0	0	0	0	N	Сборка и комплектация стоек управления	-	Склад тестовый №2
Z	Хранение эл. компонентов №01	01	05-01	05-01	0	0	0	0	N	Хранение эл. компонентов	2. C	Склад тестовый №1
Z	Зона паллетного хранения №01	01	07-01	07-01	0	0	0	0	N	Зона паллетного хранения		Склад готовой продукции 2 тер.

Рис. 51 Список складских зон

Для редактирования необходимо щелкнуть мышкой по кнопке с левой стороны справочника. Возможна сортировка складских зон по коду, наименованию, штрих-коду, адресу (местонахождению) зоны склада, а также по типам зон склада.

# 3.3.2.4 Справочник «Конфигурация проходов»

# 3.3.2.4.1 Вкладка «Справочник проходов»

В правом верхнем углу справочника «Конфигурация проходов» можно выбрать вкладку «Список складских зон».



Рис. 52 Главное меню: Конфигурация проходов

Справочник складских проходов представлен на рис. 53. Справочник содержит информацию обо всех типах проходов, существующих на складе.

		_		
Т 🗋 Ти	пы проходов 🛛 🗙 🔪			
← -	C 🗋 10.0.0.205:777	77/pls/apex/f?p=103:20	0:3930006011381	007::NO:RP::
3	Электронные Информационные Системы			
Реда	ктирование типов проходе	DB		
OTN	иенить Добавить Сох	кранить Удалить		
	Код	Тип	Высота, см	Ширина, см
	001	Проход 25*3	2500	300
	002	Проход 30*4	3000	400
	003	Проход 50*5	5000	500
				1-3

### Рис. 53 Справочник типов проходов

Кнопки «ОТМЕНИТЬ», «ДОБАВИТЬ», «СОХРАНИТЬ», «УДАЛИТЬ» работают по аналогии с вышеописанными справочниками. Для удаления сразу нескольких строк из справочника достаточно проставить отметки с левой стороны справочника.

# 3.3.2.4.2 Вкладка «Конфигурация складских проходов»

В правом верхнем углу справочника «Конфигурация проходов» можно выбрать вкладку «Конфигурация складских проходов» (рис. 54).

🗅 Конфигурация проходов 🛛 🗙 🦲		<u>– 8 ×</u>
← → C 10.0.0.205:7777/pls/apex/f?p=10	3:12:3930006011381007::NO	<u>ک</u> ک
<ul> <li>Электронные Информационные Системы</li> </ul>		Главное меню   Выход
	Справо	чник проходов   <u>Конфигурация складских проходов</u>   Список складских проходов
Дерево проходов склада                Склады ЗИС             Склад сборни стоек управления 2 территория             Склад сборни стоек управления 2 тер             Склад ссорни стоек управления 2 тер             Склад ссорни стоек управления 2 тер             Склад ссорни стоек управления 2 тер             Склад тестовый №1             Склад тестовый №2             Склад тестовый №3             Склад тестовый	Добавление и удаление складских проходов Код Существующие проходы % ▼ Адрес Наименование Примечание Склад Зона склада Штрик код Тип прохода 25*3 ▼ Добавить Изменить Удалить	
	Очистить	

Рис. 54 Конфигурация складских проходов

Справочник служит для добавления складских проходов. Выбирается зона щелчком мыши, для которой создается проход, заполняются поля и нажимается кнопка «ДОБАВИТЬ».

Список «СУЩЕСТВУЮЩИЕ ПРОХОДЫ» служит для привязки другой зоны хранения товара к существующему проходу. Например, есть проход со стеллажами. На этих стеллажах есть две зоны хранения товара. При вводе первой зоны и стеллажа мы не используем выбор из списка «СУЩЕСТВУЮЩИЕ ПРОХОДЫ».

При вводе второй зоны хранения на этих же стеллажах мы выберем уже существующий проход (рис. 55).

🗋 Конфигурация проходов 🛛 🗙 🦲		
← → C 10.0.0.205:7777/pls/apex/f?p=10	3:12:3930006011381007::NO	🖈 😒
Электронные информационные		Главное меню   Выход
		Справочник проходов   <u>Конфигурация складских проходов</u>   Список складских проходов
Аерево проходов склада  Силады ЗИС  Склад сборки эл. блаков 3 территория  Склад сборки эл. блаков 3 территория  Склад сборки стоек управления 2 тер  Склад брака Склад тестовый №1  Склад тестовый №2  Склад тестовый №2  Склад тестовый №2  Склад сорки (березовский)  Склад (березовский)	Добавление и удаление складских проходов Код Существующие проходы Проход 01 Адрес Наименование Примечание Склад Зона склада Штрим код Тип прохода Проход 25*3 С Добавить Изменить Удалить	

Рис. 55 Конфигурация складских проходов

### 3.3.2.4.3 Вкладка «Список складских проходов»

В правом верхнем углу справочника «Конфигурация проходов» можно

выбрать вкладку «Список складских проходов».

Список складских проходов представлен на рис. 56. Справочник содержит информацию обо всех проходах, существующих на складе. Справочник доступен для редактирования.

	Список скл	адских проходо	DE X							_ @ X
4	⇒ C	10.0.0.2	:05:7777/pls/apex/f?p	=103:21:3930006011381007::/	NO					\$
3	AC 3	аектронные формационные				Stoodilant and				Главное меню  Выход
	/						Справочник проход	ов   Конфигурация	складских проходов	Список складских проходов
P			Go							
	Код	Адрес	Наименование	Склад	Зона склада	Тип прохода	Примечание	Штрих код	Id Pass Sklad	
Z	01	01-02-01	Проход 01	Склад радиодеталей 3 территория	Зона брака №02	Проход 25*3	-	PR00000461	461	
									1 - 1	La construction of the second s

Рис. 56 Список складских проходов

Для редактирования необходимо щелкнуть мышкой по кнопке

с левой стороны справочника.

1

Возможна сортировка складских проходов по коду, наименованию, штрих-коду, адресу (местонахождению) прохода склада, а также по типам проходов склада.

#### 3.3.2.5 Справочник «Конфигурация стеллажей»

### 3.3.2.5.1 Вкладка «Изменение конфигурации стеллажей»

С помощью этого справочника, можно добавить, изменить, удалить стеллажи в конфигураторе склада.

Для добавления стеллажа выберем мышкой нужный проход, выберем из списка «ТИП» нужный по параметрам стеллаж, жмем кнопку «ДОБАВИТЬ» (рис. 57).

🚈 Изменение конфигурации стеллажей - Microsoft Intern	et Explorer		_ 5 ×
Файл Правка Вид Избранное Сервис Справка			
🕒 Назад 🔹 🕥 👻 📓 🏠 🔎 Поиск 👷 Из	збранное 🚱 🔗 🍓 💌 🛛 🛄 🔣 🔣		
Адрес: 🙋 http://10.0.0.205:7777/pls/apex/f?p=103:25:26975687	/82883784:Go_P25_B_FILL:NO::P25_H_IDCHILD:4102		💌 🄁 Переход
Эректронные информационные системы			Главное меню   Выход 💻
		Изменение конфигура	ации стеллажей   Типы стеллажей   Список стеллажей
Дерево стеллажей склада	Добавление и изменение стеллажей склада		
т 🗀 Склады ЭИС	е Код Существующие стеллажи %		
🔻 🗀 Склад радиодеталей 3 территория	Адрес		
Эсна хранения эл. компонентов №01		-	
🔻 🚞 Зрна брака №02	паименование		
🕨 🧰 Зона брака №03	Тип Стеллаж виртуальный 🗾		
L. C Проход 01	Проход склада Проход 01		
🕨 📄 Склад сборки эл. блоков 3 территория	Зона склада Зона брака №02		
Склад сборки стоек управления 2 тер	Склад Склад радиодеталей 3 территория		
🕨 🧰 Склад брака	Штрих код		
▶ 🚞 Склад тестовый №1	Лобарить Измонить Увалить		
▶	Добовито изналито удалито	-	
🕨 🧰 Склад готовой продукции 2 тер.		Очистить	
💷 🗀 Склад механообработки(Березовский)			
💷 Склад сборки(Березовский)			
🗠 🛄 Склад (Березовский)			
🗠 🧰 Склады ЭИС			
🕨 🛄 Склады тестовые			

Рис. 57 Изменение конфигурации стеллажей

Пример показан на рис. 58.

йл Правка Вид Избранное Сервис Справка				
) Назад 🔹 🕥 🗸 💌 😰 🚮 🔎 Поиск 🥎	/ Избр	анное 🧭 🖂 - 🥁 🔟 - 🗔 K 🎎 🦓		
ec: http://10.0.0.205:7777/pls/apex/f?p=103:25:269	7568782	383784:Go P25 B FILL:NO::P25 H IDCHILD:3391		🔻 🛃 Пережо
Л Электронные				Главное меню   Выход
Эр информационные системы				
			Изменение конфигура	<u>ии стеллажей</u>   Типы стеллажей   Список стеллажей
Дерево стеллажей склада		Добавление и изменение стеллажей склада		
		Кал 01 Сущеструющие сталязони %		
🖻 🗋 Склады ЭИС	*	Код јот существующие стеллажиј и		
Склад радиодеталей 3 территория		Адрес 02-01-00-01		
Калад сборки эл. Блоков 3 территория		Наименование Стеллаж -01		
зона соорки эл. олоков №01				
		20на склада о 20на склада 20на сбории эл. блоков NOD1		
Склад соорки эл. олоков з территор	ия	Склад Склад сборки эл. блоков чест		
	пл			
<ul> <li>Склад соорки стоек управления 2 тер</li> <li>Склад брака</li> </ul>				
Склад тестовый №1		Добавить Изменить Удалить		
Склад тестовый №2			Очистить	
Склад готовой продукции 2 тер.				
💷 🧰 Склад механообработки(Березовский)				
💷 🥅 Склад сборки(Березовский)				
🖵 🥅 Склад (Березовский)				
🛄 🚞 Склады ЭИС				
🕨 🚞 Склады тестовые				

Рис. 58 Пример добавления стеллажа

Если нужно добавить в другую зону уже существующий стеллаж пользуемся списком «СУЩЕСТВУЮЩИЕ СТЕЛЛАЖИ». Пример на рис. 59.

🚰 Изменение конфигурации стеллажей - Microsoft Internel	: Explorer	
Файл Правка Вид Избранное Сервис Справка		🦧
🔇 Назад 🔹 🕥 🖌 💌 📓 🏠 🔎 Поиск 🤺 Избј	анное 🥝 🔗 🦕 🗷 🛛 💭 🔣 鑬 🖄	
Agpec: 103:25:2697568782	:883784::NO	🗾 🔁 Переход
Электронные Информационные Системы		Главное меню   Выход 🗵
		Изменение конфигурации стеллажей   Типы стеллажей   Список стеллажей
Дерево стеллажей склада	Добавление и изменение стеллажей склада Код 04 Существующие стеллажи Стеллаж -01	
Склад радиодеталей 3 территория     Склад сборки эл. блоков 3 территория     Scha сборки эл. блоков 1 территория     L Crennax -01     L Crennax -02     L Crennax -03     L Crennax -04     Corag сборки эл. блоков 3 территория     Corag сборки эл. блоков 3 территория     Corag сборки эл. блоков 3 территория	Адрес 12-01-00-04 Стеллаж -01 Стеллаж -04 Стеллаж -04 Стеллаж -04 Стеллаж -04 Стеллаж -03 Стеллаж -05 Стеллаж -0	

Рис. 59 Пример добавления существующего стеллажа

# 3.3.2.5.2 Вкладка «Типы стеллажей»

Справочник типов стеллажей показан на рис. 60. Служит для описания

характеристик стеллажей склада.

🚈 Типе	і стеллажей -	Microsoft Internet Explorer							_ <u>8 ×</u>
Файл	Правка Вид	Избранное Сервис Справка							A
🕝 На	зад • 🕥 •	💌 💈 🏠 🔎 Поиск 🔮	7Избранное 🥝	) 🔗 - چ	w - 🧾 📕	S 🛍 🚳			
Адрес:	🕘 http://10.0.0	0.205:7777/pls/apex/f?p=103:24:2697	68782883784::NO						💌 🄁 Переход
0	Электронн Информац Системы	нонные							Главное меню   Выход 🔎
							Изменение ка	онфигурации стеллажей   <u>Типы ст</u>	<u>теллажей</u>   Список стеллажей
Реда	ктирование т	ипов стеллажей							
От	менить До	бавить Сохранить Удал	ИТЬ						
	Код	Наименование	Длина, см	Ширина, см	Высота, см	Общая груз. подъемность, кг	Количество ярусов	Примечание	
	04	Тестовый стеллаж	1200	150	450	3600	3	Стеллаж тестовый	
	01	Стеллаж 4,5*12, m	1200	150	450	3600	3	Стеллаж стандартный	
	02	Стеллаж виртуальный	200	200	100	2000	1	Стеллаж нестандартный	
	03	Стеллаж мелкоячеистый	200	70	180	1000	5	Стеллаж нестандартный	
								1 - 4	

Рис. 60 Справочник типов стеллажей

# 3.3.2.5.3 Вкладка «Список стеллажей»

Список складских проходов представлен на рис. 61. Справочник содержит информацию по всем стеллажам склада. Справочник доступен для редактирования.

🖉 Спи	сок стелла	ажи - Microsoft Internet Explo	orer					
Файл	Правка	Вид Избранное Сервис С	Іправка					<b>R</b>
🕝 н	взад 🕶 🧲	) - 🖹 🖹 🏠 🔎 n	юиск 🤺 Избранное 🧔	• 🗵 😓 • 😂 (	📙 🔣 🖏			
Адрес:	lette://	10.0.0.205:7777/pls/apex/f?p=10	3:26:2697568782883784::NO					💌 🔁 Переход
3	ЭЛС Эле. Инф Сис	ктронные юрмационные темы		-	Subrement of Press	-	Главное	меню   Выход 🖻
					Измен	ение конфигурации стеллажей   Тип	ы стеллажей   <u>Спис</u>	ок стеллажей
$\mathbf{P}$		Go						
	Код	<u>Наименование</u>	<u>Тип стеллажа</u>	Проход склада	Зона склада	<u>Склад</u>	Штрих код	
1	01	Стеллаж -01	Тестовый стеллаж		Тестовая зона №01	Склады тестовые	ST00000621	
Z	01	Стеллаж -01	Стеллаж виртуальный	-	Зона паллетного хранения №01	Склад готовой продукции 2 тер.	ST00000581	
Z	01	Стеллаж -01	Стеллаж мелкоячеистый	(12) (12)	Хранение эл. компонентов №01	Склад тестовый №1	ST00000461	
Z	01	Стеллаж хранения комл01	Стеллаж виртуальный	-	Сборка стоек №01	Склад тестовый №2	ST00000481	
1	01	Стеллаж -01	Стеллаж виртуальный	-	Зона брака №01	Склад брака	ST00000425	
		<i>a a</i>			2 (		CT00000 10 1	

Рис. 61 Список стеллажей.





Рис. 62 Главное меню: Справочник ячеек хранения

## 3.3.2.6.1 Вкладка «Типы мест хранения в ячейках»

Справочник описывает места хранения товара в ячейках. В справочнике описываются все возможные типы мест хранения на складе (рис. 63).

Справочник учитывает габариты места хранения в ячейке и максимальное количество единиц хранения товара. Используется при автоматическом размещении товара.

🚈 Тип м	еста хранения в яч	ейке - Microsoft Internet Explorer						
Файл	Правка Вид Избр	анное Сервис Справка						n
🕝 Has	ад • 🕥 - 💌	😰 🏠 🔎 Поиск 👷 Избранное 🧭	🗟 • 💺 🗷 • 📒	K 🛍 🔏				
Адрес:	http://10.0.0.205:7	777/pls/apex/f?p=103:18:2697568782883784::NO						💌 🋃 Переход
<b>Ø</b> 3	Электронные Информационные Системы							Главное меню   Выход 🖂
				<u>Типы ме</u>	т хранения в ячейн	<u>ах</u>   Типы ячеек хра	нения   Конфигурация »	ачеек хранения   Список ячеек
Реда	тирование типов	мест в ячейках хранения						
Отм	енить Добавит	ь Сохранить Удалить						
	Код	Наименование	Длинна, см	Ширина, см	Высота, см	Вес тах, кг	Макс. кол.	
	02	Место виртуальное 100Х50Х200	100	50	200	100	100000	
	03	Место 45X45X50	45	45	40	75	0	
	01	Место для хранения радиодеталей	50	20	20	10	10000	
							1-3	

Рис. 63 Справочник типов мест хранения в ячейках

# 3.3.2.6.2 Вкладка «Типы ячеек хранения»

Справочник показан на рис. 64. В справочнике описываются все возможные типы ячеек хранения на складе.

В поле «ТИПЫ МЕСТ» записывается значение из справочника «ТИПЫ

МЕСТ ХРАНЕНИЯ В ЯЧЕЙКАХ».

Для добавления ячейки жмем кнопку «ДОБАВИТЬ».

실 Типь	ячеек хранени	я - Microsoft Internet Explorer							_ 8
Файл	Правка Вид	Избранное Сервис Справка							
G Ha:	ад 🕶 🕥 👻	🔹 💈 🏠 🔎 Поиск 👷 Избранное 🍾	😕 🍰 🙈 🖻	- 📃 🔀	11 × 3				
Адрес:	🕘 http://10.0.0.2	205:7777/pls/apex/f?p=103:4:2697568782883784::NC	)						💌 🄁 Переход
<b>Ø</b> 3	Электронны Информацио Системы	е						Гла	зное меню   Выход 💆
					Типы мес	т хранения в ячеі	йках   <u>Типы ячеек хранения</u>   Конфигурац	ия ячеек хране	ния Список ячеек
Реда	тирование ти	пов ячеек хранения							
OTN	енить Доб	авить Сохранить Удалить							
								1	
	Код	Наименование	Длинна, см	Ширина, см	Высота, см	Вес тах, кг	Тип места	Кол.мест	
	04	Тестовая ячейка	100	50	200	100	Место виртуальное 100Х50Х200	1	
	02	Виртуальная ячейка	100	50	200	100	Место виртуальное 100Х50Х200 💌	1	
	03	Ячейка	45	45	40	75	Место 45X45X50	1	
	01	Ячейка хранения радиодеталей	20	60	20	9	Место для хранения радиодеталей 💌	1	

Рис. 64 Справочник ячеек хранения

### 3.3.2.6.3 Вкладка «Конфигурация ячеек хранения»

Справочник служит для добавления, изменения, удаления ячеек хранения на складе (рис. 65).

Изменение конфигурации ячеек хранения - Місгоз	oft Internet Explorer	
Файл Правка Вид Избранное Сервис Справка		N
🕒 Назад 🔹 🕥 - 💌 📓 🏠 🔎 Поиск 🥱	<mark>7</mark> Избранное 🧭 📄 - 嫨 🔟 - 🗾 関	畿 怒
Адрес: 🕘 http://10.0.0.205:7777/pls/apex/f?p=103:9:2697	68782883784::NO	💌 🄁 Переход
Электронные информационные системи	- All and a second	Главное меню. (Быход 🖻 Типы мест хранения в ячейках.   Типы ячеек хранения.   <u>Конфитурация ячеек хранения.</u>   Список ячеек.
Дерево ячеек хранения склада	Добавление и удаление ячеек хранения	
	•	
🔻 🚞 Склады ЭИС	Код	
Склад радиодеталей 3 территория	Адрес	
🕨 🕨 🥅 Склад сборки эл. блоков 3 территория		
Склад сборки стоек управления 2 тер	паименование	
Склад брака	*№ яруса стеллажа	
Склад тестовыи NV1	*№ места в ярусе	
Склад тестовый мед	*Виртуальная Нет 💌	
— Склад тотовой продукции 2 тер.		
📙 🧮 Склад сборки (Березовский)	тип ячеики риртуальная ячеика	
📙 🧰 Склад (Березовский)	Стеллаж:	
💷 🧰 Склады ЭИС	Pous crasts:	
Склады тестовые	Склада.	
	Штрих код:	
	Добавить Измен Группы товаров для хранения в текущ Данные не найдены. Добавить Удагить Павтодобавление ячеек	ь Удалить й ячейке

Рис. 65 Конфигурация ячеек хранения

Для добавления ячейки щелкнем мышкой по узлу стеллажа или зоны хранения. Выберем из списков «Виртуальная», «Тип ячейки» нужное значение и жмем кнопку «Добавить».

## 3.3.2.6.4 Вкладка «Список ячеек»

Список ячеек представлен на рис. 66. Справочник содержит информацию обо всех ячейках, существующих на складе. Справочник доступен для редактирования.

🎒 Rep	ort on CEL	L_SKLAD - Microsoft In	ternet Exploi	·er									_ 8 ×
Файл	Правка	Вид Избранное Сер	вис Справк	a			114						
Эн	азад 🔻 🤅	) - 💌 🛃 🎧	роиск	🏑 Избранн	10e 🧭 🔀 •	🍓 🗷 • 🛄 🔣 I	0.48						_
Адрес:	) 🏝 http://	/10.0.0.205:7777/pls/apex	/f?p=103:11:2	697568782883	3784::NO								Переход
. 🕄	AC Ane MA	ктронные бормационные темы										Главное меню	Выход 🗕
							Типы мест хр	анения в ячейка	іх   Типы ячеек хра	нения Конфиг	урация ячеек х	ранения Списо	ок ячеек
0			0.1		A attance 1								
-			GU Row	s 15 💌	Actions								
	Код	<u>Наименование</u>	<u>жьт£</u>	Вирт.	<u>Штрих код</u>	<u>Высота от пола</u>	<u>Заполнение</u>	<u>АВС зона</u>	<u>Тип ячейки</u>	<u>Стеллаж</u>	Проход	<u>Зона</u>	<u>Скла,</u>
Z	40	Ячейка №34	11	N	CL00001800	0	0		Ячейка хранения радиодеталей	Стеллаж -02	-	Зона хранения эл. компонентов №01	Склад радиодет 3 террито
Z	140	Ячейка №40	7	N	CL00001900	0	0	5 <u>1</u> 0	Ячейка хранения радиодеталей	Стеллаж -04	-	Зона хранения эл. компонентов №01	Склад радиодет 3 террито
Z	240	Ячейка №10	4	N	CL00002000	0	0	10×	Ячейка хранения радиодеталей	Стеллаж -07		Зона хранения эл. компонентов №01	Склад радиодет 3 террито
Z	01	Виртуальная ячейка №1-1	1	Y	CL00001731	10	0	1	Виртуальная ячейка	Стеллаж -01	-	Зона сборки эл. блоков №01	Склад сбс эл. блоков территоря
Z	01	Ячейка №1-1	1	N	CL00001732	1	0	1	Ячейка	Стеллаж -01	-	Зона сборки и комплектации стоек управления №01	Склад сбс стоек управленя тер
Z	01	Виртуальная ячейка №1-1	1	Y	CL00001735	0	0	1	Виртуальная ячейка	Стеллаж -01	12	Зона брака №01	Склад бра
	01	Ячейка №1	13	N	CL00001761	0	0	2 <b>.</b>	Ячейка хранения радиодеталей	Стеллаж -01	-	Зона хранения эл. компонентов №01	Склад радиодет 3 террито
Z	02	Ячейка №2	12	N	CL00001762	0	0	-	Ячейка хранения радиодеталей	Стеллаж -01	-	Зона хранения эл. компонентов №01	Склад радиодет 3 террито
Z	03	Ячейка №3	13	N	CL00001763	0	0	-	Ячейка хранения радиодеталей	Стеллаж -01	-	Зона хранения эл. компонентов №01	Склад радиодет 3 террито
2	04	Ячейка №4	12	N	CL00001764	0	0	-	Ячейка хранения радиодеталей	Стеллаж -01	-	Зона хранения эл. компонентов №01	Склад радиодет 3 террито
Z	05	Ячейка №5	13	N	CL00001765	0	0	-	Ячейка хранения радиодеталей	Стеллаж -01	-	Зона хранения эл. компонентов №01	Склад радиодет 3 террито
2	06	Ячейка №6	12	N	CL00001766	0	0	-	Ячейка хранения радиодеталей	Стеллаж -01	-	Зона хранения эл. компонентов №01	Склад радиодет 3 террито
2	07	Ячейка №1	11	N	CL00001767	0	0	-	Ячейка хранения радиодеталей	Стеллаж -02	-	Зона хранения эл. компонентов	Склад радиодет 🚽
ど Гот	080										🛛 🖉 Ин	тернет	

Рис. 66. Список ячеек хранения

# 3.3.2.6.5 Привязка групп товаров к ячейке хранения

Для правильной работы склада нужно чтобы хранимый товар был привязан к ячейкам хранения.

Для добавления группы товара к ячейке щелкнем мышкой по ячейке к которой хотим привязать товар и нажмем кнопку «Добавить» в форме «Группы товаров для хранения в ячейке». Появится окно справочника «Группы товаров для ячеек хранения» (рис. 67).



Рис. 67 Окно справочника «Группы товаров для ячеек хранения»

Выберем мышкой в левой части нужную группу товара в дереве групп товара. Справа отобразятся товары входящие в выбранную группу. Затем жмем кнопку «Записать группу». Далее закроем справочник по кнопке «Выйти». В нашем примере появится новая группа товара «Варисторы» (рис. 68).

Дере

зо ячеек хранения склада	- +	Добавление и удаление ячеек хранения
Склады компании НПО ЗИС Склад радиодеталей 3 территория Склад сборки эл. блоков 3 территория Склад сборки стоек управления 2 тер Склад тестовый №1 Склад тестов		Код 03 Адрес 05-01-00-01-03 * Наименование Ячейка №1-3 * № яруса степлажа 1 * № места в ярусе 3 * Виртуальная Нет ♥ * Тип ячейки Ячейка хранения радиодеталей ♥ Степлаж: Степлаж: 01 Проход склада: Хранение эл. компонентов №01 Склад: Склад тестовый №1 Штрих код: СL00002083 Добавить Изменть Удалить
Склад тестовый №2		Группы товаров для хранения в текущей ячейке
		Ne Группа Ячейка Nerrymnu !
		1 DC/DC AC/DC DC/AC AC/AC Ячейка №1-3 724
		3 ВЕНТИЛЯТОРЫ Ячейка №1-3 738
		4 КОНДЕНСАТОРЫ Ячейка №1-3 807
		Excel 1 - 4
		Добавить Удалить

Рис. 68 Результат добавления новой группы товара

Удаление группы товара из ячейки хранения.

Чтобы удалить группу отметим галочкой поле «!» в таблице «Группы товаров для хранения в ячейке» удаляемую строку. Нажмем кнопку «Удалить». Если какой либо товар принадлежащий, к удаляемой группе находится на хранении на складе, то выбранная группа не удалится!

# 3.3.2.7 Справочник «Конфигурация ворот»

### 3.3.2.7.1 Вкладка «Типы ворот »

Справочник типов ворот склада показан на рис. 69. Справочник описывает характеристики ворот склада.

Кнопки «ОТМЕНИТЬ», «ДОБАВИТЬ», «СОХРАНИТЬ», «УДАЛИТЬ» работают по аналогии с вышеописанными справочниками. Для удаления сразу нескольких строк из справочника достаточно проставить отметки с левой стороны справочника.

Справочник доступен для редактирования.

顲 Bopo	та склада - Місг	osoft Internet Explorer				_ <del>.</del> .
Файл	Правка Вид I	Избранное Сервис Справка				🦧 🖉
G Ha:	ад - 🕤 - ӏ	🗴 😰 🏠 🔎 Поиск 🬟 Избранное 🤬 😒 - 👌	🎍 🗷 • 🛄 [	K 🗱 🔏 🗌		
Адрес:	🕘 http://10.0.0.2	05:7777/pls/apex/f?p=103:19:2697568782883784::NO				💌 ラ Переход
<b>Ø</b> 3	Электронные Информацио Системы	нные				Главное меню   Выход 🛎
						<u>Типы ворот</u>   Конфигурация ворот склада   Список ворот склада
Реда	стирование тиг	тов ворот склада				
Отм	енить Доба	авить Сохранить Удалить				
	Код	Наименование	Виртуальные	Высота, см	Ширина, см	
	03	Вход	HET 💌	200	90	
	01	Ворота 3*2,5	HET 💌	300	250	
	02	Ворота 5*3	HET	500	300	
					1-3	

Рис. 69 Справочник типов ворот склада

### 3.3.2.7.2 Вкладка «Конфигурация ворот склада»

Справочник конфигурации ворот склада представлен на рис. 70. Справочник конфигурации ворот склада позволяет добавлять, изменять, удалять ворота склада.

Для добавления или изменения характеристик ворот выберем щелчком мышки зону склада. Выберем «ТИП ВОРОТ», «ВИРТУАЛЬНЫЕ», «ЗАБЛОКИРОВАНО». Щелкаем мышкой по кнопке «ДОБАВИТЬ», или «ИЗМЕНИТЬ».

Адрес: 🙋 http://10.0.0.205:7777/pls/apex/f?p=103:22:269	i68782883784::NO	🗾 🔁 Пере
<ol> <li>Эректронные Информационные Системы</li> </ol>		Главное меню   Выход
		Типы ворот   <mark>Конфигурация ворот склада</mark>   Список ворот склада
Дерево ворот склада	Добавление и удаление ворот склада	
	±	
🔻 🚞 Склады ЭИС	Код	
🕨 🥅 Склад радиодеталей 3 территория	Адрес	
🕨 🕨 🧰 Склад сборки эл. блоков 3 территория		
🕨 🥅 Склад сборки стоек управления 2 тер	Наименование	
🕨 🧰 Склад брака	*Тип ворот Ворота 3*2,5 💌	
Склад тестовый №1	*Виртуальные Нет 🚽	
▶ iii Склад тестовый №2		
🕨 🚞 Склад готовой продукции 2 тер.	"заолокировано (нет 🔟	
느 🚞 Склад механообработки(Березовский)	Склад	
느 🪞 Склад сборки(Березовский)	Зона склада	
느 🪞 Склад (Березовский)	Штрих код	
💷 🚞 Склады ЭИС	Понименание	-
🕨 🧰 Склады тестовые		
	Добавить Изменить Удалить	



### 3.3.2.7.3 Вкладка «Список ворот склада»

Список ворот склада представлен на рис. 71. Справочник содержит информацию обо всех воротах, существующих на складе. Справочник доступен для редактирования.

HC In Cu	ектронные формационные стемы							Главное меню   Вых
						Типы ворот	Конфигурация ворот склада	Список ворот скла
	Go	Rows 15 💌	Actions					
Код	Наименование	<u>Тип ворот</u>	<u>Виртуальные</u>	Блокированы	<u>Штрих код</u>	<u>Зона склада</u>	<u>Склад</u>	Примечание
01	Вход на склад радиодеталей	Вход	N	N	VR00000301	Зона хранения эл. компонентов №01	Склад радиодеталей 3 территория	Входная дверь
	Вход на склад сборки блоков	Вход	N	Ν	VR00000302	Зона сборки эл. блоков №01	Склад сборки эл. блоков 3 территория	-
01	0/10/100					Зона сборки и комплектации стоек	Склад сборки стоек	
01 01	Вход на склад сборки стоек	Вход	N	N	VR0000303	управления №01	управления 2 тер	

Рис. 71 Список ворот склада

### 3.3.3 Основные складские операции

### 3.3.3.1 Прием товара на склад

Прием товара производится в два этапа. Первый этап – это прием товара по документам, второй этап – непосредственно по количеству.

<u>3.3.3.1.1 Подготовка документов по приемке товара на склад согласно</u> заявкам и счетам

Выберем из главного меню пункт «накладные на получение» (рис. 72).



Рис. 72 Главное меню программы: Документы на получение товара

Откроется форма списка накладных приема товара (рис. 73).

Имеется строка поиска накладной в списке и счетчик количества строк для отображения в виде списка. В правой части линейки поиска есть «Фильтр статуса документа». Данный фильтр отображает документы согласно их статуса.

Спис	ок приход	цных накладн	ых × +							
) (	0 10.0.0	).205:7777/pls	/apex/f?p=300:503:2549567	271333:::::		(90%) C Q По	иск	<b>^</b>	☆ 自 ♥ ♣ ♥	•   •
Эļ	Электр Инфор Систем	юнные мационные м		-		- Coloma			Главное меню	Выхо
				ſ	писок накладных н	а получение				
ск	I		Отображать 15 💌	Выполнить Сброс Состояние В	зеден 💌 Период с 01	-01-2017 🛅 no 23-05-20	17 🛅		( Aog	авить
	<u>Nºдок.</u>	Дата	Склад	Получатель	Поставщик	Счет	<u>№ заказа</u>	<u>Nº накл.</u>	Примечание	Ред.
T	36	01-02-2017	Склад (г.Березовский)	ЗАО НПП "Электронные информационные системы"					Конденсаторы связи 2012г.	Z
	37	02-02-2017	Склад (г.Березовский)	ЗАО НПП "Электронные информационные системы"					Конденсаторы связи 2010г.	Z
	38	02-02-2017	Склад (г.Березовский)	ЗАО НПП "Электронные информационные системы"					Конденсаторы связи 2013г.	Z
	39	02-02-2017	Склад (г.Березовский)	ЗАО НПП "Электронные информационные системы"					Конденсаторы связи 2014г.	Z
Ī	40	02-02-2017	Склад (г.Березовский)	ЗАО НПП "Электронные информационные системы"					Конденсаторы связи 2015г.	Z
	41	02-02-2017	Склад (г.Березовский)	ЗАО НПП "Электронные информационные системы"					Конденсаторы связи 2016г.	2
	42	02-02-2017	Склад (г.Березовский)	ЗАО НПП "Электронные информационные системы"					КСА1-330/V3-7 УХЛ1(комплект) 2016г.	Z
	43	02-02-2017	Склад (г.Березовский)	ЗАО НПП "Электронные информационные системы"					КСА1-500/V3-4,67 УХЛ1(комплект) 2016г.	Z
Ī	44	02-02-2017	Склад (г.Березовский)	ЗАО НПП "Электронные информационные системы"					Конденсаторы связи Брак	Z
	84	20-03-2017	Склад (г.Березовский)	ЗАО НПП "Электронные информационные системы"	000 "ТД "СибЭнерго"			По накладной №116		Z
t	140	03-04-2017	Склад (г.Березовский)							2
T	122	28-03-2017	Склад радиодеталей АСУС	ЗАО НПП Кугуар	000 "Энтузиаст-С"	Счет №ЕКИ01810 от 14-03-2017	зак. №122 (раб. место )	По накладной № ксм00935		Z
	238	16-05-2017	Склад радиодеталей АСУС	Общество с Ограниченной Ответственностью НПП"Кугуар"	000 "Уралтехсервис "			По накладной № 291		Z
T	253	23-05-2017	Склад радиодеталей АСУС	ЗАО НПП Кугуар	ООО "Трест-МЭК"	Счет №3753 от 27-04-2017	зак.139	По накладной № 2410		Z
	216	27-04-2017	Склад сборки стоек управления 2 тер	ЗАО НПП Кугуар	000 "РОСЭК"	Счет №38-00003506 от 30-03-2017	зак.135 (ПАЭС-2500М 2017 г)	По накладной № 3506_1		Z

Рис. 73 Окно списка накладных приема товара

При создании документа ему по умолчанию присваивается статус «Новый». Когда документ полностью заполнен и готов к работе пользователь ему присвоит статус «Введен». При статусе «Введен» документ будет виден кладовщику для дальнейшей его обработки. Статус «Закрыт» присваивается автоматически после проведения документа кладовщиком. Это означает, что весь товар был принят на склад. Статус «Отклонен» означает, что не будет обрабатываться. Статус «Дефицит» присваивается при неполном приеме товара – разница в количестве по документам и по факту. Статусы документа можно менять только отделу снабжения. Кладовщик на складе не может поменять статус самостоятельно.

Кнопка «Добавить» служит для добавления нового документа. Пиктограмма в поле «Ред» используется для редактирования уже созданного документа.

Нажмем кнопку «Добавить» для внесения нового документа. Откроется следующая форма «Приходная накладная» (рис. 74).

Приходная накладн	ная × +							_	
€ (1) 10.0.205:	7777/pls/apex/f?p=300:502:25495672	71333::NO:RP;502:P502_STATU5_DOC:3	90% C	Q. Поиск	♠ ☆	Ê	• +	*   -	Ξ
Электронные Информацион Системы	ање						Глаг	ное меню	Выход
		Приход	дная накладная						
	Nº док	Создан Иакладная Заказ, (0 И *Склад Спешнф. М	статки]	Статус док. Вевден м Сузеза Сузеза Сч. фактура	Дата Сум. доставки Выйти	Сохран	ить		
		Комплект Поиза Нет данных по составу товара.	ующие по накладной Отображать 15	м Выполнить Сбросить					

Рис. 74 Пример добавления приходной накладной

Данная форма документа может использоваться для приема товара по заказу на основании счета и внесения остатков. Рассмотрим внесение по заказу на основании счета. Заказ можно внести вручную через справочник товаров, а так же заполнить автоматически из счета.

Поля, выделенные серым цветом, заполняются из справочников по нажатию пиктограммы справа от поля ввода. Поле «№ док.» заполняется автоматически при первом сохранении документа. В поле «Создан» выбираем дату. В поле «Склад» выберем склад, на который принимается товар (рис. 75).

При внесении заказа под полем ввода «Накладная» щелкнем мышкой на [Заказ] и при необходимости введем номер внешней накладной, суммы поставки, даты и суммы доставки. После заполнения полей обязательно сохраним введенные данные через кнопку «Сохранить».

66 АБВЛ.00079-02 34 01	
Приходная накладная х +	- 🗆 🔀
🔄 🛈 10.0.0.205:7777/pls/apex/f7p=300:502:2549567271333::NO:RP,502:P502_ID_DOC,P502_TO_SKLAD:13128,10С 99% С 🔍 Понск 🖍 😭 🖻 🛡	+ * - ≡
Incorporation in the constraints	"лавное меню  Выход   🛕
Приходная накладная	
Провести Печать	, L
№ док. 238 Создан 16-05-2017 Статус док. Вееден 💌	
Постаещик 600 "ураптехсереис" Инкладной 10 накладной 198 291 Сунна 52,52 Дата 16-05-2017	
Получатель Эбщество с Ограниченной Ответственностью F 🖉 *Склад <mark>Оклад радиодеталей АСУС 💌</mark> Сч. фактура Сум. доставки	
Ocheeahne Z Cheuró, 💌	
Выйти Сохранять Удалить	

Рис. 75 Пример заполнения данных приходной накладной

На форме отобразится кнопка «Добавить из справочника» (рис. 76). По этой кнопке будут добавляться элементы товара для накладной из справочника товаров. Так же появится кнопка «Добавить из счета». По этой кнопке накладная будет заполнена автоматически согласно выбранного счета к заказу на комплектующие.

Приходная накладная × +							_0
( 10.0.0.205:7777/pls/apex/f?p=300:502:2549567271333::NO:RP,502:P502_ID_DOC,	P502_TO_SKLAD:13128,100 90	ж C Q Поиск			<b>≜</b> ♥	+ +	#   <b>-</b>   <b>=</b>
Эретропные Информационные		Contraction of the local division of the loc			Г	лавное мен	ю  Выход
	Прихо пира ири при	ag and					
	приходная накладна	04		Провести	Печать		
№ док. 238	Гоздан 16-05-2017	Статус до	к. Введен 🗸				
Поставщик 000 "Уралтехсервис "	адная По накладной № 29: [Заказ], [Остатки]		1a 52,52	Дата 🚺	6-05-2017		
Получатель рбщество с Ограниченной Ответственностью Р * Основание	Склад Склад радиодеталей АСУС пециф. 🔽	С 🛛 📉 Сч. фактур	a	Сум. доставки			
			Выйти	Сохранить	Удалить		
Исполнитель БУЛАТОВА Е. Г. Примечание							
	Комплектующие по накла,	дной					
	ражать 15 💌 Выполнить	Сбросить	ADDABUTE US CODAB	ACCORDANCE NO CHEFT			
<u>№ Наименование Обозначение Дата</u>	н Ед. Кол. по Кол. по	Кол. в Цена Сумма	Прим. Стеллаж	Ячейка Pe	<u>n.</u>		
1 кабель коаксиальный RG58	м. пг 20 20 20 20	0 0.00		2	3		
Excel	20 20	0,00		1-1			
VAL1111							

Рис. 76 Пример добавления товаров для накладной

Заполним документ через кнопку «Добавить из счета». В этом случае документ заполнится автоматически согласно счета к заявке на комплектующие к заказу. Счет выбирается из справочника счетов через поле «Основание».

Для изменения строки товара в списке накладной щелкнем мышкой по пиктограмме в поле «**Ред**» (рис. 77).

													•			_		
.0.0.0.205:7777/pls/a	ipex/f?p=	=300:502:2549567271333	::NO:::				9	0% C		оиск				ជ			* *	
Электронные Информационные																Глав	зное менн	
Системы																		
					ſ	Приходна	я накладн	ая										
															-	_		
													Пров	ести	Печат	ъ		
№до	ж.	238		Созд	цан <b>16</b> -	-05-2017			Ст	атус док.	Введен	~						
Поставщ	ик 000	"Уралтехсервис "		И Накладн	ая	По накл	адной № 2	91		Сумма		52,52	A	ата 16	-05-201	7		
Comulato	-			- *Cur		(as), [Octar		IC.	<b>2</b>	di successione e			C			_		
Orvennu		ство с ограниченной от	ветственностью			пад раднод	етален Асэ		- C4.	, фактура			сум. доста	вки				
Основан	ие			и специ	φ.   💌	1												
												Выйти	Сохран	ить	Удалит	ь		
Исполнит	ель	БУЛАТОВА Е. Г.	Примечание															
					Ko	-		a Holi										
r	Тоиск			Отображ	ать 15		ыполнить	Сброси	rh l									
				0100000				Coppen					A=6					
0											цооавить и		дооавить к	13 14818				
	<u>N</u> 2	Наименование	Обозначение	<u>дата</u> выпуска	<u>ЕД.</u> ИЗМ	факту	<u>кол. по</u> <u>док.</u>	кол. в заявке	Цена	<u>Сумма</u>	Прим.	<u>Стеллаж</u>	<u>Ячейка</u>	Ред	Le .			
	1	кабель коаксиальный	RG58		м. пг	20	20							Z				
	Итог:					20	20	0		0,00								
E	xcel																	

Рис. 77 Пример изменения товара в списке накладной

Отобразятся поля редактирования выбранного элемента накладной (рис. 79).

0.205:7777/p	ls/apex/f?p=300:50	2:25495672713	33::NO::P502_5	W_EDIT,P50	2_SWITCH_ITEM	_EDIT,P502_	90% C	<b>Q</b> , Поиск			â î			÷
ронные														Главно
ны														
					П	риходная накла	дная							
											Провест	иП	ачать	
	№ док. 2	.38			Создан 16-0	05-2017		Статус	док. Введен 🗸	]			_	1
Пост	гавщик 000 "Урал	техсервис "		Z <sup>H</sup>	акладная	По накладной №	291	(	Сумма	52,52	Дата	16-05-	2017	
Полу	чатель Общество	с Ограниченної	й Ответственно	стью Н	*Склад Скла	ізі, <u>Гостатки</u> ад радиодеталей /	АСУС	💙 Сч. фа	ктура		ум. доставки			
Осн	ование			Z	Специф. 💽									
										Выйти	Сохранить	уда	алить	
Испо	лнитель БУЛ	IATOBA E. F.	Примечания											
														J
						Строка наклад	ной						1	
	*Наименование	кабель коакси	альный		Обозначен	ииe RG58	2.51		Ед. изм.	1. NF				
	Кол. по док.		20		Цена за е	ед.	0,00		Дата выпуска					
	Кол. по факту		20		Примечан	не			Группа товара	КАБЕ	ПИ(материал)			
	№ стеллажа				Ячека хранен	ния			Склад					
									Coxp	анить Е	ыйти Уд	алить		

Рис. 79 Пример изменения товара в накладной

В этом режиме можно изменить тип комплектующего через справочник элементов по кнопке «Спр. Элем». Поля, не выделенные серым могут редактироваться. Поле «Кол. по факту» заполняет кладовщик при приеме товара на складе. После внесения изменений нужно обязательно сохранить изменения по кнопке

«Сохранить» в форме «Строка накладной». Можно также удалить выбранную позицию элемента накладной через кнопку «Удалить» в форме «Строка накладной». Кнопка «Выйти» в форме «Строка накладной» служит для отмены изменений и выхода из режима редактирования.

По кнопке «Добавить из справ» переходим в режим редактирования элемента рассмотренный выше. Затем через кнопку «Спр.элем» вызовем справочник элементов и добавим нужный элемент (рис. 80).

🥹 Справочник элементов - Mozilla Firefox								_	
(i) 10.0.0.205:7777/pls/apex/f?p=300:500:25495672713:	33::::P500	_FLAG:22						90%	*   -
Электронные информационные систомы									^
Группы элементов •		Поиск		Отображат	ъ 15	Burron	нить Сброс	ו	
🕞 🧰 Товары	~				<u>B</u> 15		Terres Copoc	5	
– 🦕 ABB – 🔄 DC/DC, AC/DC, DC/AC, AC/AC		Nº	Наименование	Обозначение	<u>Ед.</u> изм.	<u>Произ-</u> водитель	Код товара от произв.	Аналоги	
- Einder		1	Блок маркировок для удерживающих зажимов	060.72	шт	Finder	-	-	
- D Phoenix Contact		2	клипса, металл	094.71	шт	-	-	-	
- 🗀 Polyrack	=	3	клипса,пластик	094.91.3	шт	Finder		-	
- 🗀 RITTAL		4	Модуль защитный диодный	99.02.3.000.00	шт	-	-	-	
- 🗀 Schneider Electric - 🧰 SCHROFF		5	модульный промышленный термостат NO контакт	77.81.0.000.2303	шт	-		-	
- 🗀 Test_1		6	реле 24VDC	92.52.9.024.0000	шт	-	0 <b>-</b> 0	-	
- 🗀 WAGO		7	реле 62.33.9.024.0000	62.33.9.024.0000	шт	-	-	-	
- 💭 Wieland		8	Розетка для реле	95,55 SPA	шт	-	-	-	
- 🛄 АВТОМАТИЧЕСКИЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛИ		9	216-203 наконечник	216-203	шт	-	-	-	
БАРЬЕРЫ ИСКРОЗАЩИТЫ Березовский заградители		10	55.33.8.230.0000 Ministur- Steckrelais	55.33.8.230.0000	шт	-	-	-	
- С БОЛТЫ								1-10	
јаvascript:passBack('9581','060.72','Блок маркировок для уд	ерживаюц	цих зажимс	ов','шт',")					Выход	

Рис. 80 Пример выбора элемента из справочника

Изменим статус накладной на «Введен» и сохраним через кнопку «Сохранить» (рис. 81).

	?p=300:502:25495672713	333::NO:RP,502:P50	2_ID_DOC,P502	_TO_SKLA	AD:13128,1	00 90	196 C	Q no	оиск			â	☆自	
HILP			and the second											T
ционные														
				Пок	иуолная	наклалы	ag							
				- npr	илодная	пакладна	ая					-		
											_	Провес	ти П	вчать
№ док.	238		Созда	ан 16-05	5-2017			Ст	атус док.	Введен	~			
Поставщик о	ОО "Уралтехсервис "		И Накладна	ая [Заказ]	По наклад	цной № 29 и]	1		Сумма		52,52	Дат	ra 16-05-	2017
Получатель 🖸	бщество с Ограниченной	Ответственностью	ь ⊦⊿ *Скла	ад Склад	а радиодет	галей АСУ	с	💙 Сч.	. фактура			Сум. доставя	си	
Основание			🛛 Специо	ф. 💌										
·											Выйти	Сохранит	ть Уда	лить
														_
Исполнитель	БУЛАТОВА Е. Г.	Примечание												
			_	Компл	ектующие	е по накла,	дной	_						
Поиск			<u>Отобража</u>	ать 15	Выг	толнить	Сброси	гь						
									4	цобавить из	справ.	Добавить из	счета	
	Наименование	Обозначение	<u>Дата</u> выпуска	Ед. К	(ол. по факту	Кол. по	Кол. в	Цена	Сумма	Прим. (	теллаж	<u>Ячейка</u>	<u>Ред.</u>	
Nº			Domycica		20	20	Sanore						8	
Nº	1 кабель коаксиальны	й RG58		Ph. 111	20	20								

Рис. 81 Пример сохранения накладной

Введенный документ отобразится на складе у кладовщика.

# 3.3.3.1.2 Процесс приема товара на склад

Через главное меню зайдем в список накладных приема товара на складе (рис. 82).



Рис. 82 Главное меню программы: Прием товара на склад

Поля, выделенные серым, не редактируются (рис. 83). Позиция товара накладной редактируется через пиктограмму в поле «**Ред**». Кладовщик принимает товар по позициям и согласно количеству товара, изменяет значения в поле «**Кол. По факту**». После обработки всех позиций нужно провести документ, нажав кнопку «**Провести**».

В разделе формы **«Ручное размещение товара»** можно указать, где будет размещен товар (рис. 84). Вызвав через пиктограмму поля **«№ Стеллажа»** справочник ячеек склада из которого можно выбрать место хранения для товара. Если не заполнять место хранения товара, то программа сама разместит товар в место хранения в соответствии с настройками.

ихо	дная накладная для склада - I	Mozilla Firefox													
л Пра	вка Вид Журнал Закладки Инс	трументы <u>С</u> правка													
	🝷 😋 🗙 🏠 🗋 http://:	eror:7777/pls/apex/f?p=30	0:241:1576997	64606367	6::NO:F	RP,241:P24	1_ID_DO	C:381		☆ - I	- 8	присва	аевается		
Приж	одная накладная для склад	÷													
A	Электронные Информационные											VAL	1111 Главно	ременю Операции	Cn
-	Системы														
															_
															_
риход	ная накладная для склада (Вы	йти)													
N	док. 319			Созда	н 27-1	2-2010				Статус док.	Вве	ден			
Поста	вщик ЗАО "Электрон"		H	акладна	я Пон	акладной	iNº143	2		Сумма	123	4,12	Ļ	Дата 07-12-2010	
Толуча	тель ОАО "Автотрейдинг"			Скла,	д Скла	ад тестов	ый №1			Сч. фактура	455				
Основ	ание Счет №2test от 15-12-2010	позак. №1 тест	Сумма	доставк	и 200,	44									
омпле	ктующие по накладнои				7/										
Nº 🔻	Наименование	Обозначение	<u>Дата</u> выпуска	Ед. <u>К</u> изм <u>d</u>	<u>ол. по</u> ракту	<u>Кол. по</u> <u>док.</u>	Цена	<u>Сумма</u>	<u>Стелла</u> )	<u>к Ячейка</u>	Док	Ред.	Сообщени	ия	
1	Резистор CR1206–FX–105 Ом	CR1206-FX-105 Ом		ШТ	0	2	33	66			*	Z			
2	Резистор CR1206–FX–1,07 кОм	CR1206-FX-1,07 кОм	27-12-2010	шт	0	4	54,63	218,52			*	2			
3	Резистор CR1206–FX–107 кОм	CR1206-FX-107 кОм		шт	0	2	12	24			\$	Z			
4	Резистор CR1206–FX–121 кОм	CR1206-FX-121 кОм		шт	0	2	23,5	47			*	2			
5	Резистор CR1206–FX–154 Ом	CR1206-FX-154 Ом		шт	0	2	25,12	50,24			\$	1			
6	Резистор CR1206–FX–357 Ом	CR1206-FX-357 Ом		шт	0	2	56,14	112,28			*	2			
7	Резистор CR1206–FX–562 Ом	CR1206-FX-562 Ом		шт	0	2	45,69	91,38			*	1			
8	Резистор CR1206–FX–6,2 кОм	CR1206-FX-6,2 кОм		шт	0	4	45	180			*	1			
9	Резистор CR1206–FX–66,5 кОм	CR1206-FX-66,5 кОм		шт	0	2	25	50			*	2			
10	Резистор CR1206–FX–681 Ом	CR1206-FX-681 Ом		шт	0	2	65	130			*	2			
11	Резистор CR1206–FX–73,2 кОм	CR1206-FX-73,2 кОм		шт	0	2	56	112			*	2			
12	Резистор CR1206–FX–768 Ом	CR1206-FX-768 Ом		шт	0	2	56	112			*	2			
13	Резистор CR1206–FX–82,5 кОм	CR1206-FX-82,5 кОм		шт	0	2	56	112			*	1			
14	Резистор CR1206–FX–84,5 Ом	CR1206-FX-84,5 Ом		шт	0	2	56	112			*	1			
	Резистор СВ1206- КА-1 0 кОм	CR1206-JW-1,0 кОм		шт	0	2	56	112			*	2			
15	r concrep or r 200 ovv r o kom														

Рис. 83 Окно приемки товара на склад

71
АБВЛ.00079-02 34 01

риходная накладная для склада - Mozilla Firefox					
Правка Вид Журнал Закладки Инструменты Справка					
🔊 🗸 🔁 🗙 🏠 🗋 http://seror:7777/pls/apex/f?p=3	300:241:1576997646063676	::NO::P241_SW_EDIT,P241_SWITCH	_ITEM_EDIT, 🏠 🚽 🚦	🛃 – присваевае	тся
Приходная накладная для склада 🕂					
Электронные Информационные				VAL1111	Главное меню Операции
мходная накладная для склада (Выйти)					
№ док. 319	Создан	27-12-2010	Статус док.	Введен	
Поставщик ЗАО "Электрон"	Накладная	По накладной № 1432	Сумма	1234,12	Дата 07-12-2010
олучатель ОАО "Автотрейдинг"	Склад	Склад тестовый №1	Сч. фактура	455	
	Сумма доставки	200.44			
Основание Счет №2/test от 15-12-2010 по зак. №1тест	o jinina Acorabita	200,44			
основание Счет №2тест 15-12-2010 по зак. №1 тест	ojimina goorabkii	200,44			
рока накладной Сохранить Отменить		200,44			
рока накладной Сохранить) Отменить) аименование Резистор СR1206-FX-105 Ом	Обозначение	СR1206-FX-105 Ом	Ед. из	М. шт	
рока накладной Сохранить Отменить аименование Резистор СR1206-FX-105 Ом Кол. по док. 2	Обозначение Цена за ед	СВ1206-FX-105 Ом 33	Ед. из Дата выпус	м. шт	
рока накладной Сохранить Отменить аименование Резистор СR1206-FX-105 Ом Кол. по док. 2 Кол. по факту 0	Обозначение Цена за ед	СR1206-FX-105 Ом 33	Ед. из Дата выпус	м. шт ка	
рока накладной Сохранить Отменить аименование Резистор СR1206-FX-105 Ом Кол. по док. 2 Кол. по факту 0 учное размещение товара	Обозначение Цена за ед	СR1206-FX-105 Ом 33	Ед. из Дата выпус	м. шт	

Рис. 84 Окно редактирования накладной при приемке товара на склад

Выбор ручного размещения товара. В справочнике отражаются группы товара прикрепленные к ячейке хранения (рис. 85). Товар должен быть размещен только в ячейке, к которой прикреплена а товарная группа, в которую входит размещаемый товар.

🥹 Приходная накладная для склада - Mozilla F	irefox			
Файл Правка Вид Журнал Закладки Инструменты		II. Eis	rofov	
🔦 🕞 🗸 🏠 📄 http://seror:777	Справочник ячеек хранения на складе - могл		TEIDX	
	http://seror:7777/pls/apex/f?p=300:264:1576997646063	676::::	:P264_FLAG:1	٤
Приходная накладная для склада				
Электронные Информационные	Дерево ячеек хранения склада	- +	Выбор ачейки уранения для торара	
Системы	🔻 🚞 Склады компании НПО ЭИС	~	Быбор и теман хрансных для товара	
	🕨 🚞 Склад радиодеталей 3 территория		Код 08 Адрес 05-01-00-01-08	
	🕨 📄 Склад сборки эл. блоков 3 территория		# Lieuwana and Rue Xue Not 0	
	🕨 🧰 Склад сборки стоек управления 2 тер		- Наименование лиеика изт-о	
Приходная накладная для склада Выйти	🕨 🚞 Склад брака		<sup>#</sup> № яруса стеллажа 1	
	т — Склад тестовый №1		* Тип ячейки Ячейка хранения радиодеталей	
№ док. 319	✓ Д Хранение зл. компонентов №01			
Поставщик ЗАО "Электрон"				
Получатель ОАО "Автотрейлинг"	— — Эчейка №1-2		Зона склада: Хранение эл. компонентов №01	
	— 🛅 Ячейка №1-3		Склад: Склад тестовый №1	
OCHOBAHME CHET Nº2test of 15-12-2010 no sak. N	— 🧰 Ячейка №1-4		Штрих код: СL00002088	
	— 🚞 Ячейка №1-5		Convert	
Строка накладной Сохранить Стменить	🚞 Ячейка №1-6			
Наименование Резистор СВ1206-БУ-105 Ом	— 🧰 Ячейка №1-7			
	- 🛅 Ячейка №1-8		Группы товаров для хранения в текущей ячейке	
кол. по док. 2	— 🛄 Ячейка №1-9		No Epympa !	
Кол. по факту 0	— Ш Ячеика №1-10			
and a construction of a property of	Клад тестовый №2			
Ручное размещение товара			2 КОНДЕНСАТОРЫ	
№ стеллажа Стеллаж -01 🛛 🖉 М			3 РЕЗИСТОРЫ	
			4 СТАБИЛИТРОНЫ	
Ведомость распределяемого товара			Excel 1 - 4	
			Добавить Удалить	
1				

Рис. 85 Окно выбора ячейки размещения товара
Проведенный документ выглядит, как показано на рис. 86.

Был изменен статус документа на «Закрыт» и в поле комментария отображается сообщение «Проведен». Для товаров размещенных в автоматическом режиме формируется отчет «Ведомость распределяемого товара» где отображаются места хранения для принятого товара (рис. 87).

H	Электронные Информационные Системы										v	/AL111	11 Главное	еменю Операции
/ *	a cherenta													
	Вы	йти												
риход	ная накладная для склада													
N	2 док. 319			Созд	ан 27-1	2-2010				Статус док	Закрыт	r		
Поста	вщик ЗАО "Электрон"		Ha	акладн	ая Пон	акладной	i № 143	2		Сумма	1234,12	2	Да	ата 07-12-2010
Толуча	атель ОАО "Автотрейдинг"			Скл	ад Скла	ад тестов	ый №1			Сч. фактура	455			
Основ	ание Счет №2test от 15-12-2010	позак. №1 тест	Сумма	достав	ки 200,	44								
	-													
омпле	ктующие по накладной													
No	Наименование	Обозначение	<u>Дата</u> выпуска	Ед. ИЗМ	Кол. по факту	Кол. по лок.	Цена	Сумма	<u>Стеллаж</u>	Ячей	ка	Док	Сообще	ния
1	Резистор CR1206–FX–105 Ом	CR1206-FX-105 Ом		шт	2	2	33	66	Стеллаж	-01 Ячей	ka №1-8	-	Провед	ен
2	Резистор CR1206-FX-1.07 кОм	CR1206-FX-1.07 кОм	27-12-2010	шт	4	4	54,63	218,52				-	Провед	ен
3	Резистор CR1206-FX-107 кОм	CR1206-FX-107 кОм		шт	2	2	12	24				-	Проведи	ен
4	Резистор CR1206–FX–121 кОм	CR1206-FX-121 кОм		шт	2	2	23,5	47				-	Провед	ен
5	Резистор CR1206–FX–154 Ом	CR1206-FX-154 Ом		шт	2	2	25,12	50,24				-	Проведи	ен
6	Резистор CR1206–FX–357 Ом	CR1206-FX-357 Ом		шт	2	2	56,14	112,28				2	Провед	ен
7	Резистор CR1206–FX–562 Ом	CR1206-FX-562 Ом		шт	2	2	45,69	91,38				-	Провед	ен
8	Резистор CR1206–FX–6,2 кОм	CR1206-FX-6,2 кОм		шт	4	4	45	180				-	Провед	ен
	Резистор CR1206–FX–66,5 кОм	CR1206-FX-66,5 кОм		шт	2	2	25	50				2	Провед	ен
9	Резистор CR1206–FX–681 Ом	CR1206-FX-681 Ом		шт	2	2	65	130				2	Провед	ен
9 10	-	CR1206-FX-73,2 кОм		шт	2	2	56	112				2	Провед	ен
9 10 11	Резистор CR1206-FX-73,2 кОм			шт	2	2	56	112				2	Провед	ен
9 10 11 12	Резистор CR1206-FX-73,2 кОм Резистор CR1206-FX-768 Ом	CR1206-FX-768 OM												
9 10 11 12 13	Резистор CR1206-FX-73,2 кОм Резистор CR1206-FX-768 Ом Резистор CR1206-FX-82,5 кОм	CR1206-FX-768 Ом CR1206-FX-82,5 кОм		шт	2	2	56	112				2	Провед	ен
9 10 11 12 13 14	Резистор CR12U6-FX-73,2 кОм Резистор CR1206-FX-768 Ом Резистор CR1206-FX-82,5 кОм Резистор CR1206-FX-84,5 Ом	CR1206FX768 Ом CR1206FX82,5 кОм CR1206FX84,5 Ом		шт	2 2	2	56 56	112 112				*	Провед Провед	ен ен

Ведомость распределяемого товара

Рис. 86 Окно проведенной накладной

		A	АБВЈ	<b>I.0</b>	00	79-0	2 34 (	)1			
1	4 Резистор CR1206–FX–84,5 Ом	CR1206-FX-84,5 Or	M		ШТ	2	2	56	112	-	Проведен
1	5 Резистор CR1206-JW-1,0 кОм	сR1206–JW–1,0 кО	м		шт	2	2	56	112	<b>%</b>	Проведен
Exce	d i									1	- <b>15</b> 16-20
<b>7</b> B		na									
Ne	Наименование	Обозначение	Ед. изм.	Кол.	Сте	ллаж	Ячейка		Дата		
1	Резистор CR1206–FX–1,07 кОм	CR1206-FX-1,07 кОм	шт	4	Стел	лаж-01	Ячейка №	1-8	27-12-2010		
2	Резистор CR1206-FX-107 кОм	CR1206-FX-107 кОм	шт	2	Стел	лаж-01	Ячейка №	1-8	27-12-2010		
3	Резистор CR1206–FX–121 кОм	CR1206-FX-121 кОм	шт	2	Стел	лаж-01	Ячейка №	1-8	27-12-2010		
4	Резистор CR1206–FX–154 Ом	CR1206-FX-154 Ом	шт	2	Стел	лаж-01	Ячейка №	1-8	27-12-2010		
5	Резистор CR1206–FX–357 Ом	CR1206-FX-357 Ом	шт	2	Стел	лаж-01	Ячейка №	1-8	27-12-2010		
6	Резистор CR1206–FX–562 Ом	CR1206-FX-562 Ом	шт	2	Стел	лаж-01	Ячейка №	1-8	27-12-2010		
7	Резистор CR1206–FX–6,2 кОм	CR1206FX6,2 кОм	шт	4	Стел	лаж-01	Ячейка №	1-8	27-12-2010		
8	Резистор CR1206–FX–66,5 кОм	CR1206FX66,5 кОм	шт	2	Стел	лаж-01	Ячейка №	1-8	27-12-2010		
9	Резистор CR1206–FX–681 Ом	CR1206FX681 Ом	шт	2	Стел	лаж-01	Ячейка №	1-8	27-12-2010		
10	Резистор CR1206–FX–73,2 кОм	CR1206FX73,2 кОм	шт	2	Стел	лаж-01	Ячейка №	1-8	27-12-2010		
11	Резистор CR1206-FX-768 Ом	CR1206FX768 Ом	шт	2	Стел	лаж-01	Ячейка №	1-8	27-12-2010		
12	Резистор CR1206-FX-82,5 кОм	CR1206-FX-82,5 кОм	ШТ	2	Стел	лаж-01	Ячейка №	1-8	27-12-2010		
13	Резистор CR1206-FX-84,5 Ом	CR1206-FX-84,5 Ом	шт	2	Стел	лаж-01	Ячейка №	1-8	27-12-2010		
14	Резистор CR1206–JW–1,0 кОм	CR1206–JW–1,0 кОм	ШТ	2	Стел	лаж-01	Ячейка №	1-8	27-12-2010		
1.4				4.0	0		Church Sure May	4.0	07.40.0040		

Рис. 87 Окно накладной, в которой товар размещен автоматически

В случае несоответствия товара по количеству и по документам формируется автоматически накладная с таким же номером и разницей между принятым по факту и по документам количеством. Разница записывается в поле «Кол. по док.». Статус сформированной накладной меняется на «Дефицит». Таким, образом недополученный товар остается на заметке.

#### 3.3.3.2 Списание товара со склада

Списание товара происходит так же в два этапа как и получение товара.

Создается документ со статусом введен. Затем документ корректируется кладовщиком и проводится списание товара со склада.

Для создания документа зайдем в «Накладные на списание» через главное меню (рис. 88).



Рис. 88 Главное меню: Списание товара

Откроется форма «Список накладных на списание товара» (рис. 89).

С Зпостронное Систонализание Систонализание Понас		Отображат	Список накладн	њіх на списан	не				Главн	ое меню			
Поиск		Отображат	Список накладн	ных на списан	ие								
Поиск		Отображат											
	Поиск Отображать 15 💌 Выполнить Сброс Состояние Введен 🔍 Период с 01-01-2017 🕮 по 23-05-2017 🛗												
						Добав	ить						
	Nº NºA	док. Дата	<u>Со склада</u>	<u>№ заказа</u>	Примечание	Ред.							
	2	203 20-04-2017	Склад (г.верезовскии) Склад тестовый №1										
	3	246 19-05-2017	Склад сборки эл. блоков АСУС		коррекция мест хранения и наименований	2							
	Excel												
						1-3							

Рис. 89 Спсисок накладных на списание

Для создания новой накладной, необходимо нажать кнопку «Добавить» (см. рис. 89). Откроется форма создания новой накладной на списание

(рис. 90). Заполнить поля из справочников склады и заказы, сохранить значения.

	~ ( i																
10.0.0.205:7777/pls/apex/	f?p=300:505:2549567	271333::NO:RP,505:P5	05_ID_DOC,P505_	FROM_SKLAD	:13038	90%	C'	<b>Q</b> Пои	CK			1	n 1	2	◙	+ -	@   <del>-</del>
Электронные / Информационные - Системы															Гл	авное мен	но   Вы:
				Наклад	цная на	а списание	2										
										Πρ	овести	Печат					
	№ док.	Nº док. 203 Создан 20-04-2017 Статус док. Вееден															
	*Со склада Ск	*Со склада <mark>Склад тестовый №1 🗸 Списание по накладной 0 🔗 Дата 201</mark>															
	По заказу	Со слада солад тестовен на така с планив по накладном с ч дата 2017 По заказу Д Брать из резерва															
									Выйти	Coxp	оанить	Удалить	。				
	Исполнитель	БУЛАТОВА Е. Г.	Примечание														
				Комплект	/ющие і	то накладн	юй										
	Поиск			Отобра	жать	15 💌 🕻	Выполнить	。) (C6p	осить								
							Дo	бавить и	13 справ.	Доба	вить по из,	цел. ]					
	<u>N</u> ? 💌	<u>Наименование</u>	<u>Обозначение</u>	<u>Дата</u> выпуска	<u>Ед.</u> изм	<u>Кол. по</u> факту	<u>Кол. по</u> док.	Цена	<u>Сумма</u>	<u>Док.</u>	Прим.	<u>Ред.</u>					
	1	DR-UP540 MW	DR-UPS40 MW		шт		10	0,00	0,00	Нет		2					
	2	DRAN30-24 CHINFA	DRAN30-24		шт		3	0,00	0,00	Нет		Z					
	Итого:		L			0	13		0,00								
	Excel																

Рис. 90 Окно создания новой накладной на списание

Возможен ручной ввод товара через кнопку «Добавить» при этом товары выбираются из справочника товаров. При заполнении через кнопку «Заполнить из зак» накладная заполнится товарами, которые входят в заказ на изделие. При заполнении через кнопку «По изделию» накладная заполнится товарами, которые входят в спецификацию на изделие. Вызывается справочник «Выбор спецификаций по изделиям». Выбирается «Заказ» и «Изделие» из заказа, в дереве слева выбирается устройство. По кнопке «Записать» (рис. 91) заполняется накладная и закрывается справочник.

🖲 Справочник товаров на складах - Mozilla F	irefox									-		X
(i) 10.0.0.205:7777/pls/apex/f?p=300:259:2549567271	333::::P259_	FLAG, P25	9_ID_SKLAD,P259_LIS	T_ZAKAZ:3,1081,						90%	*	-
Эректронные информационные Системы												^
Р Поиск		0	тображать 15 💌	Выполнить Сброс								-
Группы элементов 🗉 🖻		Справо	чник элементов С	клад тестовый №1								
😑 🧰 Товары	^	Nº♥	Обозначение	Наименование	Код производ.	<u>Ед.из.</u>	<u>Кол.</u>	<u>Рез.</u>	Дост.	Взять	^	
		1	Test sp	Test sp	-	км	701	0	701	0		
		2	=	Блок МВВ АВЛБ.111111.111	-	шт	10	0	10	0		=
		3	<u>391в</u>	Варистор 391в	-	шт	19	0	19	0		
- 💭 Polyrack - 🖸 RITTAL	_	4	EG 22.5 GMFP/TBS GN	Kopnyc EG 22.5 GMFP/TBS GN	-	шт	30	0	30	0		
- 🔁 Schneider Electric	=	5	EPM-3256- ATC-144-10	<u>Микросхема EPM-3256-</u> <u>ATC-144-10</u>	-	шт	8	8	0	0		
- 🧰 Test_1		6	LM339ADR	<u>Микросхема LM339ADR TI</u>	-	шт	500	0	500	0		
- 🗀 WAGO		7	M5 / DIN125	М5 шайба плоская, цинк	-	шт	4400	0	4400	0		
		8	1206-105 Om±1%	Резистор CR1206-FX-105 Ом	-	шт	2	0	2	0		
БАРБЕРЫ ИСКРОЗАЩИТЫ      Березовский заградители      Борти		9	<u>1206-357 Ом±1%</u>	Резистор CR1206-FX-357 Ом****!	-	шт	2	0	2	0		
		10	<u>Сп5-2ва-0,5-470</u> <u>Ом</u>	Резистор подстроечный Сп5-2ва-0,5-470 Ом ±5%	-	шт	2	0	2	0		
		11	15EDGKA-3.81-05P	Розетка 15EDGKA- 3.81-05P	-	шт	19	0	19	0		
– 🛄 ВТУЛКИ – 🗂 ГАЙКИ		12	<u>Кт3130"6"9</u>	Транзистор Кт3130"6"9	-	шт	50	0	50	0		
javascript:passBack('3888','EPM-3256-ATC-144-10','Микрос	кема EPM-325	56-ATC-14	4-10','шт','0') <mark>=</mark>	чип CC-0805-X7R-150 10%		шт	17	0	17	0	1	

Рис. 91 Формирование списка на списание по выбору изделия

Все операции аналогичны операциям в форме приема товаров. При установке значения в поле «Брать из резерва» товар будет списываться со склада при его нехватке из других заказов. При этом в поле резерва «Примечание» будет фиксироваться номер документа и тип операции с товаром, что можно увидеть в отчете «Отчет о наличии резерва». После завершения подготовки документа установим статус «Введен» и сохраним документ. Списание товара на складе аналогично приему товара на склад. За исключением предупреждения в случае установки флага «Брать из резерва».

Выберем накладную и откроем ее через пиктограмму в поле «Ред» (см. рис. 89).

Отобразится форма накладной списания товара (рис. 92). Накладная редактируется аналогично накладной по приему товара. После проведения товара накладная имеет следующий вид как показано ниже.

	7/pls/apex/t?p=	300:505:2549567271333::NO:RP,505:P50	J5_ID_DOC,P5U5_F	-ROM_SKLAD:	.10111)	5070	G	A HONC	~~				
лектронные нформационные			-									Гла	авное ме
истемы													
	1			Накладі	ная на	списание							
										Πρ	овести Печать		
		Nº 40K. 246					Cos	илан 19-	-05-2017	Стат	услок. Ввелен м		
		*Со склада Склад сборки эл. блоков				Списание	е по наклад	1ной	0	4	Дата 2017		
		По заказу				50	ать из пезе						
						- 11			Pr užena	Cove	Nanuar   Manuar		
									DDININ	Coxt	ланить ядалить		
		Исполнитель БУЛАТОВА Е. Г.	Примечание	коррекция ме	ест хран	нения и най	именований						
		L											
				Комплекти			vă						
Поиск		Οτοδο	ажать 15 💌	Комплектун	ющие п	о накладно	ой						
Поиск		Отобра	ажать 15 💌	Комплектун Выполнить	ющие п	о накладно росить	ой						
Поиск		Отобри	ажать 15 💌	Комплектун Выполнить	ющие п	о накладно росить	ой			4	добавить из справ. ) Добавит	ь по издел.	ב
		Отобря Накименование	ажать 15 💌 Обозначение	Комплектун Выполнить Дата выпуска	ющие п Сбр <u>Ед.</u> ИЗМ	о накладно росить <u>Кол. по</u> факту	й <u>Кол. по</u> док.	Цена	Сумма	<u>Док.</u>	добавить из справ. Добавит Прим.	ь по издел. <u>Ред.</u>	
	Резистор RC-	<u>Отобри</u> Наименование 0805-FR-0762K-62xOw	ажать 15 💌 Обозначение	Комплектун Выполнить Дата Выпуска	ющие по Сбр Ед. ИЗМ шт	о накладно росить Кол. по факту 720	<mark>Кол. по док.</mark> 720	<u>Цена</u> 0,00	<u>Сумма</u> 0,00	<u>Док.</u> Да	добавить из справ. Добавит Принь. СписаноНе прикреплен к ячей	ь по издел. Ред. сам! 🖉	
Поиск [	Резистор RC- Резистор RC-	<u>Отоби</u> Наименование 0805-FR-0762X-62x0м 0805-FR-07604R-5906190м	ажать 15 💌 Обозначение	Комплектун Выполнить Дата выпуска	ющие по Сбр ИЗМ ШТ ШТ	о накладно росить <mark>Кол. по факту</mark> 720 720	жол. по док. 720 720	Цена 0,00 0,00	Сумма 0,00 0,00	<mark>Док.</mark> Да Да	добавить из справ. Добавит Принь. СписаноНе прикреплен к ячей СписаноНе прикреплен к ячей	ь по издел. Ред. сам! 2/ сам! 2/	
Поиск	Резистор RC- Резистор RC- Резистор RC-	<u>Отоби</u> Наименование 0805-FR-0762K-62xОм 0805-FR-0762K-590619Ом 0805-FR-0751K4-49,952,3xОм	ажать 15 💌	Комплектур Выполнить Дата выпуска	ющие пи Сбр ИЗМ ШТ ШТ ШТ	о накладно росить <mark>факту</mark> 720 720 4320	й <u>Кол. по</u> <u>док.</u> 720 720 4320	Цена 0,00 0,00 0,00	Сумма 0,00 0,00 0,00	<mark>Док.</mark> Да Да Да	добавить из справ. Добавит Прим. СписаюНе прикреплен к ячей СписаюНе прикреплен к ячей СписаюНе прикреплен к ячей	ь по издел. Ред. кам! 2/ сам! 2/ сам! 2/	2
Поиск	Резистор RC- Резистор RC- Резистор RC- Резистор RC-	Отобри Наименование 0805-FR-0762K-62кОм 0805-FR-0760K-5906190м 0805-FR-075K-6365,76кОм 0805-FR-075K6-5,65,76кОм	ожать 15 💌 Обозначение	Комплектун Выполнить Дата выпуска	ющие пи Сбр ИЗМ ШТ ШТ ШТ ШТ	о накладно росить <mark>факту</mark> 720 720 4320 720	<mark>Кол. по док.</mark> 720 4320 720	Цена 0,00 0,00 0,00	Сумма 0,00 0,00 0,00 0,00	<u>Док.</u> Да Да Да Да	добаенть из справ. Добаент Прин. СписаноНе прикреплен к ячей СписаноНе прикреплен к ячей СписаноНе прикреплен к ячей СписаноНе прикреплен к ячей	ь по издел. Ред. кам! 2 кам! 2 сам! 2 сам! 2	•
Понск	Резистор RC- Резистор RC- Резистор RC- Резистор RC- Резистор RC-	Отобря Наименование 0805-FR-0762K-62кОм 0805-FR-0760K-590619Ом 0805-FR-0751K4-49,952,3кОм 0805-FR-0751K4-49,952,3кОм 0805-FR-0741K2-40,242,2кОм	ажать 15 м Обозначение	Комплектун Выполнить Дата выпуска		о накладно росить <mark>факту</mark> 720 720 4320 720 1440	К <u>ол. по</u> <u>док.</u> 720 720 4320 720 1440	Цена 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00	Сумма 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00	Док. Да Да Да Да Да	добаеить из справ. Добаеит Прин. СписаноНе прикреплен к ячей СписаноНе прикреплен к ячей СписаноНе прикреплен к ячей СписаноНе прикреплен к ячей	ь по издел. Ред. камі // камі // самі // самі // самі //	
Понск 1 2 3 4 5 6	Резистор RC- Резистор RC- Резистор RC- Резистор RC- Резистор RC- Резистор RC-	<u>Отобри</u> <u>Наименование</u> 0805-FR-0762К-62хОм 0805-FR-0761K-49,9-82,3к-Ом 0805-FR-0751K-49,9-82,3к-Ом 0805-FR-075K-5,6.5,76к-Ом 0805-FR-074K2-40,242,2к-Ом 0805-FR-074K7-4,644,75к-Ом	ажать 15 💌	Комплектун Выполнить Дата выпуска		о накладно росить 720 720 4320 720 1440 1440	Кол. по <u>док.</u> 720 720 4320 720 1440 1440	Uena           0,00           0,00           0,00           0,00           0,00           0,00           0,00           0,00           0,00           0,00	Сунна 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00	<mark>Док.</mark> Да Да Да Да Да Да	добавить из справ. Добавит Прин. СписаноНе прикреплен к ячей СписаноНе прикреплен к ячей СписаноНе прикреплен к ячей СписаноНе прикреплен к ячей СписаноНе прикреплен к ячей	ь по издел. Ред. кам! 2 кам! 2 кам! 2 сам! 2 сам! 2 сам! 2	
Понск	Резистор RC Резистор RC Резистор RC Резистор RC Резистор RC Резистор RC Резистор RC	<u>Отобри</u> В055-FR-0762X-62xOH 0805-FR-07604R-590619OH 0805-FR-075K4-49,952,3xOH 0805-FR-075K4-5,65,76кOH 0805-FR-0741K2-40,242,2xOH 0805-FR-074-46447,5XOH 0805-FR-0740R-332349OH	ожать 15 💌	Комплектун Выполнить Дата выпуска	ощие пи Сбр изм ит ит ит ит ит ит ит ит ит ит	о накладно росить 720 720 4320 720 1440 1440 720	й Кол. по док. 720 4320 4320 720 1440 1440 720	<b>Цена</b> 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00	Сунна 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00	<mark>Док.</mark> Да Да Да Да Да Да Да	обавить из справ. Добавит Прим. СписаноНе прикреплен к ячей СписаноНе прикреплен к ячей	ь по издел. Ред. кам! 2 кам! 2 кам! 2 кам! 2 кам! 2 сам! 2 сам! 2 сам! 2	•
Понск	Резистор RC- Резистор RC- Резистор RC- Резистор RC- Резистор RC- Резистор RC- Резистор RC- Резистор RC-	<u>Отобе</u> Наименование 0805-FR-0762K-62кОм 0805-FR-0760K-5906190м 0805-FR-0751K-49,952,3кОм 0805-FR-0751K-49,952,3кОм 0805-FR-0751K-24,9242,2кОм 0805-FR-074K7-4,644,75кОм 0805-FR-074K7-4,644,75кОм 0805-FR-074K7-4,644,75кОм 0805-FR-074K7-4,644,75кОм 0805-FR-074K7-4,644,75кОм 0805-FR-074K7-4,644,75кОм	ожать 15 💌	Комплектун Выполнить Дата выпуска	Сбр Сбр Сбр ит ит ит ит ит ит ит ит ит ит ит	о накладно росить <b>Кол. по</b> <b>факту</b> <b>720</b> <b>720</b> <b>4320</b> <b>720</b> <b>1440</b> <b>1440</b> <b>720</b> <b>2860</b>	<mark>Кол. по док.</mark> 720 720 4320 720 1440 1440 1440 720 2880	Uena           0,00           0,00           0,00           0,00           0,00           0,00           0,00           0,00           0,00           0,00           0,00           0,00           0,00           0,00           0,00           0,00           0,00	Сунна 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0	<mark>Док.</mark> Да Да Да Да Да Да Да	обавить из справ. Добавит Прин. СписаноНе прикреплен к ячей СписаноНе прикреплен к ячей	ь по издел. Ред. кам! 2 кам! 3 кам! 4 кам! 4 ка	
Поиск 1 2 3 4 5 6 7 8 9	Резистор RC- Резистор RC- Резистор RC- Резистор RC- Резистор RC- Резистор RC- Резистор RC- Резистор RC-	Отобе Наименование 0805-FR-0762K-62кОм 0805-FR-0762K-62кОм 0805-FR-07604R-590619Ом 0805-FR-076K-5.6.5.75/кСМ 0805-FR-074K-24,0242,2кОм 0805-FR-074K-24,04.4,75кОм 0805-FR-074K-24,04.4,75кОм 0805-FR-07340R-3323400M 0805-FR-0730K-3323400M 0805-FR-0730K-3323400M	ажать 15 💌	Комплектун Выполнить Дата выпуска	Сбр Сбр ит ит ит ит ит ит ит ит ит ит ит ит ит	о накладно росить Кол. по факту 720 4320 720 1440 1440 720 2880 6480	<mark>Кол. по док.</mark> 720 4320 720 1440 1440 1440 720 2880 6480	Uena           0,00           0,00           0,00           0,00           0,00           0,00           0,00           0,00           0,00           0,00           0,00           0,00           0,00           0,00           0,00           0,00           0,00           0,00	Cynma 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,	Док.           Да	добаеить из справ. Добаеит Прин. СписаноНе прикреплен к зчей СписаноНе прикреплен к зчей	<mark>е по издел.</mark> Ред. Камі 2 Камі 2 Камі 2 Камі 2 Самі 2 Самі 2 Самі 2	
North           1           2           3           4           5           6           7           8           9           10	Резистор RC Резистор RC Резистор RC Резистор RC Резистор RC Резистор RC Резистор RC Резистор RC Резистор RC Резистор RC	<u>Отобе</u> Нанистование 0805-FR-0762/к-62xOM 0805-FR-0760/R-590619OM 0805-FR-075K-6-5,6.5,76xOM 0805-FR-075K-6-5,6.5,76xOM 0805-FR-0741К2-40,242,2xOM 0805-FR-074-464.4,75xOM 0805-FR-0730R-332349OM 0805-FR-0730R-332349OM 0805-FR-0730R-332349OM 0805-FR-0730R-332349OM 0805-FR-0730R-332349OM 0805-FR-0730R-332349OM	ажать 15 м Обозначение	Конплектур Выполнить Лата выпуска	ещие по Сбр ил ил ил ил ил ил ил ил ил ил ил ил ил	о накладно росить 720 720 4320 720 1440 1440 720 2880 6480 1440	ж <u>кол. по</u> док. 720 4320 720 4320 720 1440 1440 720 2880 6480 1440	Uena           0,00	Cynna 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0	Док.           Да	Добавить из справ. Добавит Прим. СписаноНе прикреплен к ячей СписаноНе прикреплен к ячей	<u>ь по издел.</u> <u>Ред.</u> Камі 2/ Камі 2/ Камі 2/ Камі 2/ Камі 2/ Камі 2/ Камі 2/ Самі 2/ Самі 2/ Самі 2/	
N♥▼           1           2           3           4           5           6           7           8           9           10           11	Резистор RC Резистор RC Резистор RC Резистор RC Резистор RC Резистор RC Резистор RC Резистор RC Резистор RC Резистор RC	<u>Отобе</u> Наименование 0805-FR-0762K-62кОн 0805-FR-0760K-5906190н 0805-FR-075K-49.952,3кОн 0805-FR-075K-5,65,76кОн 0805-FR-074K7-4,644,75кОн 0805-FR-074K7-4,644,75кОн 0805-FR-074K7-4,6430,50н 0805-FR-0730K-3213490н 0805-FR-0730K-3213490н 0805-FR-0730K-29,430,90н 0805-FR-0730K-29,430,90н 0805-FR-072K-12,5527KOh 0805-FR-072K-135,527KOh	ажать 15 💌	Конплектуј Выполнить Дата Выпуска	ещие по Сбр ит ит ит ит ит ит ит ит ит ит ит ит ит	о накладно росить 720 720 4320 720 1440 1440 720 2880 6480 1440 720	ж <u>кол. по</u> док. 720 4320 4320 720 1440 1440 1440 720 2880 6480 1440 720	Цена 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,	Сунна 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0	Док.           Да	обаенть из справ. Добаент Прен. СпясаноНе прикреплен к зчей СпясаноНе прикреплен к зчей	<mark>ь по издел.</mark> Ред. Камі 22 Камі 22 Камі 22 Камі 22 Камі 22 Камі 22 Камі 22 Камі 22 Камі 22 Камі 22	
Nº         ■           1         2           3         4           5         6           7         8           9         10           11         12	Резистор RC Резистор RC	Отобе Наиненование 0805-FR-0762K-62кОм 0805-FR-0762K-62кОм 0805-FR-0751K-49,9.,52,3кОм 0805-FR-0751K-49,9.,52,3кОм 0805-FR-0751K-49,9.,52,3кОм 0805-FR-0741K2-40,2.,42,2кОм 0805-FR-0741K2-40,2.,42,2кОм 0805-FR-0730K-32,3400м 0805-FR-0730K-32,3400м 0805-FR-0730K-29,4.,30,90м 0805-FR-0726K1-25,27KOM 0805-FR-0726K1-25,27KOM 0805-FR-0720K1-19,3,30,22kOM	ожать 15 💌	Конплектур Выполнить Дата выпуска	ещие по Сбр Сбр ит ит ит ит ит ит ит ит ит ит	о накладно росить Кол. по факту 720 720 4320 720 1440 1440 720 2880 6480 1444 720 2880 6480 1440	<mark>Кол. по док.</mark> 720 4320 720 1440 1440 720 2880 6480 1444 720 2880	Цена 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,	Сунна 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0	Док.           Да	Добавить из справ. Добавит Прин. СписаноНе прикреплен к ячей СписаноНе прикреплен к ячей	ь по издел. кані 2 кані 2	
N♥▼           1           2           3           4           5           6           7           8           9           10           11           12           13	Резистор RC- Резистор RC-	OtoSei           Harrichobatisz           0805-FR-0762K-62xOH           0805-FR-075K-62xOH           0805-FR-075K-499, 552,3xOH           0805-FR-075K-499, 552,3xOH           0805-FR-075K-499, 552,3xOH           0805-FR-075K-49,9, 552,3xOH           0805-FR-075K-464,47,55KOH           0805-FR-074K-464,47,55KOH           0805-FR-074K-29,4.30,20H           0805-FR-072K-29,4.30,20H           0805-FR-072K-194, 33, 31,22KOH           0805-FR-072K-194, 33, 31,22KOH           0805-FR-072K-194, 133, 30, 22KOH           0805-FR-072K-194, 133, 30, 22KOH           0805-FR-072K-194, 134, 30, 22KOH           0805-FR-072K-194, 134, 30, 22KOH           0805-FR-072K-194, 134, 30, 22KOH           0805-FR-072K-201, 181, 19, 12, 121, 22KOH	ажать 15 м Обозначение	Конплектуј Выполнить Дата выпуска	ющие пи Сбр ит ит ит ит ит ит ит ит ит ит	о накладно росить Кол. по факту 720 720 4320 720 1440 1440 720 2880 6480 1440 720 720 720 720	<mark>Кол. по 20к.</mark> 720 4320 4320 720 1440 1440 720 2880 6480 1440 720 720 720	LLEHA 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,	Cytesa 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,	Док.           Даа	Добавить из справ. Добавит Прин. СписаноНе прикреплен к ячей СписаноНе прикреплен к ячей	ь по издел. кан! 2 кан! 2 кан! 2 кан! 2 кан! 2 кан! 2 кан! 2 кан! 2 сан! 2 сан! 2 сан! 2 сан! 2	
NO         NO           1         1           2         3           4         5           6         7           8         9           9         10           11         12           13         14	Резистор РС Резистор РС	<u>Отобе</u> Наинскование 0805-FR-0762K-62кОн 0805-FR-0762K-62кОн 0805-FR-0764K-99,619Он 0805-FR-075K-63,5,76кОн 0805-FR-074K2-4,03,42,2кОн 0805-FR-074K2-4,044,75кОн 0805-FR-074K2-4,044,75кОн 0805-FR-0730K-32,490н 0805-FR-0730K-32,490н 0805-FR-0730K-29,430,90н 0805-FR-072K-125,527KOh 0805-FR-072K-135,57KOh 0805-FR-072K-01 [8] 19,1; 21; 22кОн 0805-FR-072K55-2,492,61кОн	ажать 15 💌	Конплектуј Выполнить Иата выпуска	ющие пл Сбр Сбр ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ	о накладно росить 720 4320 720 1440 1440 1440 720 2880 6480 1444 720 720 720 2880 6480 1440	<mark>Кол. по док.</mark> 720 4320 4320 1440 1440 1440 720 2880 6480 1444 720 720 720 720	LLEHO 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,00 0,	Сунна           0,00	A           Aa           Aa	Добавить из справ. Добавит Праня. СликаноНе прикреплен к зчей СликаноНе прикреплен к зчей	ь по издел. кани 2 кани 2 сани 2	

Рис. 92 Форма накладной списания товара

При этом создается отчет «Ведомость подобранного товара» (рис. 93).

14	Резистор CR1206–FX–121 кОм CR12	06—FX—121 кОм	ШТ	5	5 2	5,3 126,5	2	Проведен	
15	Резистор CR1206–FX–154 Ом CR12	06–FX–154 Ом	шт	5	5 45	23 226,15	2	Проведен	
Excel									<b>1-15</b> 16-30
<b>∀</b> Beµ	домость подборанного товара								
No	Наименование	Обозначение	Ед. изм.	<u>Кол.</u>	<u>Стеллаж</u>	<u>Ячейка</u>	-	Дата	
1 E	Эинт В.М3-6gx10.48.013 ГОСТ 17473-80	-	шт	10	Стеллаж-01	Ячейка №	1-10	17-12-2010	
2 Г	Гайка M3-6H.04.015 ГОСТ 1516-70	-	шт	10	Стеллаж-01	Ячейка №	1-10	17-12-2010	
28 F	Реле SIL24-1А72-71М	SIL24-1A72-71M	шт	5	Стеллаж -01	Ячейка №	1-2	17-12-2010	
26 F	<sup>2</sup> езистор подстроечный Сп5-2ва-0,5-1 ком	Сп5-2ва-0,5-1 ком	шт	10	Стеллаж-01	Ячейка №	1-4	17-12-2010	
27 F	<sup>р</sup> езистор подстроечный Сп5-2ва-0,5-470 Ом ±5%	Сп5-2ва-0,5-470 Ом ±5%	шт	5	Стеллаж-01	Ячейка №	1-4	17-12-2010	
3 Д	циод LL4148	LL4148	шт	5	Стеллаж -01	Ячейка №	1-6	17-12-2010	
4 Z	циод Р6ЅМВЗЗа	P6SMB33a	шт	5	Стеллаж-01	Ячейка №	1-6	17-12-2010	
31 U	Цайба C3.04.019 ГОСТ 10450-78	-	шт	20	Стеллаж-01	Ячейка №	1-6	17-12-2010	
5 K	(онденсатор CC1206–X7R–0,01 мкФ	-	шт	5	Стеллаж -01	Ячейка №	1-8	17-12-2010	
6 K	(онденсатор CC1206–X7R–0,1 мкФ		шт	10	Стеллаж-01	Ячейка №	1-8	17-12-2010	

Рис. 93 Окно ведомости подобранного товара

Изменится статус на «Закрыт» при полном проведении списания.

## 3.3.3.3 Перемещение товара между складами

Для доступа к данной операции зайдем в главное меню программы и выберем «Перемещение товара» (рис. 94).



Рис. 94 Главное меню: Перемещение товара

Откроется форма списка документов по перемещению товара между складами (рис. 95).

Интерфейс работы с документами по перемещению товара аналогичен работе с документами по приему и списанию товара. Различие лишь в назначении складов и ведомости по отбору и размещению товара.

Список накладных на перемеще	× +										-	
( 10.0.0.205:7777/pls/apex/f	f?p=300:507:254	1956727133	3:::::		90% C Q По	1CK		Â	☆ 自	+	*   -	≡
Электронные информационные системы					C. Comme					Главно	ре менно	Выход
	Поиск		Отобра	Список накладных жать 15 💌 Выполнить Сброс	на перемещение Фильтр статуса док. Вви	ден 💌 по О1	1-01-2017 🛅 no 2	23-05-2017	) #			
	1 Excel	<u>№док.</u> 179	Дата 💌 12-04-2017	<u>Со склада</u> Склад сборки стоек управления 2 тер	<mark>На склад</mark> Склад радиодеталей АСУС	<u>№ заказа</u>	<u>Примечание</u>	<u>Ред.</u> И				

Рис. 95 Форма документов по перемещению товара между складами

В этом документе эти две ведомости совмещены в одном отчете.

Документы по своему состоянию фильтруются по «Фильтр статуса документа», имеется поиски режим отображения количества строк в отчете. Для редактирования формы документа используем пиктограмму в поле «Ред», для создания нового документа служит кнопка «Добавить» (см. рис. 95).

10.0.0.200.7777	s/apex/17p=300/506/2549567271333:///O/KH/506:	P506_ID_DOC,P50	0_FROM_SKLA	4D,P500		C		ILK			n w			- Andrew
Электронные Информационные Системы														вное мен
			Накла,	дная н	а перемеще	ние								
										Прове	сти Печ	ать		
	№ док. 179				C03	дан 12-	04-2017		(	Статус док. Вве	ден 💌			
	*Со склада Склад сборки стоек управ	ления 2 тер 🔽			*На ск	ад Скл	ад радиод	еталей А	АСУС	~				
	По заказу			1	Позиция зак	аза						×		
	Брать из резерва				Изде	пие								
									Вь	ійти Сохрані	ть Удал	ить		
	Исполнитель БУЛАТОВА Е. Г.	Примечание												
Поиск	<u>0rc</u>	бражать 15	Выполни	пь	Сбросить									
										Добавить и	з справ.	Добавить г	ю изд.	
Nº 💌	Наименование	<u>Обозначение</u>	<u>Дата</u> выпуска	<u>Ед.</u> изм	<u>Кол. по</u> факту	<u>(ол. по</u> док.	<u>Кол. в</u> зак.	Цена	Сумма	Примечание	<u>Стеллаж</u>	<u>Ячейка</u>	<u>Ред.</u>	
1	Провод МГШВ 0,35 б	МГШВ 0,35 б		м. пг		1903	0	0	0				2	
2	Провод МГШВ 0,35 красный ТУ 16-505.43782			м. пг		1000	0	0	0				2	
Итого:					0	2903	0		0					
LXCOL													1-2	

Рис. 96 Форма редактирования документов на перемещение

Редактирование документа происходит с помощью пиктограммы в поле «Ред» и соответственно добавление новой позиции с помощью кнопки «Добавить» (рис. 96). Действия по редактированию и добавлению информации о позиции рассмотрены подробно в документе «Прием товара на склад». Форма в режиме редактирования/добавления позиции документа показана на рис. 97.

🥹 Накладная на перемещение - Mozilla Firefox				
Файл Правка Вид Журнал Закладки Инструменты Справка				
🔇 🕥 🗸 🕑 🔀 🏠 📄 http://seror:7777/pls/apex/f?p=300:252:19287	'85594249444::NO::F	P252_SW_EDIT,P252_SWITCH_ITE	em_edit, 🏠 🚽 🚷 - 1	Google
Накладная на перемещение ÷				
Электронные Информационные истемационные истемационные				VAL1111 Главное меню Операции Спј
Накладная на перемещение Выйти Сохранить Удалить				
№ док. 265	<b>*</b> Создан 26-11	1-2010 '		Статус док. Введен 💌
* Сосклада Склад тестовый №1	* На склад Скла	д тестовый №2		2
По заказу 🛛 🖉				Брать из резерва 🔲
Строка накладной (Спр. элем.) Сохранить) (Выйти) (Удалить)				
	Обозначение		Ед. изм.	шт
— Наименование влок питания DRAN00-24				
<ul> <li>Наименование Блок питания Бличков-24</li> <li>Кол. по док.</li> <li>3</li> </ul>	Цена за ед.	100,45	Дата выпуска	01-12-2010

Рис. 97 Форма в режиме редактирования/добавления позиции документа

Флажок «Брать из резерва» служит для отбора товара из заказов при их нехватке из доступного остатка.

Флажок может поставить лицо, инициирующее данный документ. Например отдел снабжения и т.д. Кладовщику данная опция не доступна. У кладовщика на форме документа будет отображаться предупреждающая надпись. При этой операции, если будет затронут резерв, под какой-нибудь заказ в отчете «Отчет о наличии резерва» появится запись в примечании вида «Спис. по док. № 279 10шт;» где будет указан № документа по которому было списание и количество списанного товара.

Когда документ завершен, ставим статус «Введен» для того что бы он был виден кладовщику.

Режим редактирования позиции документа происходит через пиктограмму в поле «Ред». У кладовщика нет режима добавления новой позиции. Форма режима редактирования отображена на рис. 98. Поля, отображаемые серым цветом недоступны для редактирования.

							**		-	-		
	одпоя по перемещение для с т								VAL1111	Главно	е меню	Операции Справочники К
Наклад	ная на перемещение для склада (Выйти)											Провести
Nº,	док. 265	Создан 26-11-2010					C	татус до	к. Введен	i		
Со скл	ада Склад тестовый №1	На склад Склад тест	овый №2					По заказ	sy			
Компле	ктующие по накладной для склада <u>Наименование</u>	<u>Обозначение</u>	<u>Дата</u> выпуска	Ед. ИЗМ	<u>Кол. по</u> факту	<u>Кол. по</u> док.	<u>Кол. в</u> <u>зак.</u>	Цена	<u>Сумма</u>	Док	Ред.	Сообщения
1	Блок питания DRAN60-24		01-12-2010	шт	3	3	0	100,45	301,35	R	1	Не прикреплен к ячейка
2	Выключатель автоматический ВА47-100/1/10C ТУ2000АГИЕ.641.235.003			шт	0	1	0	300	300	R	Z	Не хватило товара при ( получение;
3	Диод BAV199LT	BAV199LT		шт	3	3	0	65,32	195,96	2	1	Списан; Проведено пол
4	Конденсатор СС1206–NPO–2200 пФ			шт	10	10	0	23,12	231,2	2	1	Списан; Проведено пол
5	Контроллер I-7520 CR			шт	2	2	0	5600,1	11200,2	×	1	Не прикреплен к ячейк
6	Микросхема ADM232AARN			шт	0	10	0	321,56	3215,6	-	Z	Не хватило товара при получение;
7	Микросхема ADM809LART			шт	3	3	0	412,22	1236,66	2	1	Списан; Проведено пол
8	Резистор CR1206–FX–1,0 кОм	CR1206-FX-1,0 кОм		шт	5	5	0	12,66	63,3	٩	Z	Списан; Проведено пол
9	Резистор CR1206-FX-30,1 кОм	CR1206-FX-30,1 кОм		шт	7	7	0	23,56	164,92	R	2	Списан; Проведено пол
Excel												
Строка	накладной Сохранить Выйти											
Наиме	нование Конденсатор CC1206-NPO-2200 пФ	Обозначение					Eд.	изм. шт				
Кол	1. по док. 10	Цена за ед. 23	),12			Д	ата вып	уска				
Кол.	по факту 10											
PRon	омость перемещаемого товара											

Рис. 98 Форма режима редактирования накладной на перемещение

Возможно изменение количества товара в поле «Кол. по факту». После завершения документа его можно провести. При полном проведении всех позиций товара статус изменится на «Закрыт». В поле «Сообщения» отразятся результаты проведения по каждой позиции товара. Заполнится ведомость перемещаемого товара. Форма ведомости показана на рис. 99.

<b>∀</b> Вед	омость перемещаемого товара							
No	Наименование	<u>Обозначение</u>	Ед. изм.	<u>Кол.</u>	<u>Действие</u> <u>с товаром</u>	<u>Стеллаж</u>	<u>Ячейка</u>	Дата
1	Микросхема ADM809LART	-	шт	3	Взять	Стеллаж -01	Ячейка №1-6	29-12-2010
2	Диод BAV199LT	BAV199LT	шт	3	Взять	Стеллаж-01	Ячейка №1-6	29-12-2010
3	Конденсатор СС1206–NPO–2200 пФ	-	шт	10	Взять	Стеллаж-01	Ячейка №1-3	29-12-2010
4	Резистор CR1206–FX–30,1 кОм	CR1206-FX-30,1 кОм	шт	7	Взять	Стеллаж-01	Ячейка №1-8	29-12-2010
5	Резистор CR1206–FX–1,0 кОм	CR1206-FX-1,0 кОм	шт	5	Взять	Стеллаж -01	Ячейка №1-8	29-12-2010
6	Резистор CR1206-FX-30,1 кОм	CR1206-FX-30,1 кОм	шт	0	Положить	Стеллаж хранения комл01	Виртуальная ячейка №1-1	29-12-2010
7	Резистор CR1206–FX–30,1 кОм	CR1206-FX-30,1 кОм	шт	7	Положить	Стеллаж хранения комл01	Виртуальная ячейка №1-1	29-12-2010
8	Конденсатор СС1206–NPO–2200 пФ	-	шт	0	Положить	Стеллаж хранения комл01	Виртуальная ячейка №1-1	29-12-2010
9	Конденсатор СС1206–NPO–2200 пФ	-	шт	10	Положить	Стеллаж хранения комл01	Виртуальная ячейка №1-1	29-12-2010
10	Выключатель автоматический ВА47-100/1/10С ТУ2000АГИЕ.641.235.003	-	шт	0	Положить	Стеллаж хранения комл01	Виртуальная ячейка №1-1	29-12-2010
11	Диод BAV199LT	BAV199LT	шт	10	Положить	Стеллаж хранения комл01	Виртуальная ячейка №1-1	29-12-2010
12	Резистор CR1206–FX–1,0 кОм	CR1206-FX-1,0 кОм	шт	5	Положить	Стеллаж хранения комл01	Виртуальная ячейка №1-1	29-12-2010
	D. DAMAGET	DALMONT.		-	-		- · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	

Рис. 99 Форма ведомости перемещаемого товара

# 3.3.4 Подготовка к производству

# 3.3.4.1 Заказ на изготовление изделий

Для формирования заказа на изготовление изделий выберем из главного меню «Заказ на изготовление изделий» (рис. 100).



Рис. 100 Главное меню: Заказ на изготовление изделий

Откроется форма по вводу заказов (рис. 101).

Список заказов	×	+											
(i) 10.0.0.205:7777/pls	;/apex/f?p=	300:233:254956727133	3:::::			(	90% C Q n	Іоиск			^ ☆		• * -
Электронные Информационные Системы				-			- Continue					Глав	ное меню  Выхо,
аказы 🗉 🗉	Поиск		Отобра	жать 15	Выпол	нить Сбросит	ь						
- С Выполненные						Ci	писок заказов						
- 🗀 Отменённые													Добавить
С Текущие	<u>№</u>	<u>№ заказа</u>	<u>Дата созд.</u> заказа	<u>№</u> служеб.	<u>Дата</u> служеб.	Исполнитель	Заказчик	План	Факт	Ø	Прим.	<u>Инф.</u> по заказу	<u>Инф.</u> по счетам
	1	Test_Gorel77	03-04-2013	123	03-04-2013	ГОРЕЛЫХ Е. И.	ЗАО "ЮЕ-Интернейшнл"	03-04-2013	03-04-2013	Z		Þ	.jD
	2	TEST_24102011	24-10-2011	111	03-03-2011	-	ООО"АТ-Электро"	31-03-2011	-	1	TECT_24102011	چې ا	Þ
	3	АВЛБ.436518.004-01	12-03-2014	-	-	БУЛАТОВА Е. Г.	ЗАО "АВИТОН"	12-03-2014	-	Z	-		.jD
	4	1190 (Тест)	28-06-2016	78	28-06-2016	УШАКОВ А. А.	ЗАО "Дельта Электроника"	31-07-2016	23-07-2016	2	-	-,p	.p
	5	Заказ на изготовление 1	22-10-2015	5	22-10-2015	АРАСЛАНОВ А. А.	ЗАО "Дельта Электроника"	31-10-2015	31-10-2015	Z	нет		.jD
	6	Опытные образцы	24-04-2012	-	-	ТИМОНИН С. В.	ЗАО НПП Кугуар	19-07-2011	-	Z	-	Ð	.p
	7	БП РТО	24-04-2012	-	-	АРАСЛАНОВ А.	ЗАО НПП Кугуар	10-02-2011	-	Z	-		.p
	8	шон	28-02-2012	-	-	ПЕТРОВ А. С.	ЗАО НПП Кугуар	17-02-2011	-	1	-	P	,p
	9	АДАСЭ-БК	24-04-2012	-	-	МАВРИНА Н. В.	ЗАО НПП Кугуар	30-04-2011	-	Z	Заказал Ковтун А.	.,p	.p
	10	Топливный регулятор	28-02-2012	-	-	ТЫМЧУР А. В.	ЗАО НПП Кугуар	01-03-2011	-	Z	Бобровское ЛПУ		.jD
	11	мдБ-кл	11-04-2012	-	-	ТИМОНИН С. В.	ЗАО НПП Кугуар	30-06-2011	-	Z	изготовлены опытные образцы 20 шт	.jD	Þ
	12	БП АВЛБ.436611.006	24-04-2012	-	-	ТИМОНИН С. В.	ЗАО НПП Кугуар	05-09-2011	-	Z	-	Þ	.p
	13	Платы Борисов А.А.	24-04-2012	-	-	БОРИСОВ А. А.	ЗАО НПП Кугуар	01-05-2011	-	2	Югорск, Ивдель	,p	P
	14	БСВПТ-1	23-04-2012	-	-	ПЕТРОВ А. С.	ЗАО НПП Кугуар	01-04-2011	01-04-2011	2	Выполнил Петров	.j)	.j)

Рис. 101 Форма по вводу заказов

Дерево заказов делит заказы на группы по отображению. Для добавления нового заказа нажмем кнопку «Добавить».

Откроется форма с полями, которые необходимо заполнить (рис. 102).

Редактирование заказа × +						- 🗆 🛛
(10.0.0.205:7777/pls/apex/f?p=300:234:2549567271333::NO:RP,	234:P234_ID_TYPE:1	90% C Q	, Поиск	俞☆自	0 1	, ≉∣- ≡
Электронные Інформационные Системы	7				Гла	авное меню  Выход
Поиск	Отображать 15	<ul> <li>Выполнить</li> <li>Сброси</li> <li>Заказ</li> </ul>	ть			
*Nº sakasa	*Заказчик		🖉 Примечание	Сохранить	Выйти	
*Тип заказа Текущие 💌 *Исполнитель	*План № служебной записки		Факт			
	Специф	икации к заказу				l
	Данные н	не найдены.				
VAL1111						

Рис. 102 Форма добавления нового заказа

Заполняем необходимые поля. Поле «Заказчик» заполняется из справочника клиентов. Поле списка «Приоритет» (рис. 103) содержит степень

важности заказа и учитывается при создании заявки на комплектующие для изготовления изделий.



Рис. 103 Поле «Приоритер»

Поле списка «Тип заказа» (рис. 104) отражает принадлежность заказа к группе заказов на предыдущей странице.

🗯 Тип заказа	Текущие 💌
Спецификации	Текущие Выполненные
Данные не най	Отменённые Прочие

Рис. 104 Поле «Тип заказа»

Поле списка «Статус документа» (рис. 105) отражает состояние самого заказа как документа.

Статус док.	Новый 🗸 🗸
	Новый
	Исполнение
	Завершен
	Резерв

Рис. 105 Поле «Статус документа»

Заполнив все поля, нажимаем кнопку «Сохранить» (рис. 106).

85
АБВЛ.00079-02 34 01

Редактирование	е заказа × +				
€ (1) 10.0.0.2	205:7777/pls/apex/f?p=300:234:2549567271333:P234_5H	OW_ORDER:NO:RP,234:P234_ID_IND_ORDER	90% С Олонск	↑ ☆ 自	♥ ↓ * - =
Электрон Информа	ные ционные		and the second		Главное меню  Выход
T and CHCICHER					
	Поиск	Отображать 15 💌 В	ыполнить Сбросить		
		Заказ			
				Сохранить Выйти Уда	пить
	*№ заказа АВЛБ.436518.004-01	*Заказчик ЗАО "АВИ	тон" 🛛 Примечание		
	*Тип заказа Текущие 💌	*План 12-03-20:	4 Факт		
	*Исполнитель Кладовшик БУЛАТОВА Е. Г.	№ служебной записки	Дата служебн.		

Рис. 106 Пример заполненной формы заказа на изготовление изделия

На форме «Спецификации к заказу» появится кнопка «Добавить». С помощью этой кнопки мы будем добавлять спецификации на изделия.

После нажатия появится справочник рабочих спецификаций (рис. 107), из которого будем добавлять наши спецификации в заказ. Выберем пиктограмму нужной спецификации в поле «Коп» и щелкнем мышкой.

Спецификация добавилась к заказу вместе с элементами, которые она содержит (рис. 108).

🥹 Справочник спецификаций - Mozilla	Firefox					.)[0	X
(i) 10.0.0.205:7777/pls/apex/f?p=300:236:2549	567271333:::	::P236_FLAG:1			90%	*	-
Электронные информационные Системы							^
Р Поиск		Отображать	15 💌 Выполнить	Сброс			
Группа спецификаций 🗉 🗉	Спец	ификации					
🖻 🧰 Спецификации	Nº	Обозначение	Наименование	Примечание	Тип	Коп	
- 🗀 Цитрон_М 🕫 🧰 ИП	1	АВЛБ.421419.034	АРМ оператора АВЛБ.421419.034	заказ тест фридман	Изменение		
- 🧰 Шкафы 🖲 🧰 Кабели	2	АВЛБ.421419.034	АРМ оператора АВЛБ.421419.034	заказ тест фридман	Изменение		
🕸 🧰 теят Э Пилон	3	АВЛБ.421419.034	АРМ оператора АВЛБ.421419.034	-	Рабочая		
– 🦲 Топливный регулятор	4	АВЛБ.421419.034	АРМ оператора АВЛБ.421419.034	заказ тест фридман	Рабочая		
	5	АВЛБ.421439.003-02Р	Комплекс А705-15ЭИС АВЛБ.421439.003-02Р	-	Рабочая		
	6	АВЛБ.421439.003-02Р!!!	Комплекс А705-15ЭИС АВЛБ.421439.003-02Р!!!	-	Рабочая		
— — Агрегаты бесп.пит. — — ПИН-900	7	АВЛБ.421439.003-02Р!!!	Комплекс А705-15ЭИС АВЛБ.421439.003-02Р!!!	-	Изменение		

Рис. 107 Окно справочника рабочих спецификаций

<sup>9</sup> едактирование з	аказа	× +											-	.)[]
(10.0.0.205	5:7777/pls/ape>	(f?p=300:234:2549567271333:P234_5H	IOW_ORDER:NO:RP,2	:34:P234_ID_IND_OR	DER 90%	C C	🕻 Поиск			☆ 🖻		ŧ	*  -	- ;
Электронны Информаци Системы	е онные	1 all and a second	-								Ĩ	Главно	е меню	Выхо
	Поиск			Отображать 15 (	Выполни	ть Сброс	ить							
				3	Заказ									
								Coxpar	ить Вь	йти	Удалить			
	*№ заказ	а АВЛБ.436518.004-01		*Заказчик 3/	ао "авитон"		Z	Примечание						
	*Тип заказ	а Текущие 💉		*План 12	2-03-2014			Факт						
	*Исполнител	Кладовщик БУЛАТОВА Е. Г.	Nº cr	ужебной записки				ата служебн.						
							_							
	_			Специфии	ании и заказ	v								
				cricqripri	taquin te saita.	7					()			
	NO	Haverouopauro	06031131101110	Cratus snouwh	По плани	Do dowry	Kon	Πριακομοικο	Crarue	Bon	Элом			
	1	Поибор АЛАСЭ-БК АВЛБ 426469 002	ABID5 426469 002	Рабочая	12-03-2014	- το φάκτγ -	1	Лобавлено 12-03-2014 14:44	Новый	гед.	ы			
	Итого:						1			2				
	Excel													
											1.1			

Рис. 108 Пример добавления спецификации к заказу

Поля спецификации «По плану», «По факту», «Кол.», «Примечание», «Статус» могут быть отредактированы. После изменения значений в полях нужно щелкнуть мышкой пиктограмму в поле «Сохранить» для фиксации изменений. После изменения значения в редактируемых полях значение в поле меняет цвет на красный (рис. 109), а после сохранения снова становится зеленым. Нельзя переходить на другие записи, не сохранив изменения в текущей редактируемой записи элемента заказа, так как это приведет к потере редактируемых данных.

/ 10.0.0.205://///pis/a	pex/t?p=300:281:2549567271333::::P2 90%
Электронные Информационные Системы	
	Спецификация к заказу
	Выйти Сохранить Удалить
По плану	12-03-2014
По факту	
*Кол. изделий	1
	Добавлено 12-03-2014 14:44
Примецание	
riprilio falino	



Для просмотра элементов по позиции спецификации нужно щелкнуть на пиктограмму в поле «Элем» (рис. 110).

	x/f?p=300:234:2549567271333:P234_5H	IOW_ORDER:NO:RP,2	234:P234_ID_IND_ORI	DER 90%	e c	🔪 Поиск		Â			+
нные ационные '											
Поиск			Отображать 15	• Выполн	1ТЬ Сброс	ить					
				Ваказ							
							Covers	ner D	užena 1	Vermer	
							Coxpar		anin ,	удалите	
*№ зака	за АВЛБ.436518.004-01		*Заказчик ЗА	АО "АВИТОН"		2	Примечание				
*Turn save	Tarauna		*Dank 12	0.02.2014			(haver				
THIT SUICE			10/01/ 12				3054151				
Hidemo museo		The NO of	n nuclius i serverer				1282 ANIMARIA				
*Исполните	ль Кладовщик БУЛАТОВА Е. Г.	Mo ci	тужебной записки			_ /	цата служебн.				
*Исполните	ль Кладовщик БУЛАТОВА Е. Г.	₩ Nº cr	тужебной записки			_ /	Дата служебн.				
*Исполните	ль Кладовщик БУЛАТОВА Е. Г.	▼ N9 cr	тужебной записки Специфик	ации к зака:	зу	_ /	ата служебн.				
*Исполните	ль Кладовщик БУЛАТОВА Е. Г.	Nº cr Of computering	тужебной записки Специфик	ации к зака	зу	Kon	дата служебн.	Grane	<u>A</u> o	бавить	
*Исполните	ль Кладовщик БУЛАТОВА Е. Г. Наименование Понбор АДАСЭ-БК АВЛБ 426469.002	№ сл Обозначение АВЛБ.426469.002	тужебной записки Специфик Статус специф. Рабочая	ации к зака: По плану 12-03-2014	зу По факту -	Кол.	цата служебн Примечание Добавлено 12-03-2014 14:44	Статус Новый	<u>До</u> Ред.	бавить Элем	
*Исполните <u> №</u> 1 Итого:	ль Кладовщик БУЛАТОВА Е. Г. Наиненование Прибор АДАСЗ-БК АВЛБ.426469.002	№ сл Обозначение АВЛБ.426469.002	тужебной записки Специфик Статус специф. Рабочая	ации к зака: По плану 12-03-2014	зу По факту -	Кол.	цата служебн Примечание Добавлено 12-03-2014 14:44	Статус Новый	<u>До</u> Ред.	бавить Элем	
*Исполните <u> </u>	ль Кладовщик БУЛАТОВА Е. Г. Наиненование Прибор АДАСЭ-БК АВЛБ-426469.002	• Nº ст Обозначение АВЛБ.426469.002	ужебной записки Специфик Статус специф. Рабочая	ации к зака: По плану 12-03-2014	зу По факту -	Кол.	ата служебн. Примечание Добавлено 12-03-2014 14:44	Статус Новый	До	бавить Элем	
*Исполните <u>N</u> <sup>9</sup> <u>1</u> Итого: <u>Excel</u>	ль Кладовщик БУЛАТОВА Е. Г. Наименование Прибор АДАСЭ-БК АВЛБ.426469.002	• Nº сл Обозначение АВЛБ.426469.002	ужебной записки Специфик Статус специф. Рабочая	ации к зака: По плану 12-03-2014	зу По факту -	Кол.	Дата служебн Примечание Добавлено 12-03-2014 14:44	Статус Новый	<u>До</u> Ред.	бавить Элем = 1 - 1	

Рис. 110 Пример просмотра спецификации к заказу

Отобразится форма «Элементы спецификации» и «Наименование спецификации» (рис. 111).

			and the second										_
	иск		Отобража	ть 15	• Выпол	нить СС	poc						
			Наимено	вание сп	ецификац	ии							
											Выйти		
F	аимено	ование Прибор АДАСЭ-БК АВЛБ.426469.1	Обозначение АВЛБ.426469.00	02	Пла	ан 12-03-20:	14 Факт		Статус Нове	ый		-	
			Элемен	нты спец	ификации								
	_											1	
	Nº	Наименование	Обозначение	код от произ.	код от постав.	Кол. на спец.	Кол. изделий	Кол. всего	Примечание	Статус заказа	Инф.		
	1	Брусок 3-хв.20х40х170 мм ГОСТ 8486-86	Брусок 3-хв.20х40х170 мм		0	2	1	2		Новый	Ð		
	2	Брусок 3-хв.20х40х240 мм ГОСТ 8486-86	Брусок 3-хв.20х40х240 мм		0	2	1	2		Новый	Þ		
	3	Брусок-3-хв.20х20х400	ГОСТ 8486-88		0	1	1	1		Новый	Þ		
	4	Брусок-3-хв.20х20х400	ГОСТ 8486-88		0	2	1	2		Новый	Þ		
	5	Брусок-3-хв.20х20х400	FOCT 8486-88		0	2	1	2		Новый	Þ		
	6	Вилка C144-MA64TD	C144-MA64TD		0	6	1	6		Новый	Þ		
	7	Вилка C144-MA64TD	C144-MA64TD		0	6	1	6		Новый	Þ		
	8	Вилка C144-MA64TD	C144-MA64TD		0	2	1	2		Новый	Þ		
	9	Вилка C146-MA96TD	C146-MA96TD		0	2	1	2		Новый	Þ		
	10	Вилка DHS-26M с кожухом DP-15C	DHS-26M		0	6	1	6		Новый	Þ		
	11	Вилка FH6M-SMT	FH6M-SMT		0	6	1	6		Новый	Þ		
	12	Вилка FH6M-SMT	FH6M-SMT		0	6	1	6		Новый	Þ		
	13	Вилка IDC-10MR (BH-10R)	IDC-10MR (BH-10R)		0	2	1	2		Новый	Þ		
		Вилка 2EDGK-5,08-04P	2EDGK-5,08-04P		0	2	1	2		Новый	Þ		
	14				1.5					×			

Рис. 111 Пример просмотра элементов спецификации в заказе

Кнопка «Удалить» (см. рис. 109) служит для удаления выбранной позиции спецификации из заказа. Удаление возможно только если с заказом не связаны заявки и счета. Последовательность удаления следующая. Удаляем счета и заявки, связанные с заказом затем удаляем элементы заказа и только потом удаляем сам заказ.

#### 3.3.4.2 Создание рабочей спецификации

Рабочая спецификация создается на основе шаблона спецификации, путем её копирования и дальнейшего изменения. Таким образом, можно создать множество разновидностей спецификаций из одного шаблона. Выберем в меню «Подготовка спецификации для производства» (рис. 112).



Рис. 112 Главное меню: Подготовка спецификации для производства

Создадим рабочую спецификацию из существующего шаблона. Для этого щелкнем мышкой по пиктограмме на выбранной строке в поле «Коп» (Копировать) (рис. 113).

Спецификации 🗙 +										_[
10.0.0.205:7777/pls/apex/f?p=300:228:2549567.	271333:::::		90% C Q	Поиск		1	<u>۲</u>	2	♥ ↓ ♥	
Электронные Информационные системы		0							Главное менис <u>Список</u> (Спец	Выхо ификац
ецификации для производства 🔹 🗉	Поиск	1	Отображат	ь 30 💌 Выпол	нить Сбро					
Спецификации			Специ	фикации		_				
	Nº	Обозначение	Наименование	Примечание	Тип	Коп	Ред	Инф	Группа спец.	
🖲 🧰 Агрегаты бесп.пит. - 🛄 АДАСЭ-БК	1	АВЛБ.421419.034	АРМ оператора АВЛБ.421419.034	заказ тест фридман	Изменение		Z	Þ	АРМ оператора	
单 🧰 БВР	2	АВЛБ.421419.034	АРМ оператора АВЛБ.421419.034	-	Рабочая		Z	Þ	АРМ оператора	
<ul> <li>БИЗ-П</li> <li>Заградители</li> </ul>	3	АВЛБ.421419.034	АРМ оператора АВЛБ.421419.034	заказ тест фридман	Изменение		Z	Þ	АРМ оператора	
<ul> <li>Ваградители (Кулакова Н.А. июль 2016)</li> <li>Списа</li> </ul>	4	АВЛБ.421419.034	АРМ оператора АВЛБ.421419.034	-	Шаблон		2	Þ	АРМ оператора	
<ul> <li>Сабели</li> <li>Сабели</li> </ul>	5	АВЛБ.421419.034	АРМ оператора АВЛБ.421419.034	заказ тест фридман	Рабочая		Z	Þ	АРМ оператора	
- С Коркасы	6	АВЛБ.672761.009	ВЗ-1250-0,1 АВЛБ.672761.009	-	Шаблон		Z	Þ	ВЗ-1250-0,1 АВЛБ.672761.009	
<ul> <li>Корзина і</li> <li>Крестовины</li> <li>Мар</li> </ul>	7	АВЛБ.672761.009-01	ВЗ-1250-0,1 АВЛБ.672761.009-01	-	Шаблон		Z	P	ВЗ-1250-0,1 АВЛБ.672761.009	
— <u>Мир</u> икл	8	АБЛБ.468157.022-09	Импульсный преобразователь(0-300) В АБЛБ.468157.022-03	-	Шаблон		Z	Þ	ИП	
Отсортировать	9	АБЛБ.468157.022-03	Импульсный преобразователь(0-40) В АБЛБ.468157.022-03	-	Шаблон		Z	P	ип	
Ф ЦИЛОН - СПИН-900	10	АБЛБ.468157.022-10	Импульсный преобразователь(0-400) В АБЛБ.468157.022-10	-	Шаблон		Z	Þ	ип	
— 🛄 Планки — 🏠 Платы	11	АВЛБ.421439.003-02Р	Комплекс А705-15ЭИС АВЛБ.421439.003-02Р	-	Рабочая		Z	Þ	Пилон	
🗀 Поддон 🧰 Пульты	12	АВЛБ.421439.003-02Р	Комплекс А705-15ЭИС АВЛБ.421439.003-02Р	-	Шаблон		Z	Þ	Пилон	
<ul> <li>Пьедесталы, переходные пластины</li> <li>Реакторы</li> </ul>	13	АВЛБ.421439.003-02Р!!!	Комплекс А705-15ЭИС АВЛБ.421439.003-02Р!!!	-	Изменение		Z	Þ	Пилон	
- 🗇 PΦ	14	АВЛБ.421439.003-02Р!!!	Комплекс А705-15ЭИС АВЛБ.421439.003-02Р!!!	-	Рабочая		Z	Þ	Пилон	
	15	АВЛБ.421419.016Р-	Комплект УЛО ремонтный	Пилон-2012	Шаблон	B	2	.j)	уло	

Рис. 113 Пример копирования шаблона рабочей спейификации

Согласимся с выбором. Получена копия спецификации из существующего шаблона (рис. 114). Для того, что бы наша новая спецификация могла бы использоваться в формировании заказа – присвоим ей в поле списка «Тип спец.» (тип спецификации) значение «Рабочая».

ие рабочей специ	ифика	щии	× +	÷												
10.0.0.205:7777	/pls/a	ipex/f?	p=300:	229:254	9567271	1333:P229_SHOW_SPEC	NO:RP,229:P229_ID_SPEC_PAT:364 90% C	Поиск			Â	☆		4	*	•
Электронные Информационные													1	лавно	е меню	Выхо,
Системы													-		A	
													CI	MUUK	специц	икац
Поиск							Отображать 15 💌 Выполнить Сброс									
							Спецификация									
						Con	панить   Уладить   Выйти   Пенать спецификации				cnouwhurau	usul and f	(moi			
			г						arb nos		criedrichikan	(rin(a)ibo	ion)			
	*0	бозна	чение	АВЛБ.42	1419.03	14	*Наим. APM оператора АВЛБ.421419.034	*E4	1. ИЗМ.	<ul> <li>М Тип спе</li> </ul>	ц. Изменени	1e 💌				
	*	Разра	ботал	Констру	ктор ГА	PEEB A. B.	💌 *Дата 24-02-2011		Прим.	заказ тест фридм	<sup>ан</sup> Шаблон	_				
		Про	верил [				×				Рабочая					
							Элементы спецификации				Изменени	e				
-							Sherier i Brenegi qui cagini				Перечень			_		
-													Добавить	<u>,</u>		
	а (И М	Рор 1ат	Зона	<u>Пози</u> ция	Раз дел	Обозначение	Наименование	Кол.	Ед. изм.	Прим.	Тип спец-ии	Ред.	Инф. о тог или спец.	з.		
	2						Устройство бесперебойного питания Back-UPS 650	1	шт			2	Þ			
	3					АВЛБ.741124.232	Панель АВЛБ.741124.232	1		Спецификация	Шаблон	2	Þ			
	4					АВЛБ.741124.233	Панель АВЛБ.741124.233	1		Спецификация	Шаблон	2	Þ			
	5					АВЛБ.741124.234	Панель АВЛБ.741124.234	1		Спецификация	Шаблон	2	Þ			
	6					АВЛБ.742128.028	Панель АВЛБ.7421128.028	2		Спецификация	Шаблон	Z	Þ			
	7					АВЛБ.741134.058	Прокладка АВЛБ.741134.058	4		Спецификация	Шаблон	2	Ð			
	8					АВЛБ.745429.040	Скоба АВЛБ.745429.040	4		Спецификация	Шаблон	Z	Ð			
1	5					M3*6 / DIN 7985	М3*6 винт с цилиндр. головой со сферой, крест 1, цинк	24	шт			2	Þ			
1	.6					M4*12 / DIN 7985	М4*12 винт с цилиндр. головой со сферой, крест 2, цинк	8	шт			2	Þ			
1	7					B2.M4-6g*35.48.016	Винт B2.M4-6gx35.48.016	12	шт			2	, j)			
1	8					B2.M6-6g*12.48.016	Винт B2.M6-6gx12.48.016	1	шт			Z	, P			
1	9					B2.M6-6g*35.48.016	Винт B2.M6-6gx35.48.016	12	шт			2	چې			
2	20					M4 / DIN 934	М4 гайка шестигранная, цинк	8	шт			2	Þ			
2	21					M6 / DIN 934	М6 гайка шестигранная, цинк	4	шт			2	ý)			
2	2					M4 / DIN 127	М4 шайба гроверная, цинк	8	шт			1	(j)			

Рис. 114 Форма редактирования спецификации

Меняем значения в полях формы «Спецификация» и сохраняем по нажатию кнопки «Сохранить». Для добавления нового элемента в спецификацию служит кнопка «Добавить». Для редактирования элемента спецификации используется пиктограмма в поле «Ред.». При вышеперечисленных операциях будет отображаться форма «Комплектующие для спецификации» (рис. 115).

Действия с этой формой описаны в руководстве «Ввод шаблона спецификации» и полностью соответствуют выполняемой задаче по созданию рабочего шаблона.

	Комплектующие для спецификации	
	Спр.Элем. Сохранить Отменить Удалить Спр. Спец.	
Формат	Зона Позиция Раздел	
Обозначение	Наим-е Устройство бесперебойного пита *Кол. 1 Ед. изм шт	
Примечание	: *№ строки2	
1		

Рис. 115 Форма «Комплектующие для спецификации».

При нажатии пиктограммы в поле «Инф» отобразится полная информация по выбранному элементу (рис. 116).

10.0.0.205:7777/pls/apex/	/f?p=300:230:2549567271333::::P230_ID_C/	90%
Электронные Информационные Системы		
	Справочник компонентов	
Наименование Обозначение	M3*6 винт с цилиндр. головой со сферой, кре M3*6 / DIN 7985	ст 1, цинк
Код от поставщика	5995	
Код от производителя		
Код от склада		-
Артикульный номер	0	
Серийный номер		
Характеристика		
Единица измерения	Штука	
Страна производителя		
Производитель		
Владелец товара	КРЕПИКА дом крепёжных материалов	
ГОСТ	17473	
ТУ товара		
Склад хранения		
Hence UUK		

Рис. 116 Форма информации по элементу

Кнопка «Удаления» используется для удаления спецификации вместе с элементами целиком (см. рис. 114).

Для перехода в режим редактирования существующей спецификации выберем ее через пиктограмму в поле «Ред» (см. рис. 113).

Отобразится форма редактирования спецификации (см. рис. 114). Все действия со спецификацией проводятся аналогично вышеописанным действиям.

#### 3.3.4.3 Создание заявки на приобретение комплектующих

Выберем пункт меню «Заявки на поставку товара по текущему производству» (рис. 117).



Рис. 117 Главное меню: Заявки на поставку товара по текущему производству

Откроется форма списка заявок как показано на рис. 118.

Для добавления заявки нажмем кнопку «Добавить». Отобразится форма ввода заявки (рис. 119).

Заполним поля данными. В поле номера заказа по пиктограмме справа вызывается справочник заказов (рис. 120).

777/pls/apex/t?p=	=300:253:2549567271333:::::		90% C C	ICK		Ø	+ +
ые							
Поиск	Отображ	ать 15 💌 Вы	полнить Сбросить Период с 01-01-20	7 🗰 no 23-05-2017 🗎			
		Список за					
			,, ,, ,, ,, ,, ,, ,, ,, ,, ,, ,, ,, ,, ,,	[ 4+6+++			
Don	House states		Meno murro m	Howen apresa	Принензина		
The second	- <u>помер заявки</u> зак № 130 САУ Пилон-Р № 2	12-01-2017		3ac Nº 130 CAV Пилон-Р	примечания		
The second	3ak N9122 (pa6 merro ) Nº 14	18-01-2017	Менеджер по снабжению МАВРИНА Н. В.	зак N9122 (раб место )			
The second	зак. №122 (раб. место ) № 15	18-01-2017	Менеджер по снабжению МАВРИНА Н. В.	зак. Nº122 (раб. место )			
T	зак.010 (шкаф ЭХЗ) № 102	19-01-2017	Конструктор ДЯДЬКОВ Я. С.	зак.010 (шкаф ЭХЗ)			
T	зак.129 СДКУ-РК(Уралтрансгаз) № 1	23-01-2017	Разработчик ПЕТРОВ А. С.	зак. 129 СДКУ-РК(Уралтрансгаз)			
T	зак.010 (шкаф ЭХЗ) № 103	23-01-2017	Конструктор ДЯДЬКОВ Я. С.	зак.010 (шкаф ЭХЗ)			
10	зак.129 СДКУ-РК(Уралтрансгаз) № 3	23-01-2017	Разработчик ПЕТРОВ А. С.	зак. 129 СДКУ-РК(Уралтрансгаз)			
Z	зак.010 (шкаф ЭХЗ) № 104	23-01-2017	Конструктор ДЯДЬКОВ Я. С.	зак.010 (шкаф ЭХЗ)			
Z	склад АСУС № 1	25-01-2017	Менеджер по снабжению БУРЕНКОВ А. А.	склад АСУС			
Z	зак.129 СДКУ-РК(Уралтрансгаз) № 2	27-01-2017	Разработчик ПЕТРОВ А. С.	зак.129 СДКУ-РК(Уралтрансгаз)			
Z	зак.№ 130 САУ Пилон-Р № 1	30-01-2017	Разработчик ТЫМЧУР А. В.	зак.№ 130 САУ Пилон-Р			
Z	зак.010 (шкаф ЭХЗ) № 105	30-01-2017	Конструктор ДЯДЬКОВ Я. С.	зак.010 (шкаф ЭХЗ)			
Z	зак.104 (ПАЭС-2500,Пилон-Р) № 87	31-01-2017	Конструктор АРАСЛАНОВ А. А.	зак.104 (ПАЭС-2500,Пилон-Р)			
Z	зак.104 (ПАЭС-2500,Пилон-Р) № 88	31-01-2017	Конструктор АРАСЛАНОВ А. А.	зак.104 (ПАЭС-2500,Пилон-Р)			
Z	<u>зак.010 (шкаф ЭХЗ) № 109</u>	02-02-2017	Конструктор ДЯДЬКОВ Я. С.	зак.010 (шкаф ЭХЗ)			
Excel				1.15 16.00 01.45 46.60 61.3	7E Nevt Set >>		
				1-13 10-30 31-45 40-00 01-	75 WEAU DEC22		
		Список с	етов и комплектющих по заявке				
		ciricoit c	ieros a tostiniet romanino sonote				

Рис. 118 Форма списка заявок на поставку

Заявки х +											(	_   🛛 🔀
( 10.0.0.205:7777/pls/apex/f?p=300:254:2549567271333::NO:25	4::		9096	C	<b>Q</b> , Поиск		<b>^</b>	☆ 🖻		ŧ	*	- =
Электронные Информационные системы	-									Главн	юе менн	)  Выход
		Заявки на поста	зку комплекту	ющих								
Поиок Отображат	*Номер заказа Номер заявки Исполнитель № служебной Примечания 10 м Выполи	нить Сбросить	Дата за: Дата сл	авки • • • • • • • • • • • • • • • • •	й	]						
		Список тов	аров в заявке				Наименован	е Нам	иенован	4P		
Наименование товара Обозначение	Производитель	Код товара от производителя	Количество	Ед. изм.	Примечание	Наименование спецификации	родительско спецификаци	й ос	сновной цификаци	ли		
<u>Excel</u> Данные не найдены.												
VAL1111												

Рис. 119 Форма ввода информации по новой заяке на поставку

Электронные		
		Orofoowor: 20 at
писок заказов		
Номер заказа	Дата выполнения плановая	Исполнитель
БорисовА.А. ИП40040-3-1	29-02-2012	ТИМОНИН С. В.
<u>KC</u>	01-01-2012	PELLETOB A. E.
РТО-2012(300шт)	16-04-2012	БОРИСОВ С. А.
Резерв зап.част.	23-08-2012	КРЮЧКОВ Н. М.
Резерв зап.част. (модули)	01-07-2012	БУРЕНКОВ А. А.
зак.012 (БИ600-220/ИП-40030-1-0)	14-02-2013	БОРИСОВ А. А.
зак. 014 (выключатель Power Switch)	01-03-2013	ΠΕΤΡΟΒ Α. C.
зак.016 (ИП-400XX-3-1)	29-03-2013	ПЕТРОВ А. С.
зак.017 ( Регулятор топл.)	31-03-2013	ТЫМЧУР А. В.
<u>зак.019 (шкаф стенда-имм)</u>	15-03-2013	ΠΕΤΡΟΒ Α. C.
зак.018 (ШОН-301С)	29-04-2013	БОРИСОВ С. И.
зак.020 (ИП-40040-3-1 РТО)	15-03-2013	МИТБЕРГ М. Б.
зак.022 ( ИП 40044 )	27-05-2013	ТЫМЧУР А. В.
зак.024 (ип-40584І-7-1)	03-06-2013	ТИМОНИН С. В.
зак.025 (САУ. Невьян ЛПУ 1-го)	10-05-2013	ПЕТРОВ А. С.
зак.031 (РТО-2013 г.)	09-09-2013	БОРИСОВ А. А.
зак.037 (опытн. обр. ТРЗ)	30-09-2013	ТЫМЧУР А. В.
зак.038 (УК СДКУ-рк) 2 часть	31-10-2013	LAPEEB A. B.
блок питания АВЛБ.436537.004	14-11-2013	АРАСЛАНОВ А. А.
МСУ АВЛБ426439.003	14-11-2013	LAPEEB A. B.

Рис. 120 Окно справочника заказов

Заполнив, поля нажмем кнопку «Добавить» (см. рис. 119).

Данные по комплектующим можно добавить как из перечня элементов в заказе, так и из справочника товаров. Кнопки «Выбрать товар из заказа» и «Добавить товар из справочника» (рис. 121).

Заявки * +									_ 0
(i) 10.0.0.205:7777/pls/apex/f?p=300:254:2549567	271333::NO::P	254_ID_ZAJAVKA,P25	4_ID_ORDER_FIC,P2	54_N (90%)	G	<b>Q</b> , Поиск	<b>1</b>	2 🖻 🛡	<b>↓</b> ≉   •   ≡
Электронные Информационные Системы							_		Главное меню  Выход
	F		Заявки на поста	авку комплект	ющих				
			Выход	Удалить за:	вку	Сохранить заявку			
		*Номер заказа \$ак.	135 (ПАЭС-2500M 20	)17 с) 📈	_				
		Номер заявки зак.	135 (ПАЭС-2500M 20	)17 г) № Дата за р	авки 1	7-05-2017			
		Nº служебной	структорт мессо м. т	р. Дата сл	/жебно	й			
		Примечания		, H					
Поиск Отображать 10	• Выпо	олнить Сброси	гь						
			Список то	варов в заявке	6				
				[	Удал	ть Сохранить Выбрать тов	ар из заказа	Добавить това	ар из справочника
Наименование товара Об	бозначение	Производитель	Код товара от производителя	Количество	Ед. изм.	Примечание	Іаименование пецификации	Наименование родительской спецификации	Наименование основной спецификации
вентилятор JF1238B25R 24V, 120*120*38         JF	1238B25R			2	шт				
Excel									1-1
VAL1111									

Рис. 121 Окно формирования списка товаров в заявке

Добавим комплектующие по кнопке «Выбрать товар из заказа». Откроется форма списка комплектующих в заказе (рис. 122).

Для выбора комплектующих щелкнем мышкой по ссылке в столбце «Наименование» как показано на рис. 123.

Выбранный элемент добавится в заявку. Форма после ввода примет вид как показано на рис. 124.

После выхода из формы ввода заявки попадем в список заявок (рис. 125).

Введем новые заявки к этому же заказу. Как описано выше. Это отразится в списке (рис. 126).

Заявки	Sellineo	ж комплектующих в seror:7777/pls/apex/f?p	akase - Mozina Filelox =127:249:1607086575469652:::	:P249_ID_IND_ORDER5:981				
Электронные информационные системы	Pr	Тоиск	Отображать	10 💌 (Выполнить) (	Сбросить			
	Список	комплектующих в зака	130					
	зака	<b>3:</b> 001						
Заявки на поставку комплекту	Ne	Наименование	<u>Обозначение</u>	Производитель	<u>Код товара от</u> производителя	<u>Код товара</u> <u>от поставщика</u>	Количество, требуемое в заказе	Свободный остаток
* Номер заказа 001	1	Вилка ВН-10R		Бурый Медведь		0	10	0
Номер заявки 001 № 1	2	Вилка 2EDGR- 5.08-04P		Degson		0	30	0
Исполнитель Администр № служебной 099	3	Вилка 2EDGR- 5.08-08P		Degson		0	20	0
Применания Тесторий с	4	Диод BAV199LT	BAV199LT	ON Semiconductor		0	30	0
Примечания Тестовыиз	5	Диод LL4148	LL4148	General Semiconductor		0	10	0
	6	Диод P6SMB51A	P6SMB51A	General Semiconductor		0	10	0
Список товаров в заявке	7	Диод SF16	SF16	Rectron		0	20	0
	8	Диод КД247Г	КД247Г АДБК.432121.029ТУ			0	20	0
🔲 Наименование товара (	9	Диод 1N5819	1N5819	Vishay		0	20	0
Excel	10	Диод 1.5KE10CA	1.5KE10CA	Vishay		0	20	0
Данные не найдены.	Excel						1-10 1	1-20 21-30 31-

Рис. 122 Форма списка комплектующих в заказе

	заказ	a: 001							
Заявки на поставку комплекту	<u>Ne</u>	<u>Наименование</u>	<u>Обозначение</u>	<u>Производитель</u>	<u>Код товара от</u> производителя	<u>Код товара</u> <u>от поставщика</u>	Количество, требуемое в заказе	Свободный остаток	Резерв по заказу
* Номер заказа 001	1	Вилка BH-10R		Бурый Медведь		0	10	0	
Номер заявки 001 № 1	2	<u>Вилка 2EDGR-</u> 5.08-04P		Degson		0	30	0	
Исполнитель Администр № служебной 099	3	Вилн <mark>Включить товар в з</mark> 5.08-08Р	аявку	Degson		0	20	0	

Рис. 123 Пример выбора заказа из списка

		9	2							
	номер заказа оот	م ان ا	Пата заявки 12-10-1	2011						
			12-10-							
	исполнитель ддм № служебной 099	нистратор чествіх в. в.	Дата служебной 11	-10-2011						
	Примечания Тест	вый заказ								
100	к товаров в заявке	05000000000	Произродитори	Код товара от	Variation	Удал	ить)(Сохран	нить)(Выбрать то Наименование	вариззаказа) До Наименование	бавить това Наим
	наименование тов	ара Осозначение	троизводитель	производителя	количество	Примечание		спецификации	родительской спецификации	основной
	Вилка BH-10R	-	Бурый Медведь	-	10					-
	Вилка 2EDGR-		Degson	-	30			-	°.	-
	5.08-04P									
	5.08-04P Вилка 2EDGR- 5.08-08P		Degson		20			50	•	
	5.08-04P Вилка 2EDGR- 5.08-08P Диод BAV199LT	- BAV199LT	Degson ON Semiconductor		20 30			-	- -	-
	5.08-04Р Вилка 2EDGR- 5.08-08Р Диод BAV199LT Диод LL4148	- BAV199LT LL4148	Degson ON Semiconductor General Semiconductor		20 30 10				•	-
	5.08-04Р Вилка 2EDGR- 5.08-08Р Диод BAV199LT Диод LL4148 Диод P6SMB51A	BAV199LT LL4148 P6SMB51A	Degson ON Semiconductor General Semiconductor General Semiconductor	· · ·	20 30 10 10			- - -	- - -	-
	5.08-04Р Вилка 2EDGR- 5.08-08Р Диод BAV199LT Диод LL4148 Диод P6SMB51A Диод SF16	BAV199LT BAV199LT LL4148 P6SMB51A SF16	Degson ON Semiconductor General Semiconductor General Semiconductor Rectron	- - - -	20 30 10 10 20			,	• • • •	
	5.08-04Р Вилка 2EDGR- 5.08-08Р Диод BAV199LT Диод LL4148 Диод LL4148 Диод SF16 Диод KД247Г	- BAV199LT BAV199LT LL4148 P6SMB51A SF16 KД247F AД5K 432121.029TY	Degson ON Semiconductor General Semiconductor General Semiconductor Rectron	- - - - -	20 30 10 10 20 20			• • • • • •	- - - - - - - - -	

P	Тоиск		Отображать 15 💌 (	Выполнить)	Сбросить)
Списо	к заявок на пост	авку комплек	гующих		Добавить
Ред.	Номер заявки	Дата заявки	Сотрудник	Номер заказа	Примечания
Z	001 Nº 1	12-10-2011	Администратор ЧЕРНЫХ В. В.	001	Тестовый заказ
Excel					1-1

Рис. 125 Окно списка заявок

Ред.	Номер заявки	Дата заявки	Сотрудник	Номер заказа	<u>Примечания</u>
R	001 № 1	12-10-2011	Администратор ЧЕРНЫХ В. В.	001	Тестовый заказ
R	001 № 2	12-10-2011	Менеджер по снабжению ИВАНОВ И. И.	001	Тестовый заказ
R	001 № 3	12-10-2011	Менеджер по снабжению ВАСИЛЬЕВ В. В.	001	Тестовый заказ

Рис. 126 Пример списка заявок

# 3.3.4.4 Просмотр списка товаров в заявке

Количество товара в заявке можно увидеть в отчете «Список товаров в заявках» через главное меню (рис. 127).



Рис. 127 Главное меню: Список товаров в заявках

Откроется окно как показано на рис. 128.

/	/f?p=300:288:2549567271333::			90% C	<b>Q</b> , Поиск		俞 ☆ 自	♥ ⋕ 🦗 📼
Электронные								Главное меню  В
Проривни информационные Системы								
ск	Отображать 10 💌 В	ыполнить Сбросн	ить Период с	01-01-2017 🕅 📭 23-05-2017				
			Спи	COK TOBADOB B BARBKAY				
			City	con robupob b substan				-
								Выхо,
аименование		<u>Обозначение</u>	Количество в заявке	Заявка	<u>Дата заявки</u>	Исполнитель	Примечания	Заказ
реобразователь (DC/DC) SD-50f	B-12 Mean Well	SD-50B-12	2	Шкаф САУ ГРС (Митроф) №12		Разработчик ПЕТРОВ А. С.		Шкаф САУ ГРС (Митрос
2,5*8 винт с цилиндр. головой	со сферой, крест О, цинк	M2,5*8 / DIN 7985	5700	A705-153//C-02 Nº104		Разработчик РЯБКОВА И. И.		A705-153/IC-02
2,5*14 винт с полукр. головой	с неполной резьбой, шлиц, цинк	M2,5*14	5000	A705-153//C-02 Nº104		Разработчик РЯБКОВА И. И.		A705-153//C-02
2,5 гайка шестигранная, цинк		M2,5 / DIN 934	8000	A705-153//C-02 Nº104		Разработчик РЯБКОВА И. И.		A705-153//C-02
2,5 шайба гроверная, цинк		M2,5 / DIN 127	5000	A705-153//C-02 Nº104		Разработчик РЯБКОВА И. И.		A705-153//C-02
2,5 шайба плоская, цинк		M2,5 / DIN 125	16000	A705-15ЭИС-02 №104		Разработчик РЯБКОВА И. И.		A705-153/IC-02
икросхема HEF4001BT		HEF4001BT	50	БП РТО № 38		Разработчик ТИМОНИН С. В		6TI PTO
икросхема НЕЕ4093ВТ******		HEF4093BT	50	БП РТО № 38		Разработчик ТИМОНИН С. В		6FT PTO
икросхема OP293F5		OP293F5	50	БП РТО № 38		Разработчик ТИМОНИН С. В		БП РТО
табилитрон BZV55-C4V7		BZV55-C4V7	50	БП РТО № 38		Разработчик ТИМОНИН С. В		БП РТО

Рис. 128 Пример отчета по списку товаров в заявках

#### 3.3.5 Работа с производством

#### 3.3.5.1 Список производства

«Список производства» служит для контроля состояния выпускаемых изделий. Контроль достигается за счет изменения текущего состояния изделий в процессе их изготовления. Так же имеется графическое представление вышеописанного процесса контроля при помощи построения диаграммы Ганта.

Выберем пункт меню «Список производства» (рис. 129).



Рис. 129 Галвное меню: Список производства

Откроется страница «Список производства» (рис. 130).

							200.00
Электронные Информацион	нные						
Системы							
иск			Отображать 15	Выполнить Сорос Филь	тр статуса документа Введен	×	
				список производства			
						Доб	авить
№ док 💌	Создан	<u>Статус</u>	Подразделение	<u>Склад</u>	Заказ	Примечание	Ред
9	09-08-2011	Введен	Цех монтажа РА 3 территория	Склад тестовый №2	tst_01	-	Z
16	27-09-2011	Введен	Цех монтажа РА 3 территория	Склад тестовый №1	tst_01	-	2
38	06-10-2011	Введен	Отдел настройки РА и готовой продукции 3 терр.	Склад сборки эл. блоков АСУС	БП РТО	-	1
54	15-11-2011	Введен	Цех монтажа РА 3 территория	Склад сборки эл. блоков АСУС	Топливный регулятор	В работе у А.Тымчура	2
78	04-04-2012	Введен	Отдел настройки РА и готовой продукции 3 терр.	Склад сборки эл. блоков АСУС	А705-15ЭИС-02	БП-004 в работе с деф	1
79	04-04-2012	Введен	Отдел настройки РА и готовой продукции 3 терр.	Склад сборки эл. блоков АСУС	PTO-2012	ИП40020-3-ОУ с дефвсе 200шт.	2
80	04-04-2012	Введен	Отдел настройки РА и готовой продукции 3 терр.	Склад сборки эл. блоков АСУС	ИП-40040-3-1- В4-003 БорисоА.А	Паспорта, этикетки	2
87	13-07-2012	Введен	Цех монтажа РА 3 территория	-	-		2
88	17-07-2012	Введен	Отдел настройки РА и готовой продукции 3 терр.	-	-	кросс-плата УЛО, УСО.	2
89	17-07-2012	Введен	Отдел настройки РА и готовой продукции 3 терр.	-	-	нет лиц.панели	2
90	24-07-2012	Введен	Отдел настройки РА и готовой продукции 3 терр.	-	-	-	2
91	30-07-2012	Введен	Отдел настройки РА и готовой продукции 3 терр.	Склад сборки эл. блоков АСУС	Пилон-2012	отправлено на 4 ком-та,срок до 15.08.2012г.	2
92	30-07-2012	Введен	Отдел настройки РА и готовой продукции 3 терр.	Склад сборки эл. блоков АСУС	Пилон-2012	-	2
93	30-07-2012	Введен	Отдел настройки РА и готовой продукции 3 терр.	Склад сборки эл. блоков АСУС	Пилон-2012	-	2
94	30-07-2012	Введен	Отдел настройки РА и готовой продукции 3 терр.	Склад сборки эл. блоков АСУС	Пилон-2012	-	2

Рис. 130 Окно списка производства

Список производства представляет собой задания на изготовление изделий. Форма имеет поиск и фильтр документов. Фильтр документов

ограничивает вывод списка. Фильтр имеет четыре состояния (рис. 131).

исок производст	ва	× +						
(i) 10.0.0.205	:7777/pls/apex/	/f?p=300:29	6:2549567271333:::::		90%	С С Поиск		
Электронный Информацио	е нные				ALC: NO. OF THE OWNER.			
and the remember								
Поиск			Отображать	15 💌 Вы	иполнить Сброс Фил	ьтр статуса документа	Введен	•
Поиск			Отображать	15 💌 Вы	иполнить Сброс Фил писок производства	ьтр статуса документа	Введен Введен Закрыт	-
			Отображать	15 💌 🕒	ыполнить Сброс Фил іписок производства	ьтр статуса документа	Введен Введен Закрыт Отклонен Новый	
Поиск	Создан	Статус	Отображать Подразделение	15 💌 Вы Сі	иполнить Сброс Фил писок производства ад	ьтр статуса документа Заказ	Введен Введен Закрыт Отклонен Новый	Примечан

Рис. 131 Фильтр списка производства

При изменении значения фильтра с помощью списка будут отображаться только документы с выбранным статусом. Например, если выбрать состояние «Введен» мы в списке увидим только документы со статусом «Введен».

Для просмотра документов в приведенном списке кликнем мышкой на пиктограмме (см. рис. 130)

Перейдем на страницу «Накладная на выпуск производства» (рис. 132).

10	0.0.0.205:7777/pls/apex/f?p=300:300:254956727133	33::NO:RP:P300_ID_0	OC_PR	OD,P300_ID_DOC_PROD_IT	909	C	<b>Q</b> , Поиск			♠ ☆	1 🖬 🔍	+ +	- 1
	пектронные нформационные стемы	-									1	-лавное	меню  В
				Накладная на вып	уск прои	зводства							
,	№ док. <mark>9</mark> *На склад Склад тестовый №2	Cos Z *Na	дан 09 др. Це	-08-2011 ех монтажа РА 3 территори	я	6	Статус док.	Введен	Выйти ( Ответст	Сохранить венный ЧЕРНЫ	Удалить П X В.В.	ровести	
	По заказу tst_01		Ha	склад 🔲 Списание компл.			Прим.						
				Изделия по	накладн	ой							
											Добавить	Диа	грамма
Nº	Наименование	<u>Обозначение</u>	Ед. изм.	<u>Тип работы</u>	<u>Кол.</u> по плану	<u>Начало</u> по плану	<u>Окончание</u> по плану	<u>Кол.</u> по факту	<u>Начало</u> по факту	<u>Окончание</u> по факту	Примечание	Ред.	Дета лиза ция
1	Модуль сигналов управления АВЛБ.426439.003	АВЛБ.426439.003	шт	3.6.1. Сборка ИП 40020	0	29-09-2011	23-10-2011	0	29-09-2011			1	B
	1.1.44	heb 01		2.4.1. CEORER 14T 40000		09-09-2011	01-09-2011		01-09-2011	01-00-2011		1	36

Рис. 132 Окно накладной на выпуск производства

В верхней части формы содержится общая информация о задании на выпуск изделий.

Поля, имеющие серый фон заполняются автоматически. Поля, перед которыми имеются звездочки, обязательны к заполнению. Поле «Статус док.» влияет на отображение в списке документов формы «Список производств» рассмотренной выше. После общей информации следует список в виде таблицы, где находятся изделия для производства. Изделия характеризуются наименованием, обозначением, единицей измерения, типом работы которую нужно провести для выпуска изделия, количеством изделий по плану, датой начала и окончания работ по плану, количеством изделий изготовленных по факту, датой начала и окончания изготавливаемых изделий по факту, примечанием в котором можно указывать любую произвольную информацию и полем редактирования «Ред» для изменения выбранной строки изделия, полем «Детализация» для отображения выбранного изделия.

Для просмотра состояния изделия, находящегося в производстве, щелкнем мышкой на интересующей записи по пиктограмме в поле «Детализация» (см. рис. 132). Откроется таблица «Детализация» как показано на рис. 133.

Строки в форме характеризуются полем «№ изделия» которое показывает номер, который присваивается изделию автоматически, полями наименование и обозначение, единица измерения, датой создания записи, текущей операцией проводимой с изделием, состоянием изделия «Готов» или «Не готов», датой завершения текущей операции с изделием, примечанием для внесения любой информации, полем «Ред» для изменения строки изделия. При установке состояния «Готов» работа с изделием считается завершенной.

Для возврата в предыдущую таблицу «Изделия по накладной» нажмем кнопку «Закрыть» в таблице «Детализация» справа от заголовка.

10.0.0.205	:7777/pls/ape	x/f?p=300:300:2549567271333::NO::P300_5WITCH	_GRID,P300_ID_DOC	_PROD	_ITEM: 9	ож С С Поиск			♠ ☆	e 🛡	+ -	**
Электронны Информация Системы	е					- Contraction				Г	лавное мен	HHO
CHCICHN												
			Накладн	ая на в	выпуск прои	зводства						
								Выйти Сох	фанить Уд	алить	Провести	
№ док.	9	Созда	н 09-08-2011			Статус до	к. Введен	• Ответственн	ый ЧЕРНЫХ В.В			
"На склад	Склад тесто	вый №2 🛛 🖉 *Подр	. Цех монтажа РА 3	в террит	тория	~						
			_		_		-					
По заказу	tst_01	2	На склад 🛄 Списа	ание ко	мпл. 🛄	При	м.					
(											_	
				Дет	ализация							
									Добавить 3	Вакрыть		
	№ изделия	Наименование	Обозначение	Ед. изм.	Запись создана	Текущая операция	Состояние	Дата завершения	Примечание	е Ред.		
	801	Модуль сигналов управления АВЛБ.426439.003	АВЛБ.426439.003	шт	29-09-2011	3.6.1. Сборка ИП 40020	Не готов	23-10-2011	-	2		
	802	Модуль сигналов управления АВЛБ.426439.003	АВЛБ.426439.003	шт	29-09-2011	3.6.1. Сборка ИП 40020	Не готов	23-10-2011	-	2		
	803	Модуль сигналов управления АВЛБ.426439.003	АВЛБ.426439.003	шт	29-09-2011	3.6.1. Сборка ИП 40020	Не готов	23-10-2011	-	2		
	804	Модуль сигналов управления АВЛБ.426439.003	АВЛБ.426439.003	шт	29-09-2011	-	Не готов	23-10-2011	-	2		
	805	Модуль сигналов управления АВЛБ.426439.003	АВЛБ.426439.003	шт	29-09-2011	-	Не готов	23-10-2011	-	2		
	806	Модуль сигналов управления АВЛБ.426439.003	АВЛБ.426439.003	шт	29-09-2011	-	Не готов	23-10-2011	-	2		
	807	Модуль сигналов управления АВЛБ.426439.003	АВЛБ.426439.003	шт	29-09-2011	-	Не готов	23-10-2011	-	2		
	808	Модуль сигналов управления АВЛБ.426439.003	АВЛБ.426439.003	шт	29-09-2011	-	Не готов	23-10-2011		2		
	809	Модуль сигналов управления АВЛБ.426439.003	АВЛБ.426439.003	шт	29-09-2011	-	Не готов	23-10-2011	-			
	810	Модуль сигналов управления АВЛБ.426439.003	АВЛБ.426439.003	шт	29-09-2011	-	Не готов	23-10-2011	2	Z		
	811	Модуль сигналов управления АВЛБ.426439.003	АВЛБ.426439.003	шт	29-09-2011	3.6.1. Сборка ИП 40020	Не готов	23-10-2011	-	2		
	812	Модуль сигналов управления АВЛБ.426439.003	АВЛБ.426439.003	шт	29-09-2011	3.6.1. Сборка ИП 40020	Не готов	23-10-2011	-			
	813	Модуль сигналов управления АВЛБ.426439.003	АВЛБ.426439.003	шт	29-09-2011	3.6.1. Сборка ИП 40020	Не готов	23-10-2011	-	Z		
	814	Модуль сигналов управления АВЛБ.426439.003	АВЛБ.426439.003	шт	29-09-2011	3.6.1. Сборка ИП 40020	Не готов	23-10-2011	-	Z		
	815	Модуль сигналов управления АВЛБ, 426439,003	АВЛБ.426439.003	шт	29-09-2011	-	Не готов	23-10-2011	-	1		

Рис. 133 Форма детализации издения

Диаграмму Ганта можно вызвать только при состоянии формы, при котором отображена таблица «Изделия по накладной» (см. рис. 132).

Нажмем кнопку «Диаграмма» справа от заголовка таблицы «Изделия по накладной» (см. рис. 132). Отобразится страница с построенной диаграммой где будет отражено состояние изделий в производстве (рис. 134). Левая вкладка диаграммы содержит наименование изделий. Правая большая часть содержит графы растянутые по времени планового изготовления изделий и отображаемого процента выполнения или процента готовности задания. Щелкнув мышкой на выбранном графе перейдем на форму «Изделия по накладной» где будет отражена таблица «Детализация». Чтобы вернуться обратно на форму нажмем кнопку «Возврат».

3:2549567271333:	:NO::P303_	_ID_DOC_F	ROD:101			90%	C"	🔪 Поиск				Â	☆ 🖻	◙	+	*   •	- 1
														Г	лавное і	еню  В	ыход
		Анали	3 ГОТОВН	ости изде	елий по вр	ремени							_				
			Диа	аграмма Г	анта									зозврат			
Июль 2011		Aer	уст 2011				Сентябрь 20	11			Октябр	ь 2011		+	1		
л 25 Июл	01 Aer	08 Aer	15 Aer	22 Aer	29 Aar	05 Сен	12 Сен	19 Сен	26 Сен	03 OKT	10 Okt	17 Okt	24 OK1	. 🕒			
									0%					_			
		6			<b>8</b> 0%									++ •			
	Июль 2011 л 25 Июл	Vione 2011 n 25 Vion 01 Aer	Анали Июль 2011 Аег n) 25 Июл 01 Аег 09 Аег	Анализ готовн Дии Июль 2011 Август 2011 и 25 Июл. 01 Авг 08 Авг 15 Авг	Анализ готовности изде Диаграмма Г Июль 2011 Август 2011 n 25 Июл 01 Авг 08 Авг 15 Авг 22 Авг	Анализ готовности изделий по вр Диаграмма Ганта Июль 2011 Август 2011 ил 25 Июл 01 Авг 08 Авг 15 Авг 22 Авг 29 Авг 096	Анализ готовности изделий по времени Диаграмма Ганта Июль 2011 Август 2011 и 25 Июл 01 Авг 08 Авг 15 Авг 22 Авг 29 Авг 05 Сан Фоло 096	Анализ готовности изделий по времени Диаграмма Ганта Июль 2011 Август 2011 Сентябрь 20 и 25 Июл 01 Авг 08 Авг 15 Авг 22 Авг 29 Авг 05 Сен 12 Сен 0%	Анализ готовности изделий по времени Диапрамма Ганта Июль 2011 Август 2011 Сентябрь 2011 ил 25 Июл 01 Авг 08 Авг 15 Авг 22 Авг 29 Авг 05 Сен 12 Сен 19 Сен Фоло 096	Анализ готовности изделий по времени Диаграмма Ганта Иоль 2011 Август 2011 Сентябрь 2011 и 25 Июл 01 Авг 09 Авг 15 Авг 22 Авг 29 Авг 05 Сен 12 Сен 19 Сен 26 Сен 0%	Анализ готовности изделий по времени Диаграмма Ганта Июль 2011 Август 2011 Сентябрь 2011 ип 25 Июл 01 Авг 08 Авг 15 Авг 22 Авг 29 Авг 05 Сен 12 Сен 19 Сен 26 Сен 03 Окт Ф 0%	Анализ готовности изделий по времени Диаграмма Ганта Иоль 2011 Август 2011 Сентябрь 2011 Октябр и 25 Июл 01 Авг 08 Авг 15 Авг 22 Авг 29 Авг 05 Сен 12 Сен 19 Сен 25 Сен 03 Окт 10 Окт Ф 0%	Анализ готовности изделий по времени Диаграмта Гента Июль 2011 Август 2011 Сентабрь 2011 Окт ябрь 2011 и 25 Июл 01 Авг 08 Авг 15 Авг 22 Авг 29 Авг 05 Сен 12 Сен 19 Сен 25 Сен 03 Окт 10 Окт 17 Окт Ф 0%	Анализ готовности изделий по времени 	Анализ готовности изделий по времени           Диаграмма Ганта         Возерат           Диаграмма Ганта         Октябрь 2011           иоль 2011         Август 2011           и 25 Иоло         01 Авг           0%         •	Сласное г Анализ готовности изделий по времени Диаграмма Гента Июль 2011 Август 2011 Сентябрь 2011 Октябрь 2011 и 25 Июл. 01 Авг 08 Авг 15 Авг 22 Авг 29 Авг 05 Сен 12 Сен 19 Сен 25 Сен 03 Окт 10 Окт 17 Окт 24 Окт 0%	Плаеное ненио   В Анализ готовности изделий по времени 

Рис. 134 Пример диаграммы Ганта

## 3.3.5.2 Работа со списком производства

Выбрать пункт меню «Список производства» (см. рис. 129). Откроется форма «Список производства» (см. рис. 130).

В форме справа от заголовка «Список производства» нажать кнопку «Добавить». Откроется окно ввода информации по созданному производству (рис. 135).

Заполним поле «На склад», нажав справа от поля пиктограмму.

Откроется окно со справочником складов, как показано на рис. 135. Выберем склад и щелкнем мышкой в поле «Записать».



Рис. 135 Пример формирования новой нокладной на выпук производства

правочник складов			
Наименование	Владелец	Адрес	Запись
Склад радиодеталей 3 территория	нпо "эис"	Екатеринбург, Начдива Васильева	Записать
Склад сборки эл. блоков 3 территория	НПО "ЭИС"	Екатеринбург, Начдива Васильева	Записать
Склад сборки стоек управления 2 тер	нпо "эис"	Екатеринбург	Записать
Склад тестовый №1	НПО "ЭИС"	Екатеринбург, М. Сибиряка 145	Записать
Склад тестовый №2	нпо "эис"	Екатеринбург, М. Сибиряка 145	Записать
			1 5

Рис. 135 Окно справочника складов

Заполним поле «Подразделение». Раскроем список и выберем нужное подразделение (рис. 136).

Накладная на	а выпуск производства (Выйти) С	охранить		
№ док.			Создан	
🗯 На склад	Склад тестовый №2	Z	* Подразделение	~
По заказу				Цех сборки блоков 2 территория Цех сборки стоек 3 территория
Изделия по н	акладной			
Нет данных г	ю составу изделий.			

Рис. 136 Пример заполнения поля «Подразделение»

Заполним поле «Заказ» если в этом есть необходимость. Щелкнем мышкой по пиктограмме справа (см. рис. 136).

Откроется окно со списком «Заказы» (рис. 137). Выберем заказ в поле «Записать».

		A	1 АБВЛ.000	05 79-02 34 01		
Я Поиск		0	тображать 15	• Выполнить	Сброс	
аказы						
№ док	Создан	Статус	Приоритет	Заказчик	Примечание	Запись
шон	03-02-2011	Новый	Новый	ЗАО НПП Кугуар		Записать
БП РТО	03-02-2011	Новый	Новый	ЗАО НПП Кугуар		Записать
TEST_03032011	03-03-2011	Новый	Отложенный	ООО"АТ-Электро"		Записать
АДАСЭ-БК	06-04-2011	Новый	Срочный	ЗАО НПП Кугуар	Заказал Ковтун А.	Записать
Платы Борисов А.А.	12-04-2011	Новый	Новый	ЗАО НПП Кугуар	Югорск, Ивдель	Записать
А705-15ЭИС-02	13-04-2011	Новый	Нормальный	ЗАО НПП Кугуар		Записать
ПАЭС-2500	20-01-2011	Новый	Новый	ЗАО НПП Кугуар		Записать
Топливный регулятор	21-03-2011	Новый	Новый	ЗАО НПП Кугуар	Бобровское ЛПУ	Записать
Test-Горел	25-02-2011	Новый	Новый	ЗАО НПП Кугуар		Записать
Шкаф САУ ГРС	25-05-2011	Новый	Новый	ЗАО НПП Кугуар		Записать
шкс	25-05-2011	Новый	Новый	ЗАО НПП Кугуар		Записать
БСВПТ-1	31-01-2011	Новый	Новый	ЗАО НПП Кугуар		Записать
Excel						1-12

Рис. 137 Окно списка заказов

Чекбокс «На склад» (см. рис. 135) включается для помещения готовых изделий на склад при нажатии кнопки «Провести». Изделие будет помещено на склад указанный при вводе документа. Чекбокс

Чекбокс «Списание компл.» (см. рис. 135) включается для списания комплектующих со склада которые использовались при изготовлении изделия. Списание происходит при нажатии кнопки «Провести». Списание произойдет пропорционально изготовленным изделиям. Статус документа поле «Статус док.» перед проведением должен быть установлен во «Введен».

В поле «Примечание» заносим любую информацию (см. рис. 135).

Ввод основной части документа закончен. Обязательно сохраним новый документ через кнопку «Сохранить».

Поля «№ док.», «Создан», «Ответственный» (см. рис. 135) заполняются автоматически после нажатия кнопки «Сохранить». *При любом изменении документа требуется сохранение!* 

Для удаления документа нужно нажать кнопку «Удалить» предварительно удалив все записи об изделиях в таблице «Изделия по

накладной» (рис. 138).

Накладная на	а выпуск производства (Выйти) Сохранить)	Уда	лить	
№ док.	8		Создан	31-05-2011
🗯 На склад	Склад тестовый №2	1	* Подразделение	Цех сборки блоков 2 территория 💌
По заказу	TEST_03032011			На склад 🗖 Списание компл. 🗖
Изделия по н	акладной Добавить Диаграмма			
Нет данных г	ю составу изделий.			

Рис. 138 Окно редактирования накладной на выпуск производства

Для добавления изделия нажмем кнопку «Добавить».

Откроется окно на светло синем фоне с полями для заполнения (рис. 139).

Накладная на	а выпуск производства (Выйт	ги) Сохранить) Удалить)							
№ док.	8		Создан	31-05-2011		Статус док.	Введен 💌 О	тветственный Ч	ЕРНЫХ В
🝍 На склад	Склад тестовый №2	🖉 🕷 Под	разделение	Цех сборки (	і́локов 2 территори	19 💌			
По заказу [	TEST_03032011			На склад 🗖	Списание компл. 🗆	] Примечание	Наш тест!!!		
Изделия по на Нет ланных п	акладной о составу излепий								
* Наимено	вание	2	06	бозначение			Ед. изм.		
* Кол. по	плану О		Ha	ач. по плану			Оконч. по плану		
Кол. по	факту О		На	ач. по факту			Оконч. по факту		
* Опер	рация		м П	римечание			]	Сохранить	Эыйти)

Рис. 139 Пример добавления изделий по накладной

Заполним поле «Наименование» нажав, на пиктограмму справа от поля. Откроется справочник товаров (рис. 140).

		107										
	АБВ	5Л.00079-0	2 34 01									
Поиск	01	гображать 15 💌 (	Выполнить) Сброс)									
Группы элементов 🗉 🗆	Спра	Справочник элементов										
Товары PA3OБРАТЬ!	^ N≘	<u>Наименование</u>	<u>Обозначение</u>	Ед. изм.	Производитель	Код товара от производителя	Артикул					
- 🔁 DC/DC, AC/DC, DC/AC, AC/AC - 🗀 HARTING	31	ИП-40000-3-1 АВЛБ.468157.022-08	АВЛБ.468157.022-08	шт	ЗАО НПП "ЭИС"	-	0					
- CRITTAL - SCHROFF - Test - WAGO	32	ИП-40000-3-1 АВЛБ.468157.022-09	АВЛБ.468157.022-09	шт	ЗАО НПП "ЭИС"	-	0					
	33	ИП-40000-3-1 АВЛБ.468157.022-10	АВЛБ.468157.022-10	шт	ЗАО НПП "ЭИС"	51	0					
	34	ИП-40000-3-1 АВЛБ.468157.022-13	АВЛБ.468157.022-13	шт	ЗАО НПП "ЭИС"	-	0					
	35	ИП-40000-3-1 АВЛБ.468157.022-15	АВЛБ.468157.022-15	шт	ЗАО НПП "ЭИС"	-	0					
	36	ИП-40000-3-1 АВЛБ.468157.022-16	АВЛБ.468157.022-16	шт	ЗАО НПП "ЭИС"		0					
	37	ИП-40010-3-1 АВЛБ.426442.002	АВЛБ.426442.002	шт	-	-	0					
	38	ИП-40010-3-1 АВЛБ.426442.002-01	АВЛБ.426442.002-01	шт	-	-	0					
Готовая продукция	39	ИП-40010-3-1 АВЛБ.426442.002-03	АВЛБ.426442.002-03	шт	ЗАО НПП "ЭИС"	-	0					
— 🛄 Детали — 🧀 Документация	40	ИП-40010-3-1 АВЛБ.426442.002-05	АВЛБ.426442.002-05	шт	-	-	0					
🗀 Кабель 🧰 Платы	41	ИП-40020-1-0 АВЛБ 468.157.014	АВЛБ 468.157.014	шт	ЗАО НПП "ЭИС"	-	0					
— 🧰 Разделы спецификации	42	ИП-40020-2-0	АВЛБ ?	шт	ЗАО НПП "ЭИС"	-	0					
— Соорочные единицы		ИП-40020-2-0										

Рис. 140 Окно справочника товаров

Выберем требуемое изделие из справочника щелкнув мышкой сначала в дереве по узлу «ГОТОВАЯ ПРОДУКЦИЯ» затем по ссылке в таблице «Справочник элементов» поле «Наименование или

«Обозначение» справочника. Запишется выбранное изделие. Поля «Наименование», «Обозначение»,

«Ед.Изм.» заполнятся автоматически. Укажем в поле «Кол. по плану» планируемое количество изделий к выпуску. Заполним поля «Нач. по плану» и «Оконч. По плану».

Выберем из списка «Операция» тип операции для выбранного изделия (рис. 141). В нашем случае «Сборка ИП40010». Так как нами было выбрано для изготовления изделие ИП40010.

Поля «Нач. по факту», «Окон. По факту» заполняются после окончания выпуска изделия.
		Al	5ВЛ.00	108 079-02	34 01			
1зделия по накладн	юй							
Нет ланных по соста	их излепий ИП-40010-2-1 АВПЕ 4264	142 002-05		Оборцацение		75	Ел изм	<del></del>
• Паименование	0 011-40010-3-1 AD/10.4204	42.002-03			AD/10.420442.002-0	55	сд. ном.	
* Кол. по плану	3			нач. по плану	27-05-2011		Оконч. по плану	31-05-2011
Кол. по факту	0			Нач. по факту			Оконч. по факту	
* Операция	21114	VEO	Y	Примечание		<i>1.</i>	(	Сохранить Выйти
	2.1.1 Изготовление карі 2.1.7. Сборка корзин бло 2.1.10. Сборка каркара б	каса УЛО ока МВВ пока ПКА						
	2.2.1. Изготовление кар	каса УСО						
	2.3.1. Изготовление кар	каса УПИ						
	2.4.1. Изготовление кар	каса стола каса кораины насти	ойии АРМ И					
	2.6.1. Установка Програ	ммного обеспечені	ия АРМ О					
	3.1.1. Сборка панели DI	13						
	3.1.3. Сборка панели DI	4						
	321 Монтаж блокатих 321 Монтаж блока пиз	ч ания						
	3.3.1. Монтаж печатной	платы						
	3.4.1. Сборка ИП 40000							
	3.5.1. Сборка ИП 40010							
l	3.0.1. Сборка ИН140020							

Рис. 141 Пример выбора операции

Поле «Кол. по факту» заполняется автоматически по готовности изделия, но может корректироваться вручную. Поле «Примечание» заполняется произвольно. Сохраним наш ввод через нажатие кнопки «Сохранить» (см. рис. 141).

После сохранения форма примет вид как показано на рис. 142.

Выпуск производства - Mozilla /	i Firefox											
айл Правка <u>В</u> ид <u>Ж</u> урнал <u>З</u> аклад	ки <u>И</u> нструменты <u>С</u> правка											-
Выпуск производства	🛛 🗋 Накладная на спис	ание для скл	ада 🛛 🗶 📄 Выпуск про	изводства		× +						
+ http://seror:7777/pls/ap	ex/f?p=300:300:267844005426	4748:::::			€	🛛 🚼 - Писы	мо в реда	кцию Нови	1K0B		_	
Электронные информационные системы										VAL1111	Главн	ое менк
	Выйти Соуранить	Улапить									_	
Накладная на выпуск производс	IBa (DBINTN) (COXPANNTB)	удалить										
№ док. 8			Создан 31-05-2011			Статус д	цок. Вве	еден 🔽	Ответствен	ный ЧЕРНЫХ І	3.B.	
# На склад Склад тестовый №2	2	🖉 🝍 Подр	азделение Цех сборки б	поков 2 т	ерритория	~						
По заказу ТЕЅТ_03032011			На склад 🗖 С	писание	компл. 🗖	Примеча	ние Наш	Tect!!!	<b>!</b>			
Изделия по накладной Добавит	ь) (Диаграмма)											
Изделия по накладной (Добавит Мест Наименование	ь) (Диаграмма) Обозначени	<u>е</u> Ед. изм.	<u>Тип работы</u>	<u>Кол.</u> по плану	<u>Начало</u> по плану	<u>Окончание</u> по плану	<u>Кол.</u> по факту	<u>Начало</u> по факту	<u>Окончание</u> по факту	Примечание	Ред.	Дета лиза ция
Изделия по накладной (Добавит Мет Наименование 1 ИП-40010-3-1 АВЛБ.4264	<ul> <li>Диаграмма)</li> <li>Обозначени</li> <li>42.002-05 АВЛБ.426442.00</li> </ul>	<u>е Ед.</u> изм. )2-05 шт	<u>Тип работы</u> 3.5.1. Сборка ИП 40010	<u>Кол.</u> по плану З	<u>Начало</u> по плану 27-05-2011	<u>Окончание</u> по плану 31-05-2011	<u>Кол.</u> по факту 0	<u>Начало</u> по факту	<u>Окончание</u> по факту	Примечание Наш тест!!!	Ред.	Дета лиза ция

Рис. 142 Пример заполнения списка изделий по накладной

Пиктограмма в поле «Ред» используется для редактирования строки изделия. При нажатии на нее откроется окно редактирования (см. рис. 139). После внесенных изменений нужно нажать кнопку «Сохранить»!

Поле «Детализация» служит для просмотра и изменения состояния изделий, внесенных в документ. Для просмотра или изменения щелкнем мышкой по пиктограмме в поле «Детализация». Откроется таблица «Детализация» (рис. 143), в которой будут присутствовать изделия в количестве штук согласно внесенным данным.

	роизводства - модпат петох								
і́л ∏равка	<u>Вид Журнал Закладки Инструмен</u>	гы <u>С</u> правка		1.4.25					
Выпуск про	изводства 🛛 🛛 Нак	ладная на списание для с	клада	х 🗋 в	ыпуск произв	одства	×	+	
))) [[	http://seror:7777/pls/apex/f?p=300:300	:2678440054264748::NO::	:P300_5	SWITCH_GRID,F	P300_ID_DOC	_PROD_ITE 🏫	- C	Письмо в редакц	ию Но
) AC	ілектронные Інформационные								
/ m10	истемы								
акладная	на выпуск производства (Выйти)	Сохранить ) Удалить )	<u>.</u>						
№ до	к. 8		þ	Создан 31-0	5-2011		Ста	тус док. Введи	зн
* На скла	л Склад тестовый №2	<b>/</b> * Oo	лразл	епение Цех	сборки блон	ов 2 террит	ория 🔽		
114 01010	A [		HD 224					Наш т	ecr!
По заказ	Y TEST_03032011			<mark>На ск</mark>	илад 🗌 Спи	сание компл	. 🗌 Прим	мечание	
По зака:	y TEST_03032011			Ha cr	илад 🗌 Спи	сание компл	. 🗌 Прим	иечание	
По зака: етализац	иу ТЕST_03032011 ия Добавить Закрыть			Ha ck	илад 🗌 Спи	сание компл	Прим	иечание	
Позака: етализац № изделия	у ТЕВТ_03032011 ия Добавить Закрыть Наименование	Обозначение	Ед. ИЗМ.	На ск Запись создана	слад 🗌 Спи Текущая операция	сание компл	Дата завершения	Примечание	Ред
Позака: етализац № изделия 135	у ТЕВТ_03032011 (добавить) Закрыть) Наименование ИП-40010-3-1 АВЛБ.426442.002-05	Обозначение АВЛБ.426442.002-05	Ед. ИЗМ. ШТ	На ск Запись создана 31-05-2011	слад 🗌 Спи Текущая операция	сание компл Состояние Не готов	Дата завершения 31-05-2011	Примечание	Ред.
По зака: етализаці изделия 135 136	у ТЕST_03032011 (я Добавить) Закрыть) Наименование ИП-40010-3-1 АВЛБ.426442.002-05 ИП-40010-3-1 АВЛБ.426442.002-05	Обозначение АВЛБ.426442.002-05 АВЛБ.426442.002-05	Ед. ИЗМ. ШТ	На ск создана 31-05-2011 31-05-2011	лад □ Спи Текущая операция -	сание компл Состояние Не готов Не готов	Дата завершения 31-05-2011 31-05-2011	печание Примечание - -	Ред.
По зака: етализац изделия 135 136 137	у ТЕST_03032011 (Я Добавить Закрыть) Наименование ИП-40010-3-1 АВЛБ.426442.002-05 ИП-40010-3-1 АВЛБ.426442.002-05 ИП-40010-3-1 АВЛБ.426442.002-05	Обозначение АВЛБ.426442.002-05 АВЛБ.426442.002-05 АВЛБ.426442.002-05	Ед. ИЗМ. ШТ ШТ ШТ	Наск создана 31-05-2011 31-05-2011 31-05-2011	Текущая операция - -	сание компл Состояние Не готов Не готов Не готов	Дата завершения 31-05-2011 31-05-2011 31-05-2011	примечание - -	Ред.

Рис. 143 Пример детализации изделия по накладной

Поле «№ изделия» содержит уникальный номер изделия. Поле «Запись создана» содержит дату создания записи. Поле «Текущая операция» отражает последнее состояние изделия. Например, сборка, настройка и т.д. Поле «Дата завершения» заполняется перед каждым изменением поля «Текущая операция». Поле «Примечание» заполняется произвольной информацией.

Для изменения состояния изделия щелкнем по пиктограмме в поле «Ред» (см. рис. 143).

Откроется окно редактирования с полями как показано на рис. 144.

№ до	К. 8			Создан 31-0!	5-2011		Ста	атус док. Введ	ен
* На скла	д Склад тестовый №2	🖉 🕷 По,	дразд	еление Це×	сборки блон	ков 2 террит	ория ⊻		
По заказ	W TEST_03032011			На ск	лад 🗖 Спи	сание компл	. 🗖 Прик	лечание Наш я	ест!!
этализац	19								
No	Наименование	Обозначение	Ед. ИЗМ.	Запись создана	Текущая операция	Состояние	Дата завершения	Примечание	Ред.
зделия									
зделия 135	ИП-40010-3-1 АВЛБ.426442.002-05	АВЛБ.426442.002-05	ШТ	31-05-2011	-	Не готов	31-05-2011	÷	
аделия 135 136	ИП-40010-3-1 АВЛБ.426442.002-05 ИП-40010-3-1 АВЛБ.426442.002-05	АВЛБ.426442.002-05 АВЛБ.426442.002-05	ШТ ШТ	31-05-2011 31-05-2011	-	Не готов Не готов	31-05-2011 31-05-2011	-	2
135 136 137	ИП-40010-3-1 АВЛБ.426442.002-05 ИП-40010-3-1 АВЛБ.426442.002-05 ИП-40010-3-1 АВЛБ.426442.002-05	АВЛБ.426442.002-05 АВЛБ.426442.002-05 АВЛБ.426442.002-05	шт Шт Шт	31-05-2011 31-05-2011 31-05-2011	-	Не готов Не готов Не готов	31-05-2011 31-05-2011 31-05-2011	-	
135 136 137 (cel	ИП-40010-3-1 АВЛБ.426442.002-05 ИП-40010-3-1 АВЛБ.426442.002-05 ИП-40010-3-1 АВЛБ.426442.002-05	АВЛБ.426442.002-05 АВЛБ.426442.002-05 АВЛБ.426442.002-05	шт шт шт	31-05-2011 31-05-2011 31-05-2011	-	Не готов Не готов Не готов	31-05-2011 31-05-2011 31-05-2011	-	2 2 2
135 136 137 Excel Onepau	ИП-40010-3-1 АВЛБ.426442.002-05 ИП-40010-3-1 АВЛБ.426442.002-05 ИП-40010-3-1 АВЛБ.426442.002-05	АВЛБ.426442.002-05 АВЛБ.426442.002-05 АВЛБ.426442.002-05 Состояние Не готов	шт шт шт ✔ Да	31-05-2011 31-05-2011 31-05-2011 31-05-2011 та завершени	- - - 19 <mark>31-05-201</mark>	Не готов Не готов Не готов	31-05-2011 31-05-2011 31-05-2011	-	2 2 1-3

Рис. 144 Пример редактирования изделия по накладной

Выберем в поле «Операции» из списка нужную операцию к нашему изделию. Поставим дату (рис. 145).

L	Операции	×	Состояние Не готов 💌 Да	та завершения <mark>31-05-2011 г</mark>
	Примечание	3.5.1. Сборка ИП 40010 3.5.2. Настройка ИП 40010		Сохранить Выйти Удалить
			1.	

Рис. 145 Пример редактирования изделия по накладной: операция «Сборка»

Сохраним изменения кнопкой «Сохранить».

Получим измененный список (рис. 146).

№ изделия	Наименование	Обозначение	Ед. ИЗМ.	Запись создана	Текущая операция	Состояние	Дата завершения	Примечание	Ред
135	ИП-40010-3-1 АВЛБ.426442.002-05	АВЛБ.426442.002-05	шт	31-05-2011	-	Не готов	31-05-2011	-	1
136	ИП-40010-3-1 АВЛБ.426442.002-05	АВЛБ.426442.002-05	шт	31-05-2011	-	Не готов	31-05-2011	-	1
137	ИП-40010-3-1 АВЛБ.426442.002-05	АВЛБ.426442.002-05	шт	31-05-2011	3.5.1. Сборка ИП 40010	Не готов	31-05-2011	Наш тест!!!	2

Рис. 146 Пример списка изделий по накладной

После окончания операции «Сборки ИП40010» следует операция «Настройки». Снова вызываем окно редактирования (см. рис. 144), как описано выше.

Изменим тип операции на операцию «Настойка ИП40010», изменим дату в поле «Дата завершения» и сохраним изменения (рис. 147).

№ изделия	Наименование	Обозначение	Ед. ИЗМ.	Запись создана	Текущая операция	Состояние	Дата завершения	Примечание	Ред
135	ИП-40010-3-1 АВЛБ.426442.002-05	АВЛБ.426442.002-05	шт	31-05-2011	-	Не готов	31-05-2011	-	1
136	ИП-40010-3-1 АВЛБ.426442.002-05	АВЛБ.426442.002-05	шт	31-05-2011	-3	Не готов	31-05-2011	-	1
137	ИП-40010-3-1 АВЛБ.426442.002-05	АВЛБ.426442.002-05	шт	31-05-2011	3.5.2. Настройка ИП 40010	Не готов	30-05-2011	Наш тест!!!	2

Рис. 147 Пример списка изделий по накладной: операция «Настройка»

Изделие собрано. Откроем окно редактирования и из списка «Состояние» выберем «Готов» (рис. 148).

№ изделия	Наименование	Обозначение	Ед. изм.	Запись создана	Текущая операция	Состояние	Дата завершения	Примечание	Ред
135	ИП-40010-3-1 АВЛБ.426442.002-05	АВЛБ.426442.002-05	шт	31-05-2011	-	Не готов	31-05-2011	-	1
136	ИП-40010-3-1 АВЛБ.426442.002-05	АВЛБ.426442.002-05	шт	31-05-2011	-	Не готов	31-05-2011	-	1
137	ИП-40010-3-1 АВЛБ.426442.002-05	АВЛБ.426442.002-05	шт	31-05-2011	3.5.2. Настройка ИП 40010	Не готов	30-05-2011	Наш тест!!!	1
Excel Операι	ции 3.5.2. Настройка ИП 40010 💌	Состояние Неготов Неготов	🗸 Дат	га завершени	я 30-05-2011 ·				1-3

Рис. 148 Пример редактирования изделия по накладной: состояние «Готов»

Изменим дату в поле «Дата завершения». Сохраним изменения.

Наши изделия готовы. При изменении состояния изделия на «Готов» автоматически увеличивается значение в поле «Кол по факту» таблицы «Изделия по накладной» (рис. 149).

Теперь нужно провести документ. Для этого отметим чекбоксы «На склад» и «Списание компл.» (см. рис. 144), которые были описаны выше. Сохраним измененные чекбоксы по кнопке «Сохранить» вверху формы справа от заголовка. Нажмем кнопку «Провести».

После проведения будут созданы две накладные на получение товара в виде изготовленных изделий (рис. 149) и списания товара в виде использованных комплектующих израсходованных на выпущенные изделия (рис. 150).

🕽 Приход	ная накладная - Mozilla Firefox												
јайл Праві	ка <u>В</u> ид <u>Ж</u> урнал <u>З</u> акладки <u>И</u> нструм	енты <u>С</u> правка											
🗋 Выпуск п	роизводства 🛛 🗙 🗋 Н	акладная на списание дл	пя склада	×	📄 Прихо	одная накл	адная		x	+			
<del>(</del> )	http://seror:7777/pls/apex/f?p=300:2	37:2678440054264748::N	0:RP,237:P2	37_ID	_DOC:1236	5	٩	<b>☆</b> - 0	;	Письмо в редакцию Нови	1КОВ		
<b>⊙</b> 3/0	Электронные Информационные Системы											v	AL1111 Глав
Приходн	ая накладная (Выйти) Сохранить	Удалить											
Nº,	док. 469			С	оздан 31	-05-2011	•			Статус док. Вве	ден 💌		
Постав	щик			Накл	адная 🗌	каз], [Ост	аткиј			Сумма		Дата	
Получат	ель		2	*	Склад Ск	лад тест	овый №2			🖉 Сч. фактура			
Основа	ние TEST_03032011		🖉 Сумы	ла дос	ставки								
Комплек	пующие по накладной Добавить из	справ.)											
No	Наименование	<u>Обозначение</u>	<u>Дата</u> выпуска	Ед. ИЗМ	<u>Кол. по</u> факту	<u>Кол. по</u> <u>док.</u>	<u>Кол. в</u> заявке	Цена	<u>Сумма</u>	Примечание	Ред.		
1	ИП-40010-3-1 АВЛБ.426442.002-05	АВЛБ.426442.002-05		ШТ	3	3	3	0,00	0,00	Выпуск производства			
Итого:						3	3		0,00				
Excel											1-1		

Рис. 149 Пример сформированной накладной на получение товара

	ная на списание товара - Mozilla	Firefox								
Прав	жа <u>В</u> ид <u>Ж</u> урнал <u>З</u> акладки <u>И</u> нструм	іенты <u>С</u> правка						_		
ыпуск г	производства 🛛 🕹 🗋 Н	Чакладная на списание для склада 💦 🎽	Накладн	ная на	списание т	овара	×	+		
)>)	http://seror:7777/pls/apex/f?p=300:2	261:2678440054264748::NO:RP,261:P261_I	D_DOC:1237			☆ - C	- 🛃	Письмо	в редакці	ию Новика
AC	Электронные Информационные									
	Системы									
	(Bučau) (C	Vacanta )								
кладн	ая на списание товара	эхранить Здалить								
N	⊈док. 470	* Созд	ан 31-05-201	11 -	Стат	ус док. Е	веден	~		
Con										
CUC	(лада  Склад тестовый №2									
Поз	(лада Склад тестовый №2 аказу ТЕST_03032011			Б	рать из рі	езерва [				
Поз	(лада  Склад тестовый №2 аказу  ТЕST_03032011			Б	рать из р	езерва 🗌	]			
Поз	лада [Склад тестовый №2 аказу  ТЕST_03032011 тулощие по накладной (Добавить) (	По изделию		Б	рать из рі	езерва [	]			
Поз Мплек	пада [Склад тестовый №2 аказу  ТЕST_03032011 пующие по накладной (Добавить) Наименование (⊂)	По изделию	<u>Дата</u> выпуска	Б Ед. ИЗМ	рать из ро <u>Кол. по</u> факту	езерва [ Кол. по док.	] <u>Кол. в</u> <u>зак.</u>	Цена	<u>Сумма</u>	Ред.
Поз мплек	(пада Склад тестовый №2 аказу ТЕST_03032011 тующие по накладной (Добавить) Наименование (Ф) Корпус EG 22.5 GMFP/TBS GN	По изделию Обозначение ЕG 22.5 GMFP/TBS GN	<u>Дата</u> Выпуска 31-05-2011	Б Ед. ИЗМ ШТ	рать из ро <u>Кол. по</u> факту 3	езерва [ <u>Кол. по</u> <u>Док.</u> 3	<u>Кол. в</u> <u>зак.</u> 3	<u>Цена</u> 0	<u>Сумма</u> 0	Ред.
Поз мплек № 1	(пада Склад тестовый №2 аказу ТЕST_03032011 тующие по накладной Добавить) Наименование Корпус EG 22.5 GMFP/TBS GN Крышка корпуса EG 22.5-А/TBS GN	По изделию Обозначение EG 22.5 GMFP/TBS GN EG 22.5-A/TBS GN AB/J.5.741124.103	<u>Дата</u> <mark>ВЫПУСКа</mark> 31-05-2011 31-05-2011	Б <b>Ед.</b> ИЗМ ШТ ШТ	рать из ро <u>Кол. по</u> факту 3 3	езерва [ Кол. по док. 3 3	<mark>Кол. в</mark> зак. 3 3	<u>Цена</u> О	<u>Сумма</u> 0	Ред. И
Поз Мплек № 1 2 3	(пада Склад тестовый №2 аказу ТЕST_03032011 тующие по накладной Добавить) Наименование Корпус EG 22.5 GMFP/TBS GN Крышка корпуса EG 22.5-A/TBS GN Плата	По изделию Обозначение EG 22.5 GMFP/TBS GN EG 22.5-A/TBS GN ABЛБ.741124.103 ABЛБ.687291.084-02	<u>Дата</u> выпуска 31-05-2011 31-05-2011 31-05-2011	Б <b>Ед.</b> изм шт шт шт	рать из ро <u>Кол. по</u> факту 3 3 3 3	езерва [ Кол. по док. 3 3 3 3	К <u>ол. в</u> зак. 3 3 3 3	<u>Цена</u> О О	<u>Сумма</u> 0 0	Ред. И И
Поз Мплек № 1 2 3	пада Склад тестовый №2 аказу ТЕST_03032011 тующие по накладной Добавить) Наименование Корпус EG 22.5 GMFP/TBS GN Крышка корпуса EG 22.5-A/TBS GN Плата Этикетка	По изделию Обозначение EG 22.5 GMFP/TBS GN EG 22.5-A/TBS GN ABЛБ.741124.103 ABЛБ.687291.084-02 ABЛБ.754463.051	<u>Дата</u> выпуска 31-05-2011 31-05-2011 31-05-2011 31-05-2011	Б <b>Ед.</b> ИЗМ ШТ ШТ ШТ	рать из ро <u>Кол. по</u> факту 3 3 3 3 3 3	езерва [ Кол. по док. 3 3 3 3 3 3	Кол. в зак. 3 3 3 3 3 3 3 3	<u>Цена</u> 00 00	<u>Суниа</u> 00 00	Ред. И И И
Поз мплек 1 2 3 4 5	пада Склад тестовый №2 аказу ТЕST_03032011 тующие по накладной Добавить) Наименование Корпус EG 22.5 GMFP/TBS GN Крышка корпуса EG 22.5-A/TBS GN Плата Этикетка Этикетка	По изделию Обозначение EG 22.5 GMFP/TBS GN EG 22.5-A/TBS GN ABЛБ.741124.103 ABЛБ.687291.084-02 ABЛБ.754463.051 ABЛБ.754463.050	<u>Дата</u> выпуска 31-05-2011 31-05-2011 31-05-2011 31-05-2011 31-05-2011	Б <mark>Ед.</mark> ИЗМ ШТ ШТ ШТ ШТ	рать из ри факту 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3	езерва [ <u>Кол. по</u> <u>Док.</u> 3 3 3 3 3 3 3	Кол. в зак. 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3	<u>Цена</u> ОО ОО ОО ОО	<u>Сумма</u> 00 00 00	Ред. И И И И



## 3.3.6 Создание отчетов

## 3.3.6.1 Отчет о наличии резерва

Проконтролировать перемещение и резервирование можно по отчету о резерве (рис. 151).

Вызовем форму отчета, выберем склад, по которому хотим увидеть данные.

Здесь мы видим устройство «Спецификация комплекта», «Спецификация» которая входит в данное устройство, состав комплектующих «Наименование комплектующего» их количество (рис. 152). В нашем случае на 10 комплектов.



## Рис. 151 Главное меню: Отчет о наличии резерва

)тчет о н	наличии резерва	× +									_
) (i)   1	0.0.0.205:7777/pl	s/apex/f?p=300:267:254956:	7271333:::::	9	и C Q Поиск				⋒	☆ 自 ♥	<b>↓</b> ≉   •
<i>3 </i> <u>0</u> }	Электронные Анформационные Бистемы				Contraction of the					Глаг	ное меню  Вых
<u>.</u>			Отображать 30	Отчет о наличии резе	ід ∣склад тестовый №1 рва			<b>v</b>			
<u>46 🔺</u>	<u>№ заказа</u>	<u>Спецификация</u> комплекта	<u>Спецификация</u>	<u>Наименование</u> комплектующего	Обозначение	Ед. изм	Кол на складе	Кол. в резерве	<u>№ док.</u>	<u>Примечание</u> <u>К</u> резерву	<u>Дата</u> по плану
1	TEST_24102011	Модуль аналогового ввода ИП-40374-6-1	Плата АВЛБ.687291.073	Вилка 2EDGR-5.08-08P	2EDGR-5.08-08P	шт	98	30		Резерв по заказу	31-03-2011
2	TEST_24102011	Модуль аналогового ввода ИП-40374-6-1	Плата АВЛБ.687291.073	Вилка 2EDGR-5.08-08P	2EDGR-5.08-08P	шт	98	7		Резерв по заказу	31-03-2011
3	TEST_24102011	Модуль аналогового ввода ИП-40374-6-1	Плата АВЛБ.687291.073	Вилка 2EDGR-5.08-08P	2EDGR-5.08-08P	шт	98	18		Резерв по заказу	31-03-2011
4	TEST_24102011	Модуль аналогового ввода ИП-40374-6-1	Плата АВЛБ.687291.073	Вилка 2EDGR-5.08-08P	2EDGR-5.08-08P	шт	98	3		Резерв по заказу	31-03-2011
5	Тест_02	Прибор АДАСЭ-БК АВЛБ.426469.002	Контроллер АВЛБ.426469.001	Микросхема ЕРМ-3256-АТС-144-10	EPM-3256-ATC-144-10	шт	8	8	912		11-08-2011
6	Тест_02	Прибор АДАСЭ-БК АВЛБ.426469.002	Плата АВЛБ.687255.014	Резистор RC-0805- FR-071K1-1,071,13кОм		шт	90	54	912		11-08-2011
7	Тест_02	Прибор АДАСЭ-БК АВЛБ.426469.002	Плата АВЛБ.687255.010	Резистор RC-0805- FR-071K1-1,071,13кОм		шт	90	36	912		11-08-2011
8	Тест_02	Прибор АДАСЭ-БК АВЛБ.426469.002	Блок питания АДАСЭ-БК АВЛБ.431421.001	Резистор CR-0805-150Ом+1%	0805-150 Oм±1%	шт	6	6	912		11-08-2011
9	Тест_02	Прибор АДАСЭ-БК АВЛБ.426469.002	Плата АВЛБ.687255.010	Резистор RC-0805-FR-0722К-91; 43; 30; 22кОм		шт	12	6	912		11-08-2011
10	Тест_02	Прибор АДАСЭ-БК АВЛБ.426469.002	Плата АВЛБ.687255.014	Резистор RC-0805-FR-07200R-200 Ом		шт	36	36	912		11-08-2011
11	Тест_02	Прибор АДАСЭ-БК АВЛБ.426469.002	Плата АВЛБ.687255.010	Резистор RC-0805-FR-0720K-20; 18; 19,1; 21; 22кОм		шт	12	12	912		11-08-2011
12	Тест_02	Прибор АДАСЭ-БК АВЛБ.426469.002	Блок питания АДАСЭ-БК АВЛБ.431421.001	Диод ограничительный SMAJ48A-TR, ST	SMAJ48A	шт	28	4	912		11-08-2011
13	Тест_02	Прибор АДАСЭ-БК АВЛБ.426469.002	Плата АВЛБ.687255.010	Диод ограничительный SMAJ48A-TR, ST	SMAJ48A	шт	28	12	912		11-08-2011
14	Тест_02	Прибор АДАСЭ-БК АВЛБ.426469.002	Плата АВЛБ.687255.014	Диод ограничительный SMAJ48A-TR, ST	SMAJ48A	шт	28	12	912		11-08-2011
15	Тест_02	Прибор АДАСЭ-БК АВЛБ.426469.002	Контроллер АВЛБ.426469.001	Микросхема ADM-6315-29D2ART-RL	ADM6315-29D2ART-RL	шт	4	4	912		11-08-2011
16	Тест_02	Прибор АДАСЭ-БК АВЛБ.426469.002	Плата АВЛБ.687255.014	Микросхема AD73311LAR5	AD73311LAR5	шт	152	36	912		11-08-2011
17	Тест_02	Прибор АДАСЭ-БК АВЛБ.426469.002	Плата АВЛБ.687255.010	Микросхема AD73311LAR5	AD73311LAR5	шт	152	48	912		11-08-2011
18	Тест_02	Прибор АДАСЭ-БК АВЛБ.426469.002	Плата АВЛБ.687255.014	Диод S1B	S1B	шт	66	62	912	Спис. по док. Nº 1066 10шт:	11-08-2011
10	Tort 02	Прибор АДАСЭ-БК	Прибор АДАСЭ-БК	Kafani nurajiya 220P					012		11.09.2011

Рис. 152 Пример отчета о наличии резерва на заданном складе

#### 3.3.6.2 Отчет о загрузке склада

Операции перемещения контролируются в отчете о загрузке склада (рис. 153). Это более обобщенный отчет о наличии комплектующих.

Вызовем форму отчета, выберем склад, по которому хотим увидеть данные (рис. 154).



Рис. 153 Главное меню: Отчет о загрузке скалада

Отче	ет о загрузке ск.	лада	× +													٥
	D 10.0.0.205:7	7777/pls/apex/f?	p=300:250:2549567271333:::::		90%	C C	, Поиск			Â		Ê (	<b>2</b>	÷	•	
Э	Электронные Информацион Системы	ные	Contraction of the second						_				Главно	е меннс	Выхо	Д
and a	1						× 104									
иск	1		Отооражать з	Отчет о	загрузке склад	склад тестов а	ыи Nº1		×							
<u>Nº</u>	<u>Стеллаж</u>	<u>Ячейка</u>	Наименование	<u>Обозначение</u>	<u>Произво-</u> дитель	<u>Кол.</u> на хранении	<u>Свобод.</u> остаток	<u>Ед. изм.</u>	Прим.	Инф. о товаре		[ I	руппа овара			
1	Стеллаж -01	Ячейка №1-1	DR-UP540 MW	DR-UPS40 MW		10	10	шт			DC/DC, A	AC/DC, I	DC/AC, AG	AC		
2	Стеллаж -01	Ячейка №1-9	SK063M0047B55-0811 63V 47uF/8*11 YAGEO	SK-63B-47мкф		10	10	шт		Þ	конден	ICATOPE	d			
з	Стеллаж -01	Ячейка №1-9	конденсатор К78-36-450-4 5% 30*60	K78-36-450-4 5% 30*60		20	20	шт		Þ	конден	ICATOPE	d			
4	Стеллаж -01	Ячейка №1-9	Конденсатор чип тан 16В-2,2 мкФ Т491В225К016АТ	тант.16V 2,2uF		30	30	шт		Þ	конден	ICATOPE	al.			
5	Стеллаж -01	Ячейка №1-4	ADSP-2191MKST-160 LQFP144 AD	ADSP-2191MKST-160		70	70	шт		Þ	МИКРОС	ХЕМЫ				
6	Стеллаж -01	Ячейка №1-5	BZX84C20 Стабилитрон 0,3 Вт 20В 5ОТ23	BZX84-C20		122	122	шт		Þ	СТАБИЛІ	итроны				
7	Стеллаж -01	Ячейка №1-1	DRAN30-24 CHINFA	DRAN30-24		3	3	шт		.,p	DC/DC, A	AC/DC, I	DC/AC, AG	AC		
8	Стеллаж -01	Ячейка №1-7	Stripping для снятия изоляции 10мм	206-124	WAGO	12	12	шт		Þ	WAGO					
9	Стеллаж -01	Ячейка №1-7	Stripping 1.5MM	206-501	WAGO	1	1	шт		.jD	WAGO					
10	Стеллаж -01	Ячейка №1-1	Test_sp	Test_sp		701	701	КМ		Þ	Test_1					
11	Стеллаж -01	Ячейка №1-1	Блок МВВ АВЛБ.111111.111		ЗАО НПП "ЭИС"	10	10	шт		.jD	DC/DC, 4	AC/DC, I	DC/AC, AG	AC		
12	Стеллаж -01	Ячейка №1-2	Блок питания (AC/DC) RSP-2400-48	R5P-2400-48	MEAN WELL	13	13	шт		.jD	DC/DC, A	AC/DC, I	DC/AC, AG	AC		
13	Стеллаж -01	Ячейка №1-1	Блок питания (AC/DC) RS-25-12	R5-25-12	MEAN WELL	14	14	шт		.j)	DC/DC, 4	AC/DC, I	DC/AC, AG	AC		

Рис. 154 Пример отчета о загрузке заданного склада

#### 3.3.6.3 Отчет по заказу с детализацией по изделию

Отчет по заказу с детализацией по изделию показывают готовность изделия к производству и его себестоимость в ценах на комплектующие (рис. 155).

Выберем «Заказ» и «Изделие» из списков. Щелкнем мышкой по дереву слева по интересующему нас устройству (рис. 156).



Рис. 155 Главное меню: Отчет по заказу с детализацией по изделию



Рис. 156 Пример отчета по заказу с детализацией по изделию

#### 3.3.6.4 Отчет о передаче комплектующих в производство

Отчет о передаче комплектующих в производство (рис. 157) показывает степень готовности к производству изделия. В данном случае он показывает, что комплектующие переданы на производство в достаточном количестве.



Рис. 157 Главное меню: Отчет о передаче комплектующих в производство

Выберем «Заказ» и «Изделие» из списков. Щелкнем мышкой по дереву слева по интересующему нас устройству (рис. 158).

		2024/000		000	a   0 -							-1 -	
10.0.0.205:////pis/apex/t	r?p=300:291:254956	/2/1333:::::		30.32	e qui	оиск		n	ୟ ⊫	V	*	**	
Электронные Информационные													
Системы													
										_			
оиск	0	тображать 15 💌 Выполнить Сброс За	akas Test_G	orel77		~	Изделие Test_1		~				
									-				
елие в количестве 10 шт.		Coc	тав издели	19I		8							
 Теst_1 - 10шт. 🧹	Спецификация	Наименование	<u>Кол. по</u> специф.	<u>Кол. на</u> <u>заказ</u>	<u>Кол. в</u> резерве	<u>Дефицит</u>	Готовность комплектации, %%	<u>Склад</u> хранения					
	Test_1	Винт B2.M6-6gx16.48.016	1	10									
	Кабель К1	Кабель КМС-2у ТУ 3574-03-47273194-99 L=1600мм	1	20					1				
	Кабель К1	Сборочный чертёж	1	20									
	Кабель К1	Схема электрическая соединений	1	20									
	Кабель К1	Трубка 305 (кембрик)	,1	2					1				
	Кабель К1	Наконечник TIC-0,25	5	100									
	Кабель К1	Микросхема ADM485AR	1	20					1				

Рис. 158 Пример отчета о передаче комплектующих в производство

#### 3.3.7 Управление пользователями

Управление пользователями производится через основное меню программы «Администрирование» подпункт «Управление пользователями».

При выборе пункта меню «ДОБАВИТЬ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ» появится форма, показанная на рис. 159.

Рассмотрим вариант добавления нового пользователя. Введем имя пользователя, пароль, стартовую страницу, выберем из списка персонала фамилию сотрудника склада, в окошке «БЛОКИРОВАН» установим «НЕТ» и нажмем кнопку «ДОБАВИТЬ». Форма показана на рис. 160.

В таблице «СПИСОК ПОЛЬЗОВАТЕЛЕЙ» появится введенный пользователь.

0 🎽 10.0.0.2	05:7777/pls/ape	x/f?p=300:158:2549567271333:::::		90% C	Q, Поиск		A	☆自		+	÷
Электронные Информацион	ные								Гл	авное м	еню
Twee CACIENDS				Управле	ние логином и страница	ми Разрешения	на специф	рикации   Ра	зрешен		
од и редактиров	ание пользов	ателя		Список страниц							
Логин				Нет страниц у пользователя.							
Пароль				Список складов пользовате.	ля						
артовая страница				Нет данных.							
Персонал	0 and a sector a to										
персонал	мдминистрато	рторелых е. и.									
ьлокирован	да										
тменить Доба	ить										
исок пользовате	пей										
	Стартовая	C	-								
ед. <u>Логин</u> 🛦	страница	сотрудник	ьлокирован								
ед. <u>Логин</u> 🛦	страница 1	Конструктор ФЕФИЛОВ А	Блокирован Да								
ед. Логин A ALEX ALEX_B	страница 1 1	Конструктор ФЕФИЛОВ А Менеджер БОРИСОВ А. А.	Да Нет								
ед. Логин 🛦 АLEX АLEX_В АLEX_LEO	страница 1 1 1	Сотрудник Конструктор ФЕФИЛОВ А Менеджер БОРИСОВ А. А. Разработчик КОВТУН А. Л.	Да Нет Нет								
ед. Логин АLEX АLEX_В АLEX_LEO АLEX_M	страница 1 1 1 1	СО ПУУДНИК Конструктор ФЕФИЛОВ А Менеджер БОРИСОВ А. А. Разработчик КОВТУН А. Л. Менеджер по снабженик МЕХОНОШИН А. С.	Да Нет Нет Нет								
ALEX       ALEX_B       ALEX_LEO       ALEX_M       ALEX_RESH	страница 1 1 1 1 1	Со пруктор ФЕФИЛОВ А Менеджер БОРИСОВ А. А. Разработчик КОВТИНА. Л. Менеджер Роцейства КООНЦИНА. С. Менеджер Роцейства А. Б.	Да Нет Нет Нет Нет Нет								
ALEX ALEX ALEX_B ALEX_LEO ALEX_M ALEX_RESH ALEX_T	страница 1 1 1 1 1 1 1	СО ПУДника. Конструктор ФЕФИЛОВ А Менеджер БОРИСОВ А. А. Разработчак КОВТУН А. Л. Менеджер РОШСОВ А. Е. Разработчак ТЫМ-УР А. В.	Да Нет Нет Нет Нет Нет Нет								
ед. <u>Логин</u> АLEX_В АLEX_B АLEX_LEO АLEX_M АLEX_RESH АLEX_T АLEX_T	страница 1 1 1 1 1 1 1 1 1	СОТРУДник. Конструктор ФЕФИЛОВ А Менеджер БОРИСОВ А. А. Разработчек КОВТУН А. Л. Менеджер Лонабжению МЕХОНОЦИИ А. С. Менеджер РЕШЕТОВ А. Е. Разработчек ТЫМ-ЮР А. В. Началеник производства ОБВИНЦЕВ А. Ю.	Да <u>Да</u> <u>Нет</u> <u>Нет</u> <u>Нет</u> <u>Нет</u> <u>Нет</u>								
POTUM         Potum           ALEX         ALEX_B           ALEX_B         ALEX_LEO           ALEX_M         ALEX_M           ALEX_RESH         ALEX_T           ALEX1         ALEX1	страница 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	Сотрудника. Конструктор ФЕФИЛОВ А Менеджер БОРИСОВ А. А. Разработчак КОВТУН А. Л. Менеджер РасШЕТОВ А. Е. Разработчак ТЫМ-УР А. В. Началеник производства ОБИНЦЕВ А. Ю. Кладовщик АНДИИАНОВ Е. Н.	Аа Нет Нет Нет Нет Нет Нет Нет								
с.         Погин           АLEX         АLEX_В           АLEX_LEO         АLEX_LEO           АLEX_M         АLEX_RESH           АLEX_T         АLEX_T           АLEX         АND	страница 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	СО ПУДника. Конструктор ФЕФИЛОВ А Менеджер БОРИСОВ А. А. Разработчек КОВТУН А. Л. Менеджер РЕШЕТОВ А. Е. Разработчек ТЫМ-Ф/Р А. В. Начальнек трокеводства ОБВИНЦЕВ А. Ю. Кладовших АНДРИАНОВА Е. Н. Конструктор БУРЕН А	Аа Нет Нет Нет Нет Нет Нет Нет Нет								
PIOTUM       ALEX       ALEX_B       ALEX_LEO       ALEX_M       ALEX_RESH       ALEX_T       ALEX_1       ALEX       ANDREJ1       ANDREY	страница 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	СОТРУДника. Конструктор ФЕФИЛОВ А Менеджер БОРИСОВ А. А. Разработчак КОВТУН А. Л. Менеджер РЕШЕСОВ А. Е. Разработчак ТЫМЧУР А. В. Начальник производства ОБВИНЦЕВ А. Ю. Кладовщик АНДРИАНОВА Е. Н. Конструктор ГАРЕВ А. В.	Да           Нет								
ALEX ALEX ALEX_B ALEX_B ALEX_LEO ALEX_M ALEX_RESH ALEX_T ALEX_ ALEX_ ALEX_ ANDREJ ANDREY ANDREY2	страница 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	СОТРУДника. СОТРУДника. Конструктор ФЕФИЛОВ А Менеджер БОРИСОВ А. А. Разработчак КОВТУН А. Л. Менеджер РЕШЕТОВ А. Е. Разработчак ТЫМЧУР А. В. Началенак производства ОБВИНЦЕВ А. Ю. Кладовшик АНДРИАНОВА Е. Н. Конструктор БУРЕН А. В. Менеджер по свябжение СУРЕНКОВ А. А.	Аа           Нет								
ALEX ALEX ALEX ALEX, B ALEX, LEO ALEX, LEO ALEX, LEO ALEX, LEO ALEX, LEO ALEX, T ALEX, T ALEX, T ALEX, T ALEX, T ANDREY ANDREY ANDREY ANDREY ANDREY	страница 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	СО ПУДНИКА Конструктор ФЕФИЛОВ А Менеджер БОРИСОВ А. А. Разработчек КОВТИН А. П. Менеджер РЕЦЕТОВ А. Е. Разработчек ТЫМ-ФУ А. В. Начальник производства ОБИНЦЕВ А. Ю. Кладовщик АНДРИАНОВА Е. Н. Конструктор БУРЕН А Конструктор БУРЕН А Конструктор БУРЕН А. А. Менеджер ОСИНИНОВА А. А.	Аа           Нет								
ALEX     ALEX     ALEX,B     ALEX,B     ALEX,LEO     ALEX,LEO     ALEX,LEO     ALEX,LEO     ALEX,RESH     ALEX,T     ALEX,T     AND     ANDREY     ANDREY     ANNA     ANNA     ANNA     ANNA	страница 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	СОТРУДника. Конструктор ФЕФИЛОВ А Менеджер БОРИСОВ А. А. Разработчек КОВТУН А. Л. Менеджер РЕШЕТОВ А. Е. Разработчек ТЫМ-ФУР А. В. Начальнек производства ОСВИНЦЕВ А. Ю. Кладовшик АНДРИАНОВА Е. Н. Конструктор БУРЕН А Конструктор ГАРЕЕВ А. В. Менеджер СМИРНОВА А Менеджер СМИРНОВА А	Аа           Аа           Нет								
POTOH         POTOH           2         ALEX           3         ALEX_B           4         ALEX_LEO           4         ALEX_LEO           4         ALEX_RESH           4         ALEX_TS           4         ANDREY           4         ANTON           4         ANTON	страница 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	СОТРУДника. Конструктор ФЕФИЛОВ А Менеджер БОРИСОВ А. А. Разработчак КОВТУН А. Л. Менеджер по снабжение МЕХОНОШИН А. С. Менеджер РЕШЕТОВ А. Е. Разработчак ТЫМ-ФУР А. В. Началеник производства ОБВИ/НЦЕВ А. КО. Кладовшик АНДИИАНОВА Б. И. Конструктор БУРЕН А Конструктор БУРЕН А Менеджер СМИРНОВА А Менеджер СМИРНОВА А. А.	Влюкирован           Да           Нет								
ALEX     ALEX     ALEX     ALEX     ALEX,B     ALEX,LEO     ALEX,LEO     ALEX,RESH     ALEX,T     ALEX,T     ALEX,T     ANDREY     ANDREY     ANDREY     ANDREY2     ANDREY2     ANDREY2     ANNA     ANTON     AZAT     BORCA	страница 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	СОТРУДника. Конструктор ФЕФИЛОВ А Менеджер БОРИСОВ А. А. Разработчек КОВТИН А. Л. Менеджер РЕШЕТОВ А. Е. Разработчек ТЫМ-ФУР А. В. Начальнек производства ОБИНЦЕВ А. Ю. Кладовщик АНДРИАНОВА Е. Н. Конструктор БУРЕН А Конструктор БУРЕН А Конструктор БУРЕН А Менеджер по снабжению БУРЕНКОВ А. А. Менеджер БОРИМИ А. В. Конструктор ДАРСЛАНОВ А. А. Конструктор ДАРСЛАНОВ А. А.	BARCKAPOBBH           Aa           Her								
ALEX     ALEX,B     ALEX,B     ALEX,B     ALEX,LEO     ALEX,LEO     ALEX,LEO     ALEX,LEO     ALEX,LEO     ALEX,T     ALEX,T     ALEX,T     AND     ANDREY     ANDREY     ANNA     ANNA	страняца 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	СОТРУДника. Конструктор ФЕФИЛОВ А Менеджер БОРИСОВ А. А. Разработчек КОВТУН А. Л. Менеджер РЕШЕТОВ А. Е. Разработчек КОВТУН А. Л. Менеджер РЕШЕТОВ А. Е. Начальнек производства ОБВИНЦЕВ А. Ю. Кладовшик АНДРИАНОВА Е. Н. Конструктор БУРЕН А Конструктор БУРЕН А Менеджер СМИРНОВА А Менеджер СМИРНОВА А Менеджер БОЯРСКИХ А. В. Конструктор БОЯРСКИХ А. В. Конструктор БОЯРСКИХ А. В. Конструктор БАРАНОВ Б. А.	BARCKAPOBBH           Aa           Her           Her								

Рис. 159 Регистрация пользователя

Регист	трация пользо	вателя	× +											-		3
()(	10.0.0.2	: <b>05</b> :7777/pls/ape	ex/f?p=300:158:2549567271333:READ_USER:NO	::P158_ID_USER_M	VAME:391	90% С Q Поиск			A	☆∎	•	9	ŧ	*   •	. =	
a de	Электронные											Гла	вное ме	ню  В	ыход	^
e sp	Системы															
						Управление логином и страниц	<u>ами</u> Разрец	иения на	специ	фикации	Разре	шени	я на гру	ппы то	варов	
Ввод и	редактиров	ание пользое	зателя		Страницы г	юльзователя										
	Логин	ALEX			Добавить ст	раницу 1- Склад и производство				~						
	Пароль				Режим д	оступа Зап-Чтен 💌										
Старто	вад страница	1			Отменить	Новая										
crupto	Персонал	• Kouctovetop d														
	Блокирован	Ла	Levision A		Список стра	аниц										
OTHER					<u>№ стр.</u> 🛦	Название	Доступ	Ред.								
COTHER		нитв удали			1	Склад и производство	Зап/Чтен	2								
Список	пользовате	лей ALEX			52	Добавление и изменение товара	Зап/Чтен	Z								
		Стартовая	-		158	Регистрация пользователя	Зап/Чтен	2								
Ред.	Логин 🛦	страница	Сотрудник	Блокирован	222	Справочник спецификаций	Зап/Чтен									ļ
2	ALEX	1	Конструктор ФЕФИЛОВ А	Да	223	Справочник элементов для спецификаций	Зап/Чтен									1
2	ALEX_B	1	Менеджер БОРИСОВ А. А.	Нет	224	Справочник спецификаций	Зап/Чтен	2								
2	ALEX_LEO	1	Разработчик КОВТУН А. Л.	Нет	225	Справочник групп и товаров	Зап/Чтен	2								
2	ALEX_M	1	Менеджер по снабжению МЕХОНОШИН А. С.	Нет	228	Спецификации	Зап/Чтен	1								
2	ALEX_RESH	1	Менеджер РЕШЕТОВ А. Е.	Нет	229	Создание рабочей спецификации	Зап/Чтен	2								
2	ALEX_T	1	Разработчик ТЫМЧУР А. В.	Нет	232	Список приходных накладных	Зап/Чтен									
	ALEX1	1	Начальник производства ОБВИНЦЕВ А. Ю.	Нет	233	Список заказов	Зап/Чтен	2								
2	AND	1	Кладовщик АНДРИАНОВА Е. Н.	Нет	234	Редактирование заказа	Зап/Чтен	2								
2	ANDREJ1	1	Конструктор БУРЕН А	Нет	236	Справочник спецификаций	Зап/Чтен	2								
2	ANDREY	1	Конструктор ГАРЕЕВ А. В.	Нет	237	Приходная накладная	Зап/Чтен	1								
2	ANDREY2	1	Менеджер по снабжению БУРЕНКОВ А. А.	Нет	240	Список приходных накладных для склада	Зап/Чтен									
2	ANNA	1	Менеджер СМИРНОВА А	Нет	Excel	1-15 1	6.30 31.45	46.49								
	ANTON	1	Менеджер БОЯРСКИХ А. В.	Нет		115 1	0.00 01 10	10 12								
Z	AZAT	1	Конструктор АРАСЛАНОВ А. А.	Нет	Склады пол	пьзователя										
2	BORCA	1	Конструктор БАРАНОВ Б. А.	Нет	Склады Скл	ал радиолеталей АСУС										
2	BORIS_SA	1	Конструктор БОРИСОВ С. А.	Нет	Отменить	Побарить										
	BORIS_SI	1	Менеджер по снабжению БОРИСОВ С. И.	Нет	опесиль	Moodbill										
Excel				123	Список скла	адов пользователя										
				1 2 3	Nº	Склад Ред										
					1 Склад	црадиодеталей АСУС 🛛 🖉										~
					2 Склад	, сборки стоек управления 2 тер 🛛 🖉										Ĩ

Рис. 160 Пример ввода данных пользователя

Выберем пользователя из таблицы для дальнейшего добавления ему прав при работе в программе (рис. 161).

Нажмем кнопку «НОВАЯ» на форме справа вверху «СТРАНИЦЫ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ» и форма примет следующий вид.

Выберем из списка «ДОБАВИТЬ СТРАНИЦУ» страницу, с которой будет разрешено работать данному пользователю, и нажмем кнопку «СОХРАНИТЬ» (рис. 162).

В табличке «СПИСОК СТРАНИЦ» появилась страница пользователя № 2 с названием отраженным в списке «ДОБАВИТЬ СТРАНИЦУ». В дальнейшем мы можем изменить страницу на другую через редактирование записи в этой табличке. Вышеописанным способом добавляем нужное количество страниц. На примере (рис. 163) показан пользователь «ADMIN» со списком разрешенных для работы страниц.

Персонал выбирается из справочника сотрудников.

Biog non-sosarreni       Crpanulu non-sosarreni         Crance non-sosarreni       Crpanulu non-sosarreni         Percent Administry and DEPOB C.B.       Percent Administry and DEPOB C.B.         Discontrained Herri       Crpanulu non-sosarreni         Percent Administry and DEPOB C.B.       Percent Administry and DEPOB C.B.         Discontrained Herri       Concord Company         Percent Administry and DEPOB C.B.       Herri         USER11       2         Administry and Depole       Herri         USER11       2         Pack of the solution of the soluti	0					
Вард пользователя Лонн «ДМИЛ Паронь Старован страница 1 Пероная Дариминстратор ПЕГРОВ С. 8 Влокорован Нег У Спесок пользователя Режим досупа 3а-Чтен У АДМIN 1 Ананистра 1, Нет 1.6 Рисс 161 Добавление прав пользователя Лонн USER11 Паронь Староная Торикан Сокроная Конфикуратор Серен АДМIN Лонстика Операции Соравочники Конфикуратор Серен АДМIN Лонстика Операции Соравочники Конфикуратор Серен Староная Торикание ВАСИЛЬЕВ В. У Блокорован Нег У Спесок пользователя Спесок пользователя Спесок пользователя	Регис	трация поль:	зователя			АDMIN Логистика Операции Справочники Конфигуратор Сервис Выхо
Добавть страниц Парона, Парона, Парона, Персона, Добавть страниц, Персона, Добавть страниц, Персона, Добавть страниц, Персона, Добавть страниц, Речим дости, Зал-Чтен Речим дости, Зал-Чтен Речим дости, Зал-Чтен Речим дости, Зал-Чтен Речим дости, Зал-Чтен Речим дости, Список страниц, Поленить, Изменить, Удалить, Терсона, Сотрудам,			Ввод по	пьзователя		Страницы пользователя
Режим достла Зал-Чтен ₩ Парола Администратор ПЕТРОВ С.В. ₩ Вложирован Нет ₩ Стисок пользователей		Ло	гин ADMIN1			Добавить страницу 1- Логистика
Стартовая страница Персоная Администратор ПЕТРОВ С. В. Блокирован Нег Изменить Изменить Удалить Исама Список страница Изменить Изменить Удалить Исама Список страница Изменить Изменить Удалить Исама ИSER111 2 Васильева В. Нег 9 USER3 42 Конплетстовщик Изменистратор Нег 9 USER3 42 Конплетстовщик Изменистратор Нег 9 USER3 42 Конплетстовщик Изменистратор Нег 9 USER3 42 Конплетстовщик 1 - 6 Рис. 161 Добавление прав пользователя Спрональсователя Спрональ Сограница Спрональ Сограница Спрональсователя Спрональ Конплетстовщик 1 - 6 Рис. 161 Добавление прав пользователя Спрональсователя Сограница пользователя Сограница пользователя Сограница пользователя Лочин USER111 Пароль Стартовая страница ВАСИЛЬЕВ В. Блокирован Нег Спрональ Конплетстовщик ВАСИЛЬЕВ В. Блокирован Нег Спрональ Конплетстовщик ВАСИЛЬЕВ В. Блокирован Нег Сотвенить Изменить Удалить Исава Сограница Сограница Сограница Сограница Сограница Сограница Сограница Сораница Басильскователя Сораница Пароль Спрональ Конплетстовщик ВАСИЛЬЕВ В. Блокирован Нег Сограница Сосранить Удалить Исава Сограница Удалить Исава Сограница Изменить Удалить Исава Сограница Удалить Исава Сограница Изменить Изменить Удалить Исава Сограница Изменить Измени Изменить Изменить Измени Измени Измени Измени		Пар	оль			Режим доступа Зап-Чтен 🗸
Персина Диминистратор ПЕТРОВ С.В Блокирован Нет Списекить Изменить: Удалить Новий Списеки пользователя	Старт	говая страні	/ua 1			Отменить Новая
Browposati Browposati Prevente       Concort Company Visite       Hereinian         Partice of Company Visite       Company Visite       Company Visite       Hereinian         Partice of Company Visite       Company Visite       Econometer Visite       Hereinian         Visite       1       Appanylicity Visite       Appanylicity Visite       Appanylicity Visite         Pervectpaceuser		Персон	нап Алмини		B 🗸	
Ситемит Изменить Удалить Невый Ситемит Тользователя Р USER11 2 Комплектованик Нег Р USER1 2 Комплектованик Нег Р USER1 2 Комплектованик Нег Р USER3 42 Комплектованик Нег USER3 42 Комплектованик Нег Discomposation I A Паринистратор Нег 1-6		Блокиро	ван Нет 🗸			Список страниц
Списка пользователяй Ред. Логин Стартовал Сотрудник Блокирован У USER111 2 ВАСИЛЬЕВ В.В. Нет У USER3 42 Комплестовщик Нет У USER3 42 Комплестовщик Нет У USER3 42 Комплестовщик Нет У USER13 1 Адиинистратор Нет 1-6 Рис. 161 Добавление прав пользователя Рис. 161 Добавление прав пользователя Рис. 161 Добавление прав пользователя Регистрация пользователя Регистрация пользователя Ввод пользователя Логин USER111 Пароль Стартовая Страница 2 Персина Кондентурация ВАСИЛЬЕВ В.В. Ф Стартовая Страница 2 Персина Кондентурация ВАСИЛЬЕВ В.В. Ф Блокирован Нет Удалить Невый Список страница 2 Список страница 2 Список страница 2 Список страница 2 Список страница 4 Синско кользователяй	OTM	енить	Изменить	Удалить Но	вый	нет страниц у пользователя.
Список пользователяя Ред. Логин Стараница У USER11 2 Комплектовщик АДМИN 1 Администратор ИзЕR13 42 Комплектовщик ИЗАНОВ И. И. Нет У USER3 42 Комплектовщик ИЗАНОВ И. И. Нет У USER3 1 Администратор Нет Логин ПЕТРОВ С. В. Нет Табо Спроминистратор Нет Табо Вод пользователя Логин USER11 Пароль Стараница Справочника Конфигуратор Серен Комплектовщик ВАСИЛЬЕВ В. В. М Блокарован Нет У Изанть Изменть Удалить Новый Старона Комплектовщик ВАСИЛЬЕВ В. В. М Блокарован Нет У Изенть Изменть Удалить Новый Список пользователя						
Ред. Поляк Старинала Сотрудняк Блокирован	Списо	к пользова	телей			
У USER11 2 Компексещик В Н Нет ВАСИЛЬЕВ В.В. Нет У USER3 42 Компексещик Нет У USER4 1 Кладовцик Нет У USER4 1 Кладовцик Нет У USER4 1 Кладовцик Нет У USER4 1 Кладовцик Нет У USER13 1 Администратор Нет Рис. 161 Добавление прав пользователя	Ред.	Логин	Стартовая страница	Сотрудник	Блокирован	
АDMIN 1 Администратор Нет USER3 42 Компектовщик Нет USER4 1 Кладовщик Сидоров п. п. Нет USER3 1 Администратор Нет ADMIN1 1 Администратор Нет ADMIN1 1 Администратор Нет TherPoB C. B. 1-6 Price 161 Добавление прав пользователя Price 161 Добавление прав пользователя	<b>&gt;</b>	✓ USER111 2 Комплектовщик ВАСИЛЬЕВ В. В. Нет				
У USER3 42 Комплектовщик нет ИВАНОВ И. Нет ИЗЕR4 1 Кладовщик Стидоров п. нет ИЗЕR13 1 Адиминстратор нет ПЕТРОВ С. В. Нет ПЕТРОВ С. В. 1-6 Рис. 161 Добавление прав пользователя Весистрация пользователя Регистрация пользователя Весистраница пользователя Весистраница пользователя Страница пользователя Страница пользователя Добавить страница Операции Справочники Конфигуратор Серен АDMIN Логистика Операции Справочники Конфигуратор Серен Страница пользователя Весистраница 2 Полин USER111 Пароль Страница 2 Страница 2 Страница 2 Персоная Комплектовщик ВАСИЛЬЕВ В. В. С Блокирован Нет У Удалить Новый Стиенить Изменить Удалить Новый Стиенить Изменить Удалить Новый	Ø	ADMIN	1	Администратор ПЕТРОВ С. В.	Нет	
У USER4 1 Кладовщик СИДОРОВ П. П. Нет ОКДОРОВ П. П. Нет ПЕТРОВ С. В. Нет ПЕТРОВ С. В. Нет ПЕТРОВ С. В. 1-6 Рис. 161 Добавление прав пользователя Рис. 161 Добавление прав пользователя Регистрация пользователя Страняца - Безопасность - Сере АDMIN Логистика Операции Справочники Конфигуратор Сереи АDMIN Логистика Операции Справочники Конфигуратор Сереи Страняца - Безопасность - Сере АDMIN Логистика Операции Справочники Конфигуратор Сереи Страняца - Безопасность - Сере АDMIN Логистика Операции Справочники Конфигуратор Сереи Страняца - Безопасность - Сере АDMIN Логистика Операции Справочники Конфигуратор Сереи Страняца - Безопасность - Сере Страняца - Безопасность - Сере АDMIN Логистика Операции Справочники Конфигуратор Сереи Страница Зап-Чтен у Попин USER111 Пароль Спротовая страница 2 Спротовая страница 2 Спротовая страница 2 Список страница Сопранить Удалить Новый Симсок пользователей Симсок пользователей	Ø	USER3 42 Комплектовщик ИВАНОВ И. И.		Нет		
У USER13 1 Администратор Нет ПЕТРОВ С.В. Нет ПЕТРОВ С.В. Нет ПЕТРОВ С.В. Нет 1-6 Рис. 161 Добавление прав пользователя Рис. 161 Добавление прав пользователя Рис. 161 Добавление прав пользователя Регистрация пользователя Регистрация пользователя Веод пользователя Дотанки USER111 Пароль Страниць Пользователя Добавить страницу 3-Описатель таблиц Реким доступа Зап-Чтен ♥ Стартовая страница 2 Петомая Комплектовщик ВАСИЛЬЕВ В.В. ♥ Список страници Отменить Удалить Невый Удалить Невый Список страница Список страница Удалить Невый Отменить Удалить Удалить Невый <	Ø	USER4	1	Кладовщик СИДОРОВ П. П.	Нет	
АДМІМІ 1 АДМИНИСТРАТОР НЕТ 1-6 Рис. 161 Добавление прав пользователя Регистрация пользователя Регистрация пользователя Страница - Безопасность - Сере АDMIN Логистика Операции Справочники Конфигуратор Сереи АDMIN Логистика Операции Справочники Конфигуратор Сереи Веод пользователя Страница 2 Страница 2 Стартовая страница 2 Стартовая Комплектовщик ВАСИЛЬЕВ В. В. Список страница Регистраница 2 Список страница 2 Сименить Удалить Новый Сисок пользователей	Ø	USER13	1	Администратор ПЕТРОВ С. В.	Нет	
1-6         Рис. 161 Добавление прав пользователя         Регистрация пользователя	P	ADMIN1	1	Администратор ПЕТРОВ С. В.	Нет	
Регистрация пользователя  Ввод пользователя  Логин USER111 Пароль Стартовая страница 2 Персонал Комплектовщик ВАСИЛЬЕВ В. В.  Блокирован Нет  Отменить Изменить Удалить Новый Список пользователей  Список страниц 2 Чтен				Ри	<sup>1-6</sup> c. 161 J	Цобавление прав пользователя
АDMIN Логистика Операции Справочники Конфигуратор Серен Ввод пользователя Логин USER111 Пароль Стартовая страница 2 Персонал Комплектовщик ВАСИЛЬЕВ В. В. Блокирован Нет Отменить Изменить Удалить Новый Список страниц Список пользователя Отменить Изменить Удалить Новый Список пользователя Список страниц Список пользователя 4 Фоступ 2 Чтен 2 Чтен 2 Чтен 2 Чтен	Регио	трация поль:	зователя			🏠 т 🔊 - 🖃 🚔 т Страница т Безопасность т Сервис т 🕡
Ввод пользователя Логин USER111 Пароль Стартовая страница 2 Персонал Комплектовщик ВАСИЛЬЕВ В. В. ▼ Блокирован Нет ▼ Отменить Изменить Удалить Новый Список пользователей Список пользователей Список пользователей						АDMIN Логистика Операции Справочники Конфигуратор Сервис Вых
Ввод пользователя Страницы пользователя Логин USER111 Пароль Стартовая страница 2 Персонал Комплектовщик ВАСИЛЬЕВ В. В. Блокирован Нет Отменить Изменить Удалить Новый Список пользователей Список пользователей						
Лотин USER111 Добавить страницу 3- Описатель таблиц Пароль Стартовая страница 2 Персонал Комплектовщик ВАСИЛЬЕВ В.В. Блокирован Нет Отменить Изменить Удалить Новый Список пользователей Список пользователей			Ввод по	пьзователя		Страницы пользователя
Пароль Стартовая страница 2 Персонал Комплектовщик ВАСИЛЬЕВ В. В. ♥ Блокирован Нет ♥ Отменить Изменить Удалить Новый Список пользователей Список пользователей		Ло	гин USER11	1		Добавить страницу З- Описатель таблиц
Стартовая страница 2 Персонал Комплектовщик ВАСИЛЬЕВ В. В. ♥ Блокирован Нет ♥ Отменить Изменить Удалить Новый Список пользователей Стикок пользователей		Паро	оль			Режим доступа Зап-Чтен 🗸
Персонал Комплектовщик ВАСИЛЬЕВ В. В. ✓ Блокирован Нет ✓ Отменить Изменить Удалить Новый Удалить Новый // 2 Чтен Список пользователей // 4 Чтен	Старт	овая страни	ица 2			Отменить Сохранить Удалить Новая
Блокирован Нет ▼ Отменить Изменить Удалить Новый Список пользователей Отменить Стиноск пользователей		Персон	нал Компле	ктовщик ВАСИЛЬЕ	B B. B. 🔽	Список страниц
Отменить Изменить Удалить Новый Список пользователей У 2 Чтен У 3 Чтен У 4 Чтен		Блокиро	ван Нет 💌			Ред. № А Поступ
Список пользователей 🦻 3 Чтен	Отм	енить	Изменить	Удалить Но	вый	🖉 2 Чтен
У 4 Чтен	писо	K DODESORA	тепей			🧭 З Чтен
13010939			Старторад			🦻 4 Чтен

Рис. 162 Список страниц, разрешенных для просмотра пользователю

1 - 4

USER111

ADMIN

USER3

USER4

USER13

ADMIN1

Ø

P

P

1

9

страница

2 Комплектовщик ВАСИЛЬЕВ В. В.

1 Администратор ПЕТРОВ С. В.

42 Комплектовщик ИВАНОВ И. И.

1 Кладовщик СИДОРОВ П. П.

1 Администратор ПЕТРОВ С. В.

1 Администратор ПЕТРОВ С. В.

Нет

Нет

Нет

Нет

Нет

Нет 1-6

USER111

							AD	MIN JIOP	истика	Операц	ии с	правочні	ики к	онфигура	тор Сер	вис	Вы
											_						_
		Ввод пол	пьзователя						Стр	оаницы п	юльз	вателя					
	Ло	ин ADMIN			Добав	ить стр	аницу	1- Логист	тика							~	
	Паро	ль			Pe	жим д	оступа	Зап-Чтен	+ <b>v</b>								
Старт	овая страни	ща 1			Отм	енить	Нов	ая									
	Персон	ал Админи		с. В. 💌													
	Блокиров	ан Нет 🗸			Списон	к стран	иц										
OTM	енить	Изменить	Илапить Но	вый	Ред.	<u>No</u>	Дост	уп									
011		ISMONIT				2	3an/41	Тен									
Списо	к пользоват	елей				- 4	3an/4	тен									
Ред.	Логин	Стартовая	Сотрудник	Блокирован	1	6	Зап/Чт	ген									
		страница	Комплекторицик		2	7	Зап/Чт	ген									
<b>1</b>	USER111	2	ВАСИЛЬЕВ В. В.	Нет	1	8	Зап/Чт	тен									
72	ADMIN	1	Администратор	Нет	9	9	Зап/Чт	ген									
-			TIETPOB C. B.		9	10	Зап/Чт	тен									
<b>1</b>	USER3	42	ИВАНОВ И. И.	Нет	2	11	Зап/Чт	ген									
1	USER4	1	Кладовщик	Нет	1	12	3an/41	ген									
-			СИДОРОВ П. П.		1	204	зап/ч	ген									
Ø	USER13	1	RETPOB C. B.	Нет			1 - 1	1									
9	ADMIN1	1	Администратор ПЕТРОВ С. В.	Нет													
				1-6													

Рис. 163 Список страниц, разрешенных для редактирования и просмотра пользователю ADMIN

## 3.4 Завершение работы программы

Для завершения работы программы необходимо закрыть ее окно, для этого нужно нажать на кнопку в виде крестика «Х» в правом верхнем углу окна или щелкнуть правой кнопкой мыши по значку программы на «Панели задач» и в контекстном меню выбрать «Закрыть». Так же, находясь в данном окне, можно просто нажать комбинацию клавиш «Alt»+«F4» и окно будет закрыто.

# ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

	Номера листов (страниц)				Всего		Входящий № сопрово-		
Изм.	изменен- ных	заменен- ных	новых	аннулиро- ванных	листов (страниц) в докум.	№ докум.	дительного докум. и дата	Подп.	Дата